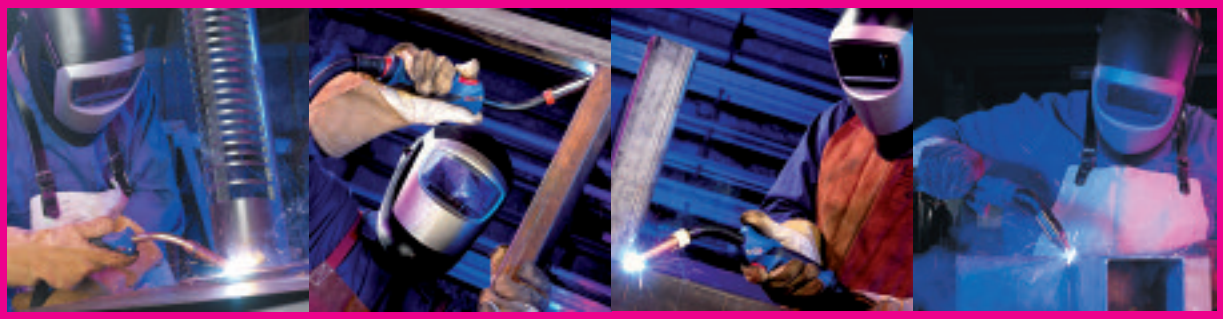
TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

Les Gammes MIG/MAG de Binzel: Torches manuelles et automatiques



Edition 2015/1

ABICOR BINZEL®

www.b

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants


SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Sommaire

Torches MIG/MAG manuelles

- Torches à buse gaz isolée montée sur ressort — Pages 6–7
  MB 15 AK GRIP / 25 AK GRIP / 352 HD
- Torches industrie refroidies par air — Pages 8–9
  MB 24 KD GRIP / 36 KD GRIP
- Torches industrie refroidies par liquide — Pages 10–11
  MB 240 HD GRIP / 501 HD GRIP / 602 HD
- Torches pour soudage avec fil fourré — Page 12
  RB 61 GD / 610 HD
- Torches poignée ERGO — Page 13
- Blisters — Pages 14–15
- Torches »ABIMIG® A T« refroidies par air — Pages 16–17
  ABIMIG® A T 155 / A T 255
- Torches »ABIMIG® A T« refroidies par air — Pages 18–19
  ABIMIG® A T 305 / A T 355 / A T 405
- Torches »ABIMIG® A T« sans col de cygne — Page 20
- Cols de cygne pour torches ABIMIG® A T — Page 21
- Torches »ABIMIG® GRIP« refroidies par liquide — Pages 22–23
  ABIMIG® 555D GRIP / 555D TS GRIP / 605D GRIP
- Torches »Push-Pull ***Plus***« pour l'industrie — Pages 24–25
  PP *Plus* 36 D / 240 D / 401 D
- Torches aspirantes RAB GRIP — Page 26
  RAB GRIP 15 AK / 24 KD / 25 AK / 36 KD / 240 D / 501 D
- Aspirateurs filtrants — Page 27

Torches MIG/MAG automatiques — Pages 28–29

- Torches refroidies par air et par liquide
  AUT / ABIMIG® MT

Eléments de faisceaux et matériels au mètre — Pages 30–32

- Câbles, Housses, Poignées, Gaines

Pour l'entretien de votre torche — Page 33

- Protection anti-adhérente, Accessoires

Refroidisseurs et liquides de refroidissement — Page 34

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

ABICOR BINZEL
La présence au niveau mondial



BINZEL SOUDAGE
L'atout d'un service de proximité

Des hommes de terrain à votre écoute

C'est une équipe expérimentée composée de 5 responsables de secteurs qui ont pour mission essentielle l'appui et le conseil auprès des distributeurs et utilisateurs ABICOR BINZEL.

Ils sont constamment à l'écoute de vos problèmes particuliers et constituent le lien indispensable entre le terrain et le siège de BINZEL SOUDAGE à Strasbourg.



Charles Chemineau
☎ 06 80 25 60 33



Jean-Yves Mierlot
☎ 06 08 99 11 86



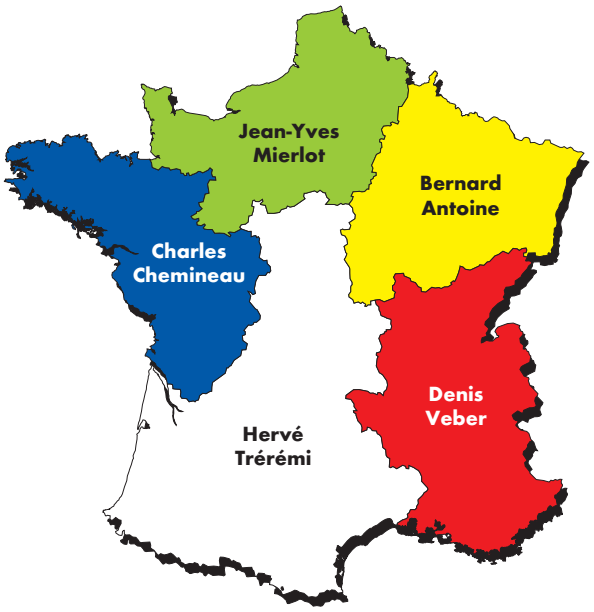
Denis Veber
☎ 06 09 05 84 78



Hervé Trérémi
☎ 06 08 88 82 43

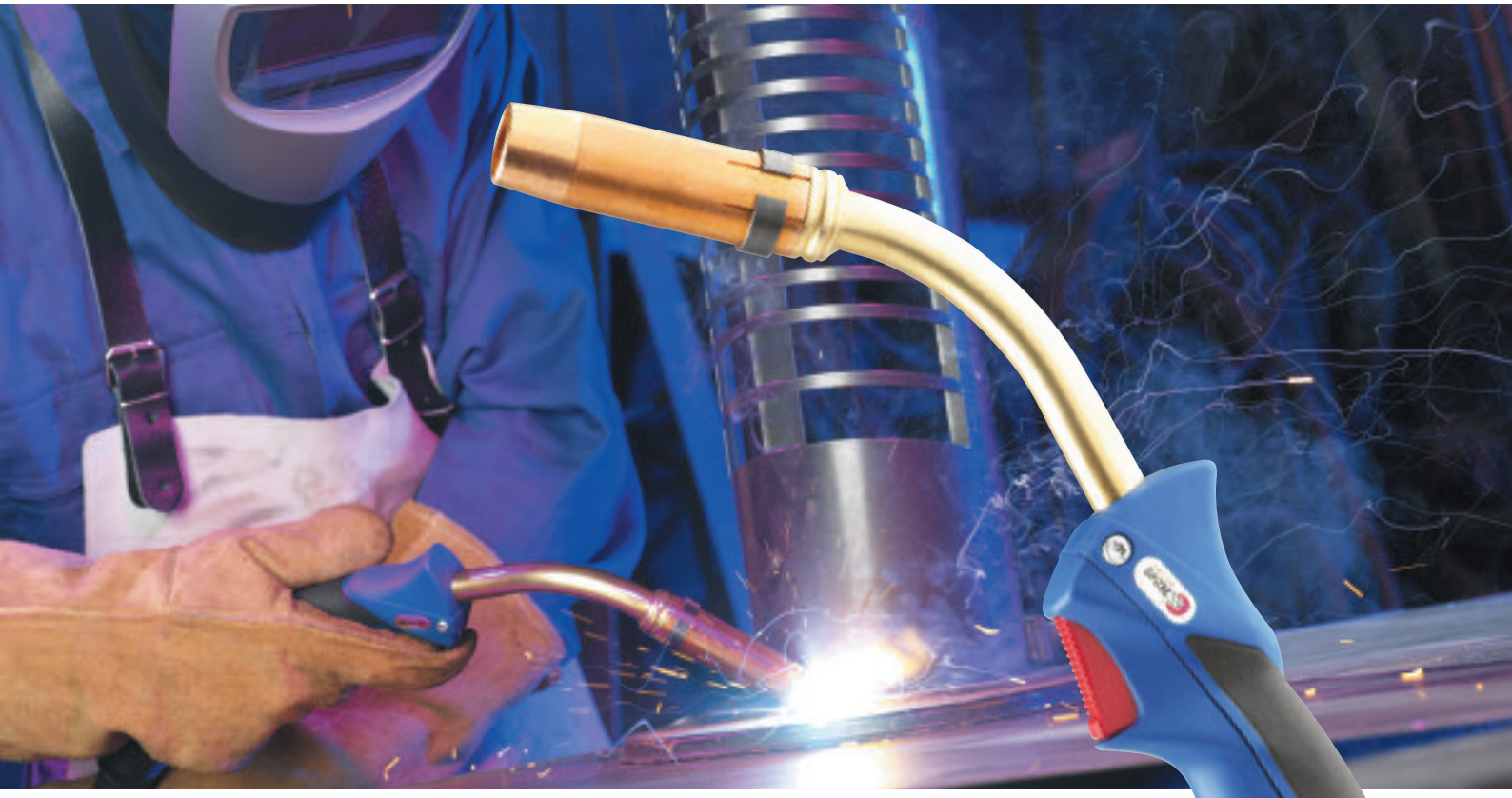


Bernard Antoine
☎ 06 08 10 84 89



Torche MB GRIP une nouvelle sensation!

L'ergonomie et la flexibilité à la perfection!





- Nouvelle poignée ergonomique avec revêtement »GRIP« – prise en main assurée même dans les positions difficiles
- Rotule de nouvelle conception efficace pour l'ensemble de la gamme – excellente maniabilité
- Torches refroidies air jusqu'à 340 A
- Torches refroidies par liquide jusqu'à 500 A
- Refroidissement performant – prolonge la durée de vie de la torche
- Torches à air équipées du câble coaxial »BIKOX® R«:
  – flexibilité exceptionnelle même à basse température
  – extrêmement résistante aux U.V. et à la chaleur
  – excellente tenue à la traction et à l'arrachement
- Torches refroidies liquide avec nouveau faisceau plus souple et plus fiable
- Raccord central ABICOR BINZEL
- Technique MB performante et fiable
- MB 501 HD et MB 36 KD disponibles en version col standard et col court
- Qualité et service ABICOR BINZEL mondialement reconnus

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Torches à buse gaz isolée montée sur ressort

Ce sont des torches destinées à des ampérages faibles ou moyens:

- Poignée GRIP avec rotule intégrée.
- Câble coaxial »BIKOX® R« pour type 15 et 25.
- Solution économique et sûre.
- Faible encombrement.
- La buse gaz isolée évite les flashages entre le tube-contact et la buse gaz, même dans les positions difficiles.



MB 15 AK GRIP

Refroidie par air

Torche légère et maniable, à très faible encombrement. Pour travaux de carrosserie automobile et tôlerie fine.

Caractéristiques:

Capacité:	180 A CO_2
	150 A Ar/CO_2
Facteur de marche:	60 %
Diamètre de fil:	0,6–1,0 mm

MB 25 AK GRIP

Refroidie par air

Torche extrêmement résistante. Pour la carrosserie industrielle et la chaudronnerie.

Caractéristiques:

Capacité:	230 A CO_2
	200 A Ar/CO_2
Facteur de marche:	60 %
Diamètre de fil:	0,8–1,2 mm

MB 352 HD

Refroidie par liquide

Torche qui cumule les avantages de la MB 25 AK avec un facteur de marche de 100%.

Caractéristiques:

Capacité:	320 A CO_2
	280 A Ar/CO_2
Facteur de marche:	100 %
Diamètre de fil:	0,8–1,2 mm

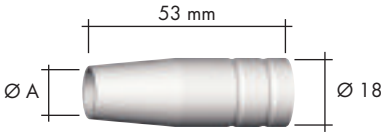
Torche complète		Référence			Col de cygne	
Type	Poignée	3 m	4 m	5 m	Type	Référence
MB 15 AK GRIP	GRIP	002.0604	002.0605	002.0606	50°	002.0009
MB 15 AK-FX	GRIP	002FR510	002FR511	002FR512	Flexible	002.0029
MB 25 AK GRIP	GRIP	004.0510	004.0511	004.0512	50°	004.0012
MB 25 AK-FX	GRIP	004FR352	004FR353	004FR354	Flexible	004.0032
MB 352 HD	ERGO	022.0154	022.0155	022.0156	50°	022.0003

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

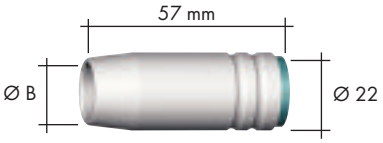
MB 15 GRIP, MB 25 GRIP, MB 352

Pièces d'usure

MB 15 GRIP



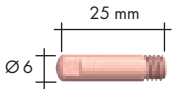
MB 25 GRIP / MB 352

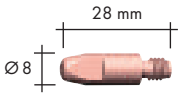


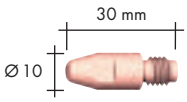
Buse gaz	Ø A		Ø B	
Cylindrique	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Conique	Ø 12	145.0075•	Ø 15	145.0076•
Très conique	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124

Buse carrosserie

Points	145.0168	145.0169
Clous	145.0186	–
Porte-électrode carbone	002.0037	–







Tube-contact		M6	M6	M8
Fil acier	Ø 0,6	140.0008	–	–
	Ø 0,8	140.0059•	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0253	140.0242•	140.0313
	Ø 1,2	–	140.0379	140.0442
Fil alu	Ø 0,8	141.0002	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	–	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	–	141.0010	141.0015
Fil inox	Ø 0,6	140.0855	–	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0256	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	–	140.0382	140.0445

Ressort maintien de buse

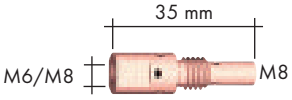




	002.0058•	003.0013•

Support tube-contact





M6	002.0078•	142.0001•
M8	–	142.0015





Gaine		3 m		4 m		5 m	
Fil acier	Ø 0,6	124.0011		124.0012		124.0015	
	Ø 0,8	124.0011	122.0005*	124.0012	122.0007*	124.0015	122.0009*
	Ø 1,0	124.0026	122.0031*	124.0031	122.0036*	124.0035	122.0039*
	Ø 1,2	124.0041	122.0056*	124.0042	122.0060*	124.0044	122.0063*
Fil alu	Ø 0,8	126.0005		126.0008		126.0011	
	Ø 1,0	126.0021		126.0026		126.0028	
	Ø 1,2	126.0039		126.0042		126.0045	
Fil inox	Ø 0,6	127.0002		127.0003		127.0004	
	Ø 0,8	127.0002		127.0003		127.0004	
	Ø 1,0	127.0005		127.0007		127.0008	
	Ø 1,2	127.0010		127.0012		127.0013	

*Spécifique MB 352, •1er équipement standard

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Torches pour l'industrie à refroidissement par air

Torches conçues pour des ampérages moyens ou forts avec un facteur de marche limité à 60 %:

- Poignée GRIP avec rotule intégrée.
- Câble coaxial »BIKOX® R«.
- Intéressant rapport puissance / encombrement.
- Bonne tenue à l'usure.
- Choix de modèles adaptés à différents types de travaux.
- Nombre limité de pièces d'usure et entretien facile.



MB 24 KD GRIP

Grand confort d'utilisation grâce à un faible encombrement. Pour travaux de serrurerie, mobilier ou petite chaudronnerie.

Caractéristiques:

Capacité:	250 A CO_2
	220 A Ar/CO_2
Facteur de marche:	60 %
Diamètre de fil:	0,8–1,2 mm

MB 36 KD GRIP col court

Bon compromis poids / puissance. Torche de capacité intermédiaire pour la chaudronnerie.

Caractéristiques:

Capacité:	310 A CO_2
	290 A Ar/CO_2
Facteur de marche:	60 %
Diamètre de fil:	0,8–1,2 mm

MB 36 KD GRIP

Torche équipée d'un câble coaxial de 50 mm^2 pour des facteurs de marche élevés. Chaudronnerie et charpente métallique.

Caractéristiques:

Capacité:	340 A CO_2
	320 A Ar/CO_2
Facteur de marche:	60 %
Diamètre de fil:	0,8–1,2 mm

Torche complète		Référence			Col de cygne	
Type	**Poignée**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Type**	**Référence**
MB 24 KD GRIP	GRIP	012.0251	012.0252	012.0253	50°	012.0001
MB 36 KD GRIP col court	GRIP	018.0155	018.0156	018.0157	50°	018.0001
MB 36 KD GRIP	GRIP	014.0334	014.0335	014.0336	50°	014.0006

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

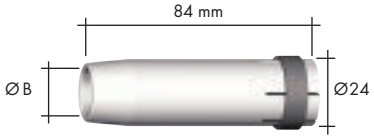
MB 24 GRIP, MB 26 GRIP, MB 36 GRIP

Pièces d'usure

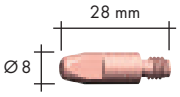
MB 24 GRIP

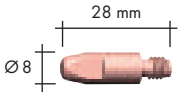


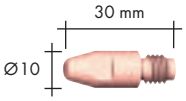
MB 26/36 GRIP



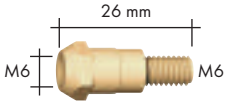
Buse gaz	**Ø A**		**Ø B**	
Cylindrique	Ø 17	145.0047	Ø 19	145.0045
Conique	Ø 12,5	145.0080•	Ø 16	145.0078•
Très conique	Ø 10	145.0128	Ø 12	145.0126

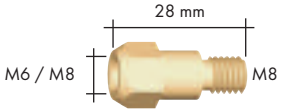




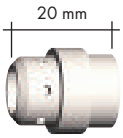


Tube-contact		**M6**	**M6**	**M8**
Fil acier	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242•	140.0242	140.0313•
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442•
Fil alu	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015
Fil inox	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445





Support tube-contact		
M6	142.0003•	142.0005 (142.0007*)
M8	–	142.0020•





Diffuseur		
Standard	012.0183•	014.0261• (018.0116*)
Haute température	–	014.0026





Gaine		**3 m**	**4 m**	**5 m**
Fil acier	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0041	124.0042	124.0044
Fil alu	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0039	126.0042	126.0045
Fil inox	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0010	127.0012	127.0013

* Version MB 26 KD montage court, •1er équipement standard

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Torches pour l'industrie à refroidissement par liquide

Torches surtout destinées à des travaux moyens ou importants pour lesquels un facteur de marche élevé est nécessaire:

- Rapport poids / puissance / encombrement exceptionnel.
- Grande longévité des pièces d'usure.
- Intéressant rapport puissance / encombrement.
- Choix de modèles adaptés aux différents types de travaux.
- Pièces d'usure identiques aux torches à refroidissement air.









MB 240 HD GRIP

Cette torche est très appréciée pour le faible encombrement du col de cygne. Mêmes pièces d'usure que la MB 24 KD. Utilisation pour des travaux précis nécessitant une puissance moyenne.

Caractéristiques:

Capacité: 300 A CO_2 FDM: 100 %
270 A Ar/CO_2 Ø fil: 0,8–1,2 mm

MB 501 HD GRIP col court

Torche utilisée en chaudronnerie lourde et charpente métallique. Conception identique à la MB 501 D sauf pour le col de cygne qui est plus court.

Caractéristiques:

Capacité: 400 A CO_2 FDM: 100 %
380 A Ar/CO_2 Ø fil: 1,0–2,4 mm

MB 501 HD GRIP

C'est la torche la plus répandue sur le marché pour les gros travaux et une utilisation intensive. Cette nouvelle version de la MB 501 D possède un double circuit de refroidissement qui augmente encore ses performances.

Caractéristiques:

Capacité: 500 A CO_2 FDM: 100 %
450 A Ar/CO_2 Ø fil: 1,0–2,4 mm

MB 602 HD

Torche de forte puissance grâce à un circuit de refroidissement particulièrement performant. Spécialement indiquée pour le régime MIG pulsé et l'emploi de mélanges gazeux actifs.

Caractéristiques:

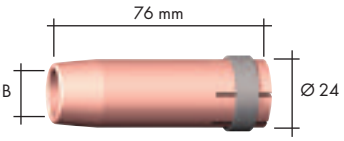
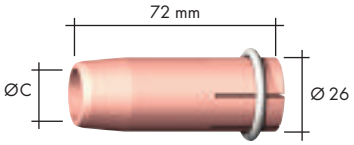
Capacité: 600 A CO_2 FDM: 100 %
500 A Ar/CO_2 Ø fil: 1,0–2,4 mm

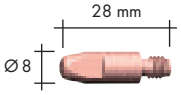
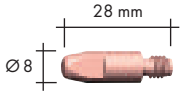
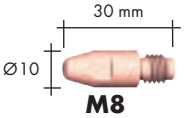
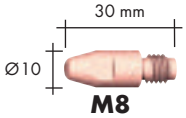
Torche complète		Référence			Col de cygne	
Type	**Poignée**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Type**	**Référence**
MB 240 HD GRIP	GRIP	023.0225	023.0226	023.0227	50°	023.0228
MB 501 HD GRIP col court	GRIP	033.0271	033.0272	033.0273	50°	033.0277
MB 501 HD GRIP	GRIP	034.0492	034.0493	034.0494	50°	034.0496
MB 602 HD	Industrie	039.0023	039.0025	039.0037	50°	039.0001

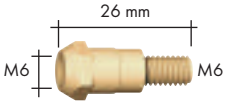
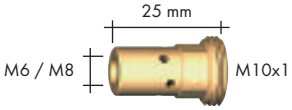
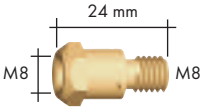
SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

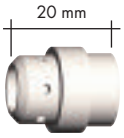
MB 240 GRIP, MB 501 GRIP, MB 602

Pièces d'usure

	MB 240 GRIP	MB 501 GRIP	MB 602
			
Buse gaz	**Ø A**	**Ø B**	**Ø C**
Cylindrique	Ø 17 145.0047	Ø 20 145.0051	Ø 21 145.0052
Conique	Ø 12,5 145.0080•	Ø 16 145.0085•	Ø 18 145.0088•
Très conique	Ø 10 145.0128	Ø 14 145.0132	Ø 15,5 145.0133

					
Tube-contact		**M6**	**M6**	**M8**	**M8**
Fil acier	Ø 0,8	140.0051	–	–	–
	Ø 1,0	140.0242•	140.0242	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442•	140.0442•
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0587
	Ø 2,0	–	–	140.0653	140.0653
	Ø 2,4	–	–	140.0677	140.0677
Fil alu	Ø 0,8	141.0001	–	–	–
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0022
Fil inox	Ø 0,8	140.0054	–	–	–
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0590

			
Support tube-contact			
M6	142.0003•	142.0008	–
M8 / M8 CuCrZr	–	142.0022 / 142.0201•	142.0023•

			
Diffuseur			
Standard	012.0183•	030.0145•	039.0008•
Haute température	–	030.0037	–





Gaine		3 m	4 m	5 m
Fil acier	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0056	122.0060	122.0063
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
	Ø 2,0	122.0073	122.0075	122.0076
	Ø 2,4	122.0073	122.0075	122.0076
Fil alu	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0039	126.0042	126.0045
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Fil inox	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0010	127.0012	
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	

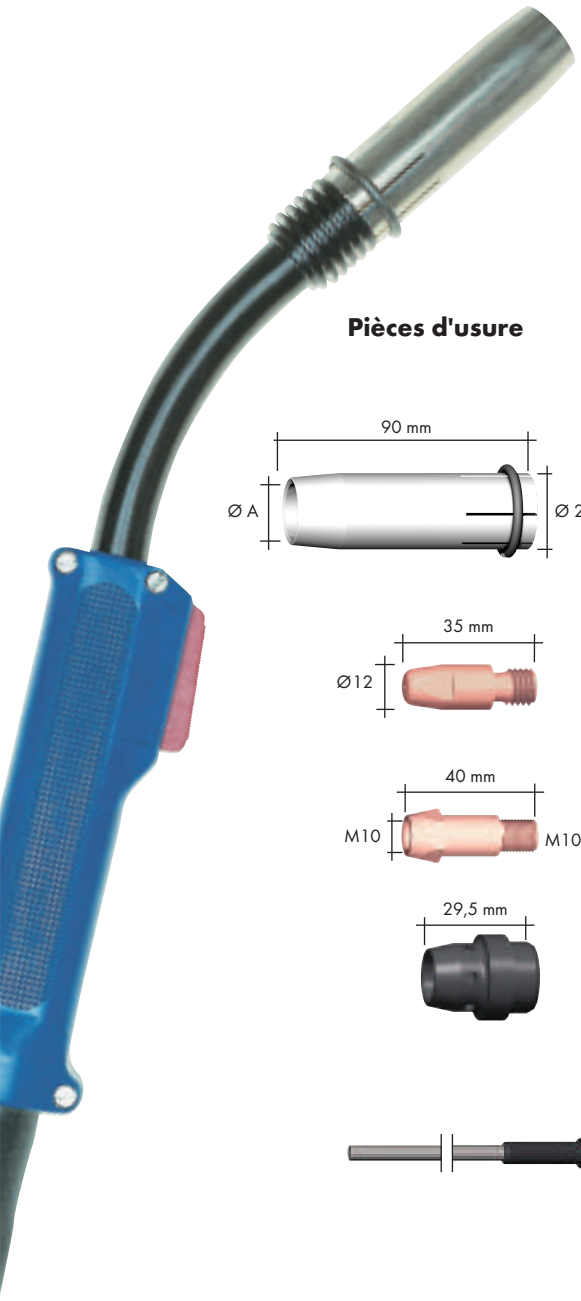
•1er équipement standard

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Torches pour soudage avec fil fourré ou rechargement
RB 61, RB 610

Ces torches ont une conception spécifique qui permet l'usage de fils de grand diamètre pour des travaux lourds et le rechargement.

- La conception massive (coaxial 75 mm²) de ces torches permet d'absorber des puissances importantes.
- Transport de fil spécial pour grand diamètre de fil
- Courbure du col de cygne adaptée à l'usage de fils fourrés.



RB 61 GD
Refroidie par air

Caractéristiques:

Capacité:	500 A CO_2
	400 A sans gaz
Facteur de marche:	60 %
Diamètre de fil:	1,6–3,2 mm

RB 610 HD
Refroidie par liquide

Caractéristiques:

Capacité:	650 A CO_2
Facteur de marche:	100 %
Diamètre de fil:	1,6–3,2 mm

Pièces d'usure

Buse gaz	Ø A	
Cylindrique	Ø 23	145.0048
Conique	Ø 20	145.0081•

Tube-contact		M10
Fil acier	Ø 1,6	140.0616
	Ø 2,0	140.0665
	Ø 2,4	140.0698•
	Ø 3,2	140.0734

Support tube-contact	
M10	142.0032•

Diffuseur	
Standard	013.0030•

Gaine		3 m	4 m
Fil acier	Ø 1,6	122.0066	122.0067
	Ø 2,0	122.0066	122.0067
	Ø 2,4	122.0079	122.0080
	Ø 3,2	122.0083	122.0084

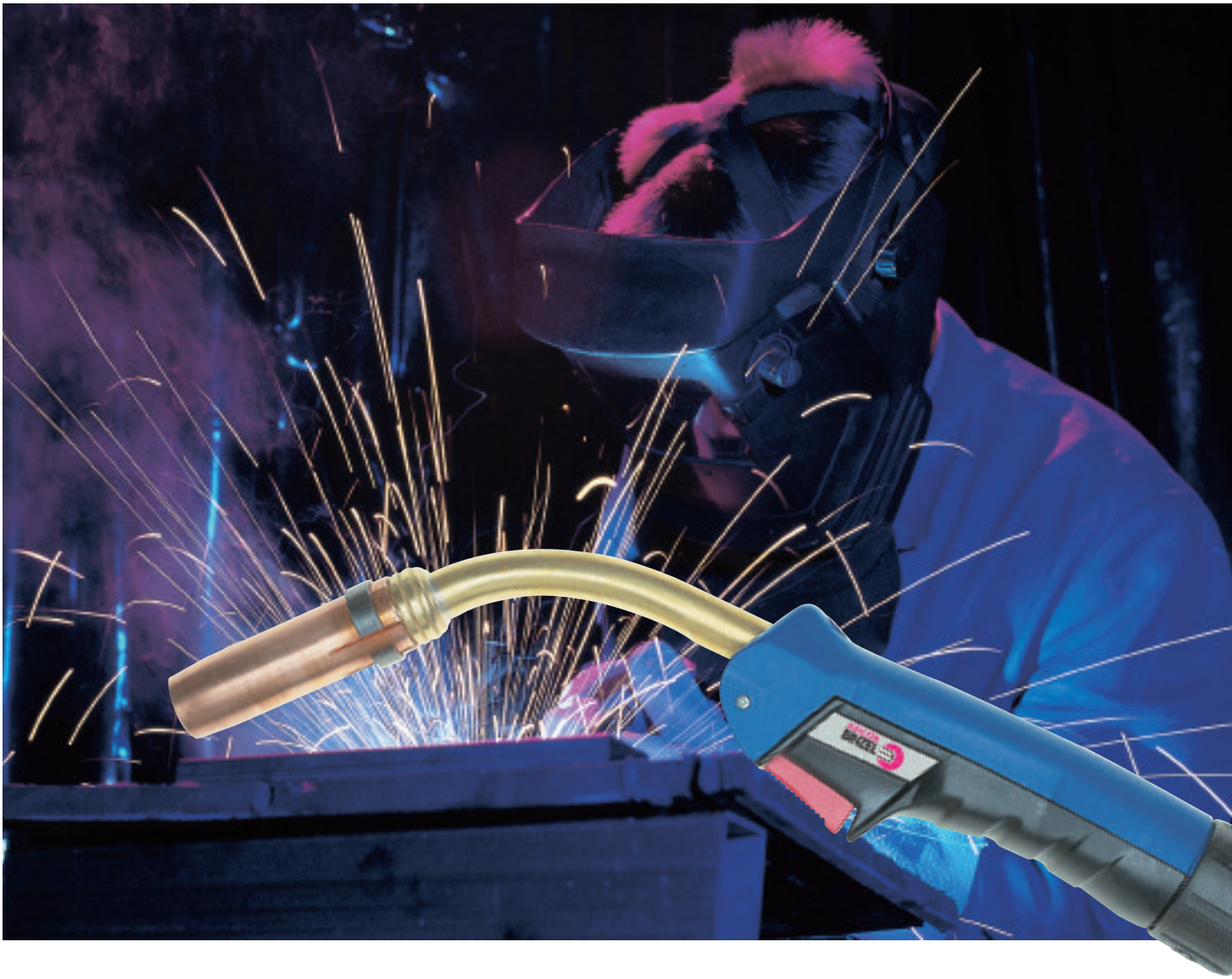
Torche complète		Référence		Col de cygne	
Type	Poignée	3 m	4 m	Type	Référence
RB 61 GD	Industrie	013.0053	013.0054	35°	013.0001
RB 610 HD	Industrie	035.0037	035.0025	35°	035.0001

• 1er équipement standard

SAG 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Torches standard MB poignée ERGO

»Une gamme complète de torches pour bénéficier de la qualité et du service BINZEL«



Torches de soudage MIG/MAG »MB« (refroidies par air)

Torche complète			Référence		Col de cygne	
Type	Poignée	3 m	4 m	5 m	Type	Référence
MB 15 AK	ERGO	002.0449	002.0450	002.0451	50°	002.0009
MB 25 AK	ERGO	004.0312	004.0313	004.0314	50°	004.0012
MB 24 KD	ERGO	012.0103	012.0104	012.0105	50°	012.0001
MB 26 KD	ERGO	018.0135	018.0136	018.0137	50°	018.0001
MB 36 KD	ERGO	014.0143	014.0144	014.0145	50°	014.0006

Tous droits de modification réservés.

Torches de soudage MIG/MAG »MB« (refroidies par liquide)

Torche complète			Référence		Col de cygne	
Type	Poignée	3 m	4 m	5 m	Type	Référence
MB 240 D	ERGO	317.0093	317.0094	317.0095	50°	023.0001
MB 401 D	ERGO	317.0096	317.0097	317.0098	50°	033.0001
MB 501 D	ERGO	317.0099	317.0100	317.0101	50°	034.0001

Tous droits de modification réservés.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

BINZEL vous propose ...



La gamme complète des pièces d'usure MIG de type MB conditionnée sous blister, pour une gestion simple et rationnelle des pièces d'usure.

- Emballage adapté à la vente en magasin.
- Descriptif qui permet une identification claire et précise du produit.
- La gamme comprend les principales pièces courantes sur le marché français.
- Quantité de pièces par blister adaptée aux besoins des petits utilisateurs.
- Design identique à la gamme de blisters des pièces d'usure TIG.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Pièces d'usure MIG MB Blister

Blister de 10 pièces

Type	Torche	Référence
Tube-contact Cu M6 Ø 0,6	MB 14/15	140FR008
Tube-contact Cu M6 Ø 0,8	MB 24/25/240	140FR051
Tube-contact Cu M6 Ø 0,8	MB 14/15	140FR059
Tube-contact Cu M6 Ø 1,0	MB 24/25/240	140FR242
Tube-contact Cu M6 Ø 1,0	MB 14/15	140FR253
Tube-contact Cu M8 Ø 1,0	MB 36/501/602	140FR313
Tube-contact Cu M6 Ø 1,2	MB 24/25/240	140FR379
Tube-contact Cu M8 Ø 1,2	MB 36/501/602	140FR442
Tube-contact CuCrZr M6 Ø 1,0	MB 24/25/240	140FR245
Tube-contact CuCrZr M8 Ø 1,0	MB 36/501	140FR316
Tube-contact CuCrZr M6 Ø 1,2	MB 24/25/240	140FR382
Tube-contact CuCrZr M8 Ø 1,2	MB 36/501	140FR445
Tube-contact CuCrZr M8 Ø 1,6	MB 501/602	140FR590



Blister de 3 pièces

Type	Torche	Référence
Support tube-contact M6	MB 25/352	142FR001
Support tube-contact M6	MB 24/240	142FR003
Support tube-contact M8	MB 36	142FR020
Support tube-contact M8	MB 401/501	142FR022



Blister de 3 pièces

Type	Torche	Référence
Diffuseur gaz standard	MB 24/240	012FR183
Diffuseur gaz standard	MB 36	014FR261
Diffuseur gaz standard	MB 401/501	030FR145
Diffuseur gaz haute température	MB 36	014FR026
Diffuseur gaz haute température	MB 401/501	030FR037



Blister de 5 pièces

Type	Torche	Référence
Ressort maintien de buse	MB 14/15	002FR058
Ressort maintien de buse	MB 25/352	003FR013

Blister de 3 pièces

Type	Torche	Référence
Buse gaz conique Ø 12,0	MB 14/15	145FR075
Buse gaz conique Ø 15,0	MB 25/352	145FR076
Buse gaz conique Ø 16,0	MB 36	145FR078
Buse gaz conique Ø 12,5	MB 24/240	145FR080
Buse gaz conique Ø 16,0	MB 26/501	145FR085



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Torches »ABIMIG® A T« à refroidissement par air
Capacité de 190 A à 240 A

Dans le domaine de la métallerie, la profession du soudeur est une de celle dont l'activité sollicite le plus le corps humain.

Cela provient du fait que le soudeur est obligé en permanence d'adapter sa position à la meilleure accessibilité pour réaliser sa soudure tout en restant concentré sur l'arc en extrémité de torche. Ces contraintes ont souvent des conséquences au niveau des muscles et des articulations qui peuvent entraîner des pathologies irréversibles. L'idéal pour chaque soudeur serait de disposer d'une torche qui allie légèreté, robustesse et performance avec un col de cygne optimisé pour chaque usage.

Maintenant c'est possible!

La nouvelle gamme de torches refroidies par air ABIMIG® A T LW permet de répondre à ces exigences! Le système de connexion »T« permet l' utilisation de cols de cygne qui par leur géométrie et leur équipement correspondent à chaque situation concrète de soudage.

- Flexibilité: De très nombreuses géométries de cols de cygne pour une bonne accessibilité dans toutes les positions de soudage
- Légèreté: Jusqu'à 50 % de gain de poids par rapport à des torches du marché comparables, une poignée ergonomique équipée d'un col de cygne tournant qui permet dans tous les cas la position la moins contraignante et donc la moins fatigante pour le soudeur
- Robustesse, durée de vie et économie sont des atouts remarquables
- Que ce soit pour l'industrie ou pour l'atelier de réparations, avec la gamme ABIMIG® A T vous pourrez toujours constituer votre outil idéal

NOUVEAU



ABIMIG® A T 155

Torche extrêmement maniable. Son très faible encombrement permet de réaliser des travaux de tôlerie fine avec des accès difficiles.

Caractéristiques:

Capacité:	190 A CO_2
	180 A Ar/CO_2
Facteur de marche:	60 %
Diamètre de fil:	0,8 – 1,0 mm

ABIMIG® A T 255

Torche idéale pour la chaudronnerie. Elle reste relativement légère et maniable par rapport à sa capacité. Le col de cygne orientable facilite le travail pour les soudures difficiles.

Caractéristiques:

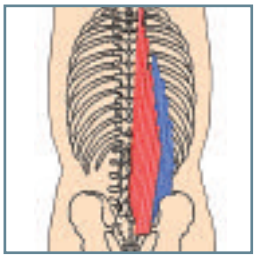
Capacité:	240 A CO_2
	220 A Ar/CO_2
Facteur de marche:	60 %
Diamètre de fil:	0,8 – 1,2 mm

Le câble coaxial type LW permet jusqu'à 50 % de gain de poids.

Des tests ont démontré la réduction du stress musculaire du soudeur grâce au gain de poids obtenu avec le câble coaxial LW.







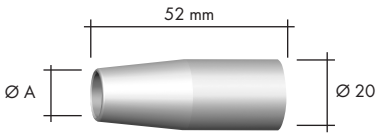
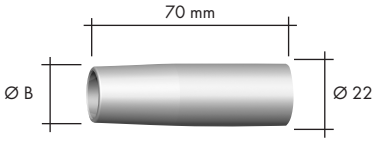
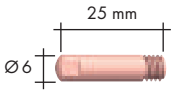
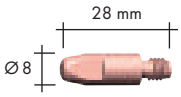
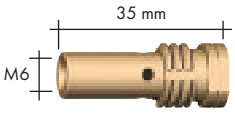
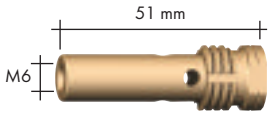
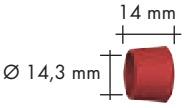
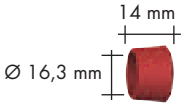
Le stress des muscles dorsaux est réduit de 16 % lors de l'utilisation de la torche ABIMIG® 355 équipée du câble coaxial LW.

Mesures de l'activité musculaire sur 8 muscles différents. Etude réalisée sur 10 soudeurs et 3 positions.

Torche complète			Référence		Col de cygne	
Type	**Commande**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Type**	**Référence**
ABIMIG® A T 155	Bipolaire	006.D810	006.D811	006.D812	orientable	006.D804
ABIMIG® A T 255	Bipolaire	004.D850	004.D851	004.D852	orientable	004.D831

SAG 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

ABIMIG® A T 155, ABIMIG® A T 255

Pièces d'usure		ABIMIG® A T 155	ABIMIG® A T 255
			
Buse gaz		**Ø A**	**Ø B**
Conique		Ø 12	145.D001•	Ø 16	145.D011•
Conique à isolement prolongé		Ø 12	145.D205	Ø 16	145.D195
Cylindrique		Ø 17	145.D003	Ø 18	145.D014
			
Tube-contact		**M6**	**M6**
Fil acier	Ø 0,8	140.0059•	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242•
	Ø 1,2	–	140.0379
Fil alu	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
Fil inox	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382
			
Support tube-contact			
M6		006.D719•	004.D624•
			
Bague de protection			
		767.D607•	767.D637•





Gaine		3 m	4 m	5 m
Fil acier	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0041	124.0042	124.0044
Fil alu	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0039	126.0042	126.0045
Fil inox	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0010	127.0012	127.0013

• 1er équipement standard

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Torches »ABIMIG® A T« à refroidissement par air

Capacité de 290 A à 400 A

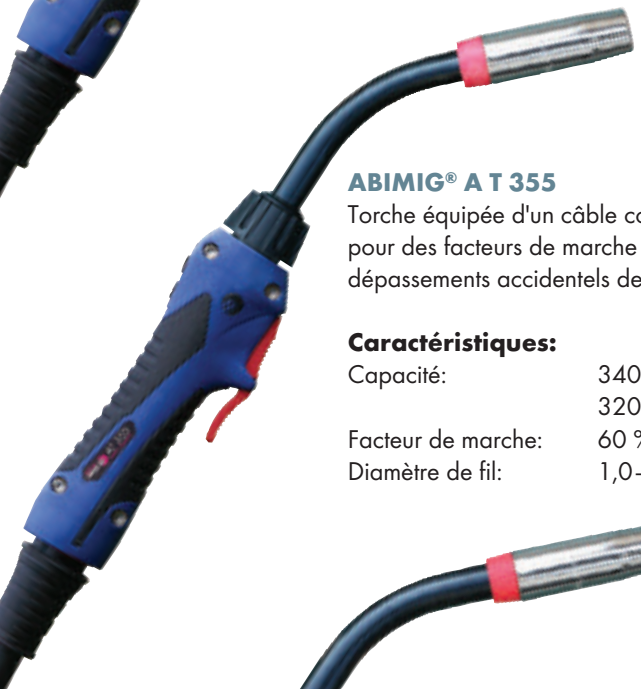


ABIMIG® A T 305

Bon compromis poids/puissance. Torche de capacité intermédiaire pour la chaudronnerie.

Caractéristiques:

Capacité:	290 A CO_2
	260 A Ar/CO_2
Facteur de marche:	60 %
Diamètre de fil:	0,8–1,2 mm



ABIMIG® A T 355

Torche équipée d'un câble coaxial de 53 mm^2 pour des facteurs de marche élevés. Supporte des dépassements accidentels de la capacité.

Caractéristiques:

Capacité:	340 A CO_2
	320 A Ar/CO_2
Facteur de marche:	60 %
Diamètre de fil:	1,0–1,6 mm



ABIMIG® A T 405

Torche de conception robuste pour travaux moyens ou lourds. Le câble coaxial reste flexible et maniable malgré son diamètre plus important.

Caractéristiques:

Capacité:	400 A CO_2
	370 A Ar/CO_2
Facteur de marche:	60 %
Diamètre de fil:	1,0–1,6 mm

NOUVEAU



Torches de conception pour les ampérages moyens ou forts avec un facteur de marche de 60 %.

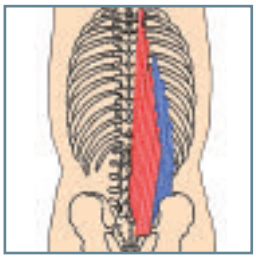
- Conception robuste et fiable.
- Bonne tenue des pièces d'usure.
- Grande flexibilité du câble coaxial.

Le câble coaxial type LW permet jusqu'à 50 % de gain de poids.

Des tests ont démontré la réduction du stress musculaire du soudeur grâce au gain de poids obtenu avec le câble coaxial LW.







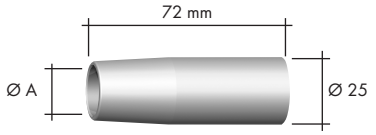
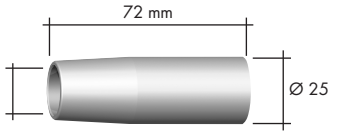
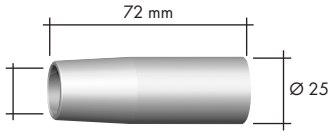
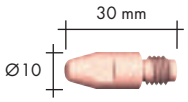
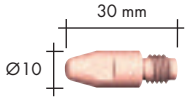
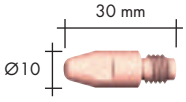
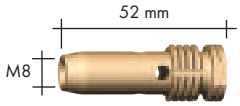
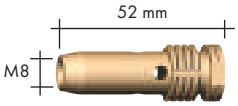
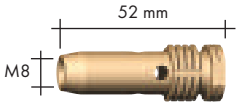
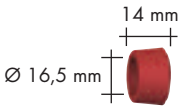
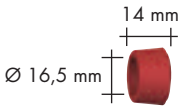
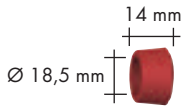
Le stress des muscles dorsaux est réduit de 16 % lors de l'utilisation de la torche ABIMIG® 355 équipée du câble coaxial LW.

Mesures de l'activité musculaire sur 8 muscles différents. Etude réalisée sur 10 soudeurs et 3 positions.

Torche complète		Référence			Col de cygne	
Type	**Commande**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Type**	**Référence**
ABIMIG® A T 305	Bipolaire	018.D960	018.D961	018.D962	orientable	014.H356
ABIMIG® A T 355	Bipolaire	014.H390	014.H391	014.H392	orientable	014.H363
ABIMIG® A T 405	Bipolaire	015.D070	015.D071	015.D072	orientable	015.D082

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

ABIMIG® A T 305, ABIMIG® A T 355, ABIMIG® A T 405

Pièces d'usure	ABIMIG® A T 305		ABIMIG® A T 355		ABIMIG® A T 405	
						
Buse gaz	**Ø A**		**Ø A**		**Ø A**	
Conique	Ø 18	145.D021•	Ø 18	145.D021•	Ø 18	145.D021•
Conique à isolement prolongé	Ø 18	145.D194	Ø 18	145.D194	Ø 18	145.D194
Cylindrique	Ø 21	145.D024	Ø 21	145.D024	Ø 21	145.D024
						
Tube-contact		**M8**		**M8**		**M8**
Fil acier	Ø 0,8	140.0114•		–		–
	Ø 1,0	140.0313		140.0313•		140.0313
	Ø 1,2	140.0442		140.0442		140.0442•
	Ø 1,6	–		140.0587		140.0587
Fil alu	Ø 0,8	141.0003		–		–
	Ø 1,0	141.0008		141.0008		141.0008
	Ø 1,2	141.0015		141.0015		141.0015
	Ø 1,6	–		141.0022		141.0022
Fil inox	Ø 0,8	140.0117		–		–
	Ø 1,0	140.0316		140.0316		140.0316
	Ø 1,2	140.0445		140.0445		140.0445
	Ø 1,6	–		140.0590		140.0590
						
Support tube-contact						
M8		014.D745•		014.D745•		014.D745•
						
Bague de protection						
		767.D668		767.D668		015.D080

Gaine		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Fil acier	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015	–	–	–
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035	124.D113	124.D114	124.D115
	Ø 1,2	124.0041	124.0042	124.0044	124.D116	124.D117	124.D118
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044	124.D119	124.D120	124.D121
Fil alu	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011	–	–	–
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028	–	–	–
	Ø 1,2	126.0039	126.0042	126.0045	–	–	–
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045	–	–	–
Fil inox	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004	–	–	–
	Ø 1,0	127.0002	127.0007	127.0008	–	–	–
	Ø 1,2	127.0010	127.0012	127.0013	–	–	–
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013	–	–	–

• 1er équipement standard

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Torches »ABIMIG® A T« sans col de cygne
avec gaine guide-fil montée



Torche sans col de cygne	Référence		
	3 m	4 m	5 m
ABIMIG® A T 155	006.D841	006.D842	006.D843
ABIMIG® A T 255	004.D894	004.D895	004.D896
ABIMIG® A T 305	018.D978	018.D979	018.D980
ABIMIG® A T 355	014.H544	014.H545	014.H546
ABIMIG® A T 405	015.D114	015.D115	015.D116



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Cols de cygne pour torches »ABIMIG® A T«
avec 1er équipement, buse à visser



Désignation	Géométrie	Ø fil	Col avec 1er équipment	Col seul	Gaine col
Col ABIMIG® A T 155 T	45° X125 Y70	0,8–1,0	006.D820•	006.D804	122.D037
Col ABIMIG® A T 255 T	45° X125 Y75	1,0–1,2	004.D863	004.D837	122.D038
Col ABIMIG® A T 255 T	45° X160 Y85	1,0–1,2	004.D865•	004.D831	122.D038
Col ABIMIG® A T 255 TM	45° X160 Y85	1,0–1,2	004.D867	004.D842	122.D038
Col ABIMIG® A T 255 TM	60° X135 Y105	1,0–1,2	004.D869	004.D860	122.D038
Col ABIMIG® A T 305 TM	45° X135 Y75	1,0–1,2	014.H418	014.H403	122.D038
Col ABIMIG® A T 305 / 355 TM	45° X160 Y85	1,0–1,2	014.H420•	014.H356	122.D038
Col ABIMIG® A T 305 / 355 TM	45° X185 Y95	1,0–1,2	014.H423•	014.H363	122.D038
Col ABIMIG® A T 305 / 355 T8M	45° X185 Y95	1,0–1,2	014.H426	014.H370	122.D038
Col ABIMIG® A T 355 TM	45° X350 Y95	1,0–1,2	014.H428	014.H374	122.D088
Col ABIMIG® A T 355 TM	45° X500 Y95	1,0–1,2	014.H430	014.H380	122.D073
Col ABIMIG® A T 305 / 355 TM	60° X165 Y110	1,0–1,2	014.H433	014.H413	122.D038
Col ABIMIG® A T 305 / 355 T8M	60° X165 Y110	1,0–1,2	014.H436	014.H415	122.D038
Col ABIMIG® A T 405 T8M	45° X210 Y95	1,2–1,6	015.D091•	015.D082	122.D078

• Col standard
T = Col tournant sans protection métallique
TM = Col tournant avec protection métallique
T8M = Col orientable 8 positions avec protection métallique



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Torches »ABIMIG® GRIP« à refroidissement par liquide

Capacité de 550 A à 600 A

- 2 modèles à 550 A et 600 A CO_2
- Le double circuit de refroidissement avec un débit plus important permet un transfert de chaleur et de courant optimisé ainsi qu'une faible adhérence des grattons et une durée de vie élevée des pièces d'usure.
- Les cols de cygne sont équipés d'une protection supplémentaire résistante aux U.V., à l'ozone et aux fortes températures.
- Support tube-contact robuste et particulièrement résistant aux fortes intensités
- Pour l'ABIMIG® 555D GRIP toutes les pièces d'usure, en dehors du support tube-contact, sont compatibles avec les pièces de la MB 501D.
- Grâce à une conception spécifique des pièces d'usure pour les fortes puissances, la torche ABIMIG® 605D GRIP est spécialement adaptée au soudage en mode pulsé.



ABIMIG® 555D GRIP / 555D TS GRIP buse vissée

Caractéristiques:

Capacité:	550 A CO_2
	500 A Ar/CO_2
	400 A en mode pulsé
Facteur de marche:	100 %
Diamètre de fil:	1,0–1,6 mm



ABIMIG® 605D GRIP

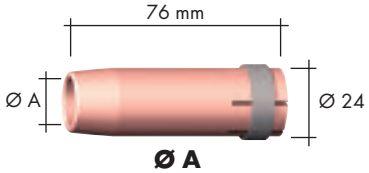
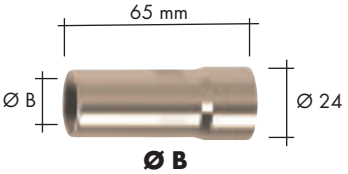
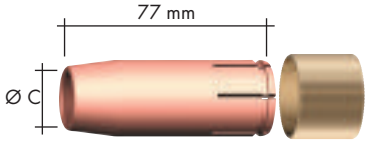
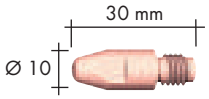
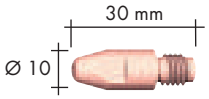
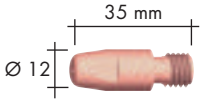
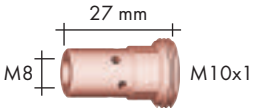
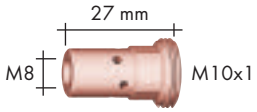
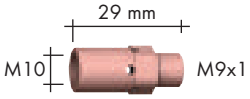
Caractéristiques:

Capacité:	600 A CO_2
	550 A Ar/CO_2
	450 A en mode pulsé
Facteur de marche:	100 %
Diamètre de fil:	1,0–1,6 mm

Torche complète		Référence			Col de cygne	
Type	**Poignée**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Type**	**Référence**
ABIMIG® 555D GRIP	GRIP	766.0526	766.0527	766.0528	50°	766.0532
ABIMIG® 555D TS GRIP buse vissée	GRIP	766.1457	766.1458	766.1459	50°	766.0900
ABIMIG® 605D GRIP	GRIP	766.0534	766.0535	766.0536	50°	766.0540

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

ABIMIG® 555D GRIP, ABIMIG® 555D TS GRIP, ABIMIG® 605D GRIP

Pièces d'usure		ABIMIG® 555D GRIP		ABIMIG® 555D TS GRIP buse vissée		ABIMIG® 605D GRIP	
							
Buse gaz		**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Conique		Ø 16	145.0085•	Ø 16	145.0708	Ø 17	145.0669•
Cylindrique		Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0709	Ø 20	145.0678
Très conique		Ø 14	145.0132	–	–	–	–
Bague maintien de buse		–		–			766.1070
							
Tube-contact		**M8**		**M8**		**M10**	
Fil acier	Ø 1,0	140.0313		140.0313		140.0348	
	Ø 1,2	140.0442•		140.0442•		140.0481•	
	Ø 1,6	140.0587		140.0587		140.0616	
Fil alu	Ø 1,0	141.0008		141.0008		–	
	Ø 1,2	141.0015		141.0015		–	
	Ø 1,6	141.0022		141.0022		–	
Fil inox	Ø 1,0	140.0316		140.0316		–	
	Ø 1,2	140.0445		140.0445		–	
	Ø 1,6	140.0590		140.0590		–	
							
Support tube-contact							
CuCrZr		142.0201•		142.0201•		142.0202•	
							
Diffuseur							
Standard		030.0145•		030.0145•		–	
Haute température		030.0037		030.0037		–	
Standard long life		–		–		766.0518•	





Gaine		3 m	4 m	5 m
Fil acier	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0041	124.0042	124.0044
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
Fil alu	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0039	126.0042	126.0045
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Fil inox	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0010	127.0012	127.0013
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

• 1er équipement standard

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Torches »Push-Pull *Plus*« pour l'industrie



Grâce à un moteur »Tiré« supplémentaire intégré dans la poignée, les torches du type »Poussé-Tiré« assurent un dévidage de fil constant et fiable. Ce système est surtout recommandé pour le soudage aluminium, ainsi qu'en cas d'utilisation de fils de faibles diamètres et de faisceaux longs. La fiabilité de ces torches en a fait des standards pour les chantiers navals, fabricants de containers, réservoirs, etc. ainsi que dans l'industrie automobile et ferroviaire. La conception de ces torches est basée sur notre gamme de torches manuelles. Torches équipées d'origine d'un potentiomètre de 10 Kohms (autre valeur sur demande).



Type de torche	Refroidissement	Puissance sous CO_2	Puissance sous mélange gazeux	Facteur de marche	Diamètre du fil
PP ***Plus*** 36 D	air	300 A	270 A	60 %	0,8–1,2
PP ***Plus*** 240 D	liquide	270 A	240 A	100 %	0,8–1,2
PP ***Plus*** 401 D	liquide	400 A	350 A	100 %	0,8–1,6

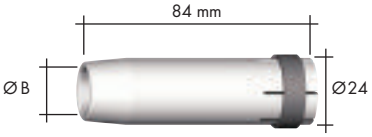
Torche complète Type	Référence 8 m	Référence Col de cygne
PP ***Plus*** 36 D col droit avec moteur 40 V	085.0106	085.0116
PP ***Plus*** 36 D col droit avec moteur 24 V	085.0127	085.0116
PP ***Plus*** 36 D col coudé avec moteur 40 V	085FRC01	085.0117
PP ***Plus*** 36 D col coudé avec moteur 24 V	085FRC02	085.0117
PP ***Plus*** 240 D col droit avec moteur 40 V	095FRC03	095.0040
PP ***Plus*** 240 D col droit avec moteur 24 V	095FRC04	095.0040
PP ***Plus*** 240 D col coudé avec moteur 40 V	095FRC05	095.0052
PP ***Plus*** 240 Dcol coudé avec moteur 24 V	095FRC06	095.0052
PP ***Plus*** 401 D col droit avec moteur 40 V	095.0114	095.0002
PP ***Plus*** 401 D col droit avec moteur 24 V	095.0103	095.0002
PP ***Plus*** 401 D col coudé avec moteur 40 V	095FRC01	095.0015
PP ***Plus*** 401 D col coudé avec moteur 24 V	095FRC02	095.0015

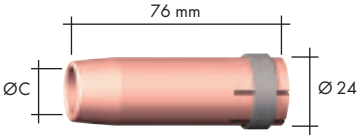
SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

PP *Plus* 36, PP *Plus* 240, PP *Plus* 401

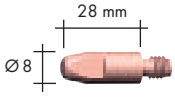
Pièces d'usure	PP *Plus* 240	PP *Plus* 36	PP *Plus* 401

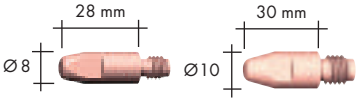


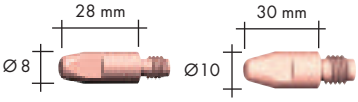




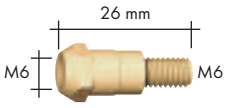
Buse gaz	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Cylindrique	Ø 17	145.0047	Ø 19 –	145.0045	Ø 20	145.0051
Conique	Ø 12,5	145.0080•	Ø 16 –	145.0078•	Ø 16	145.0085•
Très conique	Ø 10	145.0128	Ø 12 –	145.0126	Ø 14	145.0132

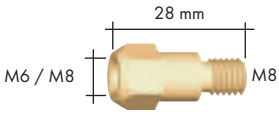


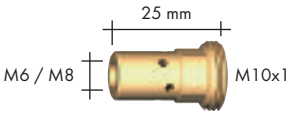




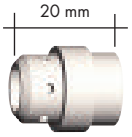
Tube-contact		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
Fil acier	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242•	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442•	140.0379	140.0442•
	Ø 1,6	–	–	–	140.0555	140.0587
Fil alu	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	–	–	141.0020	141.0022
Fil inox	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	–	–	140.0558	140.0590

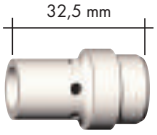


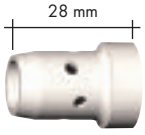




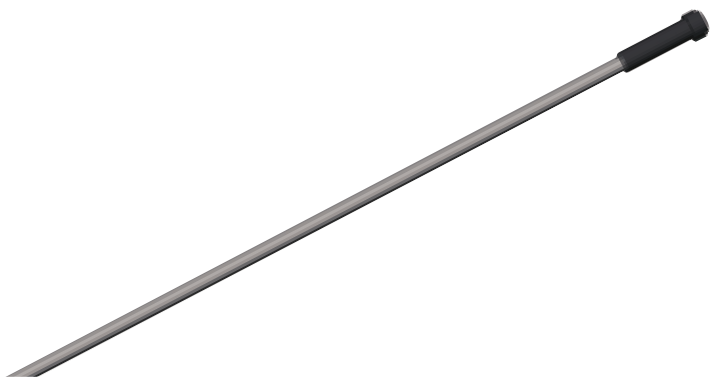
Support tube-contact			
M6	142.0003•	142.0005	142.0008
M8	–	142.0020•	142.0022•







Diffuseur			
Standard	012.0183•	014.0261•	030.0145•
Haute température	–	014.0026	030.0037



Gaine		**8 m**
Fil acier	Ø 0,8	122.0010
	Ø 1,0	122.0040
	Ø 1,2	122.0065
	Ø 1,6	122.0065
Fil alu	Ø 0,8	126.0013
	Ø 1,0	126.0030
	Ø 1,2	126.0047
	Ø 1,6	126.0047
Fil inox	Ø 0,8	127.0015
	Ø 1,0	127.0009
	Ø 1,2	127.0014
	Ø 1,6	127.0014

• 1er équipement standard

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

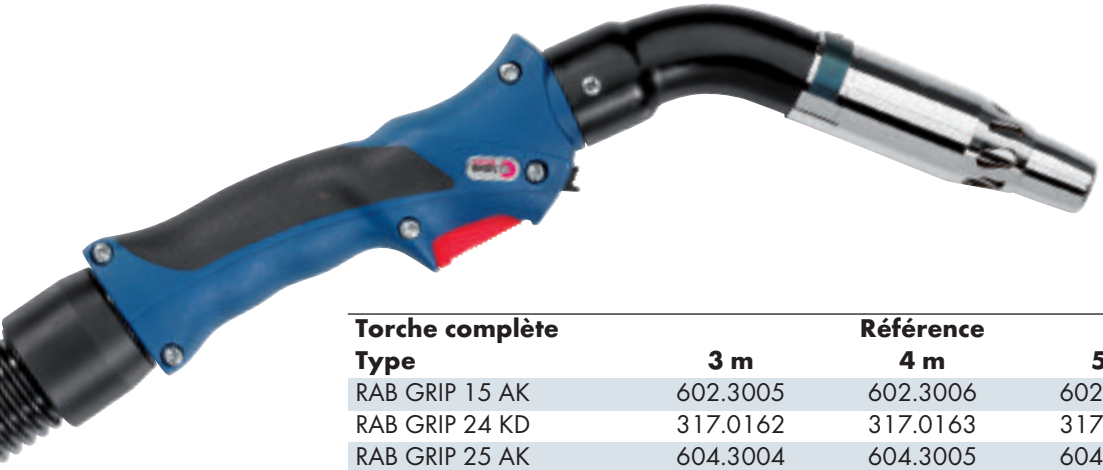
Torches aspirantes »RAB GRIP«

La gamme de torches RAB GRIP a été étudiée pour l'aspiration et l'évacuation des fumées à la source sur la base des torches standard MIG/MAG. Associée à un aspirateur filtrant BINZEL ou branchée sur un circuit d'aspiration centralisé, la torche aspirante permet de protéger l'environnement immédiat du soudeur:

- Mobilité et grande souplesse d'utilisation.
- Une torche pour chaque gamme de puissance.
- Poignée ergonomique équipée d'un curseur pour le réglage du débit d'air.
- Principales pièces d'usure identiques aux modèles MB similaires.
- Raccord central EURO.



Type de torche	Refroidissement	Puissance sous CO_2	Puissance sous mélange gazeux	Facteur de marche	Diamètre du fil
RAB GRIP 15 AK	air	180 A	150 A	60 %	0,6–1,0
RAB GRIP 24 KD	air	250 A	220 A	60 %	0,8–1,2
RAB GRIP 25 AK	air	230 A	200 A	60 %	0,8–1,2
RAB GRIP 36 KD	air	300 A	270 A	60 %	0,8–1,2
RAB GRIP 36 GD	air	300 A	270 A	60 %	0,8–1,2
RAB GRIP 240 D	liquide	300 A	270 A	100 %	0,8–1,2
RAB GRIP 501 D	liquide	500 A	450 A	100 %	1,0–1,6



Torche complète	Référence			Tuyau d'aspiration
Type	3 m	4 m	5 m	Ø int.
RAB GRIP 15 AK	602.3005	602.3006	602.3007	Ø 32
RAB GRIP 24 KD	317.0162	317.0163	317.0164	Ø 32 (1,5 m) / Ø 38
RAB GRIP 25 AK	604.3004	604.3005	604.3006	Ø 32
RAB GRIP 36 KD	317.0165	317.0166	317.0167	Ø 32 (1,5 m) / Ø 38
RAB GRIP 36 GD*	317.0174	317.0175	317.0176	Ø 38 (1,5 m) / Ø 45
RAB GRIP 240 D	317.0168	317.0169	317.0170	Ø 38 (1,5 m) / Ø 45
RAB GRIP 501 D	317.0171	317.0172	317.0173	Ø 38 (1,5 m) / Ø 45

*Version grand débit

Pièces d'usure spécifiques:

Type de torche	Buse aspirante	Clip buse	Col interne	Col externe	Support tube-contact
RAB GRIP 15 AK	600.2003	600.2037	602.2002	600.2001	902.0007
RAB GRIP 24 KD	600.2005	600.2028	612.2001	600.2002	–
RAB GRIP 25 AK	600.2004	600.2037	604.2001	600.2001	–
RAB GRIP 36 KD	600.2006	600.2028	614.2001	600.2002	–
RAB GRIP 240 D	600.2005	600.2028	623.3001	600.2002	–
RAB GRIP 501 D	600.2006	600.2028	634.3001	600.2002	–

Les pièces d'usure courantes:
Tube-contact, buse gaz, support tube-contact et gaine sont identiques à celles des modèles MB correspondants.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Aspirateurs filtrants

L'aspiration des fumées de soudage au plus près de la source par la torche est la solution la plus performante pour protéger le soudeur des fumées de soudage. L'équipement indiviualisé poste par poste permet un calcul précis du coût et une progressivité dans les investissements.

Ces unités s'adaptent à toutes les torches aspirantes BINZEL par l'intermédiaire d'un flexible de liaison qui relie la dérivation à l'arrière de la torche à l'entrée de l'appareil



Aspirateur filtrant portable FE-200

- Conception solide et compacte.
- Fonction marche/arrêt automatique pour réduire la consommation d'énergie.
- Nettoyage du filtre intégré.
- Faible niveau de bruit.
- Livré avec tuyau et raccords.
- Equipé pour évacuation de l'air vers l'extérieur ou dans un réseau centralisé

Version	Manuelle	Automatique
Référence	601.0026	601.0027
Filtre	601.0008	601.0008



Aspirateur turbine ASP 3300

- Conception robuste
- Moteur 400 V pour une utilisation intensive
- Utilisation possible pour 2 torches
- Kit roues
- Rejet de l'air vers l'extérieur ou dans un réseau centralisé

Version	ASP 3300
Référence	600FR400
Préfiltre	600FR404

Désignation	FE-200	ASP 3300
Tension d'alimentation (V)	230	400
Puissance moteur (W)	1100	3000
Dépression (mbar)	190	250
Débit (m3/h)	200	335
Poids (kg)	26	80
Dimensions (mm) (Lxlxh)	390 x 210 x 500	800 x 600 x 600
Niveau sonore (dB)	71	73

Tuyaux et raccords d'aspiration équipement standard

Modèle/Utilisation	Diamètre	Référence
RAB GRIP 15/24/25/36	Ø 32	109.0042
RAB GRIP 24/36/240/501	Ø 38	109.0044
RAB GRIP 36/240/501	Ø 45	109.0080
Tuyau liaison ASP 3300	Ø 60	600.1531
Bague d'adaption FE-200/RAB GRIP		601.0031
Tuyau liaison torche FE-200	Ø 38	109.0044
Raccord FE-200 / ASP 3300		601.0014
Bague de réduction Ø 38/32		600.0094
Bague de réduction Ø 45/38		600.0095

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Torches de soudage automatiques MIG/MAG
refroidies par air et par liquide



Le soudage automatique est surtout utilisé pour les travaux exigeant une grande répétitivité et une productivité élevée. L'accès aux zones de soudage nécessite souvent une fabrication de torches automatiques sur mesure. ABICOR BINZEL propose une multitude de solutions adaptées à chaque application et toujours basées sur la gamme des torches manuelles.

Vous bénéficiez d'une grande expérience en longévité et qualité ainsi que la possibilité d'utiliser les pièces standards.

Vos avantages avec ABICOR BINZEL:

- Grande disponibilité.
- Peu de frais d'installation et de stockage.
- Une solution pour chaque application.
- Différents types de connexions, spécifiques ou standards (ex.: raccord central européen, raccord direct, dévidoir ...).



Type	Torche complète longueur 3 m Référence	Col de cygne Référence
AUT 24 KD col droit	912.0009	912.0001
AUT 24 KD col coudé 45°	912.0012	912.0002
AUT 25 AK col droit	904.0026	904.0003
AUT 25 AK col coudé 45°	904.0027	904.0004
AUT 36 KD col droit	914.0013	914.0002
AUT 36 KD col coudé 45°	914.0014	914.0001
AUT 240 HD col droit	923.0076	923.0001
AUT 240 HD col coudé 45°	923.0077	923.0002
AUT 501 HD col droit	934.0164	934.0001
AUT 501 HD col coudé 45°	934.0165	934.0002
AUT 501 CA direct dévidoir sans col*	934.0344BF	–
AUT 501 CA sans col	934.0923BF	–
Col PP401D droit 100 mm	–	091.0002
Col PP401D droit 200 mm	–	091.0058
Col PP401D droit 300 mm	–	091.0012
Col PP401D coudé 45°	–	091.0001

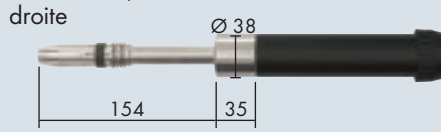
* Veuillez nous communiquer le plan de la tige

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

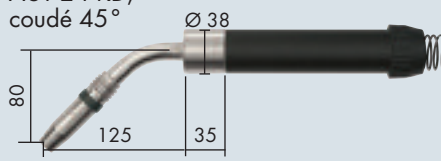
Torches de soudage automatiques MIG/MAG

AUT refroidie par air

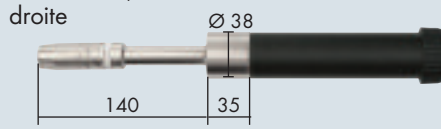
AUT 24 KD, droite



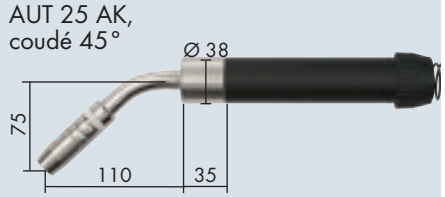
AUT 24 KD, coudé 45°



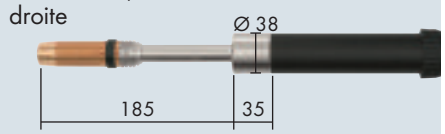
AUT 25 AK, droite



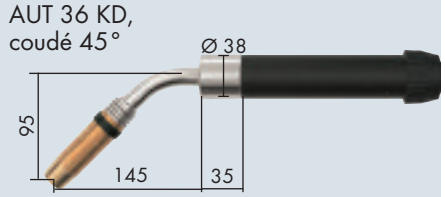
AUT 25 AK, coudé 45°



AUT 36 KD, droite

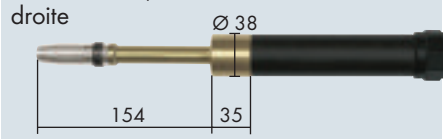


AUT 36 KD, coudé 45°

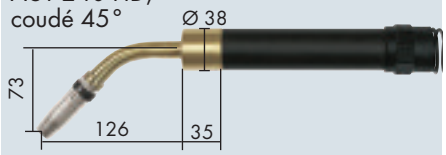


AUT refroidie par liquide

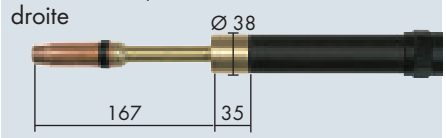
AUT 240 HD, droite



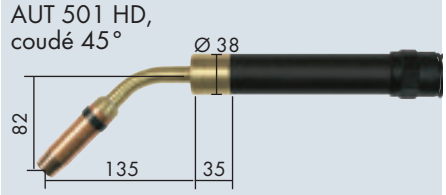
AUT 240 HD, coudé 45°



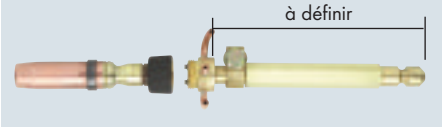
AUT 501 HD, droite



AUT 501 HD, coudé 45°



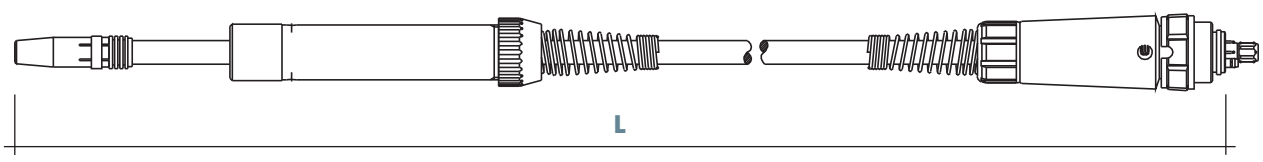
AUT 501 CA direct dévidoir



AUT 501 CA



En cas de commande d'une longueur inférieure au standard, veuillez nous communiquer la cote L telle que définie ci-dessous.



Les pièces d'usure courantes: tube-contact, buse gaz, support tube-contact et gaine sont identiques à celles des modèles manuels correspor

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Eléments de faisceaux et matériels au mètre
Câbles

I. Câbles coaxiaux pour torches à refroidissement par air

Modèle	Section	Longueur de torche			
		3 m	4 m	5 m	8 m
MB 15	16 mm²	160.D520	160.D521	160.D522	–
MB 25	25 mm²	160.D427	160.D428	160.D429	–
MB 24/26	35 mm²	160.D430	160.D431	160.D432	–
MB 36	50 mm²	160.D434	160.D435	160.D436	–
PP Plus 36	50 mm²	–	–	–	118.0074
RB 61	75 mm²	160.0549	160.0560	–	–
ABIMIG® 155 GRIP / ABIMIG® A T 155	LW	160.H025	160.H026	160.H027	–
ABIMIG® 255 GRIP / ABIMIG® A T 255 / RAB GRIP 15/25	LW	160.H032	160.H033	160.H034	–
ABIMIG® A T 305	LW	160.H039	160.H040	160.H041	–
ABIMIG® 355 GRIP / ABIMIG® A T 355 / RAB GRIP 24/36	LW	160.H046	160.H047	160.H048	–
ABIMIG® A T 405	LW	160.H344	160.H345	160.H346	–
ABIMIG® 455 GRIP	LW	160.H053	160.H054	160.H055	–

II. Câbles pour torches à refroidissement par liquide

Modèle	Désignation	Longueur de torche				
		3 m	4 m	5 m	8 m	au m
MB 240/501 GRIP	Eau + courant	115.0561	115.0562	115.0563	–	–
MB 240/401/501 ERGO	Eau + courant	115.0065	115.0070	115.0074	–	–
MB 352	Eau + courant	115.0379	115.0380	115.0381	–	–
MB 602/RB 610	Eau + courant	115.0404	115.0405	115.0406	–	–
ABIMIG® 555/605 GRIP / RAB GRIP 240/501	Eau + courant	115.0065	115.0070	115.0074	–	–
PP Plus 240/401	Eau + courant	–	–	–	115.0043	–
MB 240/501 GRIP	Transport de fil	156.0275	156.0276	156.0277	–	–
MB 240/352/401/501 ERGO	Transport de fil	156.0019	156.0023	156.0026	–	–
ABIMIG® 555/605 GRIP	Transport de fil	156.0275	156.0276	156.0277	–	–
MB 602	Transport de fil	156.0040	156.0042	156.0045	–	–
RB 610	Transport de fil	151.0010	151.0011	151.0012	–	–
RAB GRIP 240/501	Transport de fil	154.0002	154.0003	154.0004	–	–
PP Plus 240/401	Transport de fil	–	–	–	156.0273	–
MB 240/352/401/501/602 / RB 610	Tuyau eau noir	–	–	–	–	109.0052
ABIMIG® 555/605 GRIP/ PP Plus 240/401 RAB GRIP 240/501	Tuyau eau bleu	–	–	–	–	109.0057
ABIMIG® 555/605 GRIP/ PP Plus 240/401 RAB GRIP 240/501	Tuyau eau rouge	–	–	–	–	109.0056
Toute la gamme	Tuyau gaz	–	–	–	–	109.0040
Toute la gamme	Câble 2 pôles	–	–	–	–	100.0019

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Eléments de faisceaux et matériels au mètre
Housses, Poignées et gâchettes

III. Housses de protection et tuyaux d'aspiration

Typ	Désignation	Longueur de torche			
		3 m	4 m	5 m	au m
MB 240/352/401/501/602 / MB 240/501 GRIP / ABIMIG® 555/605 GRIP	Housse toilée 25 x 28	107.0079	107.0044	107.0080	107.0004
RB 610	Housse toilée 28 x 31	–	–	–	107.0055
RAB GRIP 15/24/25/36	Tuyau aspiration Ø 32	–	–	–	109.0043
RAB GRIP 24/36/36 GD/ RAB GRIP 240/501	Tuyau aspiration Ø 38	–	–	–	109.0044
RAB GRIP 36GD / 240 / 501	Tuyau aspiration Ø 45	–	–	–	109.0080
Aspirateur ASP 3000	Tuyau aspiration Ø 45	–	–	–	600.1520
Aspirateur ASP 3000	Tuyau aspiration Ø 60	–	–	–	600.1531
Aspirateur FE-200	Tuyau aspiration Ø 38	–	–	–	109.0044

IV. Poignées et gâchettes

Modèle	Désignation	Réf. Poignée	Réf. Gâchette
MB 15/24/25/36/240/501	GRIP complète	180.0127	185.0101
MB 15/24/25/26/36/240/352/401/501	ERGO complète	180.0076	185.0031
MB 602 / RB 61/610	Industrie complète	180.0050	–
ABIMIG® 155/255/355 GRIP	GRIP	180.0127	185.0101
ABIMIG® 405/555/605 GRIP	GRIP	180.0132	185.0107
ABIMIG® A T 155/255/305/305/405	ABIMIG® A T	180.D077	185.D118
RAB GRIP 15/24/25/36/240/501	Aspiration complète	180.0138	185.0101

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Eléments de faisceaux et matériels au mètre
Gaines

V. Gaines en acier revêtues pour torches à refroidissement par air
Le revêtement plastique empêche le gaz de protection qui circule dans le faisceau coaxial de passer à l'intérieur de la gaine et de ressortir par l'arrière de la torche.

Ø fil	Réf. gaine au m	Ø int./ext.	Coloris	Réf. Embout à sertir
0,6-0,8	123.0004	1,5 / 4,5	bleu	130.0002
1,0	123.0010	2,0 / 4,5	rouge	130.0002
1,2-1,6	123.0016	2,5 / 4,5	jaune	130.0002
2,0-2,4	123.0019	3,0 / 5,0	vert	130.0005

VI. Gaines en acier pour torches à refroidissement par liquide
Le revêtement est inutile car les torches à refroidissement par liquide ont un tuyau de gaz séparé.

Ø fil	Réf. gaine au m	Ø int. / ext.	Coloris	Réf. Embout à sertir
0,6-0,8	120.0009	1,5 / 4,0	métallique	130.0001
1,0	120.0026	2,0 / 4,5	métallique	130.0002
1,2-1,6	120.0045	2,5 / 4,5	métallique	130.0002
2,0-2,4	120.0056	3,5 / 4,9	métallique	130.0005

VII. Gaines synthétiques pour fils alu et inox
Pour garantir des bons résultats avec les fils alu et inox, il est nécessaire d'adapter la gaine guide-fil à la nature du fil.

Type de fil	Ø fil	Réf. gaine au m	Ø int. / ext.	Coloris	Réf. embout	Réf. joint
Alu	0,6-0,8	125.0004	1,5 / 4,0	Bleu	131.0001	165.0008
	1,0	125.0006	2,0 / 4,0	Rouge	131.0001	165.0008
	1,2-1,6	125.0017	2,7 / 4,7	Jaune	131.0002	165.0008
Inox	0,6-0,8	125.0005	1,5 / 4,0	Noir	131.0001	165.0008
	1,0	125.0007	2,0 / 4,0	Noir	131.0001	165.0008
	1,2-1,6	125.0018	2,7 / 4,7	Noir	131.0002	165.0008
Alu ou Inox	0,8-1,0	125.0008	2,0 / 4,0	Gris	131.0001	165.0008
	1,2-1,6	125.0016	2,3 / 4,7	Gris	131.0002	165.0008
	2,0-2,4	125.0019	2,9 / 4,7	Gris	131.0002	165.0008

VIII. Gaines en laiton pour soudages spéciaux
En complément de la gaine guide-fil et pour améliorer la conductibilité, on peut adjoindre une gaine en laiton. Elle est placée à l'intérieur du col de cygne dans le prolongement du tube-contact.

Ø fil	Réf. gaine au m	Ø int. / ext.
1,0-1,2	120.0018	1,6 / 4,4
1,6	120.0041	2,2 / 4,2

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Pour l'entretien de votre torche
Accessoires

Produits anti-adhérents pour la protection des pièces d'usure de votre torche contre les projections.









1 Spray anti-adhérent
sans silicones et non inflammable, gaz propulseur CO_2
U.C.: carton de 12 sprays (400 ml) Réf.: 192.0127

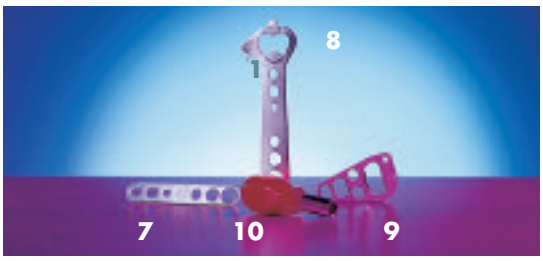
2 Spray anti-adhérent
sans CFC et sans silicones
U.C.: carton de 12 sprays (400 ml) Réf.: 192.0071

3 Pâte anti-adhérente
dans laquelle sont trempées les buses chaudes pour éviter l'encrassement dû aux grattons
U.C.: carton de 20 boîtes (300 g) Réf.: 192.0058

4 Spray céramique
Le spray céramique est surtout adapté pour le soudage automatisé, les torches aspirantes et plus particulièrement pour les cycles longs
U.C.: carton de 12 sprays (400 ml) Réf.: 192.0196







4 Pince FORCE 4
Réalisée en acier trempé, la pince FORCE 4 remplit les fonctions suivantes:

1. Coupe précise du fil d'apport
2. Nettoyage rapide de la buse gaz
3. Démontage de la buse gaz
4. Dévissage et vissage du tube-contact

C'est l'outil universel du soudeur qui utilise les torches de soudage MIG/MAG.
Son manche isolé assure une bonne sécurité thermique et électrique. Réf.:193.CH.004

5 Pipette testeur gaz
Vérification du débit de gaz à la sortie du col de torche et détection des fuites éventuelles. Réf.: 191.0003

6 Set de nettoyage avec pince et 4 feutres
pour nettoyer le fil de soudage pendant son dévidage
rouge pour fil acier Réf.: 193.0001
blanc pour fil alu et cuivre Réf.: 193.0002

7 Clé multiples Réf.: 191.0001

8 Clé multiples Réf.: 191.0015

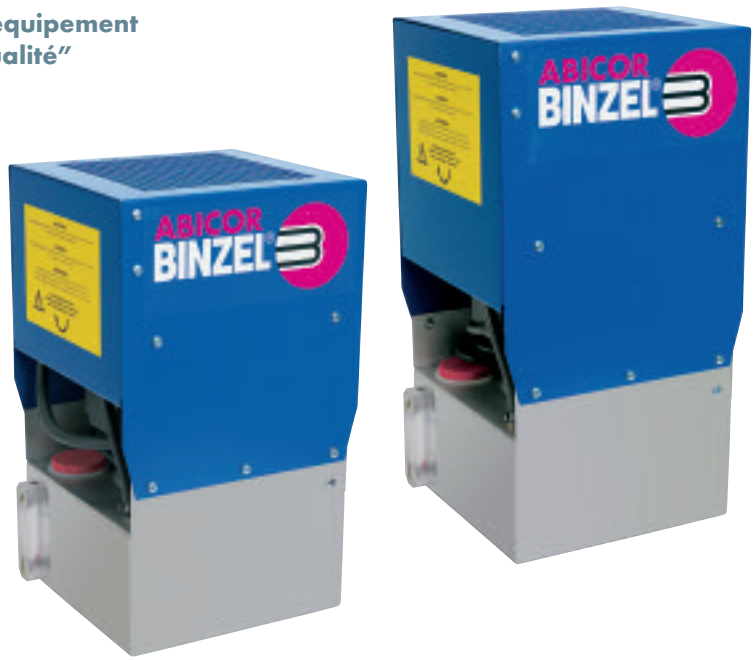
9 Clé multiples Réf.: 750.0125

10 Clé en tube pour électrodes Réf.: 743.0064

SAG 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Refroidisseurs WK 23 / WK 43 et liquides de refroidissement...

"Un équipement de qualité"



Les refroidisseurs Binzel sont des appareils simples et robustes, dimensionnés pour un refroidissement efficace des torches de soudage à refroidissement liquide.

- Encombrement réduit.
- Réservoir inox.
- Groupe motopompe dimensionné
- pour une utilisation intensive.
- 2 puissances disponibles.

Désignation	Tension	Référence
Refroidisseur WK 23	115 V	850.0135
Refroidisseur WK 23	220 V	850.0137
Refroidisseur WK 23	380 V	850.0144
Refroidisseur WK 43	115 V	850.0156
Refroidisseur WK 43	220 V	850.0159
Refroidisseur WK 43	380 V	850.0165

Accessoires pour groupes refroidisseurs WK 23 / WK 43

BTC-15 – Liquide de refroidissement
Le liquide de refroidissement BTC-15 s'utilise pour toutes les torches de soudage et coupage à refroidissement liquide. Il est inflammable. Il n'est pas conducteur et protège vos équipements de soudage et coupage (torche, faisceau, pompe et refroidisseur) contre la corrosion électrolytique et le gel jusqu'à – 10°C.

5 litres	Référence:	192.0110
20 litres	Référence:	192.0111
200 litres (non illustré)	Référence:	192.0112



Caractéristiques techniques:

Valeur PH (20°C): 5-7
Point de congélation: – 10°C
Conductivité électrique: < 4µS/cm

BTC-50 – Liquide de refroidissement
Le nouveau liquide de refroidissement BTC-50 ABICOR BINZEL est plus spécialement adapté aux torches de soudage et de coupage refroidies par liquide. Il est ininflammable. Le BTC-50 garde sa fluidité jusqu'à – 50°C et joue un important rôle de protection du circuit de refroidissement.

5 litres	Référence:	192.0175
20 litres	Référence:	192.0176
200 litres (non illustré)	Référence:	192.0177



Caractéristiques techniques:

Valeur PH (20°C): 6
Point de congélation: – 50°C
Conductivité électrique: < 4µS/cm

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Notes

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

M&W

Nos produits:

- **MIG/MAG**
  - Torches manuelles
  - Torches automatiques
  - Torches Push-Pull
  - Torches Aspirantes
- **TIG**
  - Torches manuelles
  - Torches automatiques
  - Electrodes
- **PLASMA**
  - Torches de coupage
  - Torches de soudage
- **Périphérie robotique**
  - Torches ROBOT MIG/TIG/PLASMA
  - Support de torche
  - Décrasseurs
  - Station coupe-fil
  - Groupe de soufflage/pulvérisation
  - Station de pulvérisation
  - Chargeur ATS-Rotor
- **Accessoires**
  - Refroidisseurs
  - Câbles de soudage
  - Anti-adhérents
  - Petits accessoires ...



ABICOR BINZEL®

BINZEL SOUDAGE
6 Rue des Frères Lumière · 67201 ECKBOLSHEIM
Tél.: +33 (0) 3 88 76 58 75
Fax: +33 (0) 3 88 76 56 54
Email: binzel.soudage@binzel.fr

www.binzel.f

IBG GROUP

SAO 08 — Soudage Abrasifs Outils coupants

PRO.M233.FR • Bi-1.000.09.15 • Printed in Germany • © Copyright