CHPOLANSKY

TOUT POUR LE SOUDAGE



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Bienvenue sur notre catalogue 2025

Le département ALLIAGES des établissements Chpolansky est spécialisé dans les accessoires pour le soudage. Nos produits sont réalisés ou selectionnés d'après nos cahiers des charges répondant au mieux aux exigences des utilisateurs .

*Nos partenaires de confiance et de qualité tels que **JASIC, PARWELD, GBC, HARRIS,** témoignent de notre volonté de répondre au plus près aux besoins du marché.*

La qualité de nos produits est constante dans le temps.

Nous tenons en stock 80% de la gamme de nos accessoires proposés sur le marché.

Rapidité de livraison : commande le matin, livraison sous 24h/48h (à titre indicatif).

Notre équipe reste à votre écoute pour vos demandes d'informations et pour répondre à vos besoins d'approvisionnement en produits spécifiques.

Pour plus de détails, vous pouvez consulter notre site internet : www.chpolansky.fr

Notre minimum de commande est de 180 euros H/T.
Le franco (en livraison standard) est obtenu dès 900 euros H/T de commande.

Vos contacts :

Sandra GILLARD - sandra.gillard@chpolansky.fr
Bruno WUILLEMIER - bruno.wuillemier@chpolansky.fr
Aurore BESSEMOULIN - aurore.bessemoulin@chpolansky.fr
Anne-Isabelle AMARAL - anne-isabelle.amaral@chpolansky.fr

INDEX



A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE

1. Raccords ¼ tour
2. Pinces porte-électrode
3. Marteaux à piquer
4. Brosses à manche
5. Torches Arcair
6. Crayons de gougeage
7. Slice Arcair
8. Lances Thermiques
9. Pinces de masse



B/ FLAMME - ACCESSOIRES

1. Buses de coupe type G1
2. Buses de chauffe - curettes
3. Tuyaux oxygène / Acétylène / Propane
4. Allume gaz / Pierres
5. Chariots porte-bouteilles
6. Détendeurs
7. Catalogue Harris



C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

1. Cagoules électroniques & pièces détachées
2. Verres de protection
3. Parasols
4. Gants
5. Vêtements cuir
6. Casquettes de soudeur Kromer
7. Tentes de soudage

CHPOLANSKY

INDEX (SUITE)



D/ TORCHES MIG PARWELD

1. Torches MIG XP8
2. Gamme Pro-grip
3. Consommables
4. Torches MIG type Bernard
5. Torches MIG type Tweco



E/ TORCHES TIG / TUNGSTÈNE

1. Torches TIG à lamelle
2. Torches TIG à bouton
3. Torches adaptables FRONIUS / KEMPPI / MILLER / Etc.
4. Buses céramique / Pinces / Diffuseurs
5. Kits TIG
6. Tungstène



F/ PULVÉRISATION - MARQUAGE

1. Anti adhérents / Ressuage
2. Crayons Tempilstik
3. Lube Matic - Craies de traçage



G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE



H/ AIDE AU SOUDAGE

1. Rouleaux / films / joints solubles AQUASOL
2. Bandes à tracer
3. Équerres magnétiques
4. Calibres mastercages
5. Parasols
6. Tentes de soudage
7. Catalogue Strong Hand
8. Catalogue tuyauteur
9. Postes à souder



I/ CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

A/ ARC - GOUGEAGE - ÉTUVAGE

1. RACCORDS 1/4 DE TOUR

TYPE DINSE

RACCORD MÂLE



EMBASE FEMELLE



Réf.	*Désignation*
45010350	Raccord mâle Type Dinse 10-25
45010351	Raccord femelle Type Dinse 10-25
45010354	Raccord mâle Type Dinse 35-50
45010355	Raccord femelle Type Dinse 35-50
45010347	Raccord mâle Type Dinse 50-70
45010348	Raccord femelle Type Dinse 50-70
45010357	Raccord mâle Type Dinse 70-95
45010358	Raccord femelle Type Dinse 70-95
45010352	Embase femelle Type Dinse 10-25
45010356	Embase femelle Type Dinse 35-50
45010349	Embase mâle Type Dinse 35-50
45010359	Embase femelle Type Dinse 70-95

2. PINCES PORTE-ÉLECTRODE

PINCE PORTE-ÉLECTRODE TYPE "TWIST



"

- Tête pivotante
- Bout tronqué
- Divers types de manches

Réf.	*Désignation*
45010311	PPE Twist 400 Amp
45010312	PPE Twist 600 Amp

PINCE PORTE-ÉLECTRODE TYPE "MYKING"



- Poids et équilibre corrects
- Tenue en main et isolation excellentes
- 2 positions d'électrodes : 45° et 90°

Réf.	*Désignation*
45010325	150 A à 60%
45010326	230 A à 60%
45010327	310 A à 60%

3. MARTEAUX À PIQUER



Réf.	Désignation
45010712	Marteau à piquer-Manche tubulaire
45010714	Marteau à piquer-Manche en bois

4. BROSSES À MANCHE

GAMME STANDARD EN ACIER

- Manche en hêtre
- Fils en acier durci et trempé 28 swg
- 13 fils par nœud
- 25 mm de longueur



Réf.	Désignation
45010723	Brosse métallique-Acier-4 rangs

GAMME STANDARD EN ACIER INOXYDABLE

- Manche en hêtre
- Fil d'acier inoxydable non magnétique 28 swg qualité 316
- 25 mm de longueur



Réf.	Désignation
45010725	Brosse métallique-Acier inoxydable - 2 rangs
45010726	Brosse métallique-Acier inoxydable - 3 rangs
45010727	Brosse métallique-Acier inoxydable - 4 rangs

5. TORCHES ARCAIR

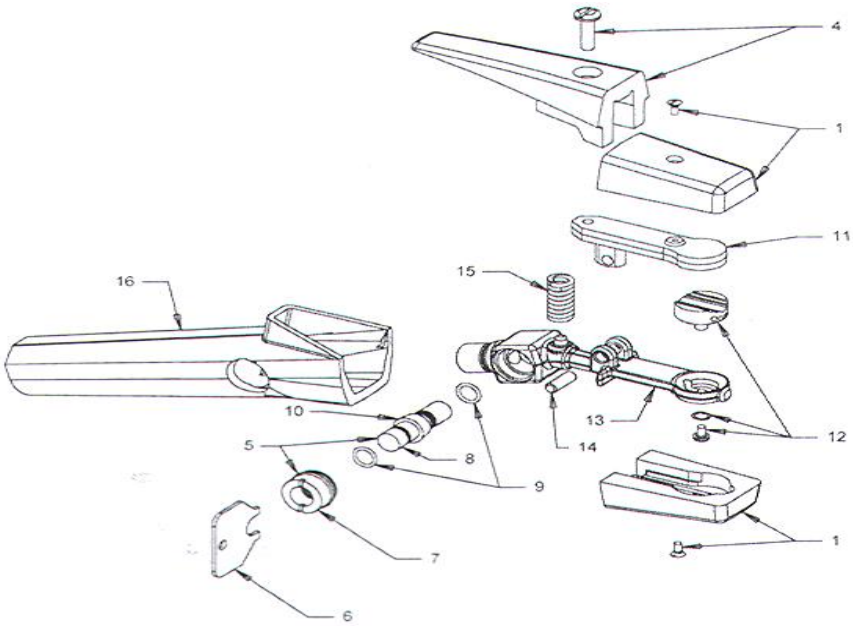
K4000 ARCAIR ORIGINALE



Application : Travaux durs
Ø électrode : 5 à 13 mm
Pression air : 5.6 kg / cm^2
Débit Amp : 0.79m^3 /mn
Maxi 1000 Amp

Réf.	*Désignation*
4761-082-008	Torche Arcair K4000 avec câble 2.10m
4810GTK4000	Torche GTK4000 – 1000 Amp

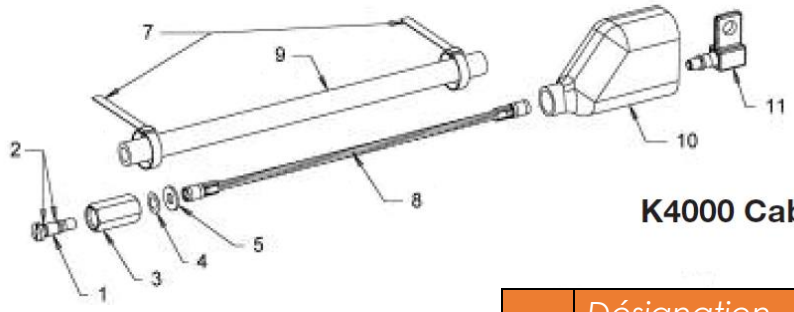
PIÈCES DETACHÉES K4000 ARCAIR



5. TORCHES ARCAIR (SUITE)
PIÈCES DETACHÉES K 4000 ARCAIR

Arcair®

	Désignation	Réf.
1	Isolants + vis	4794-433-183
2	Isolants + vis	N/A
4	Poignée supérieure	4794-476-066
5	Valve + écrou	4794-104-016
6	Clé de serrage	4794-960-001
7	Ecrou seul	4794-104-012
8	Tambour et joints	4794-801-011
9	Joints seuls	4794-710-036
10	Tambour seul	4794-801-010
11	Bras supérieur	4794-048-088
12	Tête et vis	4794-378-368
13	Corps de torche	4794-103-206
14	Goupille axe	4794-632-094
15	Ressort	4794-800-077
16	Poignée	4794-370-163



K4000 Cable

	Désignation	Réf.
1	Vis de blocage	4794-170-182
2	Joint	Voir ci-dessus
3	Connexion	Voir ci-dessus
4	Rondelle ressort	4794-940-104
5	Rondelle plate	4794-940-103
6	Manchon	N/A
7	Colliers (2)	4798-167-010
8	Conducteur 2.1m	4796-130-263
9	Gaine 2.1m	4794-171-273
10	Cache isolant	4794-105-014
11	Connexion femelle	4794-170-150

6. CRAYONS DE GOUGEAGE

STANDARDS

Réf.	*Désignation*	*Cond.*
4722-983-003	Crayon de gougeage 4.0 x 305 mm	50
4722-033-003	Crayon de gougeage 5.0 x 305 mm	50
45020133	Crayon de gougeage 6.5 x 305 mm	25
45020134	Crayon de gougeage 8.0 x 305 mm	25
45020135	Crayon de gougeage 9.5 x 305 mm	25
4722-082-003	Crayon de gougeage 13.0 x 355 mm	50

RABOUTABLES

Réf.	*Désignation*	*Cond.*
45020139	Crayon de gougeage raboutable 10 x 430 mm	25
45020140	Crayon de gougeage raboutable 13 x 430 mm	25
45020141	Crayon de gougeage raboutable 16 x 430 mm	25
45020142	Crayon de gougeage raboutable 19 x 430 mm	25



7. SLICE ARCAIR

TORCHE SLICE ARCAIR



Réf.	Désignation
4703-003-010	Torche Slice, câble de 3m, & tuyau oxygène

ÉLECTRODES SLICE ARCAIR

Réf.	Désignation	Cond.
4742-049-002	Electrode Slice enrobée 7mm x 559mm	25
4742-049-005	Electrode Slice enrobée 10mm x 457mm	50
4743-049-002	Electrode Slice lisse 7mm x 559mm	25
4743-049-003	Electrode Slice lisse 7mm x 559mm	100
4743-049-005	Electrode Slice lisse 7mm x 1118mm	25
4743-049-007	Electrode Slice lisse 10mm x 457mm	50
4743-049-009	Electrode Slice lisse 10mm x 914mm	25

MINI LANCES THERMIQUES

Réf.	Désignation	Cond.
45010C506045	Mini lances thermiques Ø 6,35 x 600 mm	100
45010C506110	Mini lances thermiques Ø 6,35 x 1200 mm	1200
45010C506035	Mini lances thermiques Ø 9,5 x 500 mm	50
45010C506042	Mini lances thermiques Ø 9,5 x 1000 mm	30
Nous consulter	Mini lances thermiques Ø 9,5 x 1500 mm	20
Nous consulter	Mini lances thermiques Ø 13 x 1500 mm	20

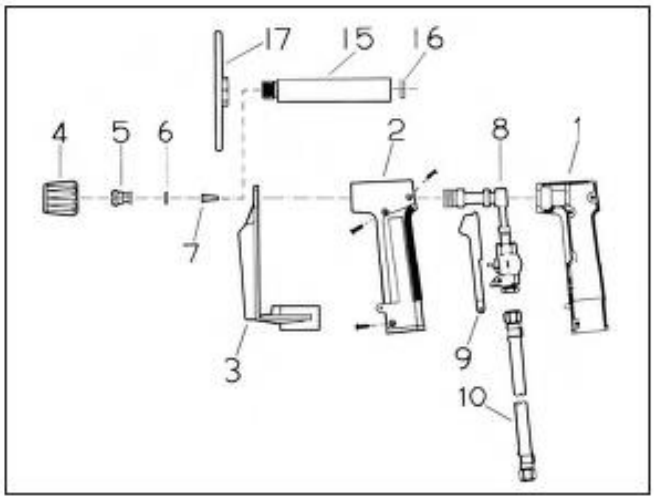




7. SLICE ARCAIR (SUITE)

PORTE-ÉLECTRODE SEA STINGER II ARCAIR

Réf.	*Désignation*	*Repère*
4794-370-166	Poignée partie droite	1
4794-370-167	Poignée partie gauche	2
4794-777-109	Protection	3
4794-168-022	Embout pour diam. 7mm	4
4794-168-024	Embout pour diam. 10mm	4
4794-158-048	Pince pour diam. 7mm	5
4794-158-045	Pince pour diam. 10mm	5
4794-940-109	Rondelle	6
4794-305-009	Anti-retour	7
4794-378-338	Corps	8
4794-476-082	Levier	9
4797-192-129	Vis	-
4794-168-023	Extension-15cm	15
4794-940-108	Rondelle	16
4794-777-111	Extension de protection (bouclier)	17
4794-463-032	Kit de conversion pour ø 10mm	-

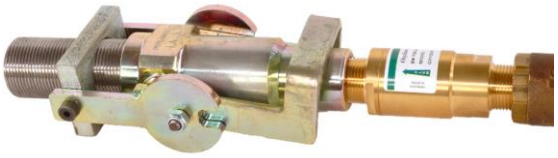


8. LANCES THERMIQUES

Réf.	Diamètre	Longueur
4501C506108	Ø 13mm bout lisse	1.5m
4501C506111	Ø 17mm filetée manchonnée	3m
4501C506113	Ø 17mm bout lisse	3m
4501C506112	Ø 21mm bout lisse	3m



Les lances thermiques **CHPOLANSKY** sont disponibles dans plusieurs diamètres et plusieurs longueurs.
On distingue deux types de lances : les lances de débouchage creuses et les lances de coupage pleines (avec des fils).
Dans chaque modèle il y a deux possibilités : extrémités standard lisses ou extrémités filetées dont une avec manchon afin de les rendre raboutables.
Généralement les lances de coupage avec fils ont un seul sertissage mais sur demande on peut proposer un sertissage de chaque côté pour pouvoir la couper en deux parties et ainsi avoir la certitude d'un bon maintien des fils (pour une utilisation rapprochée).



Réf.	Désignation
458C505000	Porte lance thermique Ø 17mm
458C505001	Porte lance thermique Ø 21mm

Avant de commander merci de préparer ces renseignements dont nous avons besoin pour répondre à votre demande :

- ☐ Des lances de débouchage (creuses) ou des lances thermiques de coupage (avec fils intérieurs).
- ☐ De quel diamètre et de quelle longueur : dispo en L 3200 & 2000 mm en ø 8/13, 12/17, 15/21 & 20/27.
- ☐ Embout de lance : filetés ou lisses. (Deux filetages en standard – possible un filetage)
- ☐ Livrées avec ou sans manchon de raboutage (à préciser)
- ☐ Protection de filets : en option des bouchons plastique.
- ☐ Le sertissage de fils : un sertissage en standard ou double sertissage.
- ☐ La livraison : directe chez votre client possible

RAPPEL *: Travailler avec de l'oxygène pur est dangereux et demande beaucoup de précautions dans la manipulation de ce procédé. La protection de l'opérateur est aussi indispensable (vêtements anti-chaleur et protection de l'environnement recommandés.*

9. PINCES DE MASSE



Réf.	Désignation	Cond.
45010231	Pince de masse crocodile 200 Amp	10
45010232	Pince de masse crocodile 400 Amp	5

PINCE DE MASSE CROCODILE



Réf.	Désignation	Cond.
45010264	Pince de masse Crocodile 400 Amp laiton	1
45010265	Pince de masse Crocodile 600 Amp laiton	1

PINCE DE MASSE CROCODILE EN LAITON



Réf.	Désignation	Cond.
45010260	Pince de masse Nevada 200 Amp	1
45010262	Pince de masse Nevada 500 Amp	1

PINCE DE MASSE NEVADA



Réf.	Désignation	Cond.
45010233	Pince de masse-vis 600 Amp Pièce coulée	5
45010234	Pince de masse 600A – CC11 (non représentée)	5

PINCE DE MASSE À VIS

9. PINCES DE MASSE (SUITE)



Réf.	Désignation	Cond.
45010237	Pince de masse type Myking 600 Amp	1

PINCE DE MASSE TYPE MYKING



Réf.	Désignation	Cond.
45010236	Pince de masse magnétique 300 Amp	1

PINCE DE MASSE MAGNÉTIQUE



Réf.	Désignation	Cond.
451016600	Pince de masse magnétique type Bisbell 600 Amp	1

PINCE DE MASSE MAGNÉTIQUE TYPE BISBELL

B/ FLAMME - ACCESSOIRES

1. BUSES DE COUPE TYPE G1

BUSE DE COUPE TYPE G1 ACÉTYLENE



Réf.	Désignation	Cond.
45040286	Buse de coupe 7/10 AD	1
45040280	Buse de coupe 10/10 AD	1
45040281	Buse de coupe 12/10 AD	1
45040285	Buse de coupe 16/10 AD	1
45040282	Buse de coupe 20/10 AD	1
45040283	Buse de coupe 25/10 AD	1
45040284	Buse de coupe 30/10 AD	1

BUSE DE COUPE TYPE G1 PROPANE



Réf.	Désignation	Cond.
45040296	Buse de coupe 7/10 Pro	1
45040290	Buse de coupe 10/10 Pro	1
45040291	Buse de coupe 12/10 Pro	1
45040295	Buse de coupe 16/10 Pro	1
45040292	Buse de coupe 20/10 Pro	1
45040293	Buse de coupe 25/10 Pro	1
45040294	Buse de coupe 30/10 Pro	1

BUSE DE CHAUFFE PROPANE



Réf.	Désignation	Cond.
45040371	Buse de Chauffe 1H	1
45040372	Buse de Chauffe 2H	1
45040373	Buse de Chauffe 3H	1
45040374	Buse de Chauffe 4H	1
45040375	Buse de Chauffe 5H	1

2. BUSES DE CHAUFFE - CURETTES

CURETTES DE BUSES



Réf.	Désignation	Cond.
45040382	Curettes de Buses	10

3. TUYAUX OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE/PROPANE

TUYAU JUMELÉ OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE/PROPANE



<

Réf.	Oxygène PSi	Cond.
45040720	6mm/1/4''-EN559-ISO3821	50m
45040722	10mm/3/8''-EN559-ISO3821	50m

TUYAU ARGON



Réf.	Oxygène PSi	Cond.
45040707	Transparent renforcé térylène 6mm/1/4''	30m

4. ALLUME GAZ / PIERRES



Réf.	Désignation
45040631	Allume gaz à boîtier



Réf.	Désignation
45040632	Pierres pour allume gaz à boîtier

5. CHARIOTS PORTE-BOUTEILLES



1



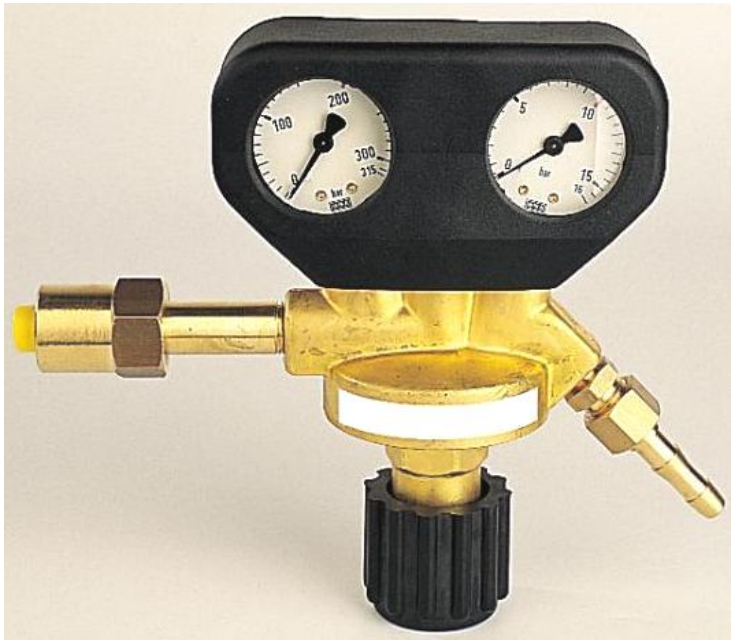
2



3

N°	Réf.	Désignation (Poids)	H x L x l (cm)	Cond.
1	45040741	Chariot jumelé pour oxygène & acétylène (10kg)	90 x 57 x 26	1
2	45040738	Chariot simple pour propane (11kg)	90 x 38 x 30	1
3	45040743	Chariot simple pour oxygène ou acétylène (7,5kg)	90 x 27 x 20	1

6. DÉTENDEURS



Fabrication Française

Détendeur en laiton, à membrane, destiné à une utilisation gaz industriels.
Ce détendeur est équipé d'une protection métallique des manomètres, spécialement adaptée aux travaux sur chantier.
Conception et fabrication selon la norme NF EN ISO 2503.

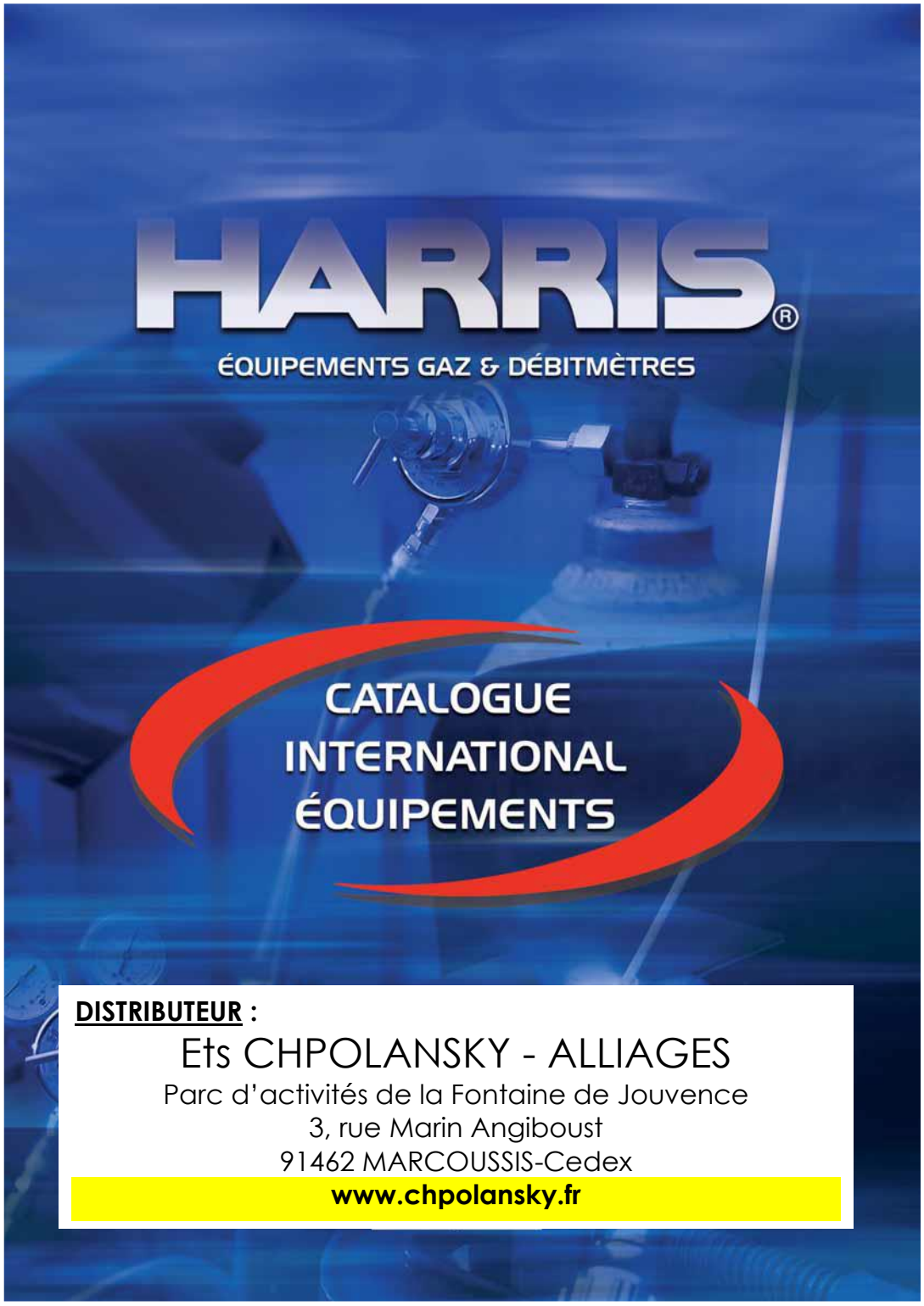
APPLICATIONS :
Tous types d'utilisations industrielles, chantiers et agro-alimentaires ex : poste oxyacétylénique

ÉQUIPEMENT :
1 manomètre haute pression, 1 manomètre basse pression, 1 raccord d'entrée adapté à chaque gaz.
Protection des manomètres grâce au support métallique et bonnette caoutchouc autoextinguible.

Réf.	*Désignation*
45020844	Détendeur Ar/Co^2
45020837	Détendeur Oxygène
45020838	Détendeur Acétylène

A la commande, merci de préciser le type de gaz.

7. CATALOGUE HARRIS

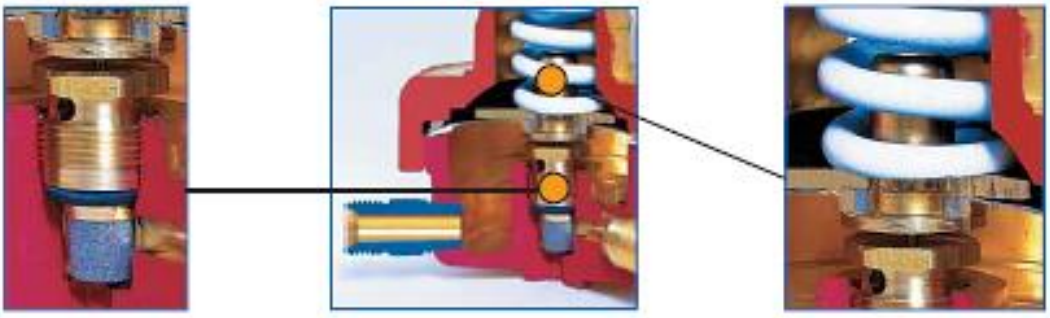


7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Détendeurs

Caractéristiques générales:

- Les détendeurs Harris sont conçus et fabriqués conformément aux normes internationales les plus récentes:
  EN ISO 2503 - DÉTENDEURS POUR BOUTEILLES
  EN 13918- DÉTENDEURS
  DÉBITMÈTRES SUR BOUTEILLES MANOMÈTRES CONFORMES À LA NORME EN 562
- Embase capsules haute pression avec surface d'étanchéité PTFE (Téflon).
- Les détendeurs de gaz comprimés ont une soupape de sécurité interne à auto-rodage indéréglable (IRV)
- Tous les détendeurs sont fournis avec des raccords d'entrée et de sortie conformes aux pays



Embase monobloc encapsulée avec filtre interne

Soupape de sécurité interne à auto-rodage indéréglable (IRV)

Modèle 801
Détendeur à un étage

Applications:

- Équipement de coupe, de chauffe et de soudage pour travaux moyens

Caractéristiques:

- Pression d'alimentation maximum de 230 bars
- Débit suffisant pour couper des aciers jusqu'à 300 mm d'épaisseur
- Réglage fin de haute précision
- Raccord entrée latérale
- Version standard avec capot chrome, jauge couleur or
- Version B avec bonnette noire et capot manomètre noir



801DB-10-OX

MODÈLE N°	VERSION	GAZ	PRESSION ALIMENT. MAX (bar)	PRESSION DÉTENTE (bar)	DÉBIT MAX AIR (m^3/h)	MANOMÈTRE AVAL (bar)	MANOMÈTRE AMONT (bar)
801-1.5-AC	-	Acétylène	25	0-1.5	30	0-2.5	0-40
801-4-LP	-	Propane	25	0-4	16.5	0-6	0-40
801P-4-LP	un manomètre	Propane	25	0-4	16.5	0-6	
801D-4-OX	-	Oxygène	230	0-4	100	0-6	0-315
801D-4 *	-	Argon, CO_2, Azote, Air, Hélium, Hydrogène, Gaz naturel	230	0-4	100	0-6	0-315
801D-10-OX	-	Oxygène	230	0-10	155	0-16	0-315
801D-10 *	-	Argon, CO_2, Azote, Air, Hélium, Hydrogène, Gaz naturel	230	0-10	155	0-16	0-315
801B-1.5-AC	-	Acétylène	25	0-1.5	30	0-2.5	0-40
801B-4-LP	-	Propane	25	0-4	16.5	0-6	0-40
801BP-4-LP	un manomètre	Propane	25	0-4	16.5	0-6	
801DB-4-OX	-	Oxygène	230	0-4	100	0-6	0-315
801DB-4 *	-	Argon, CO_2, Azote, Air, Hélium, Hydrogène, Gaz naturel	230	0-4	100	0-6	0-315
801DB-10-OX	-	Oxygène	230	0-10	155	0-16	0-315
801DB-10 *	-	Argon, CO_2, Azote, Air, Hélium, Hydrogène, Gaz naturel	230	0-10	155	0-16	0-315

* Le détendeur est disponible pour tous les types de gaz mentionnés. Lors de la commande, toujours préciser le gaz.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Modèle 942
Détendeur à un étage pour bouteille



Applications:
- Équipement de coupe, de chauffe et de soudage pour travaux moyens

Caractéristiques:
- Pression d'alimentation maximum de 230 bars
- Débit suffisant pour couper des aciers jusqu'à 300 mm d'épaisseur
- Embase capsules haute pression avec surface d'étanchéité Kel-F (CTFE)
- Réglage fin de haute précision
- Version B avec bonnette noire et capot manomètre noir
- Sans robinet régulateur

MODÈLE N°	GAZ	PRESSION ALIMENT. MAX (bar)	PRESSION DÉTENTE (bar)	DÉBIT MAX AIR (m^3/h)	MANOMÈTRE AVAL (bar)	MANOMÈTRE AMONT (bar)
942D-10-OX	Oxygène	230	0-10	155	0-16	0-315
942D-10 *	Argon, CO_2, Azote, Air, Hélium, Hydrogène, Gaz naturel	230	0-10	155	0-16	0-315
942DW-10-OX	Oxygène	230	0-10	155	0-16	0-315
942DW-10 *	Argon, CO_2, Azote, Air, Hélium, Hydrogène, Gaz naturel	230	0-10	155	0-16	0-315

* Le détendeur est disponible pour tous les types de gaz mentionnés. Lors de la commande, toujours préciser le gaz.

Modèle 801D-F
Détendeur-débitmètre



Applications:
- L'idéal pour tous les équipements de soudage MIG/TIG

Caractéristiques:
- Corps en laiton matricé pour une solidité maximale
- Pression d'alimentation maximum de 230 bars
- Version B avec bonnette noire et capot manomètre noir

MODÈLE N°	GAZ	PRESSION ALIMENT. MAX (bar)	DÉBIT (l/mn)	MANOMÈTRE AMONT (bar)	DÉBITMÈTRE (l/mn)
801D-15-F-AR/CD	Argon / CO_2	230	0-15	0-315	0-15
801D-30-F-AR/CD	Argon / CO_2	230	0-30	0-315	0-30
801D-20-F-FG	Mélange hydrogène/azote	230	0-20	0-315	0-20
801D-50-F-FG	Mélange hydrogène/azote	230	0-50	0-315	0-50
801DB-15-F-AR/CD	Argon / CO_2	230	0-15	0-315	0-15
801DB-30-F-AR/CD	Argon / CO_2	230	0-30	0-315	0-30
801DB-20-F-FG	Mélange hydrogène/azote	230	0-20	0-315	0-20
801DB-50-F-FG	Mélange hydrogène/azote	230	0-50	0-315	0-50

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Conception et fabrication conformes à la norme EN ISO 5172.
Harris propose des chalumeaux spécialement conçus pour être les plus performants avec tous les gaz de chauffe :

Système à pressions équilibrées avec acétylène et combustible alternatif :

- Mélange dans la tête
- Mélange à pressions équilibrées oxygène et gaz de chauffe très résistant au retour de flamme
- Le chalumeau peut être utilisé avec tous les gaz de chauffe – il suffit de changer de buses
- Tous les chalumeaux sont livrés de série avec des filetages 9/16"-18-UNF-3A-RH

Système à basse pression avec propane, GPL et MAPP®:

- Style injecteur
- Mélange dans la tête basse pression – Possibilité d'utiliser les gaz de chauffe à des pressions basses jusqu'à 0,015 bar
- Flamme de préchauffage stable pendant la coupe
- Moins de consommation de gaz de chauffe pendant la coupe
- Très rentable car vide complètement la bouteille des gaz de chauffe

Les chalumeaux standards ne sont pas munis de raccords d'entrée pour tuyau et de buses de coupe.

Modèle 62



Tête 90°

...pour l'acétylène et les gaz de chauffe bon marché, comme le propane, le gaz naturel, le gaz MAPP® et le propylène

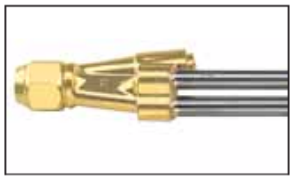
L'étalon de référence du secteur 62-5 revient moins cher à l'achat et à l'utilisation et offre une plus grande sécurité d'emploi.

Notre injecteur/mélangeur spécial 62 « F » peut produire la flamme la plus chaude à la pression la plus basse. Il est le modèle le plus sûr et le plus efficace du marché.

- Coupe l'acier jusqu'à 300 mm d'épaisseur
- Tête et levier matricés massifs
- Tubes disposés en triangle
- Raccords soudés
- Mélange dans la tête
- À utiliser avec buses 6290 (voir pages 60-61)



Tête 70°



Tête 180°

Disponible avec des filetages d'entrée G3/8" A-RH-UNI ISO 228, ajouter « GB » au code produit lors de la commande.

CHALUMEAUX « E » PRESSIONS ÉQUILIBRÉES 62-5E (POUR ACÉTYLÈNE ET COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

90°Tête		70°Tête		Longueur (mm)
Pièce n°	Poids (Kg)	Pièce n°	Poids (Kg)	
62-5E	1.27	62-5AE	1.25	460
62-5EL	1.32	62-5AEL	1.31	530
62-5EL-1000	1.73	62-5AEL-1000	1.58	900

CHALUMEAUX INJECTEURS « F » BASSE PRESSION 62-5F (POUR PERFORMANCES MAXIMALES AVEC COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

Tête 90°		Tête 70°		Tête 180°		Longueur (mm)
Pièce n°	Poids (Kg)	Pièce n°	Poids (Kg)	Pièce n°	Poids (Kg)	
62-5F	1.27	62-5AF	1.25	62-5BF	1.14	460
62-5FL	1.32	62-5AFL	1.31	62-5BFL	1.18	530
62-5FL-835	1.59	62-5AFL-835	1.58	62-5BFL-835	1.42	835
62-5FL-1000	1.70	62-5AFL-1000	1.69	62-5BFL-1000	1.52	900
62-5FL-1250	1.82	62-5AFL-1250	1.80	62-5BFL-1250	1.63	1210
62-5FL-1500	2.00	62-5AFL-1500	1.98	62-5BFL-1500	1.79	1500
62-5FL-2000	2.50	62-5AFL-2000	2.50	62-5BFL-2000	2.30	2000

CHALUMEAUX BASSE PRESSION 62-5 (POUR ACÉTYLÈNE)

Tête 90°		Tête 70°		Tête 180°		Longueur (mm)
Pièce n°	Poids (Kg)	Pièce n°	Poids (Kg)	Pièce n°	Poids (Kg)	
62-5	1.27	62-5A	1.25	62-5B	1.14	460
62-5L	1.32	62-5AL	1.31	62-5BL	1.18	530
62-5L-835	1.59	62-5AL-835	1.58	62-5BL-835	1.42	835
62-5L-1000	1.70	62-5AL-1000	1.69	62-5BL-1000	1.52	900
62-5L-1250	1.82	62-5AL-1250	1.80	62-5BL-1250	1.63	1210
62-5L-1500	2.00	62-5AL-1500	1.98	62-5BL-1500	1.79	1500

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Modèle 42





Robinet sphérique

Disponible avec robinet sphérique. Ajouter «V» au code produit lors de la commande.

- Épaisseur de coupe 200 mm
- Léger
- Tête matricée massive
- Tubes disposés en triangle
- Raccords tubes soudés
- À utiliser avec buses 6290 (voir pages 60-61)

CHALUMEAUX INJECTEURS « F » BASSE PRESSION 42-4F (POUR PERFORMANCES MAXIMALES AVEC COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

Tête 90°		Tête 70°		Longueur (mm)
Pièce n°	Poids (Kg)	Pièce n°	Poids (Kg)	
42-4F	1.02	42-4AF	1.02	420
42-4FL	1.06	42-4AFL	1.06	500
42-3FL-835	1.21	42-3AFL-835	1.21	835
42-3FL-1000	1.35	42-3AFL-1000	1.35	1000

CHALUMEAUX «E» PRESSIONS ÉQUILIBRÉES 42-4E (POUR ACÉTYLÈNE ET COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

Tête 90°		Longueur (mm)
Pièce n°	Poids (Kg)	

CHALUMEAUX BASSE PRESSION 42-4 (POUR ACÉTYLÈNE)

Tête 90°		Tête 70°		Longueur (mm)
Pièce n°	Poids (Kg)	Pièce n°	Poids (Kg)	
42-4	1.03	42-4A	1.04	420

Modèle 142



- Épaisseur de coupe 200 mm
- Levier en acier inox avec bouton de verrouillage
- Tubes disposés en triangle
- Tête matricée massive
- À utiliser avec buses 6290 (voir pages 60-61)

CHALUMEAU « E » PRESSIONS ÉQUILIBRÉES 142-E (POUR ACÉTYLÈNE)

Tête 90°		Longueur (mm)
Pièce n°	Poids (Kg)	
142-E	1.11	460
142-EL	1.15	530

CHALUMEAU INJECTEUR « F » BASSE PRESSION 142-F (POUR PERFORMANCES MAXIMALES AVEC COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

Tête 90°		Tête 70°		Longueur (mm)
Pièce n°	Poids (Kg)	Pièce n°	Poids (Kg)	
142-F	1.11	142-AF	1.10	460
142-FL	1.15	142-AFL	1.15	530
142-FL-835	1.30	142-AFL-835	1.30	835

CHALUMEAUX BASSE PRESSION 142 (POUR ACÉTYLÈNE)

Tête 90°		Tête 70°		Longueur (mm)
Pièce n°	Poids (Kg)	Pièce n°	Poids (Kg)	
142	1.11	142-A	1,11	460
142-L	1.15	-		530

Disponible avec des filetages d'entrée G3/8" A-RH-UNI ISO 228, ajouter « GB » au code produit lors de la commande.

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Modèle 28-L



- Épaisseur de coupe avec l'acétylène 400 mm
- Épaisseur de coupe avec le propane 500 mm
- Fonctionne à l'acétylène ou au combustible alternatif

CHALUMEAUX MÉLANGE DANS TÊTE À PRESSIONS ÉQUILIBRÉES 28-L
(POUR ACÉTYLÈNE OU COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

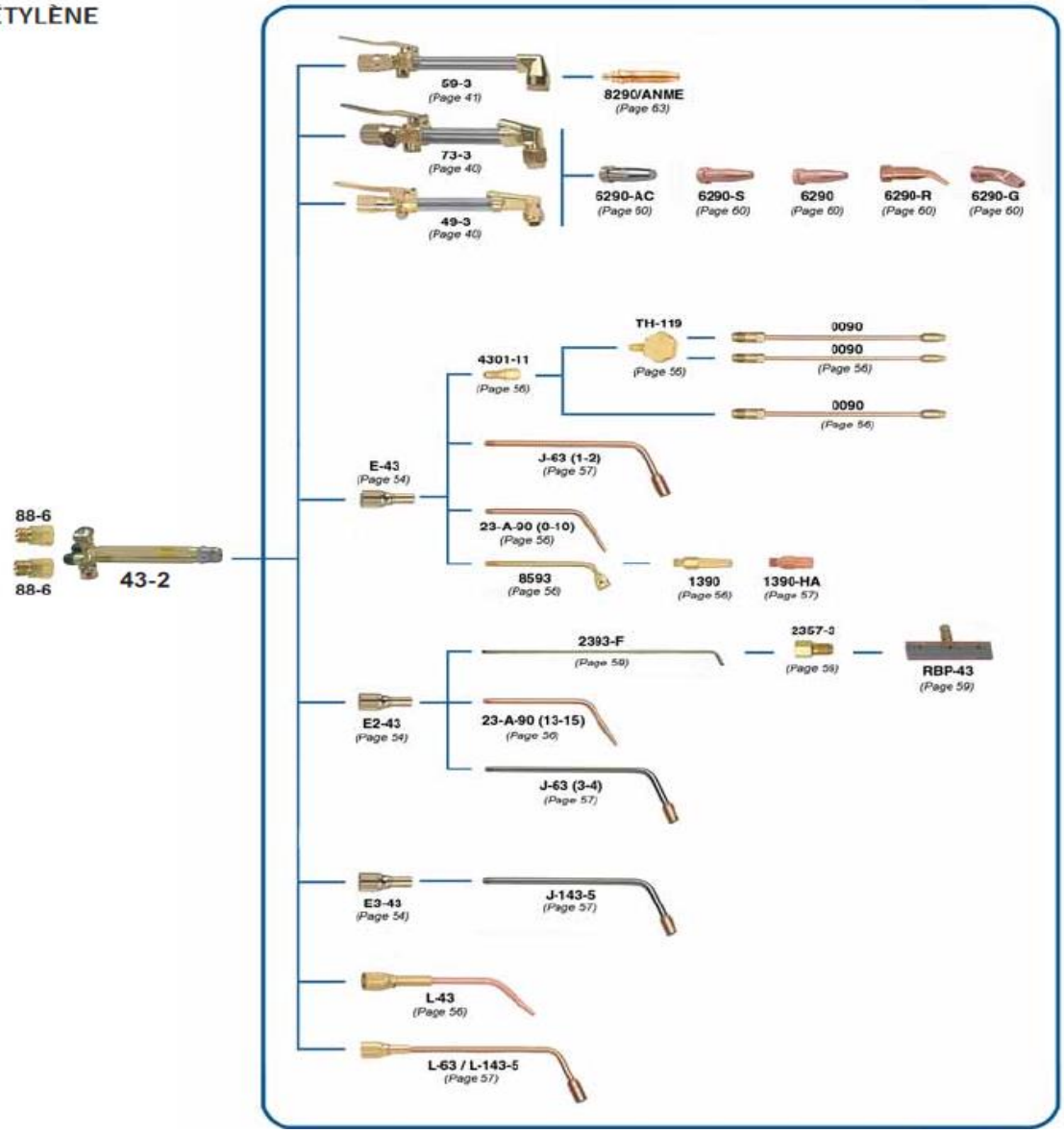


Modèle 43

Épaisseur de soudure 50 mm
Épaisseur de coupe 150 mm

Ce modèle est un manche polyvalent haut rendement.
Avec les accessoires appropriés, il peut être utilisé avec l'acétylène ou d'autres gaz de chauffe.

ACÉTYLÈNE

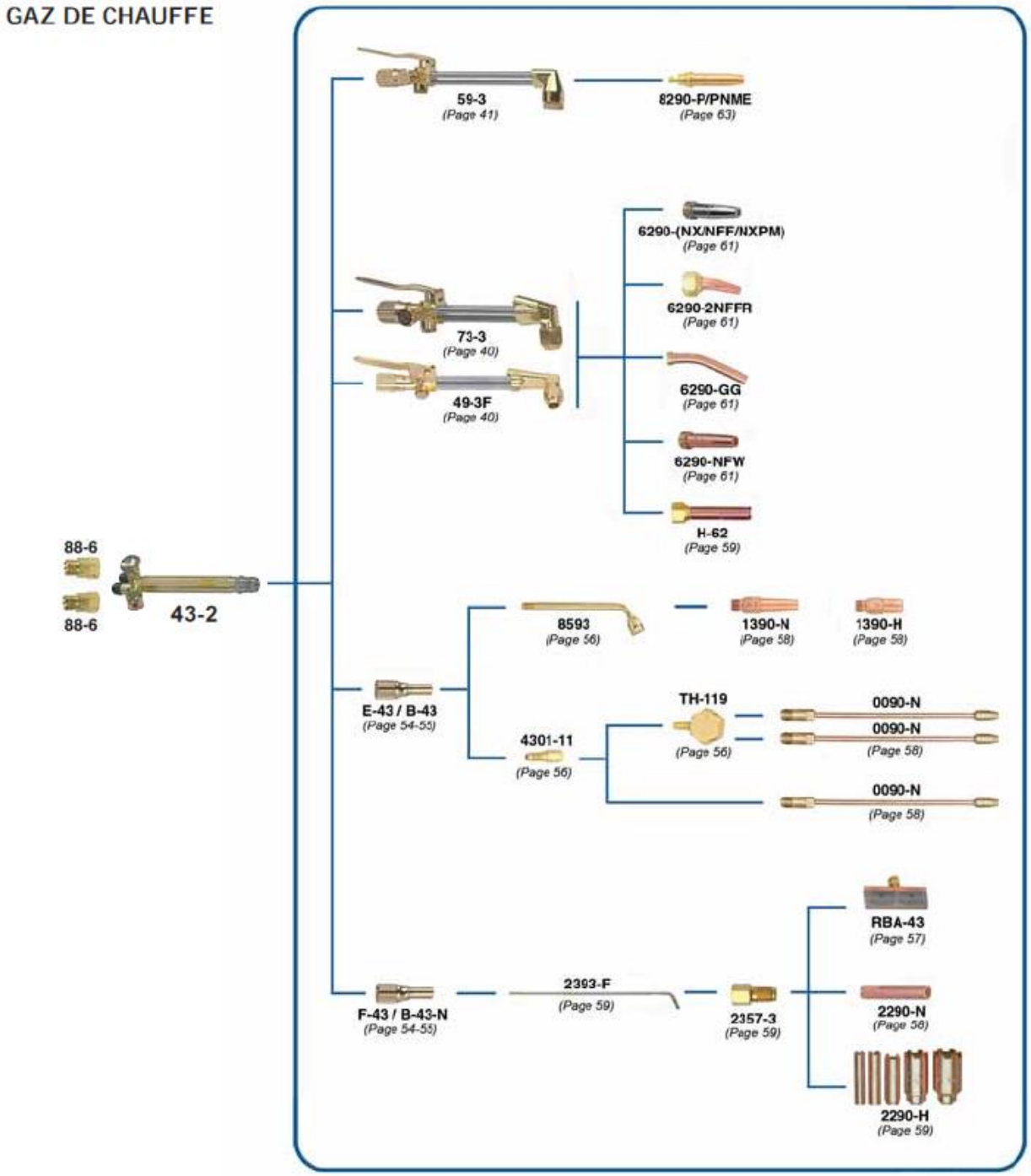


7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Caractéristiques:

- Tête en acier inox
- Manche en laiton dur extrudé
- Clapets à bille en acier inox
- Pas de vis ou de pièces soudées pour faciliter la maintenance

PIÈCE N°	ACCESSOIRE COUPE COMPATIBLE	FILETAGE OXYG.	FILETAGE GAZ CH.	POIDS (Kg)	LONGUEUR (mm)
43-2	49-3, 59-3, 73-3	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.550	208
43-2GB		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0.558	208



7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

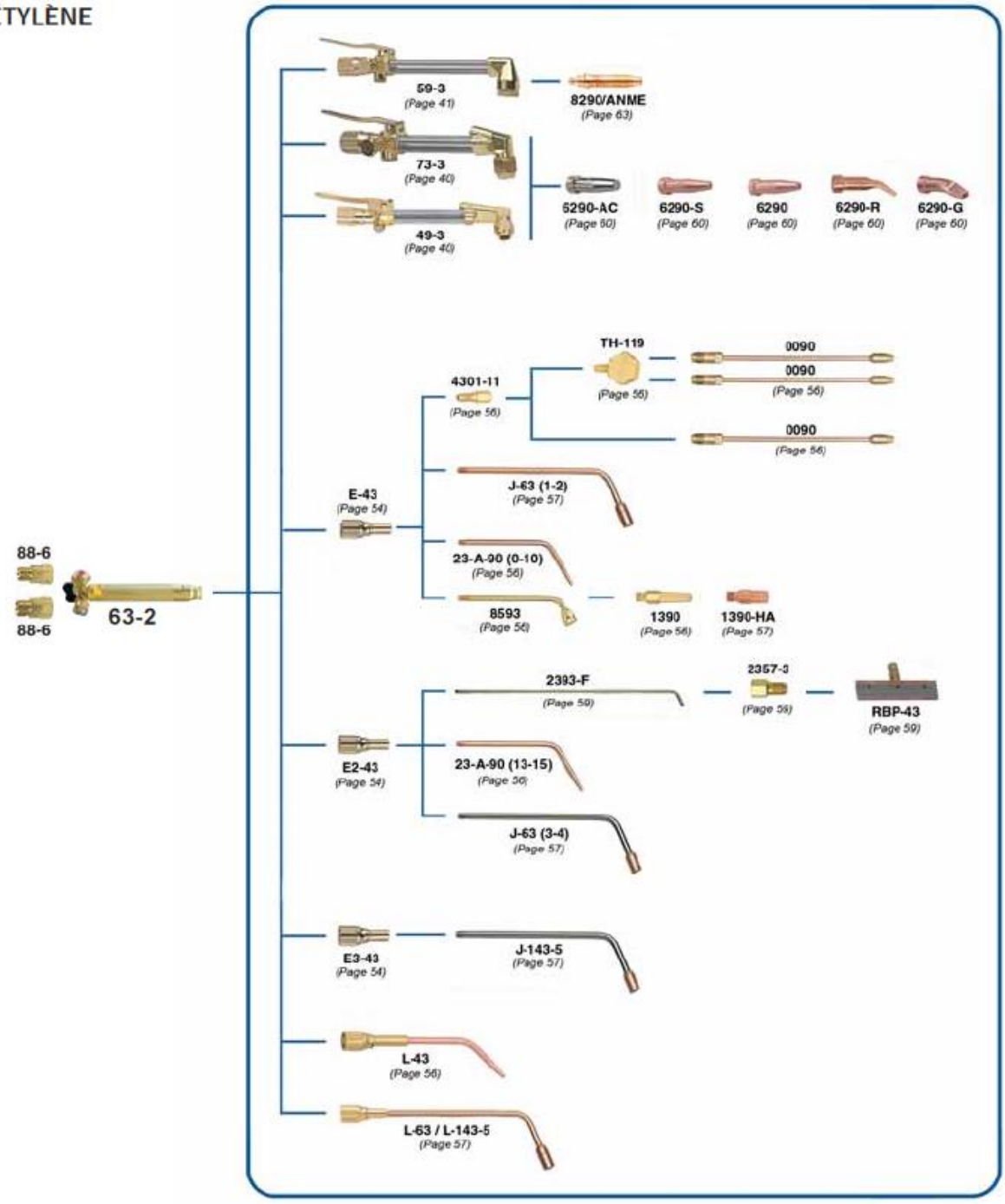
Modèle 63

Épaisseur de soudure 50 mm
Épaisseur de coupe 150 mm

Ce modèle est un manche polyvalent haut rendement. Avec les accessoires appropriés, il peut être utilisé avec l'acétylène ou d'autres gaz de chauffe.



ACÉTYLÈNE

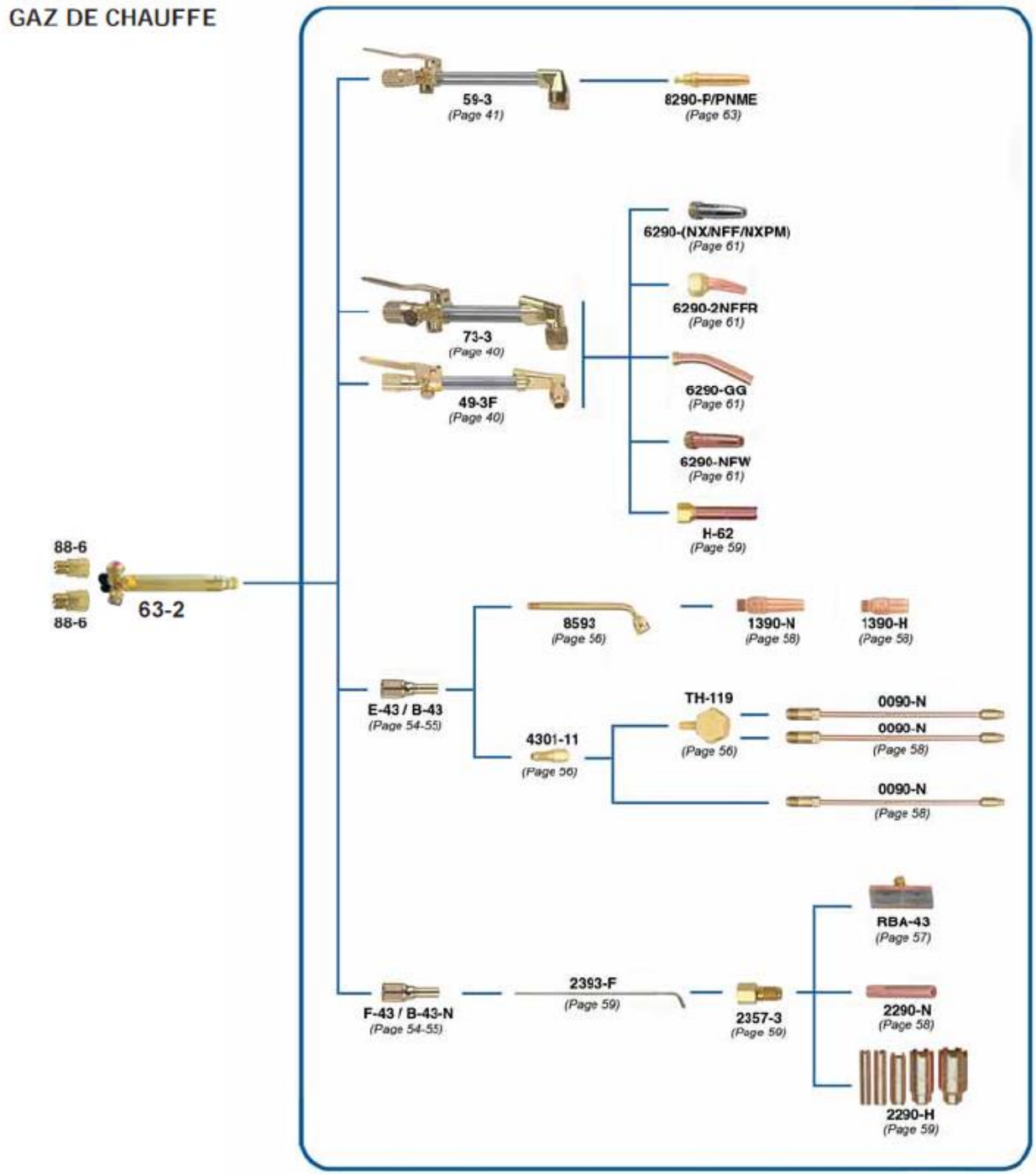


7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Caractéristiques:

- Clapets à bille haute précision
- Deux tubes gaz séparés
- Manche en laiton

PIÈCE N°	ACCESSOIRE COUPE COMPATIBLE	FILETAGE OXYG.	FILETAGE GAZ CH.	POIDS (Kg)	LONGUEUR (mm)
63-2	49-3, 59-3, 73-3	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.550	208
63-2GB		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0.558	208



7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Mélangeur de type «E» à pressions équilibrées

PIÈCE N°	MANCHE	GAZ	BUSES SOUDAGE	BUSES CHAUFFE	BUSES BRASAGE	BUSES NETTOYAGE FLAMME
E-43	43-2, 63-2, 543	Oxyacétylène	buses 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10 buses 0090 1,3,5,6,8 (+adaptateur 4301-11+TH-119 buses 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593)	buses J-63 1,2 1390-HA (+tube 8593) -	-	-
		Oxypropane	-	-	buses 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tube 8593) buses 0090-N 2,4,6,8 (+adaptateur 4301-11 +TH-119)	-
E2-43	43-2, 63-2, 543	Oxyacétylène	buses 23A90 13,15	buses J-63 3,4	-	buses RBA-43 2,4,6 (+tube 2393+2357-3)
E3-43	43-2, 63-2, 543	Oxyacétylène	-	J-143-5	-	-
D-85	85	Oxyacétylène	buses 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10 buses 0090 1,3,5,6,8, (+adaptateur 4301-11+TH-119) buses 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tube 8593)	buses J-63 1,2 1390-HA (+tube 8593) -	-	-
H-19-2E	19-6, 50-9	Oxyacétylène	buses 5090 0,1,3,5,6,8,9,10 buses 0090 1,3,5,6,8 (+porte-buse TH-119) buses 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tube D-50-C) buses 0090 1,3,5,6,8	buses J-63 1,2 (+adaptateur 1901-11) 1390-HA (+tube 8593) - -	-	-
F-43	43-2, 63-2, 543	Oxypropane	-	buses 2290-H 1,2,3,4,5 (+ tube 2393+2357-3)	buses 2290-N 13,15,20,30,80 (+tube 2393+2357-3)	buses RBP-43 2,4,5 (+tube 2393+2357-3)



E-43 E-243 E3-43/F-43 D-85 H-19-2E

Mélangeur de type «E» à pressions équilibrées compatible Victor®



E2-43-VH F3-43-VH

PIÈCE N°	MANCHE	GAZ	BUSES SOUDAGE	BUSES CHAUFFE	BUSES BRASAGE	BUSES NETTOYAGE FLAMME
E-43-VH	V-315-CH, V-316, CH	Oxyacétylène	buses 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10 buses 0090 1,3,5,6,8 (+adaptateur 4301-11+TH-119) buses 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tube 8593)	buses J-63 1,2 1390-HA (+tube 8593)	-	-
		Oxypropane	-	-	buses 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tube 8593) buses 0090-N 2,4,6,8 (+adaptateur 4301-11 +TH-119)	-
E2-43-VH	V-315-CH, V-316, CH	Oxyacétylène	buses 23A90 13,15	buses J-63 3,4	-	buses RBA-43 2,4,6 (+tube 2393+2357-3)
F-43-VH	V-315-CH, V-316, CH	Oxypropane	-	buses 2290-H 1,2,3,4,5 (+ tube 2393+2357-3)	buses 2290-N 13,15,20,30,80 (+tube 2393+2357-3)	RBP-43 buses 2,4,6 (+tube 2393+2357-3)

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Mélangeur de type «F» à basse pression



B-43-N



B-43-1/2/3/5/6/8/9/10



H-19-2S

PIÈCE N°	MANCHE	GAZ	BUSES CHAUFFE	BUSES BRASAGE	BUSES NETTOYAGE FLAMME
B-43-N	43-2, 63-2, 543	Oxypropane	buses 2290-H 1,2,3,4,5 (+ tube 2393)	buses 2290-N 13,15,20,30,80 (+tube 2393+2357-3)	buses RBP-43 2,4,5 (+tube 2393+2357-3)
B-43-1	43-2, 63-2, 543	Oxypropane	-	1390-2N (+tube 8593) 0090-2N (+adaptateur 4301-11+porte-buse TH-119)	-
B-43-3	43-2, 63-2, 543	Oxypropane	-	1390-3N/4N (+tube 8593) 0090-4N (+adaptateur 4301-11+porte-buse TH-119)	-
B-43-5	43-2, 63-2, 543	Oxypropane	-	1390-5N (+tube 8593)	-
B-43-6	43-2, 63-2, 543	Oxypropane	-	1390-6N/7N (+tube 8593) 0090-6N (+adaptateur 4301-11+porte-buse TH-119)	-
B-43-8	43-2, 63-2, 543	Oxypropane	-	1390-8N/H (+tube 8593) 0090-8N (+adaptateur 4301-11+porte-buse TH-119)	-
B-43-9	43-2, 63-2, 543	Oxypropane	-	1390-9N (+tube 8593)	-
B-43-10	43-2, 63-2, 543	Oxypropane	-	1390-10N (+tube 8593)	-
H-19-2S	19-6, 50-10	Oxypropane	1390-H (+tube D-50-C)	buses 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+tube D-50-C)	-
			-	buses 0090-N 2,4,6,8	

Mélangeur de combustibles

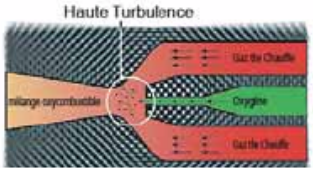
Harris Calorific propose deux types de mélangeurs oxycombustibles. Les mélangeurs à pression positive ou pressions équilibrées sont désignés par la lettre « E », et les mélangeurs injecteurs à basse pression par la lettre « F ». Pour bien choisir le type de mélangeur, il faudra prendre en compte le domaine d'application et l'alimentation en gaz de chauffe. La description suivante illustre quelques caractéristiques et avantages des deux types de mélangeurs.

Mélangeur «E» classique



Pour un mélange précis de l'oxygène et du gaz de chauffe, les mélangeurs « E » règlent l'oxygène et le gaz de chauffe à une pression égale. Les deux gaz pénètrent dans la chambre de mélange à des pressions contrôlées. Avec les mélangeurs « E », l'opérateur est en mesure de contrôler davantage le débit de l'oxygaz. Cette caractéristique représente un avantage lorsqu'une flamme très carburante ou oxydante est nécessaire.
En raison de leurs débits plus puissants, les mélangeurs « E » sont utiles pour les applications de chauffe haut débit. Ce modèle est principalement utilisé avec l'acétylène. Cependant, il fonctionne aussi avec des combustibles alternatifs, dans la mesure où la pression positive du gaz de chauffe peut être contrôlée.

Mélangeur «F» classique



Pour les mélangeurs injecteurs à basse pression ou « F », seule la pression positive de l'oxygène doit être contrôlée. L'oxygène sort d'une chambre spéciale à très grande vitesse et provoque l'aspiration du gaz de chauffe dans la chambre de mélange. La régulation positive du gaz de chauffe n'est pas nécessaire précisément en raison de cet effet d'aspiration. En fait, les mélangeurs de la gamme Harris Calorific sont conçus pour fonctionner avec des gaz de chauffe à basse pression (jusqu'à 0,015 bar). En général, le mélange oxygaz des mélangeurs « F » est davantage homogène, puisqu'il se produit une importante turbulence dans la chambre de mélange. Cette caractéristique est fondamentale quand il s'agit de gaz alternatifs difficiles à mélanger. Les mélangeurs « F » ont une plage de fonctionnement plus petite que les mélangeurs « E ». Cependant, ils parviennent à optimiser la puissance de sortie BTU à l'intérieur de cette plage, parce que leur capacité de mélange est meilleure. Les mélangeurs « F » sont principalement utilisés avec le gaz naturel à basse pression. Néanmoins, ils sont aussi recommandés avec des gaz alternatifs, dans la mesure où l'application exige la puissance de sortie BTU maximale et/ou que la pression positive du gaz de chauffe ne peut pas être contrôlée.

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Buses de chauffe 2290-H, tube buse 2393, têtes de nettoyage flamme RBP-43 - buses combustibles alternatifs



2290-H



H-62-P

Tableau performances 2290-H/H-62-P

PIÈCE N°	PRESSION (bar)		DÉBIT (l/h)		(Kcal/h)
	OXYG.	GAZ CH.	OXYG.	PROPANE	
2290-1H	1-2	0.5	4000-7000	1000-2000	22300-44600
2290-2H	2-3	0.5	5900-12800	1500-3200	33500-71400
2290-3H	2-5	1.0	8500-22900	2200-5700	49000-127100
2290-4H	3-6	1.0	14000-28400	3600-7100	80300-158000
2290-5H	4-8	1.0-2.0	17000-39700	4300-10000	96000-223000
H-62-1P	3.0	0.5	4000-7000	1000-2000	22300-44600
H-62-2P	3.5	0.5	5900-12800	1500-2200	38500-71400
H-62-3P	4.0	1.0	8500-22900	2200-5700	49000-127100

H-62-P à utiliser avec des accessoires de coupe et des chalumeaux coupeurs.

Buses de coupe acétylène

Tableau buses oxyacétylène démontables de préchauffage travaux lourds 6290-AC



Extérieur plaqué

PIÈCE N°	ÉPAISSEUR PLAQUE (mm)	OXYG. (bar)	ACÉTYLÈNE Press. équil. (bar)	ACÉTYLÈNE Basse pression (bar)
6290-00AC	5 - 10	1.0 - 2.0	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2
6290-0AC	10 - 15	1.5 - 2.5		
6290-1AC	15 - 25	2.0 - 3.5		
6290-2AC	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3AC	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4AC	100 - 175	3.5 - 5.5		
6290-5AC	175 - 250	4.5 - 5.5		
6290-6AC	250 - 300	5.0 - 6.5		



Extérieur non plaqué

Tableau buses oxyacétylène 3690-AC

PIÈCE N°	ÉPAISSEUR PLAQUE (mm)	OXYG. (bar)	ACÉTYLÈNE Press. équil. (bar)	LE CAS ÉCHÉANT
3690-00AC	0 - 6	1.0 - 2.0	0.35	36-2 Accessoire Coupe
3690-0AC	6 - 13	1.5 - 2.5		
3690-1AC	13 - 25	2.0 - 3.5		
3690-2AC	25 - 75	3.0 - 4.5		



6290-G 6290-R

Tableau buses gaz spéciaux oxyacétylène 6290

PIÈCE N°	APPLICATION	OXYG. (bar)	ACÉTYLÈNE Press. équil. (bar)	ACÉTYLÈNE Basse pression (bar)	LE ÉCH
6290-1G	Épaisseur gougeage 3x6 mm	2.5	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2	Recom pou chalu coupeu
6290-2G	Épaisseur gougeage 5x10 mm	3.5			
6290-3G	Épaisseur gougeage 6x13 mm	3.5			
6290-R	Dérivetage	3.0			
6290-RW	Dérivetage par lavage à la flamme	3.5			

Instructions de nettoyage : utiliser l'alésoir pour buses C-9.

SAG 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Buses de coupe combustibles alternatifs

Tableau buses oxypropane et gaz naturel de préchauffage générales 6290-N & NX



Extérieur plaqué

PIÈCE N°	ÉPAISSEUR PLAQUE (mm)	OXYG. (bar)	GAZ CH. Press. équil. (bar)	GAZ CH. Basse pression (bar)
6290-000NX	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2
6290-00NX	5 - 10	1.5 - 2.0		
6290-0NX	10 - 15	2.0 - 3.0		
6290-1NX	15 - 25	2.5 - 3.5		
6290-2NX	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NX	50 - 75	3.0 - 4.5		
6290-4NX	75 - 150	3.5 - 5.5		
6290-5NX	150 - 200	4.5 - 5.5		
6290-6NX	200 - 300	5.0 - 6.5		

Tableau buses oxypropane et gaz naturel de préchauffage travaux lourds 6290-NFF



Extérieur plaqué

PIÈCE N°	ÉPAISSEUR PLAQUE (mm)	OXYG. (bar)	GAZ CH. Press. équil. (bar)	GAZ CH. Basse pression (bar)
6290-1NFF	15 - 25	2.5 - 3.5	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2
6290-2NFF	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NFF	50 - 75	3.0 - 4.5		
6290-4NFF	75 - 150	3.5 - 5.5		
6290-5NFF	150 - 200	4.5 - 5.5		
6290-6NFF	200 - 300	5.0 - 6.5		

Tableau buses oxy-MAPP® et oxypropylène 6290-NXPM



Extérieur plaqué

PIÈCE N°	ÉPAISSEUR PLAQUE (mm)	OXYG. (bar)	GAZ CH. Press. équil. (bar)	GAZ CH. Basse pression (bar)
6290-000NXPM	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2
6290-00NXPM	5 - 10	1.5 - 2.0		
6290-0NXPM	10 - 15	2.0 - 3.0		
6290-1NXPM	15 - 25	2.5 - 3.5		
6290-2NXPM	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NXPM	50 - 75	3.0 - 4.5		
6290-4NXPM	75 - 150	3.5 - 5.5		
6290-5NXPM	150 - 200	4.5 - 5.5		
6290-6NXPM	200 - 300	5.0 - 6.5		

Tableau buses oxypropane, gaz naturel 3690-P et oxy-MAPP® 3690-M



Extérieur non plaqué

PIÈCE N°	ÉPAISSEUR PLAQUE (mm)	OXYG. (bar)	GAZ CH. (bar)	LE CAS ÉCHEANT
3690-00P/00M	0-6	1.0 - 2.0	0.35	36-2 Accesorio Corte
3690-0P/0M	6-13	1.5 - 2.5		
3690-1P/1M	13-25	2.0 - 3.5		
3690-2P/2M	25-75	3.0 - 4.5		

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Modèle 198-2T/198-2TF

Caractéristiques:

- Robinet oxygène de coupe à ouverture rapide pour plein débit immédiat
- Robinets de préchauffage et oxygène de coupe séparés pour contrôler le préchauffage à haute et basse pression
- Épaisseur de coupe de 380 mm
- À utiliser avec buses de coupe 6290 (voir pages 66-67)

Modèle 198-2/198-2F

Caractéristiques:

- Épaisseur de coupe de 200 mm
- Une seule connexion d'entrée pour l'oxygène et l'oxygène de coupage

Modèle 198-4/98-4

Caractéristiques:

- Modèle sans robinet avec les mêmes caractéristiques que 198-2T



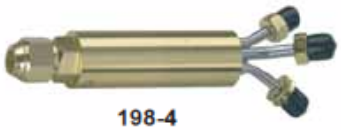
198-2T
198-2TF



198-2
198-2F



198-2TR (avec crémaillère)



198-4
98-4

CHALUMEAUX INJECTEURS « E » PRESSIONS ÉQUILIBRÉES (POUR ACÉTYLENE ET COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

Pièce n°	Modèle	Poids (Kg)	Longueur (mm)	Corps Ø (mm)
198-2E	2 tubes	1.30	250	32
198-2E-35	2 tubes	1.41	250	35
198-2E-35R	2 tubes & crémail.	1.47	250	35
198-2ER	2 tubes	1.34	250	32
198-2TAE	3 tubes	1.67	450	32
198-2TAE-30	3 tubes	1.55	450	30
198-2TE	3 tubes	1.33	250	32
198-2TE-30	3 tubes	1.20	250	30
198-2TE-30R	2 tubes & crémail.	1.26	250	30
198-2TE-35	3 tubes	1.43	250	35
98-4BE	2 tubes	0.73	200	35

CHALUMEAUX BASSE PRESSION (FOR ACÉTYLÈNE)

Pièce n°	Modèle	Poids (Kg)	Longueur (mm)	Corps Ø (mm)
198-2	2 tubes	1.30	250	32
198-2-30	2 tubes	1.18	250	30
198-2-35	2 tubes	1.39	250	35
198-2-35R	2 tubes & crémail.	1.44	250	35
198-2A	2 tubes	1.62	460	32
198-2T	3 tubes	1.32	250	32
198-2T-30	3 tubes	1.20	250	30
198-2T-30R	3 tubes & crémail.	1.29	250	35
198-2TA	3 tubes	1.67	460	32
198-2TA-30	3 tubes	1.55	460	30
198-2TA-35	3 tubes	1.78	460	35
198-2TA-35R	3 tubes & crémail.	1.90	460	35
198-2TAR	3 tubes & crémail	1.75	460	32
198-2TR	3 tubes & crémail	1.38	250	32
198-4	3 tubes	0.65	110	32
198-4B	3 tubes G 1/4"	0.65	110	32
98-4	3 tubes	0.73	110	35
98-4B	3 tubes G 1/4"	0.73	110	35

CHALUMEAUX INJECTEURS « F » BASSE PRESSION (POUR PERFORMANCES MAXIMALES AVEC COMBUSTIBLES ALTERNATIFS)

Pièce n°	Modèle	Poids (Kg)	Longueur (mm)	Corps Ø (mm)
198-2F	2 tubes	1.28	250	32
198-2F-35	2 tubes	1.38	250	35
198-2F-35R	2 tubes & crémail.	1.44	250	35
198-2FR	2 tubes & crémail.	1.34	250	32
198-2TAF	3 tubes	1.64	460	32
198-2TAF-30	3 tubes	1.55	460	30
198-2TAF-35	3 tubes	1.78	460	35
198-2TAF-35R	3 tubes & crémail.	1.90	460	35
198-2TAFR	3 tubes & crémail.	1.76	460	32
198-2TF	3 tubes	1.33	250	32
198-2TF-30	3 tubes	1.20	250	30
198-2TF-30R	3 tubes & crémail.	1.25	250	30
198-2TF-35	3 tubes	1.43	250	35
198-2TF-35R	3 tubes & crémail.	1.49	250	32
198-2TFR	3 tubes & crémail.	1.39	250	32
198-4BF	3 tubes	0.65	110	32
198-4F	3 tubes	0.65	110	32
98-4BF	3 tubes G 1/4"	0.73	110	35
98-4F	3 tubes	0.73	110	35

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Buses de coupe machine

6290-VVC
Extérieur plaqué





6290-NH

- Réduit la saignée
- Augmente les vitesses de coupe, diminue l'apport calorifique
- Coupe mécanique de grande précision nécessitant moins de finition
- Peut être utilisée avec des gaz de chauffe à bas prix

Tableau buses de coupe oxypropane grande vitesse 6290-VVC – Extérieur plaqué

PIÈCE N°	ÉPAISSEUR PLAQUE (mm)	VITESSE COUPE (mm/min)	PRESSION OX COUPE (bar)	PRESSION. OX PRÉCH. (Haute - Basse) (bar)	DÉBIT OX COUPE (l/h)	DÉBIT OX PRÉCH. (Haut - Bas) (l/h)	DÉBIT GAZ PRÉCH. (Haut - Bas) (l/h)	PUISSANCE CALORIFIQUE (Haute - Basse) (Kcal/h)	SAIGNÉE LARGEUR (mm)
6290-5/0VVC	1 - 4	750 - 550	4.0	0.7 - 0.4	650	1410 - 900	350 - 230	7800 - 5100	1.3
6290-4/0VVC	4 - 6	700 - 520	2.5	1.0 - 0.5	1130	1410 - 900	350 - 230	7800 - 5100	1.5
6290-3/0VVC	6 - 9	650 - 480	5.0	2.5 - 0.7	2260	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	1.8
6290-00VVC	9 - 12,5	630 - 450	5.0	2.5 - 0.7	2540	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	1.8
6290-0VVC	12,5 - 20	600 - 400	6.0	2.5 - 0.7	3530	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.0
6290-0½VVC	20 - 35	550 - 360	7.0	2.5 - 0.7	4000	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.0
6290-1VVC	35 - 60	480 - 220	7.0	2.5 - 0.7	5560	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.3
6290-1½VVC	60 - 75	310 - 200	6.5	2.5 - 0.7	7070	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.8
6290-2VVC	75 - 100	280 - 190	6.5	2.5 - 0.7	8000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.0
6290-2VVC	100 - 125	240 - 180	7.0	2.5 - 0.7	9000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.0
6290-2½VVC	125 - 150	200 - 160	6.5	2.5 - 0.7	11170	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.3
6290-3VVC	150 - 175	180 - 150	7.0	2.5 - 0.7	12000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.5
6290-4VVC	175 - 200	180 - 150	6.5	2.5 - 0.7	14850	3000 - 1300	750 - 330	16700 - 7400	4.0
6290-5VVC	200 - 225	150 - 130	6.0	2.8 - 0.7	16410	3000 - 1510	750 - 380	16700 - 8500	5.0
6290-5½VVC	225 - 250	130 - 110	6.0	2.8 - 0.7	16980	3000 - 1630	750 - 410	16700 - 9100	6.4
6290-5NH	225 - 250	130 - 110	4.0	2.8 - 0.7	16980	3000 - 1880	750 - 470	16700 - 10500	6.4
6290-6NH	250 - 275	130 -110	4.0	2.8 - 0.7	19520	3000 - 1880	750 - 470	16700 - 10500	6.4
6290-7NH	275 - 300	120 - 100	4.5	3.5 - 0.7	23340	3580 - 2510	900 - 630	20100 - 14000	6.4
6290-8NH	300 - 380	110 - 90	4.5	3.5 - 0.7	26170	3580 - 2510	900 - 630	20100 - 14000	7.6

(1) Pour un amorçage rapide - nécessaire pour les opérations de perçage et/ou des épaisseurs de coupe de plus de 200 mm, utiliser préchauffage haute pression. Pour des épaisseurs de 200 mm, passer de préchauffage haute pression à préchauffage basse pression – Couper dès que le chalumeau se met en route. Toutes les pressions sont mesurées à l'entrée du chalumeau. - Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,3 (bar) minimum pour les chalumeaux à pressions équilibrées. - Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,2 (bar) maximum pour les chalumeaux injecteurs.

Tableau buses de coupe oxyméthane et gaz naturel grande vitesse 6290-VVC – Extérieur plaqué

PIÈCE N°	ÉPAISSEUR PLAQUE (mm)	VITESSE COUPE (mm/min)	PRESSION OX COUPE (bar)	PRESSION. OX PRÉCH. (Haute - Basse) (bar)	DÉBIT OX COUPE (l/h)	DÉBIT OX PRÉCH. (Haut - Bas) (l/h)	DÉBIT GAZ PRÉCH. (Haut - Bas) (l/h)	PUISSANCE CALORIFIQUE (Haute - Basse) (Kcal/h)	SAIGNÉE LARGEUR (mm)
6290-5/0VVC	1 - 4	610 -510	3.0	1.0 - 0.6	420	1410 - 850	710 - 430	6200 - 3700	1.3
6290-4/0VVC	4 - 6	560 - 510	3.5	1.0 - 0.7	1130	1410 - 1000	710 - 500	6200 - 4400	1.5
6290-3/0VVC	6 - 9	560 - 450	5.0	2.5 - 0.7	2260	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	1.8
6290-00VVC	9 - 12,5	510 - 460	5.0	2.5 - 0.7	2540	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	1.8
6290-0VVC	12,5 - 20	460 - 330	6.5	2.5 - 0.7	3530	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	2.0
6290-0½VVC	20 - 35	410 - 350	7.0	2.5 - 0.9	4000	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2.0
6290-1VVC	35 - 60	380 - 330	7.0	2.5 - 0.9	5560	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2.3
6290-1½VVC	60 - 75	300 - 230	7.0	2.5 - 0.9	7070	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2.8
6290-2VVC	75 - 100	300 - 180	7.0	2.5 - 0.9	9000	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	3.0
6290-2½VVC	125 - 150	200 - 150	7.0	2.5 - 0.9	11170	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	3.3
6290-3VVC	150 - 175	180 - 125	7.0	2.5 - 0.9	12000	2830 - 1130	1420 - 570	12400 - 5000	3.5
6290-4VVC	175 - 200	180 - 125	7.0	2.5 - 0.9	14850	2830 - 1130	1420 - 570	12400 - 5000	4.0
6290-5VVC	200 - 225	150 - 100	6.5	2.8 - 1.2	16410	2830 - 1510	1420 - 760	12400 - 6600	5.0
6290-5½VVC	225 - 250	125 - 100	6.5	2.8 - 1.3	16980	2830 - 1630	1420 - 820	12400 - 7100	6.4
6290-5NH	225 - 250	125 - 100	4.0	2.8 - 1.5	16980	2830 - 1880	1420 - 940	12400 - 8200	6.4
6290-6NH	250 - 275	120 - 100	4.0	2.8 - 1.5	19520	2830 - 1880	1420 - 940	12400 - 8200	6.4
6290-7NH	275 - 300	110 - 100	4.5	3.5 - 2.0	23340	2830 - 2510	1420 - 1260	12400 - 11000	6.4
6290-8NH	300 - 380	100 - 75	4.5	3.5 - 2.0	26170	2830 - 2510	1420 - 1260	12400 - 11000	7.6

(1) Pour un amorçage rapide - nécessaire pour les opérations de perçage et/ou des épaisseurs de coupe de plus de 200 mm, utiliser préchauffage haute pression. Pour des épaisseurs de 200 mm, passer de préchauffage haute pression à préchauffage basse pression – Couper dès que le chalumeau se met en route. Toutes les pressions sont mesurées à l'entrée du chalumeau. - Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,3 (bar) minimum pour les chalumeaux à pressions équilibrées - Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,2 (bar) maximum pour les chalumeaux injecteurs.

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Buses de coupe machine



6290-VAX
Extérieur plaqué



6290-VPM
Extérieur plaqué

- Réduit la saignée
- Augmente les vitesses de coupe, diminue l'apport calorifique
- Coupe mécanique de grande précision nécessitant moins de finition
- Peut être utilisée avec des gaz de chauffe à bas prix



6290-NHM

Tableau buses de coupe oxyacétylène grande vitesse 6290-VAX– Extérieur plaqué

PIÈCE N°	ÉPAISSEUR PLAQUE (mm)	VITESSE COUPE (mm/min)	PRESSION OX COUPE (bar)	DÉBIT OX PRÉCH. (Basse pression) (l/h)	DÉBIT OX COUPE (l/h)	DÉBIT OX PRÉCH. (Haut - Bas) (l/h)	PUISSANCE CALORIF. (Haute - Basse) (Kcal/h)
6290-1VAX	0 - 8	650	2.5 - 4.0	850 -1250	400	350	4740
6290-2VAX	8 - 15	600	5.0	2400	450	420	5690
6290-3VAX	15 - 35	550	7.0	4000	500	440	5960
6290-4VAX	35 - 75	450	7.0	5000	580	500	6780
6290-5VAX	75 - 150	300	5.0	9000	660	600	8130
6290-6VAX	150 - 200	150	6.5	13500	600	800	10840

Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,2 (bar)maximum pour les chalumeaux injecteurs.
Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,3 (bar) minimum pour les chalumeaux à pressions équilibrées.

Tableau buses de coupe oxy-MAPP®, tétrène et propylène grande vitesse 6290-VPM – Extérieur plaqué

PIÈCE N°	ÉPAISSEUR PLAQUE (mm)	VITESSE COUPE (mm/min)	PRESSION OX COUPE (bar)	PRESSION. OX PRÉCH. (Haute - Basse) (bar)	DÉBIT OX PRÉCH. (Basse pression) (l/h)	DÉBIT OX COUPE (l/h)	DÉBIT GAZ PRÉCH. (2)	PUISSANCE CALORIF. (Haute - Basse) (Kcal/h)	LARGEUR SAIGNÉE (mm)
6290-0VPM	1 - 4	750	3.0	0.8 - 0.5	600	810	300	6300	1.3
6290-1VPM	4 - 8	700	3.5	0.8 - 0.5	1200	810	300	6300	1.5
6290-2VPM	8 - 15	620	5.0	1.7 - 0.5	2400	840	330	6930	1.8
6290-3VPM	15 - 35	550	7.0	1.7 - 0.5	4200	900	360	7560	2.0
6290-4VPM	35 - 75	450	7.0	1.7 - 0.7	5100	1020	400	8390	2.5
6290-5VPM	75 - 150	300	7.0	1.7 - 0.7	8400	1080	420	8820	3.0
6290-6VPM	150 - 200	150	7.0	2.0 - 0.7	14400	1140	450	9450	4.0
6290-7NHM	200 - 300	125	4.0	0.7 - 2.5	22300	1140	450	9450	6.9

(1) La pression de l'oxygène de coupe est mesurée à l'entrée du chalumeau
(2) Les débits de préchauffage sont calculés pour un rapport de 2,6/1 de propylène/d'oxygène.
Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,3 (bar) minimum pour les chalumeaux à pressions équilibrées.
Utiliser le gaz de chauffe à une pression de 0,2 (bar) maximum pour les chalumeaux injecteurs.

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Accessoires de coupe machine



Adaptateur buse double TH-98
Adaptateur double réglable pour effectuer en même temps 2 coupes avec un seul chalumeau. Largeur réglable de 30 mm à 305 mm (largeurs spéciales disponibles sur demande) – Joint torique. Grande épaisseur de coupe (jusqu'à 200 mm par buse).



Tête de chanfreinage BV-98-2
À n'utiliser qu'avec le gaz naturel ou le propane. Augmente la vitesse et la qualité des chanfreinages. Peut être utilisée avec les buses de coupe 6290. Pour un meilleur résultat, remplacer la buse de chauffe par le modèle spécial 1390-3H.



Économiseur d'oxygène 96-DC
Économiseur d'oxygène double commande pour des chalumeaux à 3 tuyaux. Se monte sur la ligne d'alimentation oxygène. Utiliser le levier pour passer d'une flamme forte pour le perçage et l'amorçage rapide à une petite flamme douce pour l'économie de gaz et la précision. Les avantages sont une économie d'oxygène et de gaz, une très grande précision de coupe, des coupes d'équerre et des coupes sans scories avec amorçage rapide. Il n'est pas recommandé avec l'acétylène.



Clapet de non-retour pour oxygène de coupe C-98-V2 Flash
Entrée chalumeaux à trois tuyaux
Arrête le gaz qui circule en sens inverse. Recommandé lorsque le robinet de l'oxygène de coupe se situe loin des chalumeaux. Épaisseur de coupe de 200 mm



Adaptateur buse réglable S-98-C
Permet d'orienter la buse à n'importe quel angle sans bouger le chalumeau – joint torique. Grande épaisseur de coupe (jusqu'à 200 mm par buse) – calibré à 90°.



Clapets de non-retour 88-6
Clapet de non-retour pour le préchauffage uniquement. Contribue à empêcher que les gaz circulant en sens inverse forment un mélange dangereux dans le tuyau et les détendeurs (voir page 75 pour de plus amples informations sur le clapet de retenue).

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Arrêts d'explosion

- Avec clapet de non-retour encastré pour empêcher les gaz de circuler en sens inverse
- Avec filtre en métal fritté pour étouffer les retours de flamme
- Avec rupteur thermique pour fermer l'arrivée de gaz si le tuyau prend feu, brûle ou en cas d'explosions continues (uniquement modèle T)
- Rupteur à pression pour fermer l'arrivée de gaz en cas d'excès de pression (uniquement modèle 3T)





188- (L & R)



188-2 (L & R)



188-T (L & R)



Détendeurs

PIÈCE N°.	GAZ CH.	DÉBIT MAX l/h	PRESSION MAX (bar)* OX	AC	LPG	H_2	FILETAGE ENTRÉE	FILETAGE SORTIE
188-L	Gaz ch.	30.000	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-R	Ox	100.000	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-LGB	Gaz ch.	30.000		1.5	5	3.5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-RGB	Ox	100.000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-2L	Gaz ch.	60.000	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-2R	Ox	180.000	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-2AL	Gaz ch.	60.000	-	1.5	5	3.5	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-2AR	Ox	180.000	15	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-2LGB	Gaz ch.	60.000	-	1.5	5	3.5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-2RGB	Ox	180.000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-GL	Gaz ch.	30.000	-	1.5	5	3.5	G 1/4"-LH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
188-GR	Ox	100.000	15	-	-	-	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
188-FFL	Gaz ch.	30.000	-	1.5	5	3.5	M16x1.5-6H-LH	M16x1.5-6g-LH
188-FFR	Ox	100.000	15	-	-	-	M16x1.5-6H-RH	M16x1.5-6g-RH

*1bar=10kPa

PIÈCE N°.	GAZ CH.	DÉBIT MAX l/h	PRESSION MAX (bar)* OX	AC	LPG	H_2	FILETAGE ENTRÉE	FILETAGE SORTIE
188-TL	Gaz ch.	30.000	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-TR	Ox	100.000	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-TAL	Gaz ch.	30.000	-	1.5	5	3.5	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-TAR	Ox	100.000	15	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-TLGB	Gaz ch.	30.000	-	1.5	5	3.5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-TRGB	Ox	100.000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-2TAL	Gaz ch.	60.000	-	1.5	5	3.5	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-2TAR	Ox	180.000	15	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-2TL	Gaz ch.	60.000	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-2TR	Ox	180.000	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-2TLGB	Gaz ch.	60.000	-	1.5	5	3.5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-2TRGB	Ox	180.000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228

*1bar=10kPa

PIÈCE N°.	GAZ CH.	DÉBIT MAX	PRESSION MAX (bar)*	FILETAGE ENTRÉE	FILETAGE SORTIE

Raccords rapides

- Raccord mâle en acier inox ultra résistant
- Coupure automatique de l'arrivée de gaz si le chalumeau n'est pas raccordé
- Construction durable en acier inox et laiton

CPLGB



QACLGB





CPL8



QACL8

PIÈCE N°.	DESCRIPCIÓN	TYPE RACCORD	TYPE
CPL6	Mâle	Raccord tuyau Ø 1/4" (6 mm)	Tuyau
CPR6			
CPL8		Raccord tuyau Ø 5/16" (8 mm)	
CPR8			
CPLGB		Filetages G 3/8"-LH-UNI ISO 228	Chalumeau
CPRGB		Filetages G 3/8"-RH-UNI ISO 228	
QACL6	Femelle	Raccord tuyau Ø 1/4" (6 mm)	Tuyau
QACR6			
QACL8		Raccord tuyau Ø 5/16" (8 mm)	
QACR8			
QACLGB		Filetages G 3/8"-LH-UNI ISO 228	Détendeur
QACRGB		Filetages G 3/8"-RH-UNI ISO 228	

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Manomètres

- Manomètre de sécurité conforme à la norme EN 562
- Manomètres double échelle faciles à lire avec écran en polycarbonate pour une plus grande durabilité
- Boîtier en acier protégé par une peinture anticorrosion cuite au four

Enveloppe en caoutchouc



CPR6333



8A-6001

PIÈCE N°	ÉCHELLE MANOM.	GAZ	Ø & FILETAGE
8A-6001	0-15 l/mn		Ø 63 - 1/4" NPT
8A-6002	0-50 l/mn		
8A-615	0-315 bar / 0-4568 psi		
8A-615-OX	0-315 bar / 0-4568 psi	Oxyg.	
8A-617-AC	0-40 bar / 0-580 psi	Acetileno	
8A-619-OX	0-16 bar / 0-232 psi	Oxyg.	
8A-6411-OX	0-25 bar / 0-362 psi	Oxyg.	
8A-686-AC	0-2.5 bar / 0-36 psi	Acétylène	
8E-6001	0-15 l/mn		Ø 63 - G 1/4"
8E-6002	0-50 l/mn		
8E-6003	0-30 l/mn		
8E-615	0-315 bar / 0-4568 psi		
8E-615-OX	0-315 bar / 0-4568 psi	Oxyg.	
8E-615K	0-30000 kPa		
8E-615K-OX	0-30000 kPa	Oxyg.	
8E-617	0-40 bar / 0-580 psi		
8E-617-AC	0-40 bar / 0-580 psi	Acétylène	
8E-617K	0-4000 kPa		
8E-617K-AC	0-4000 kPa	Acétylène	
8E-619	0-16 bar / 0-232 psi		
8E-619-OX	0-16 bar / 0-232 psi	Oxyg.	
8E-619K	0-1600 kPa		
8E-619K-OX	0-1600 kPa	Oxyg.	
8E-621	0-400 bar / 0-5800 psi		
8E-621-OX	0-400 bar / 0-5800 psi	Oxyg.	
8E-621K	0-40000 kPa		
8E-623	0-100 bar / 0-1450 psi		
8E-6411	0-25 bar / 0-362 psi		
8E-6411-OX	0-25 bar / 0-362 psi	Oxyg.	
8E-6411K	0-2500 kPa		
8E-6411K-OX	0-2500 kPa	Oxyg.	
8E-661	0-6 bar / 0-87 psi		
8E-661-OX	0-6 bar / 0-87 psi	Oxyg.	
8E-661K	0-600 kPa		
8E-661K-OX	0-600 kPa	Oxyg.	
8E-6620	0-60 bar / 870 psi		
8E-6620-OX	0-60 bar / 870 psi	Oxyg.	
8E-6620-K	0-6000 kPa		
8E-686	0-2.5 bar / 0-36 psi		
8E-686-AC	0-2.5 bar / 0-36 psi	Acétylène	
8E-686K	0-250 kPa		
8E-686K-AC	0-250 kPa	Acétylène	



8A-802-1

POUR LES DÉTENDEURS 802/822		
PIÈCE N°	ÉCHELLE MANOM.	Ø & FILETAGE
8A-802-1	0-100 bar	Ø 50 - G 1/8"
8A-802-2	0-10 bar	
8A-802-3	0-6 bar	
8A-802-4	0-315 bar	



8A-601-1

POUR LES DÉTENDEURS 601			
PIÈCE N°	ÉCHELLE MANOM.	GAZ	Ø & FILETAGE
8E-601-1	0-315 bar / 0-4568 psi		Ø 50 - G 1/8"
8E-601-1-OX	0-315 bar / 0-4568 psi	Oxyg.	
8E-601-2	0-30 l/mn		
8E-601-3	0-25 bar / 0-362 psi		
8E-601-3-AC	0-25 bar / 0-362 psi	Acétylène	
8E-601-4	0-40 bar / 0-580 psi		
8E-601-4-AC	0-40 bar / 0-580 psi	Acétylène	
8E-601-5	0-6 bar / 0-87 psi		
8E-601-6	0-16 bar / 0-232 psi		
8E-601-6-OX	0-16 bar / 0-232 psi	Oxyg.	
8E-601-7	0-15 l/mn		

Enveloppe en caoutchouc



CPR63332

pour manomètres 8A-802.... & 8E-601..

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

7. CATALOGUE HARRIS (SUITE)

Mamelons de sortie pour détendeurs



957 - L



957 - R

PIÈCE N°.	FILETAGE ENTRÉE	FILETAGE SORTIE	REMARQUES
957-L	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-LH	-
957-R		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-SL		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SR		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-AA		.622"-18-UN-LH	
957-AO		.622"-18-UN-RH	
F-957-L		M16x1,5-6g-LH	
F-957-R		M16x1,5-6g-RH	
G-957-1L		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	
G-957-1R		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
60157-L	M11x1-6g-RH	9/16"-18-UNF-2A-LH	Uniquement pour modèle 601
60157-R		9/16"-18-UNF-2A-RH	
60157-SL		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
60157-SR		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
60157-AA		.622"-18-UN-LH	
60157-AO		.622"-18-UN-RH	
60157-FL		M16x1,5-6g-LH	
60157-FR		M16x1,5-6g-RH	
60157-AL		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	
60157-AR		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
60157-L-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH	Uniquement pour modèle 601 L & débitmètres
60157-R-2		9/16"-18-UNF-2A-RH	
60157-SL-2		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
60157-SR-2		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
60157-AA-2		.622"-18-UN-LH	
60157-AO-2		.622"-18-UN-RH	
60157-FL-2		M16x1,5-6g-LH	
60157-FR-2		M16x1,5-6g-RH	
60157-AL-2		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	
60157-AR-2		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	

Adaptateurs



38-2GBL



38-2GBR

PIÈCE N°.	DE (FEMELLE)	À (MÂLE)
38-2AL	9/16"-18-UNF-3B-LH	.622"-18-UN-LH
38-2AR	9/16"-18-UNF-3B-RH	.622"-18-UN-RH
38-2FL	9/16"-18-UNF-3B-LH	M16x1,5-6g-LH
38-2FR	9/16"-18-UNF-3B-RH	M16x1,5-6g-RH
38-2GBL	9/16"-18-UNF-3B-LH	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
38-2GBR	9/16"-18-UNF-3B-RH	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
38-2GR	9/16"-18-UNF-3B-RH	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
38-4GL	9/16"-18-UNF-3B-LH	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
38-3FL	M16x1,5-4H-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-3FR	M16x1,5-4H-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
38-5GL	G 1/4"-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-5GR	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-RH
38-6GL	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-6GR	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-RH

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

1. CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES

CAGOULES PARWELD



Cagoule large vue
Réf. : 45XR938H

Réglages extérieurs ; teinte variable 9 à 13 automatique
Zone d'affichage 100 mm x 41mm ; quatre capteurs ; fonction « meulage »
Commutation automatique de la luminosité (0.1 -1.0 secondes)
Marche automatique On / Off ; cellules solaires avec batteries remplaçables
Garantie 2 ans



Réf. : 45XR938H/E



Réf. : 45XR938H/F



Cagoule ventilée
Réf. : 45XR940A

TECHNICAL DATA	
Air flow rate	170 or 220nl/min
Material	PC + ABS
Motor	Brushless
Fuse	Electronic
Battery	Li-ion 14.8V rechargeable
Battery Charging time	Approx 2.5h
Charging Cycles	>350
Run time	11 hour @ 170nl/min 9 hour @ 220nl/min (min fully charged new battery & filter room temp.)
Noise	Max. 60dB(A)
Voltage/Capacity	14.8V/2.2Ah
Pre filter	Carbon (odour)
Weight	288g (1097g incl. Filter and Battery)
Dimensions	224 x 190 x 70 mm (MAX)
Air hose length	850mm
Master Filter Type	P3 TH3P R SL for TH3P system (Europe)
Standards	EN12941:1998/A1:2003/ A2:2008 TH3 P R SL

SPARES INFORMATION	
STOCK CODE	DESCRIPTION
XR940A	Unit with carry bag, large view welding & grinding helmet & universal charger
XR1002	Helmet
XR1003	Blower Unit
XR1004	Filter Cover
XR1005	Spark Arrestor
XR1006	Carbon Pre-filter
XR1007	P3 Hepa filter
XR1008	Waist Belt and Shoulder Harness
XR1009	Air Hose and Connectors
XR1010	FR Hose Cover
XR1011	Head Gear c/w Air Duct
XR1012	Sweat Band
XR1013	Head Gear Fixing Kit
XR1014	Face Seal and Fixings
XR1016	Battery
XR1017	Charger
XR9720	Inside Cover Lens
XR9730	Front Cover Lens

C/ PROTECTION - SÉCURITÉ

1. CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES (SUITE)



2. VERRES DE PROTECTION

CONFORT - VERRES DE PROTECTION (110MMX90MM)

Réf.	*Désignation*	*Teinte*	*Cond.*
45060472	Verre teinté 110x90mm	9	10
45060473	Verre teinté 110x90mm	10	10
45060474	Verre teinté 110x90mm	11	10
45060475	Verre teinté 110x90mm	12	10
45060477	Verre teinté 110x90mm	13	10
45060476	Ecran plastique CR39	-	20
45060478	Verre blanc	-	25

CONFORT - VERRES DE PROTECTION (110MMX60MM)

Réf.	*Désignation*	*Teinte*	*Cond.*
45060430	Verre teinté 110x60mm	10	10
45060431	Verre teinté 110x60mm	11	10
45060440	Ecran plastique CR39	-	20

CONFORT - VERRES DE PROTECTION (105MMX50MM)

Réf.	*Désignation*	*Teinte*	*Cond.*
45060901	Verre teinté 105x50mm	9	100
45060902	Verre teinté 105x50mm	10	100
45060903	Verre teinté 105x50mm	11	100
45060904	Verre teinté 105x50mm	12	100
45060905	Verre teinté 105x50mm	13	100
45060910	Ecran plastique CR39	-	20
45060900	Verre blanc	-	50



2. VERRES DE PROTECTION (SUITE)
VERRES LOUPE - PLASTIQUE



Réf.	*Désignation*	*Agrandissement*	*Cond.*
45CP932146100	Ecran loupe – Plastique 50 mmx105 mm	1.00	1
45CP932146150	Ecran loupe – Plastique 50 mmx105 mm	1.50	1
45CP932146200	Ecran loupe – Plastique 50 mmx105 mm	2.00	1
45CP932146225	Ecran loupe – Plastique 50 mmx105 mm	2.25	1
45CP932146250	Ecran loupe – Plastique 50 mmx105 mm	2.50	1

3. PARASOLS



Réf.	*Désignation*	*Cond.*
453060701	Parasol pour soudeur diam 2m Imperméable et ignifugé cat B1– Bleu	1

4. GANTS

GANTS TIG

Réf.	Désignation	Cond.
45060231SP	Gants TIG Peau de chèvre et de vache Manchette en cuir extra longue Pouce renforcé Patch de poignet renforcé	Paire





GANTS MIG





Réf.	Désignation	Cond.
45060261SP	Gants MIG rouge et moutarde Cuir de vache de qualité supérieure Double Kevlar® cousu Paume et pouce renforcés Entièrement doublé	Paire
45060261	Gants MIG rouge entièrement doublé Croûte de cuir de vache Dos 1 pièce Paume renforcée épaisseur min. 1.2mm Entièrement doublé	Paire

5. VÊTEMENTS EN CUIR

Les vêtements en cuir sont conçus pour protéger les soudeurs et autres travailleurs industriels contre les contacts brefs avec les flammes, la chaleur convective et la chaleur rayonnante. Ils protègeront le porteur des étincelles et des grattons, mais pas des éclaboussures importantes de métal en fusion dans une fonderie. Ils offrent également une protection contre les rayons ultra-violets.

VESTES









Réf.	*Désignation*	*Cond.*
45060244SP	Veste de soudeur moutarde Leopard Cuir de vache fendu de haute qualité Dos Proban Manchettes épaisseur 1.3mm Col montant Poignets ajustables Poche intérieure Fermeture boutonnée Coutures en Kevlar	1
45060239P	Veste de soudeur noire et moutarde Manchons en cuir pour les bras Poignets réglables Buste en coton ignifugé Poches internes Coutures en Kevlar	1
45060240SPL	Veste de soudeur grise Cuir de vache fendu de 1,3 mm d'épaisseur Col montant Poche extérieure Fermeture velcro et bouton	1
45060242	Veste de soudeur rouge Cuir de chèvre et manchettes en cuir de vache Fermeture velcro et boutons-pression Rabat de protection pour les attaches	1

5. VÊTEMENTS EN CUIR (SUITE)





Réf.	Désignation	Cond.
45060268SP	Tablier extra souple (61x91cm) gris Cuir de haute qualité en cuir de vache fendu de 1,3 mm d'épaisseur Lanières en cuir avec boucles en plastique	1
45060268R	Tablier en cuir rouge (61cm x 91cm) Liens renforcés Fermetures à clic pour la taille et le cou	1







Réf.	Désignation	Cond.
45060245	Demi-guêtres gris 30 cm En croûte naturelle de bovin Fermeture par lanières et boucles (1 lanière sous le pied, 3 lanières à l'arrière).	Paire
45060245R	Demi-guêtres rouges en cuir	Paire
45060245P	Demi-guêtres Panther en croûte de cuir 1,2 mm d'épaisseur Sécurisé avec Velcro et lanière de cuir	Paire

5. VÊTEMENTS EN CUIR (SUITE)



Réf.	Désignation	Cond.
45060246SP	Manchettes grises Elastiques aux deux extrémités Longueur 45cm Croûte de cuir de vache	Paire
45060246ER	Manchettes rouges en cuir Longueur 46 cm Elastiques aux deux extrémités	Paire



Réf.	Désignation	Cond.
45060800	Cagoule ignifugée Tissu 100 % coton Longue cape Kevlar® cousu Fermeture velcro sur le devant	1

6. CASQUETTES DE SOUDEUR KROMER

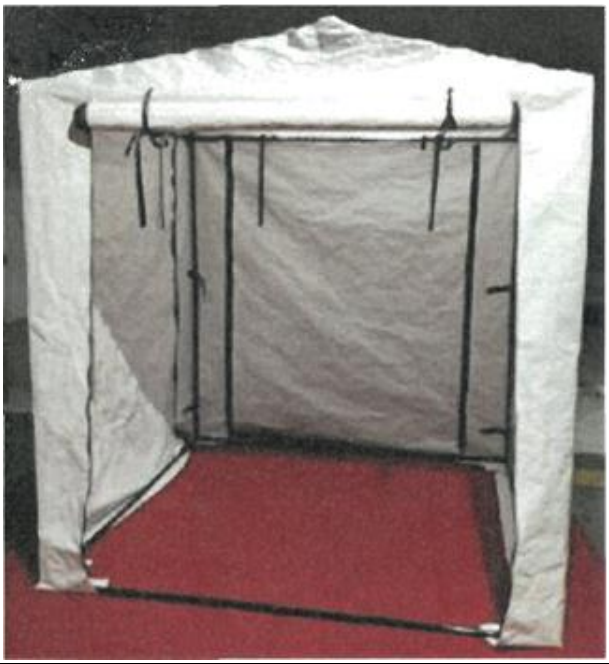
Réf.	Désignation	Taille
45060690	Véritable casquette Kromer Style A – motifs aléatoires	55
45060691		56
45060692		57
45060693		58
45060694		59
45060695		60
45060696		61
45060697		62



7. TENTES DE SOUDAGE



Réf.	*Désignation*
453060111+453060113	Tente PVC blanc + armature 2m x 2m x 2m Norme ISO 25980:2023



Réf.	*Désignation*
453060114	Tente en tissu blanc ignifugé et résistant à l'eau Armature pliable 2m x 2m x 2.8m

1. TORCHES MIG XP8

Torches MIG PARWELD XP8
200/300/350/400A Air & 320/450A W

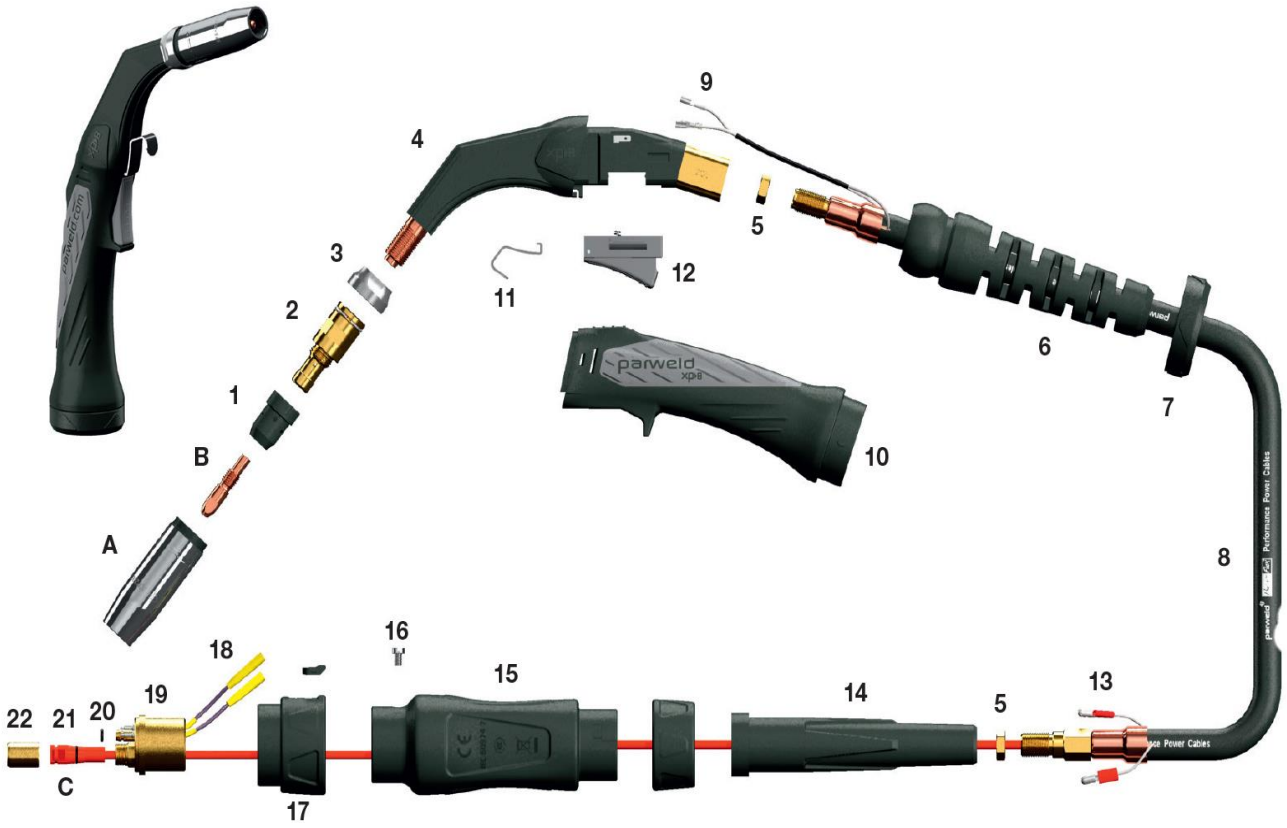
- ✓ Grande productivité
- ✓ Grande longévité
- ✓ Ergonomique pour moins de fatigue
- ✓ Efficace sur fil fourré et fil de rechargement de 14/10 à 24/10
- ✓ Facteur de marche élevé :
  - ✓ Air : 80%/10 mn
  - ✓ Eau : 100%/10 mn



D/ TORCHES MIG PARWELD

1. TORCHES MIG XP8 (SUITE)

TORCHE MIG XP8 200 AMPÈRES

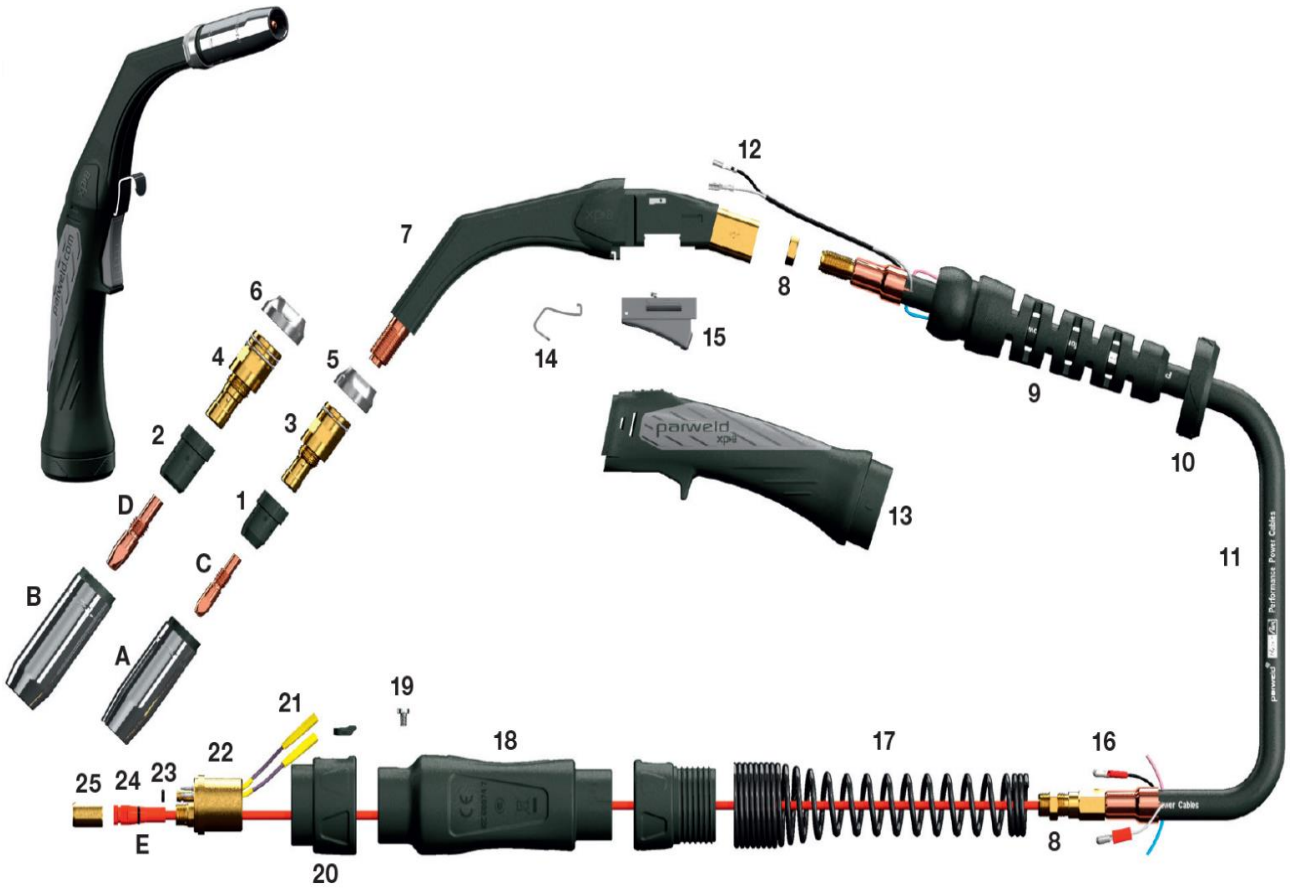


Repère	Désignation		Réf.
	Torche 200 Amp 80% duty cycle Pour fil de 0.6/1.2 mm		Torche XP 200A 3m 4811XP200A30E
			Torche XP 200A 4m 4811XP200A40E
 A	Buse		4811XP 2002-16 (A)
 B	Tube contact		48112003-10 / 48112003-12
 1	Diffuseur		4811XP2004C
 2	Support tube contact		4811XP2005 M8
 C	Gaine avec fil d'acier Ø 0.6/0.9	Longueur 3m	4811XP2024-09-30
		Longueur 4m	4811XP2024-09-40
	Gaine avec fil d'acier Ø 1.0/1.2	Longueur 3m	4811XP2024-12-30
		Longueur 4m	4811XP2024-12-40

D/ TORCHES MIG PARWELD

1. TORCHES MIG XP8 (SUITE)

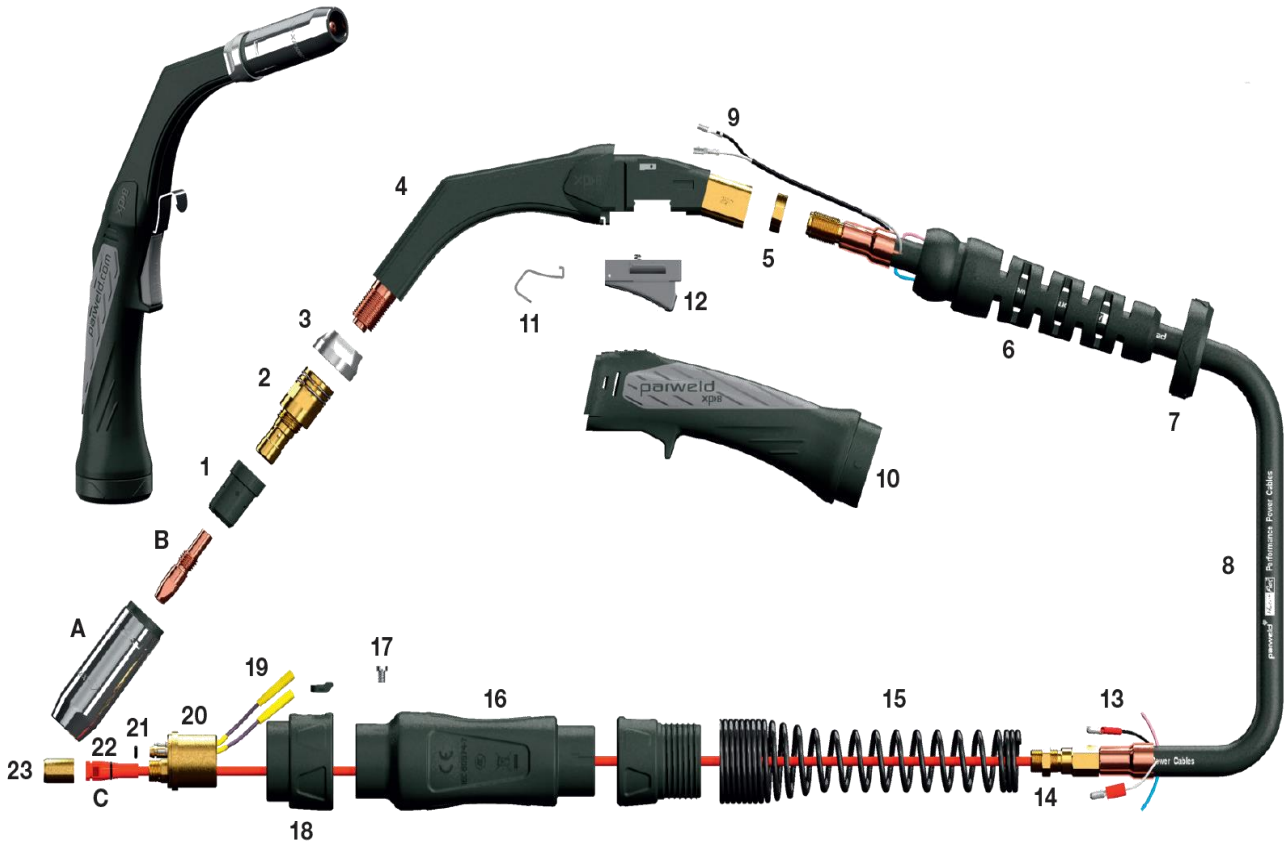
TORCHE MIG XP8 300 AMPÈRES



Repère	Désignation		Réf.
	Torche 200 Amp 80% duty cycle Pour fil de 0.6/1.2 mm		Torche XP 300A en 3m 4811XP300A30E
			Torche XP 300A en 4m 4811XP300A40E
 A	Buse		4811XP 2002-16
 B	Tube contact		4811C - 2003-10 M8 48112003-12 M8
 1	Diffuseur		4811XP2004C
 2	Support tube contact		4811XP2005 M8
 C	Gaine avec fil d'acier Ø 0.6/0.9	Longueur 3m	4811XP2024-09-30
		Longueur 4m	4811XP2024-09-40
	Gaine avec fil d'acier Ø 1.0/1.2	Longueur 3m	4811XP2024-12-30
		Longueur 4m	4811XP2024-12-40

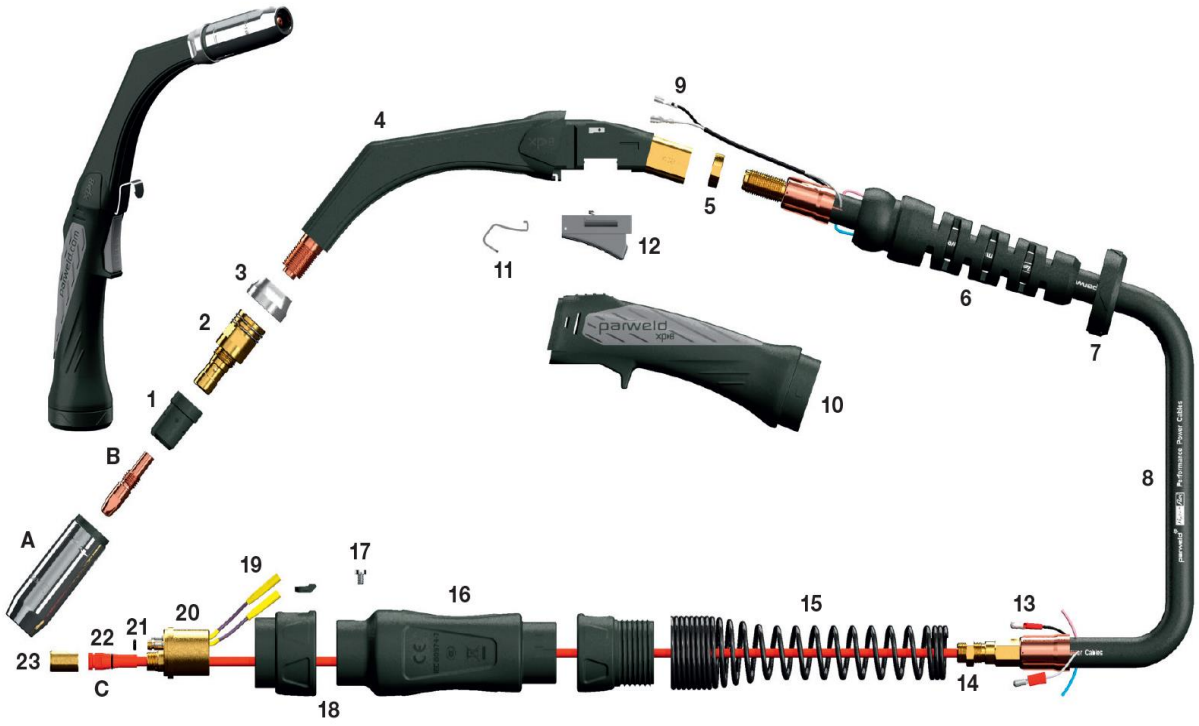
1. TORCHES MIG XP8 (SUITE)

TORCHE MIG XP8 350 AMPÈRES



Repère	Désignation	Réf.
	Torche 80% duty cycle Pour fil de 0.8/1.2 mm	4811XP8350A40E
 A	Buse	4811XP 3002-16 4811XP 3002-19
 B	Tube contact	48113003-10 48113003-12 M10
 1	Diffuseur	4811XP3004C M10
 2	Support tube contact	4811XP3505 M10
 C	Gaine avec fil d'acier Ø 1.0/1.2 Longueur 4 m	4811XP3524-12-40

1. TORCHES MIG XP8 (SUITE)
TORCHE MIG XP8 400 AMPÈRES

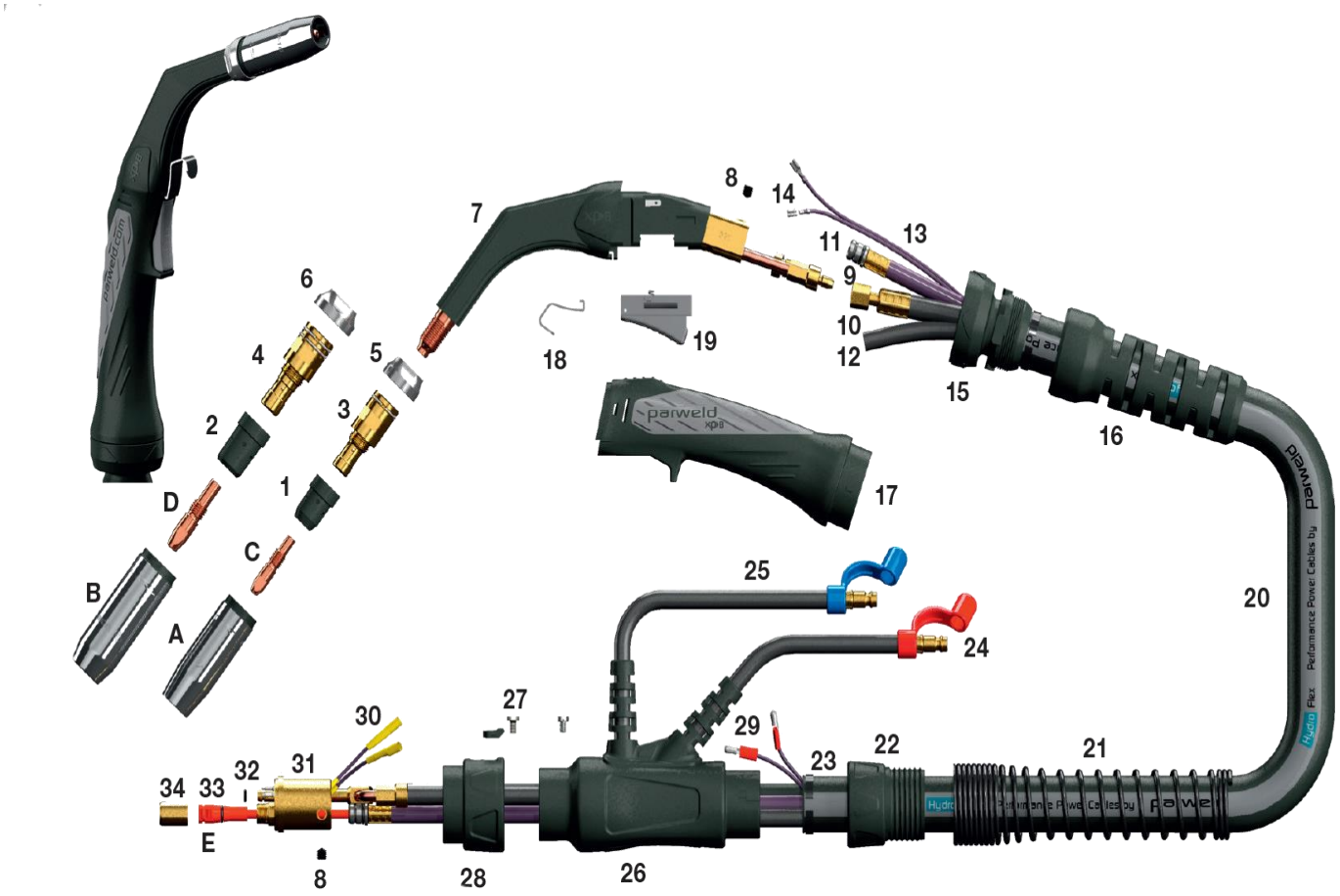


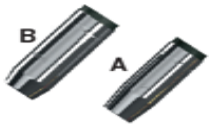
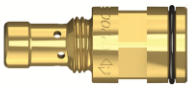
Repère	Désignation		Réf.
	Torche 100% duty cycle Pour fil de 1.0/1.2 mm		Torche XP 400A en 3m 4811XP400A30E
			Torche XP 400A en 3m 4811XP400A30E
 A	Buse		4811XP 3002-16 4811XP 3002-19
 B	Tube contact		48113003-10 / 48113003-12 M10
 1	Diffuseur		4811XP3004C M10
 2	Support tube contact		4811XP3505 M10
 C	Gaine avec fil d'acier Ø 1.0/1.2	Longueur 3 m	4811XP3524-12-30
		Longueur 4 m	4811XP3524-12-40

D/ TORCHES MIG PARWELD

1. TORCHES MIG XP8 (SUITE)

TORCHE MIG XP8 320 AMPÈRES

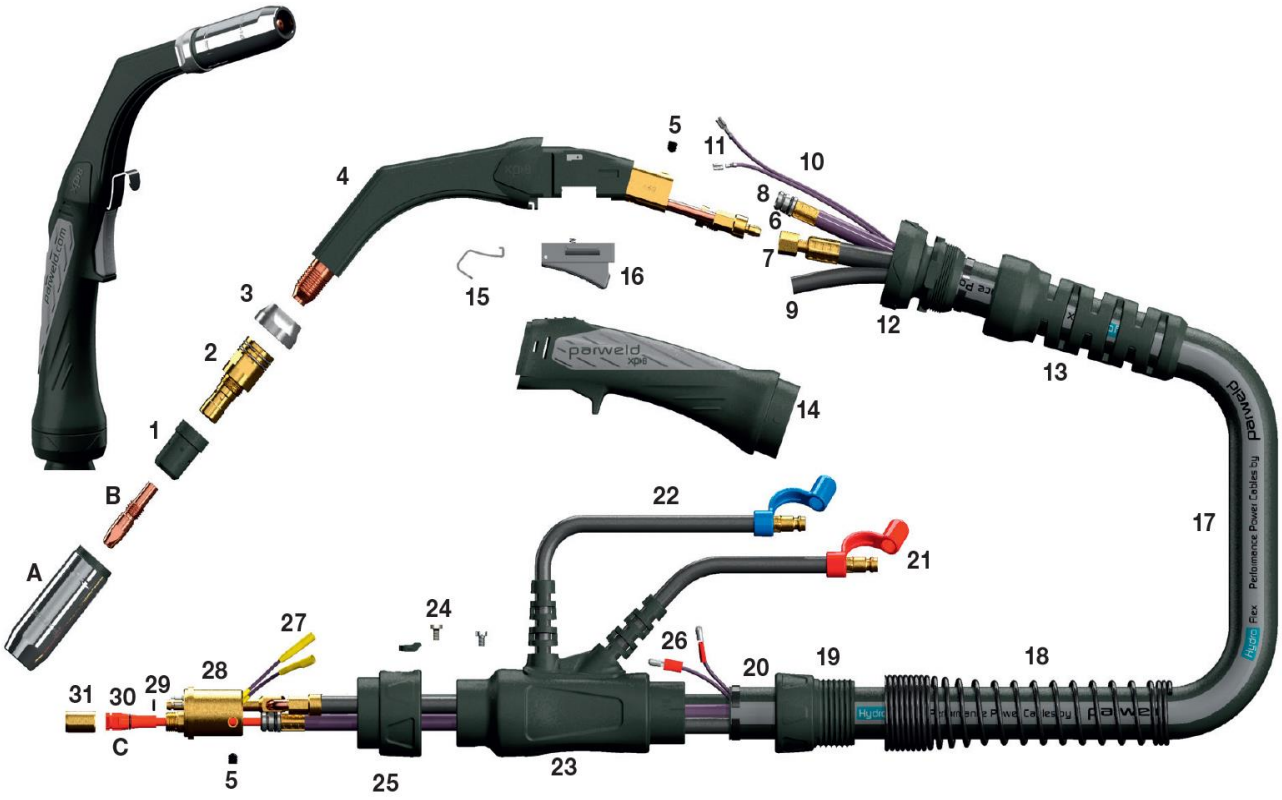


Repère	Désignation	Réf.
	Torche 320 Amp 100% duty cycle Pour fil de 1.0/1.2 mm	4811XP320W40E
	Buse	A - 4811XP 2002-16 b - 4811XP 2002-19
C  D 	Tube contact	C - 48112003-10 / CU CR-ZR M8 48112003-12 D - 48113003-10 / M10 48113003-12 / M10
	Diffuseur	1 - 4811XP2004C M8 2 - 4811XP3005 M10
3  4 	Support tube contact	3 - 4811XP2005 M8 4 - 4811XP3005 M10
 E	Gaine avec fil d'acier Ø 1.0/1.2 Longueur 4m	4811XP2024-12-40

D/ TORCHES MIG PARWELD

1. TORCHES MIG XP8 (SUITE)

TORCHE MIG XP8 450 AMPÈRES



Repère	Désignation		Réf.
	Torche 100% duty cycle Pour fil de 0.8/1.6 mm		4811XP8 450A W
 A	Buse		A - 4811XP 3002-16
 B	Tube contact		B - 48113003-10 3003-12
 1	Diffuseur		1 - 4811XP3004C
 2	Support tube contact		2 - 4811P3505 M10
 C	Gaine avec fil d'acier Ø 1.0/1.2	Longueur 3m	4811XP3524-12-30
		Longueur 4m	4811XP3524-12-40
	Gaine avec fil d'acier Ø 1.2/1.6	Longueur 3m	4811XP3524-16-30
		Longueur 4m	4811XP3524-16-40

2. GAMME PRO-GRIP

parweld
torch technology



REFROIDIE AIR

- ✓ 4810B150030ER
- ✓ 4810B150040ER

- ✓ 4810B250030ER
- ✓ 4810B250040ER
- ✓ 4810B250050ER

- ✓ 4810B360030ER
- ✓ 4810B360040ER
- ✓ 4810B360050ER

REFROIDIE EAU

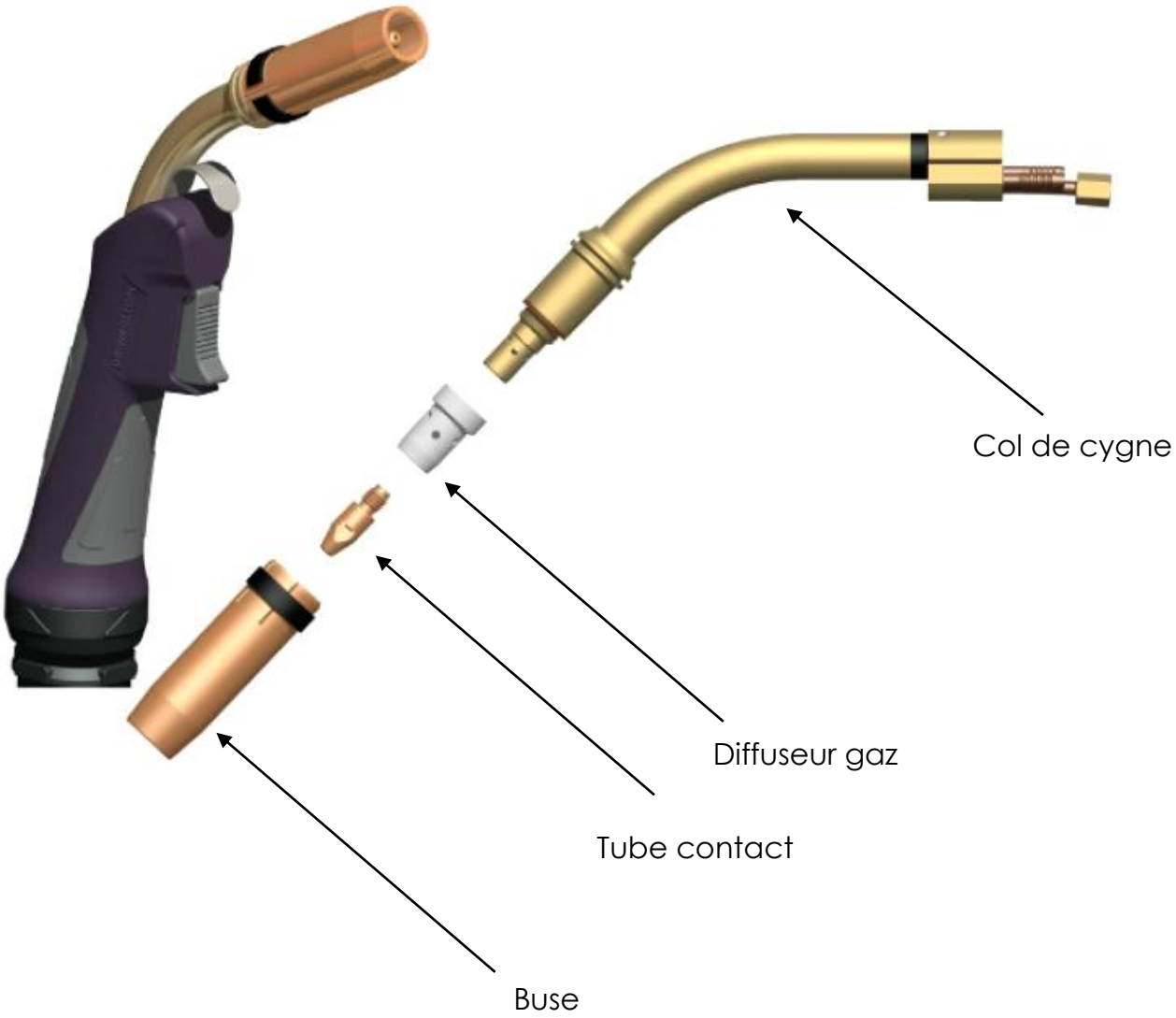
- ✓ 4810B500030ER
- ✓ 4810B500040ER
- ✓ 4810B500050ER



3. CONSOMMABLES
COLS DE CYGNE PARWELD

COMPATIBLES BINZEL

Modèle	*Réf.*	*Désignation*	*Cdt.*
B150A	485B1501	Col de cygne standard	
B240A	485B2401	Col de cygne standard	
B250A	485B2501	Col de cygne standard	
B360A	485B3603	Col de cygne standard	
B501W	485B5002	Col de cygne standard	

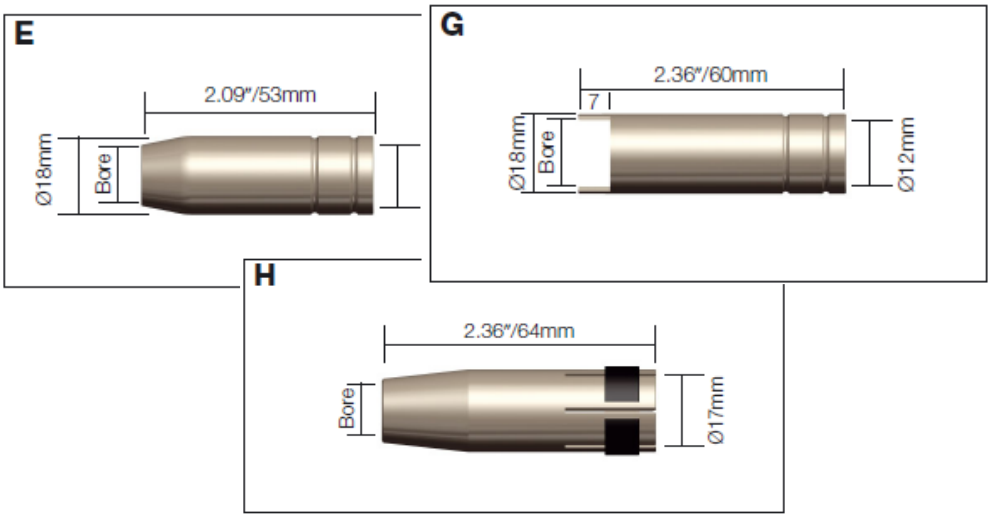


Exemple de modèle de col de cygne sur B501W

3. CONSOMMABLES (SUITE)
BUSES PARWELD

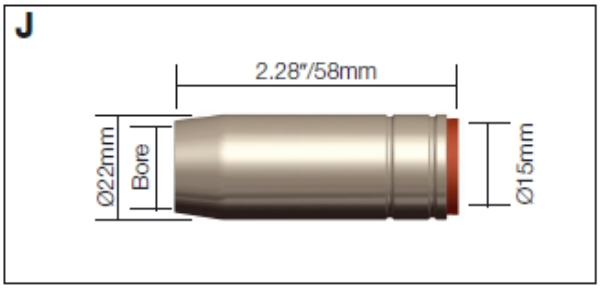
COMPATIBLES BINZEL

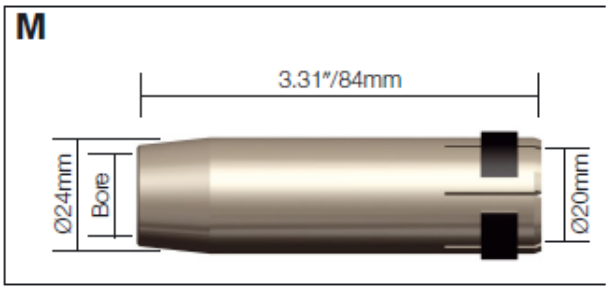
Type de torche	*Réf.*	*Désignation*	*Cde x*
B150A	484B1529	Buse cylindrique 5/8"/16mm	5
B150A	484B1530	Buse conique 15/32"/12 mm	5
B150A	484B1531	Buse très conique 7/16"/11mm	5
B150A	484B1533	Spot nozzle 5/8"/16mm	5
B240A/W	484B2415	Buse cylindrique 11/16"/17mm	5
B240A/W	484B2416	Buse conique 1/2"/1mm	5
B240A/W	484B2417	Buse très conique 3/8"/10mm	5
B250A	484B2507	Buse cylindrique 5/7"/18mm	5
B250A	484B2508	Buse conique 19/32"/15mm	5
B250A	484B2509	Buse très conique 15/32"/12mm	5
B360A	484B3615	Buse cylindrique 3/4"/19mm	5
B360A	484B3616	Buse conique 5/8"/16mm	5
B360A	484B3617	Buse très conique 15/32"/12mm	5
B380A/501W	484B5027	Buse cylindrique 3/4"/19mm	5
B380A/501W	484B5028	Buse conique 5/8"/16mm	5
B380A/501W	484B5028HD	Buse conique HD 5/8"/16mm	5
B380A/501W	484B5029	Buse très conique 9/16"/14mm	5

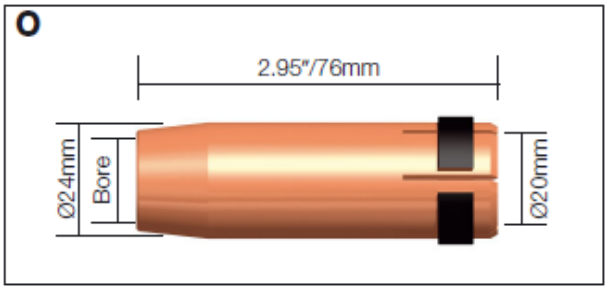


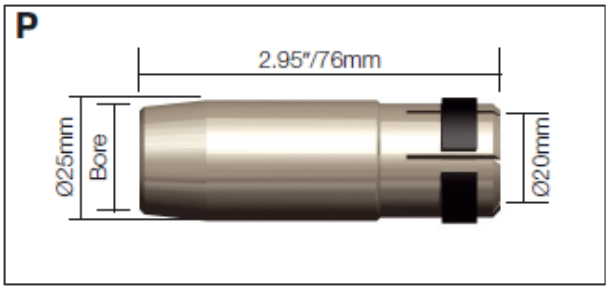
3. CONSOMMABLES (SUITE)

BUSES PARWELD (SUITE)





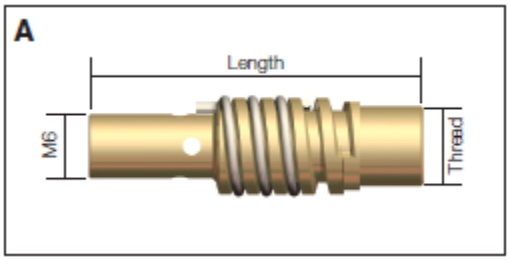


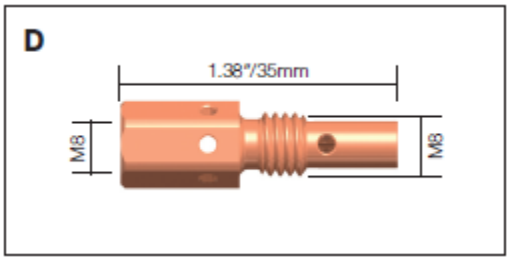


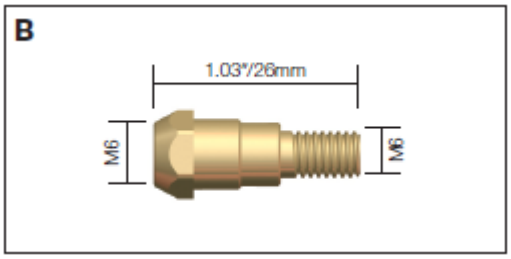
3. CONSOMMABLES (SUITE)
SUPPORTS TUBE CONTACT PARWELD

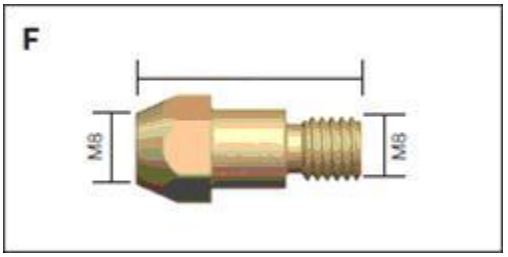
COMPATIBLES BINZEL

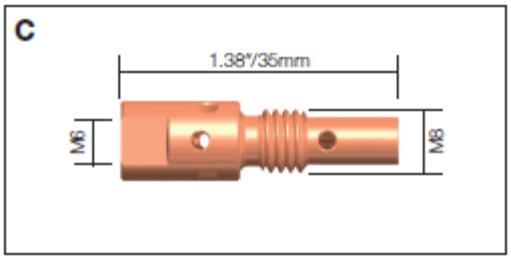
Type de torche	*Réf.*	*Désignation*	*Cde x*
B150A	485B1507	Support tube contact M6 (A)	5
B150A	485B1507 L/H	Support tube contact M6	5
B240A/W	485B2412	Support tube contact M6 (B)	5
B250A/350W	485B2506	Support tube contact M6 (C)	5
B250A/350W	485B2536	Support tube contact M8 (D)	5
B360A	485B3612	Support tube contact 1.12"/28.5mm M6 (F)	5
B360A	485B3613	Support tube contact 1.24"/31.5mm M6	5
B360A	485B3614	Support tube contact 1.12"/28.5mm M8	5
B401W/501W	485B5001	Support tube contact 1"/25.0mm M8 (I)	5

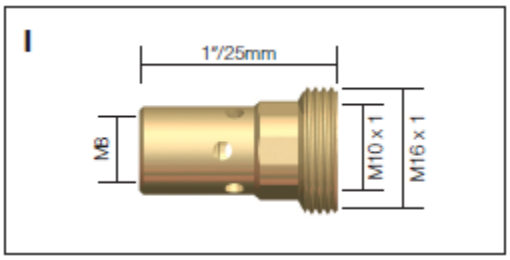








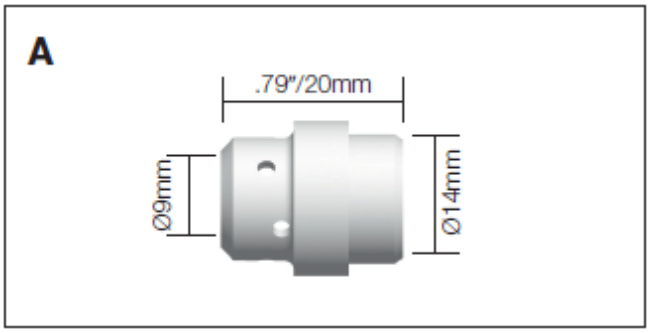


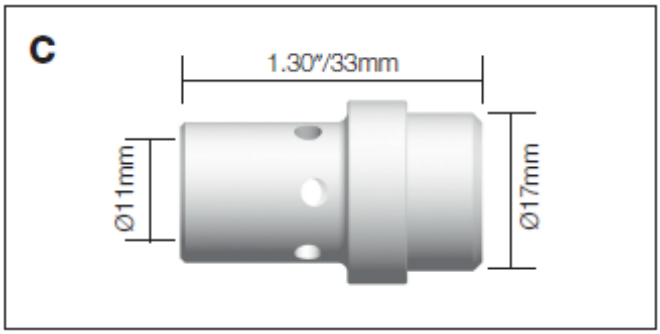


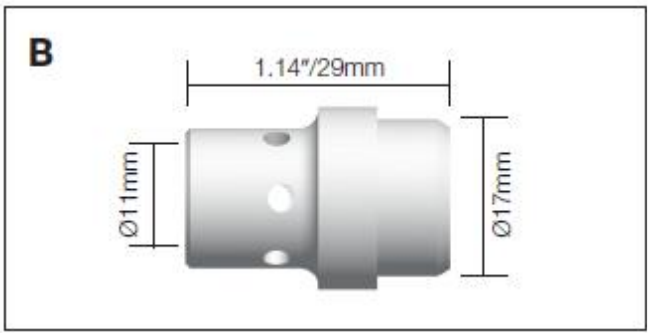
3. CONSOMMABLES (SUITE)
DIFFUSEURS GAZ PARWELD

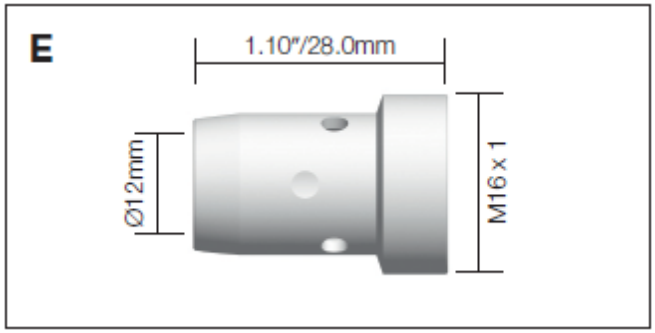
COMPATIBLES BINZEL

Type de torche	*Réf.*	*Désignation*	*Cde x*
B240A/W	483B2405B	DIFFUSEUR GAZ NOIR HT°	5
B240A/W	483B2405C	DIFFUSEUR CERAMIQUE	5
B260A	483B2605W	DIFFUSEUR STANDARD BLANC	5
B360A	483B3605B	DIFFUSEUR GAZ NOIR HT°	5
B360A	483B3605C	DIFFUSEUR CERAMIQUE	5
B360A	483B3605W	DIFFUSEUR STANDARD BLANC	5
B380A/501W	483B5005B	DIFFUSEUR GAZ NOIR HT°	5
B380A/501W	483B5005C	DIFFUSEUR CERAMIQUE	5
B380A/501W	483B5005W	DIFFUSEUR STANDARD BLANC	5









3. CONSOMMABLES (SUITE)

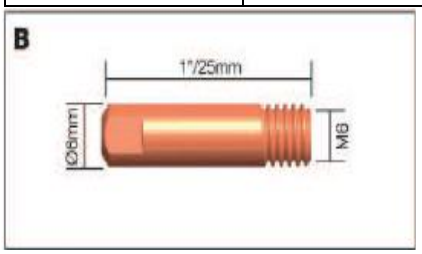
TUBES CONTACT PARWELD

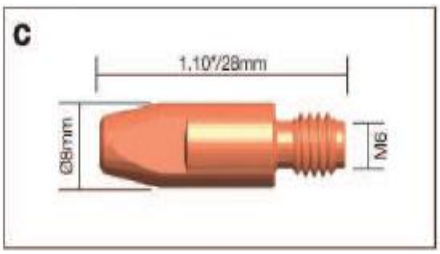
COMPATIBLES BINZEL

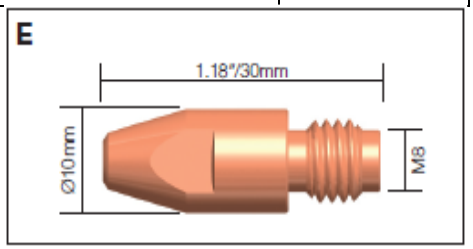
DISPONIBLES EN TROIS QUALITES DIFFERENTES POUR CHAQUE MODELE

AL = aluminium ; CR = chrome ; ECU = cuivre ; ZR = zirconium

Type de torche	Réf.	Désignation	Cde x
B140/150A	482B1527-06	TUBE CONTACT .023"/0.6MM M6 ECU	25
B140/150A	482B1527-08	TUBE CONTACT.030"/0.8MM M6 ECU	25
B140/150A	482B1527-10	TUBE CONTACT.040"/1.0MM M6 ECU	25
B140/150A	482B1527-12	TUBE CONTACT.045"/1.2MM M6 ECU	25
B250A/360A	482B2504-08	TUBE CONTACT.030"/0.8MM M6 ECU	25
B250A/360A	482B2504-10	TUBE CONTACT.040"/1.0MM M6 ECU	25
B250A/360A	482B2504-12	TUBE CONTACT.045"/1.2MM M6 ECU	25
B250A/360A	482B2504-12A	TUBE CONTACT.045"/1.2MM CR AL	25
B250A/360A	482B2505-08	TUBE CONTACT.030"/0.8MM M6 CRZR	25
B250A/360A	482B2505-10	TUBE CONTACT.040"/1.0MM M6 CRZR	25
B250A/360A	482B2505-12	TUBE CONTACT.045"/1.2MM M6 CRZR	25
B380A/501W	482B4014-08	TUBE CONTACT.030"/0.8MM M8 ECU	25
B380A/501W	482B4014-10	TUBE CONTACT.040"/1.0MM M8 ECU	25
B380A/501W	482B4014-12	TUBE CONTACT.045"/1.2MM M8 ECU	25
B380A/501W	482B4014-12A	TUBE CONTACT.045"/1.2MM M8 AL	25
B400A/501W	482B4014-14	TUBE CONTACT.055"/1.4MM M8 ECU	25
B380A/501W	482B4014-16	TUBE CONTACT 1/16"/1.6MM M8 ECU	25
B380A/501W	482B4014-20	TUBE CONTACT 5/64"/2.0MM M8 ECU	25
B380A/501W	482B4014-24	TUBE CONTACT 3/32"/2.4MM M8 ECU	25
B380A/501W	482B4015-08	TUBE CONTACT.030"/0.8MM M8 CRZR	25
B380A/501W	482B4015-10	TUBE CONTACT.040"/1.0MM M8 CRZR	25
B380A/501W	482B4015-12	TUBE CONTACT.045"/1.2MM M8 CRZR	25
B380A/501W	482B4015-16	TUBE CONTACT 1/16"/1.6MM M8 CRZR	25
B380A/501W	482B4015-24	TUBE CONTACT 3/32"/2.4MM M8 CRZR	25







3. CONSOMMABLES (SUITE)

GAINES GUIDE-FIL PARWELD

COMPATIBLES BINZEL

TORCHE B 1500

Réf.	*Désignation*	*Id*
481B1535-30	Gaine acier Ø 0.6-0.9 x 3 m	A
481B1535-40	Gaine acier Ø 0.6-0.9 x 4 m	A

TORCHE B 2500

Réf.	*Désignation*	*Id*
481B2524-30	Gaine acier enrobée plastique Ø 1-1.2 x 3 m	A
481B2524-40	Gaine acier enrobée plastique Ø 1-1.2 x 4 m	A
481B2513-40	Gaine Téflon Ø 1-1.2 x 4 m	C
481B2513-50	Gaine Téflon Ø 1-1.2 x 5 m	C
481B2554-40	Gaine Carbone Ø 1-1.2 x 4 m	C
481B2554-50	Gaine Carbone Ø 1-1.2 x 5 m	C
481B2564-40	Polyamide Carbone Ø 1-1.2 x 4 m	NR

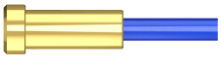
TORCHE B 3600

Réf.	*Désignation*	*Id*
481B3631-40	Gaine acier enrobée plastique Ø 1.2-1.6 x 4 m	A
481B3626-30	Gaine Téflon Ø 1.2-1.6 x 3 m	C
481B3626-40	Gaine Téflon Ø 1.2-1.6 x 4 m	C
481B3626-50	Gaine Téflon Ø 1.2-1.6 x 5 m	C
481B3554-50	Gaine Carbone Ø 1.2-1.6 x 5 m	C

TORCHE B 501W

Réf.	*Désignation*	*Id*
481B5033-40	Gaine Acier Ø 1-1.2 x 4 m	D
481B5033-50	Gaine Acier Ø 1-1.2 x 5 m	D
481B5034-30	Gaine Acier Ø 1.2-1.6 x 3 m	D
481B5034-40	Gaine Acier Ø 1.2-1.6 x 4 m	D
481B5034-50	Gaine Acier Ø 1.2-1.6 x 5 m	D

A **B** **C** **D**






Torches MIG type BERNARD PEZ200E, 300E, 400E, 600E, G, H, F, EZ'Q'200A,350A,500A

parweld
torch technology



Prix des torches et pièces détachées sur demande

4. TORCHES MIG TYPE BERNARD (SUITE)

TORCHE MIG TYPE BERNARD PEZ 300 AIR*

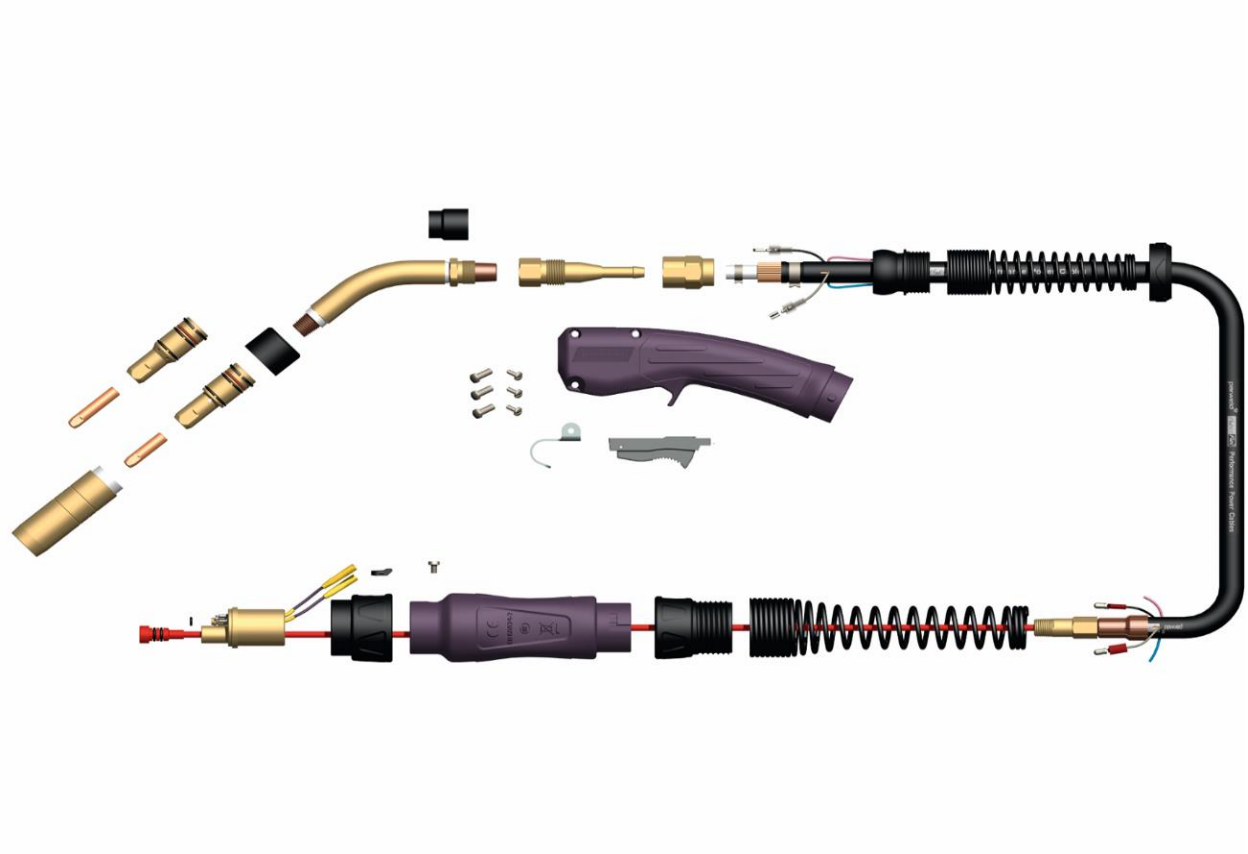


***Pièces detachées en stock, nous contacter pour les références**

4. TORCHES MIG TYPE BERNARD (SUITE)

TORCHE MIG TYPE BERNARD PEZ 400 E*





***Pièces detachées sur demande, nous contacter pour les références**

Torches MIG type TWECO
N°1, 2, 3, 4, 5

parweld
torch technology



Prix des torches et pièces détachées sur demande

E/ TORCHES TIG / TUNGSTÈNE

1. TORCHES TIG À LAMELLE





V' Coaxial Fullcooper (+12% de Cu).
V' Cuir pré-plissé souple sur 75 cm.
V' Raccord gaine/cuir vissé et robuste.
V' Thermo-rétractable de maintien de l'ensemble boîtier/gâchette
V' Raccord 1/4T démontable avec sortie protégée (en ligne)

Réf.	*Désignation*	*Capacité*
4842530402	Torche TIG type 9 – 4 mètres	110A/DC 95A/DC
4842530403	Torche TIG type 9 – 8 mètres	''
4842530406	Torche TIG type 17 – 4 mètres	140A/DC 125A/AC
4842530407	Torche TIG type 17 – 8 mètres	"
4842530410	Torche TIG type 26 – 4 mètres	180A/DC 155A/AC
4842530411	Torche TIG type 26 – 8 mètres	"
4842630253	Torche TIG type 20 – 4 mètres	250A/DC 220A/AC
4842630254	Torche TIG type 20 – 8 mètres	"
4842630251	Torche TIG type 18 – 4 mètres	320A/DC 230A/AC
4842630252	Torche TIG type 18 – 8 mètres	"

E/ TORCHES TIG / TUNGSTÈNE

1. TORCHES TIG À LAMELLE (SUITE)

CORPS DE TORCHES TIG AIR



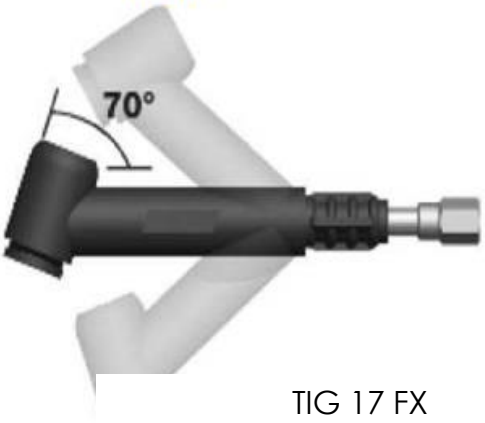
TIG 9



TIG 9 FX



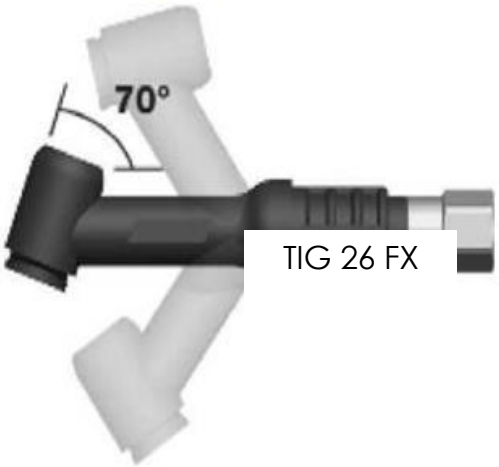
TIG 17



TIG 17 FX



TIG 26



TIG 26 FX

Réf.	*Désignation*
49WP9	Corps de torche type 9
49WP9FX	Corps de torche type 9 flexible
49WP17	Corps de torche type 17
49WP17FX	Corps de torche type 17 flexible
49WP26	Corps de torche type 26
49WP26FX	Corps de torche type 26 flexible

1. TORCHES TIG À LAMELLE (SUITE)

CORPS DE TORCHES TIG EAU



TIG 18



TIG 18 FX



TIG 20



TIG 20 FX

Réf.	*Désignation*
49WP20	Corps de torche TYPE 20
49WP20FX	Corps de torche TYPE 20 Flexible
49WP18	Corps de torche TYPE 18
49WP18FX	Corps de torche TYPE 18 Flexible

2. TORCHES TIG À BOUTON



TORCHES PROTIG PARWELD AVEC CORPS RIGIDES

Désignation
Torche PROTIG9/4M/à bouton/1/4T-35/50
Torche PROTIG9/8M/à bouton /1/4T-35/50
Torche PROTIG17/4M/à bouton /1/4T-35/50
Torche PROTIG17/8M/à bouton /1/4T-35/50
Torche PROTIG26/4M/à bouton /1/4T-35/50
Torche PROTIG26/8M/à bouton /1/4T-35/50
Torche PROTIG20/4M/à bouton /1/4T-35/50
Torche PROTIG20/8M/à bouton /1/4T-35/50
Torche PROTIG18/4M/à bouton /1/4T-35/50
Torche PROTIG18/8M/à bouton /1/4T-35/50

3. TORCHES ADAPTABLES FRONIUS / KEMPPI / MILLER / ETC.
PRISES GACHETTE



Réf.	*Désignation*	*Machine*
4813ERCP0	2 Pin Amphenol	ESAB®/Murex



Réf.	*Désignation*	*Machine*
4813ERCP1	4 Pin Amphenol	Kemppi



Réf.	*Désignation*	*Machine*
4813ERCP2	5 Pin Amphenol	Miller

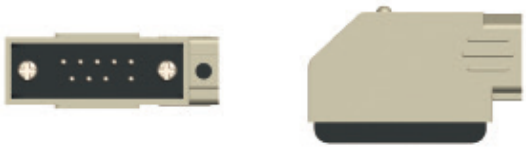
3. TORCHES ADAPTABLES FRONIUS / KEMPPI / MILLER / ETC. (SUITE)
PRISES GACHETTE (SUITE)



Réf.	*Désignation*	*Machine*
4813ERCP3	6 Pin Amphenol	LINCOLN



Réf.	*Désignation*	*Machine*
4813ERCP4	14 Pin Amphenol	MILLER

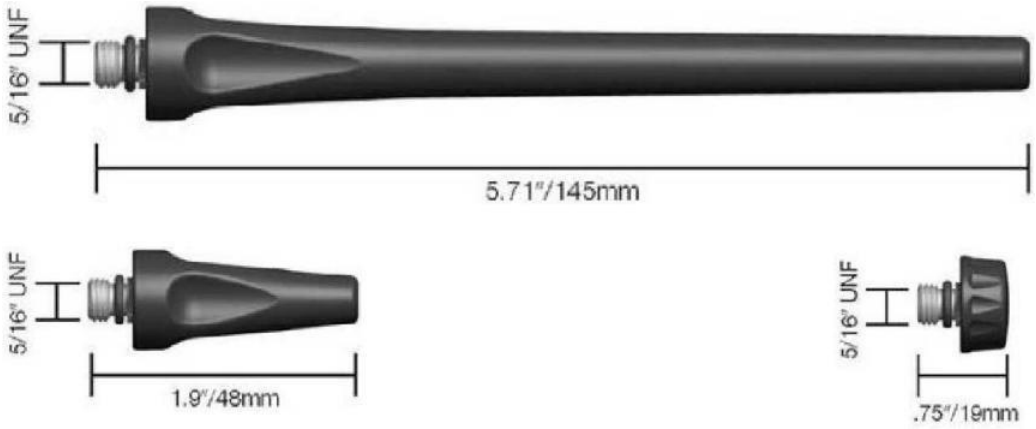


Réf.	*Désignation*	*Machine*
4813ERCP8	9 Pin tuchel/plug	FRONIUS

3. TORCHES ADAPTABLES FRONIUS / KEMPPI / MILLER / ETC. (SUITE)

BOUCHONS TIG

POUR SERIE DE 9 - 20



Réf.	*Désignation*
4941V24	Bouchon long
4941V35	Bouchon moyen
4941V33	Bouchon court

POUR SERIE DE 17 - 18 - 26



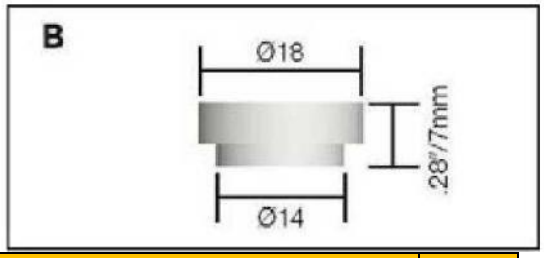
Réf.	*Désignation*
4957Y02	Bouchon long
4957Y03	Bouchon moyen
4957Y04	Bouchon court

3. TORCHES ADAPTABLES FRONIUS / KEMPPI / MILLER / ETC. (SUITE)

BAGUES D'ETANCHEITE

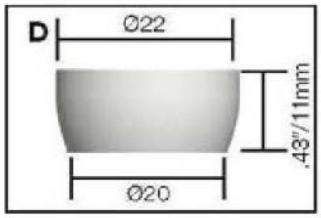
POUR SERIE DE 9 - 20 - 24

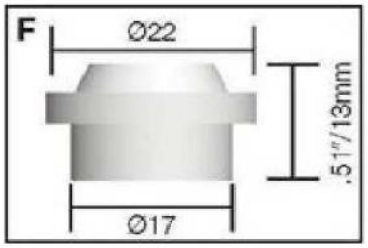


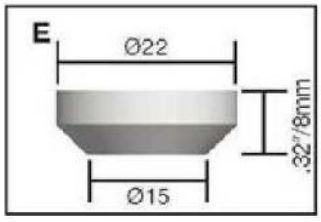


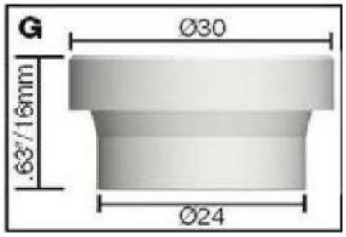
Réf.	*Désignation*	*Id*
4954N63-20	Bague d'étanchéité diffuseur grand débit	A
49598882	Bague d'étanchéité standard	B

POUR SERIE DE 17 - 18 - 26









Réf.	*Désignation*	*Id*
4918CG	Bague d'étanchéité standard	D
4918CG20	Bague d'étanchéité porte buse SC	E
4954N01	Bague d'étanchéité diffuseur standard	F
4954N63	Bague d'étanchéité diffuseur grand débit	G

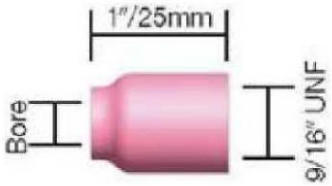
4. BUSES CÉRAMIQUE / PINCES / DIFFUSEURS
POUR SERIE DE 9 - 20

BUSES POUR PORTE BUSE STANDARD



Réf.	Désignation
4913N08	Buse céramique série 9-20-24 ø 6,5mm N° 4
4913N09	Buse céramique série 9-20-24 ø 8,0mm N° 5
4913N10	Buse céramique série 9-20-24 ø 9,5mm N° 6
4913N11	Buse céramique série 9-20-24 ø 11,0mm N° 7
4913N12	Buse céramique série 9-20-24 ø 12,5mm N° 8
4913N13	Buse céramique série 9-20-24 ø 16,0mm N° 10

BUSES DIFFUSEUR STANDARD



Réf.	Désignation
4953N58	Buse diffuseur standard série 9-20-24 ø 6,5mm N° 4
4953N59	Buse diffuseur standard série 9-20-24 ø 8,0mm N° 5
4953N60	Buse diffuseur standard série 9-20-24 ø 9,5mm N° 6
4953N61	Buse diffuseur standard série 9-20-24 ø 11,0mm N° 7
4953N61S	Buse diffuseur standard série 9-20-24 ø 12,5mm N° 8

BUSES DIFFUSEUR GRAND DEBIT



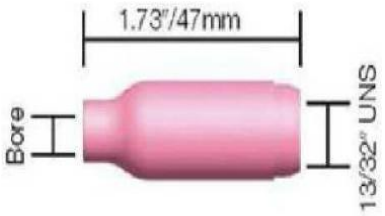
Réf.	Désignation
4957N75	Buse diffuseur gros débit série 9-20-24 ø 9,5mm N° 6
4957N74	Buse diffuseur gros débit série 9-20-24 ø 12,5mm N° 8
4953N88	Buse diffuseur gros débit série 9-20-24 ø 16mm N° 10
4953N87	Buse diffuseur gros débit série 9-20-24 ø 19,5mm N° 12

4. BUSES CÉRAMIQUE / PINCES / DIFFUSEURS (SUITE)

BUSES CERAMIQUE

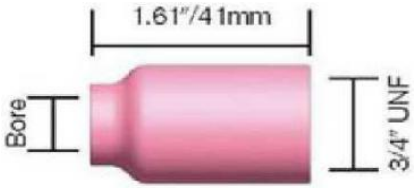
POUR SERIE DE 17 - 18 – 26

BUSES POUR PORTE BUSE STANDARD



Réf.	*Désignation*
4910N50	Buse céramique série 17-18-26 ø 6,5mm N° 4
4910N49	Buse céramique série 17-18-26 ø 8,0mm N° 5
4910N48	Buse céramique série 17-18-26 ø 9,5mm N° 6
4910N47	Buse céramique série 17-18-26 ø 11,0mm N° 7
4910N46	Buse céramique série 17-18-26 ø 12,5mm N° 8
4910N45	Buse céramique série 17-18-26 ø 16,0mm N° 10
4910N44	Buse céramique série 17-18-26 ø 19,5mm N° 12

BUSES DIFFUSEUR STANDARD



Réf.	*Désignation*
4954N18	Buse céramique série 17-18-26 ø 6,5mm N° 4
4954N17	Buse céramique série 17-18-26 ø 8,0mm N° 5
4954N16	Buse céramique série 17-18-26 ø 9,5mm N° 6
4954N15	Buse céramique série 17-18-26 ø 11,0mm N° 7
4954N14	Buse céramique série 17-18-26 ø 12,5mm N° 8
4954N19	Buse céramique série 17-18-26 ø 19,5mm N° 12

BUSES DIFFUSEUR GRAND DEBIT

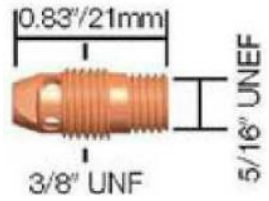


Réf.	*Désignation*
4957N75	Buse diffuseur gros débit série 17-18-26 ø 9,5mm N° 6
4957N74	Buse diffuseur gros débit série 17-18-26 ø 12,5mm N° 8
4953N88	Buse diffuseur gros débit série 17-18-26 ø 16mm N° 10
4953N87	Buse diffuseur gros débit série 17-18-26 ø 19,5mm N° 12

4. BUSES CÉRAMIQUE / PINCES / DIFFUSEURS (SUITE)
PORTE BUSE & DIFFUSEURS

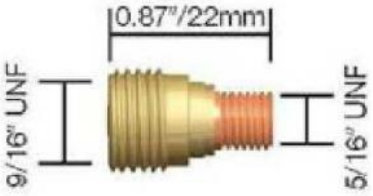
POUR SERIE DE 9 - 20 – 24

PORTE BUSE STANDARD



Réf.	*Désignation*
4913N26	Porte buse standard ø 1,0 mm
4913N27	Porte buse standard ø 1,6 mm
4913N27M	Porte buse standard ø 2,0 mm
4913N28	Porte buse standard ø 2,4 mm
4913N29	Porte buse standard ø 3,0 / 3,2 mm

DIFFUSEUR A GRILLE STANDARD



Réf.	*Désignation*
4945V43	Diffuseur à grille standard ø 1,6 mm
4945V43M	Diffuseur à grille standard ø 2,0 mm
4945V44	Diffuseur à grille standard ø 2,4 mm
4945V45	Diffuseur à grille standard ø 3,0 / 3,2 mm

DIFFUSEUR A GRILLE GRAND DEBIT



Réf.	*Désignation*
4945V116S	Diffuseur à grille gros débit ø 1,6 mm
4945V64S	Diffuseur à grille gros débit ø 2,4 mm
49995795S	Diffuseur à grille gros débit ø 3,2 mm

4. BUSES CÉRAMIQUE / PINCES / DIFFUSEURS (SUITE)

PORTE BUSE & DIFFUSEURS

POUR SERIE DE 17 - 18 – 26

PORTE BUSE STANDARD



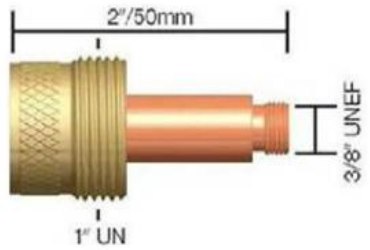
Réf.	Désignation
4910N31	Porte buse standard ø 1,6 mm
4910N31M	Porte buse standard ø 2,0 mm
4910N32	Porte buse standard ø 2,4 mm
4910N32M	Porte buse standard ø 3,0 / 3,2 mm
49406488	Porte buse standard ø 4,0 mm

DIFFUSEUR A GRILLE STANDARD



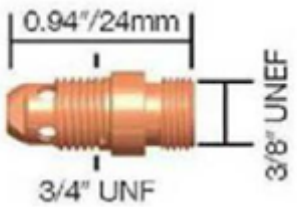
Réf.	Désignation
4945V24	Diffuseur à grille standard ø 1,0 mm
4945V25	Diffuseur à grille standard ø 1,6 mm
4945V25M	Diffuseur à grille standard ø 2,0 mm
4945V26	Diffuseur à grille standard ø 2,4 mm
4945V27	Diffuseur à grille standard ø 3,2 mm
4945V28	Diffuseur à grille standard ø 4,0 mm

DIFFUSEUR A GRILLE GRAND DEBIT



Réf.	Désignation
4945V116	Diffuseur à grille gros débit ø 1,6 mm
4945V64	Diffuseur à grille gros débit ø 2,4 mm
49995795	Diffuseur à grille gros débit ø 3,2 mm
4945V63	Diffuseur à grille gros débit ø 4,0 mm

PORTE BUSE ADAPTABLE SERIE 9/20 SUR 17/18/26



Réf.	Désignation
4917CB20	Diffuseur STUBBY série courte ø 1,6 à 3,2 mm

4. BUSES CÉRAMIQUE / PINCES / DIFFUSEURS (SUITE)
PINCES PORTE ÉLECTRODE STANDARD

POUR SERIE DE 9 - 20 – 24

PINCE PORTE ÉLECTRODE STANDARD



Réf.	*Désignation*
4913N20	Pince Porte électrode standard ø 0,5 mm
4913N21	Pince Porte électrode standard ø 1,0 mm
4913N22	Pince Porte électrode standard ø 1,6 mm
4913N22M	Pince Porte électrode standard ø 2,0 mm
4913N23	Pince Porte électrode standard ø 2,4 mm
4913N24	Pince Porte électrode standard ø 3,2 mm

PINCE PORTE ÉLECTRODE POUR DIFFUSEUR GRAND DEBIT



Réf.	*Désignation*
4913N23L	Pince PE pour diffuseur GD ø 2,4 mm
4913N24L	Pince PE pour diffuseur GD ø 3,2 mm

4. BUSES CÉRAMIQUE / PINCES / DIFFUSEURS (SUITE)
POUR SERIE DE 17 - 18 – 26

PINCE PORTE ÉLECTRODE STANDARD



Réf.	Désignation	Cdt
4910N21	Pince Porte électrode standard ø 0,5 mm	10
4910N22	Pince Porte électrode standard ø 1,0 mm	10
4910N23	Pince Porte électrode standard ø 1,6 mm	10
4910N23M	Pince Porte électrode standard ø 2,0 mm	10
4910N24	Pince Porte électrode standard ø 2,4 mm	10
4910N25	Pince Porte électrode standard ø 3,2 mm	10

PINCE POUR SERIE COURTE



Réf.	Désignation	Cdt
4910N23S	Pince pour série SC ø 1.6 mm	20
4910N23MC	Pince pour série SC ø 2 mm	20
4910N24S	Pince pour série SC ø 2.4 mm	20
4910N24MC	Pince pour série SC ø 3.2 mm	20



BAGUE D'ETANCHEITE SERIE COURTE

Réf.	Désignation	Cdt
4918CG20C	Bague d'étanchéité SC	20

5. KITS TIG



POUR SERIE DE 9 - 20 – 24
Réf. : 49KIT-T9/20
COMPOSITION :

Désignation	*Réf.*
1 coiffe courte	4941V33
1 coiffe moyenne	4941V35
1 coiffe longue	4941V24
1 pince Ø 1,6	4913N22
1 pince Ø 2,0	4913N22M
1 pince Ø 2,4	4913N23
1 support Ø 1,6	4913N27
1 support Ø 2,0	4913N27M
1 support Ø 2,4	4913N28
1 buse n°5	4913N09
1 buse n°6	4913N10
1 buse n°7	4913N11

POUR SERIE DE 17 - 18 – 26
Réf. : 49KIT-T17/26
COMPOSITION :

Désignation	*Réf.*
1 coiffe courte	4957Y04
1 coiffe moyenne	4957Y03
1 coiffe longue	4957Y02
1 pince Ø 1,6	4910N23
1 pince Ø 2,0	4910N23M
1 pince Ø 2,4	4910N24
1 support Ø 1,6	4910N31
1 support Ø 2,0	4910N31M
1 support Ø 2,4	4910N32
1 buse n°5	4910N49
1 buse n°6	4910N48
1 buse n°7	4910N47

6. TUNGSTÈNE

E3 à extrémité VIOLETTE	
Réf.	***Désignation***
49090141	Diamètre 1.0mm
49090142	Diamètre 1.6mm
49090143	Diamètre 2.0mm
49090144	Diamètre 2.4mm
49090145	Diamètre 3.0mm
49090146	Diamètre 3.2mm
49090147	Diamètre 4.0mm
49090148	Diamètre 4.8mm

THORIE à 2 % à extrémité ROUGE	
Réf.	***Désignation***
49090152	Diamètre 1.6mm
49090153	Diamètre 2.0mm
49090154	Diamètre 2.4mm
49090156	Diamètre 3.2mm
49090158	Diamètre 4.8mm

PUR à extrémité VERTE	
Réf.	***Désignation***
49090161	Diamètre 1.0mm
49090162	Diamètre 1.6mm
49090163	Diamètre 2.0mm
49090164	Diamètre 2.4mm
49090165	Diamètre 3.0mm
49090166	Diamètre 3.2mm
49090167	Diamètre 4.0mm
49090168	Diamètre 4.8mm

LANTHANE 1,5% à extrémité OR	
Réf.	***Désignation***
49090172	Diamètre 1.6mm
49090174	Diamètre 2.4mm
49090175	Diamètre 3.0mm
49090176	Diamètre 3.2mm
49090177	Diamètre 4.0mm
49090178	Diamètre 4.8mm

LANTHANE 2% à extrémité BLEUE	
Réf.	***Désignation***
49090182	Diamètre 1.6mm
49090183	Diamètre 2.0mmm
49090184	Diamètre 2.4mm
49090185	Diamètre 3.0mm
49090186	Diamètre 3.2mm

CERIUM 2% à extrémité GRISE	
Réf.	***Désignation***
49090193	Diamètre 1.6mm
49090199	Diamètre 2.0mm
49090194	Diamètre 2.4mm
49090195	Diamètre 3.2mm

LYMOX à extrémité ROSE	
Réf.	***Désignation***
49090200	Diamètre 1.0mm
49090201	Diamètre 1.6mm
49090202	Diamètre 2.0mm
49090203	Diamètre 2.4mm
49090205	Diamètre 3.2mm

CONDITIONNEMENT : BOITES DE 10 ÉLECTRODES

6. TUNGSTÈNE (SUITE)
AFFÛTEUSE D'ÉLECTRODES TUNGSTÈNE









Désignation	*Réf.*
Affûteuse d'électrodes de tungstène manuelle portative – 230V/50-56Hz	49TSPPE220V
Disque Diamant longue durée de rechange	49PPE-002B
Affûteuse d'électrodes de tungstène manuelle portative Neutrix – 230V/50-60Hz	4988896022
Affûteuse d'électrodes de tungstène stationnaire Ultima-TIG -230V/50-60Hz	4988897022

1. ANTI-ADHÉRENTS / RESSUAGE

PÂTE POUR BUSES



Réf.	*Désignation*	*Cond.*
45070511	Pâte à tremper les buses *(photo non contractuelle)*	400 g

ANTI-ADHÉRENT



Réf.	*Désignation*	*Cond.*
45070518	Bidon de 5 litres d'anti-adhérent	1,5 kg

PROCÉDÉ DE CONTRÔLE NON DESTRUCTIF PAR RESSUAGE

Chaque produit correspond à l'une des trois étapes de la détection de fissure.



Réf.	*Désignation*	*Cond.*
45070540F	Bombe de détection de fissure - Nettoyant	12x500 ml
45070541F	Bombe de détection de fissure - Pénétrant	12x500 ml
45070542F	Bombe de détection de fissure - Détecteur	12x500 ml

2. CRAYONS TEMPILSTIK

FAHRENHEIT/CELSIUS (CODE 45)

Les indicateurs de température Tempilstik font des marques qui fondent à 1% de leur température de service, en changeant d'apparence de crayeux à brillant. Il existe plus de 100 valeurs nominales de température, allant de 38°C à 1371°C. La majorité peut être certifiée comme étant sans plomb. Les indicateurs Tempilstik sont fournis dans un étui en aluminium ajustable avec une agrafe pour la poche.

VENDUS A L'UNITÉ



Tempil®

Réf.	Désignation	Réf.	Désignation
45TMP156/69	Température 156F/69C	**45TMP284/140**	Température 284F/140C
45TMP1022/550	Température 1022F/550C	**45TMP300/149**	Température 300F/149C
45TMP1100/593	Température 1100F/593C	**45TMP306/152**	Température 306F/152C
45TMP109/43	Température 109/43C	**45TMP319/159**	Température 319F/159C
45TMP1150/621	Température 1150F/621C	**45TMP338/170**	Température 338F/170C
45TMP1200/649	Température 1200F/649C	**45TMP344/173**	Température 344F/173C
45TMP125/52	Température 125F/52C	**45TMP363/184**	Température 363F/184C
45TMP1250/677	Température 1250F/677C	**45TMP375/191**	Température 375F/191C
45TMP1292/700	Température 1292F/700C	**45TMP388/198**	Température 388F/198C
45TMP1350/732	Température 1350F/732C	**45TMP400/204**	Température 400F/204C
45TMP140/60	Température 140/60C	**45TMP425/218**	Température 425F/218C
45TMP1400/760	Température 1400F/760C	**45TMP450/232**	Température 450F/232C
45TMP1480/804	Température 1480F/804C	**45TMP475/246**	Température 475F/246C
45TMP150/66	Température 150F/66C	**45TMP488/253**	Température 488F/253C
45TMP163/73	Température 163F/73C	**45TMP500/260**	Température 500F/260C
45TMP169/76	Température 169F/76C	**45TMP525/274**	Température 525F/274C
45TMP175/79	Température 175F/79C	**45TMP550/288**	Température 550F/288C
45TMP1750/954	Température 1750F/954C	**45TMP575/302**	Température 575F/302C
45TMP182/83	Température 182F/83C	**45TMP600/316**	Température 600F/316C
45TMP200/93	Température 200F/93C	**45TMP650/343**	Température 650F/343C
45TMP213/101	Température 213F/101C	**45TMP700/371**	Température 700F/371C
45TMP219/104	Température 219F/104C	**45TMP750/399**	Température 750F/399C
45TMP225/107	Température 225F/107C	**45TMP800/427**	Température 800F/427C
45TMP230/110	Température 231F/111C	**45TMP850/454**	Température 850F/454C
45TMP238/115	Température 238F/115C	**45TMP900/482**	Température 900F/482C
45TMP250/121	Température 250F/121C	**45TMP932/500**	Température 932F/500C
45TMP269/132	Température 269F/132C		
45TMP275/135	Température 275F/135C		

3. LUBE MATIC – CRAIES DE TRAÇAGE

LUBE MATIC

Les produits Weld-Aid Lube-Matic sont conçus pour nettoyer et lubrifier le fil métallique, améliorer la possibilité de glissement, réduire les éclaboussures et aider à prolonger la vie utile de la pointe et de la gaine. Réduit la résistance au glissement de 60% et fait avancer le fil de manière plus régulière dans les cas de médiocre coulée, de résistance bobinée et de rouille. Lube-Matic est la solution pour un avancement de fil plus long (gaines de plus de 3m).





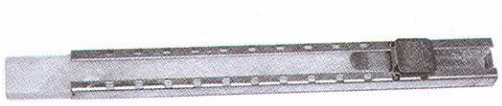
Réf.	*Désignation*	*Cond.*
45WAP007061	Weld-Aid Lube-Matic tampons de nettoyage de fils MIG	6
45WAP007060	Weld-Aid Lube-Matic pré-traité tampons de lubrification de fils MIG	6

SPATTER WELD-AID PROTECTION

CRAIES DE TRAÇAGE



Réf.	*Désignation*	*Boîte*
45040690	Craie plate -125x12x5mm la boîte	144
45040691	Craie cube -100x10x10mm la boîte	50
45040692	Porte craie (pour 45040690) -comprend la craie	12



IMPORTANT

Les pièces proposées sont des pièces compatibles avec les différents types et marques de torches coupage Plasma.

Toutes les marques déposées citées sont la propriété de leurs fabricants respectifs.

L'utilisation de leurs références originales n'a d'autre but que de faciliter votre recherche.

Les pièces consommables compatibles mentionnées sont représentées suivant les documents d'origine des fabricants.

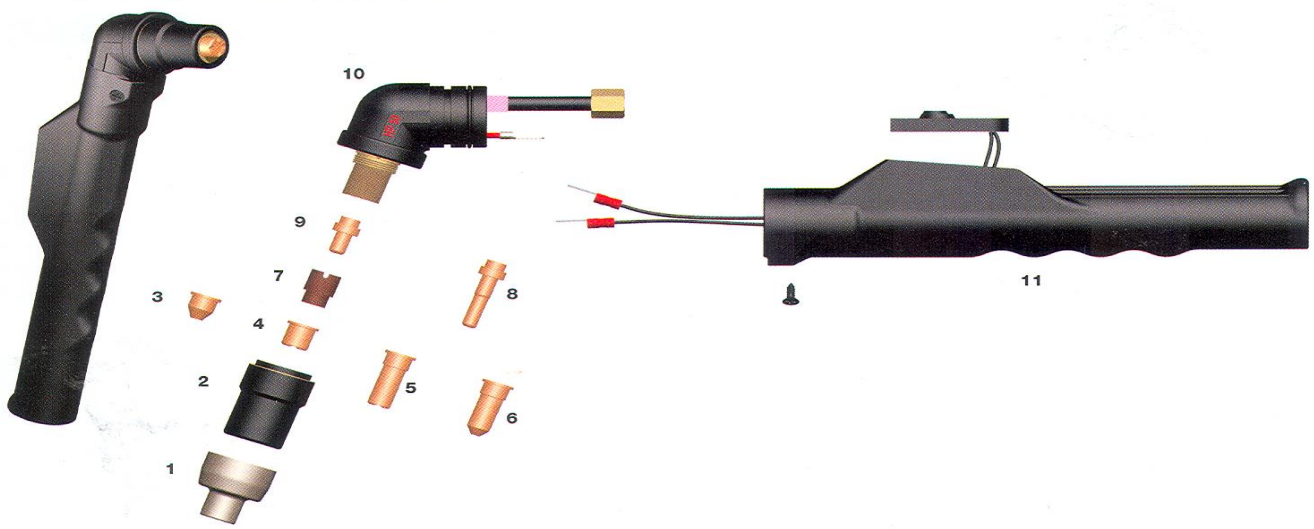
Chaque appellation de torche est la propriété du fabricant (et de sa marque déposée), indiqué en haut de page.

TORCHE CEBORA PLASMA

Cebora® Plasma Torch Packages

PROF 35HF/50

Rating: 50A @ 60% Duty Cycle, EN60974-7



	Réf.	*Consommables*
1	489P 5011	Buse longue
2	489C5.710.121	Buse
3	489C 1305	Buse coupe conique
4	489C 1304	Buse coupe plat
5	489C 1370	Buse coupe allongée plat
6	489C 1306	Buse coupe allongée conique plat
7	489C 1510	Diffuseur
8	489C 1518	Électrode allongée hafnium
9	489C 1521	Électrode hafnium
10	489C 1352	Tête de torche
11	489C 1356	Poignée avec gâchette

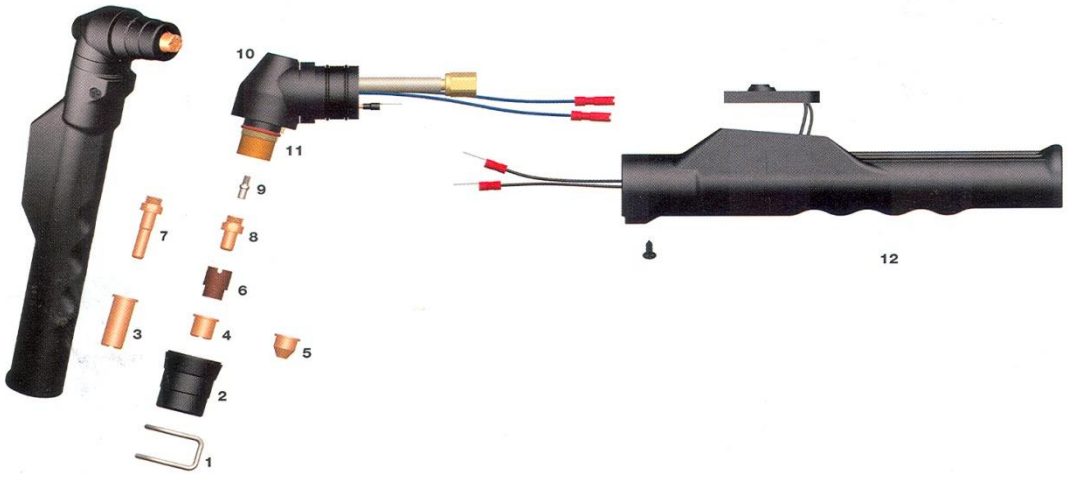
INFO TECHNIQUE :
Longueur standard = 6 m
Consommation air = 120 l/mn
Pression : 5 bars
Facteur marche à 60% = 50 Amp
Arc pilote par HF

PROF 70

Cebora® Plasma Torch Packages

PROF 70

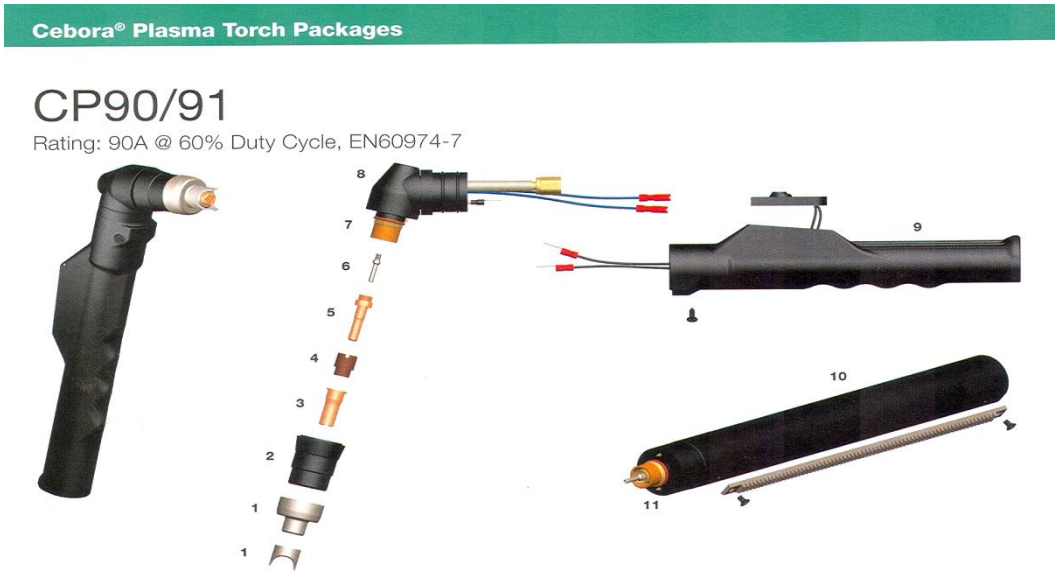
Rating: 70A @ 60% Duty Cycle, EN60974-7



	Réf.	*Consommables*
1	489C 1394	Patin
2	489C 5710.171	Buse
3	489C 1395	Buse coupe allongée 1.0mm 50A
	4891395/L	Buse coupe allongée 1.2mm 70A
4	489C 1396	Buse de coupe longue durée 1mm 50A
	489C 1808	Buse de coupe longue durée 2mm 70A
5	489C 1305	Buse de coupe longue durée conique 1 mm
6	489C 1510	Diffuseur
7	489C 1403	Électrode allongée
8	489C 1402	Électrode
9	489C 3.065.204	Diffuseur
10	489C 1351	Tête de torche
11	489C 3160067	Joint
12	489C 1356	Poignée

INFO TECHNIQUE :
Longueur standard = 6 m
Consommation air = 18 l/mn
Pression : 5 bars
Facteur marche à 60% = 70 Amp
Arc pilote par HF

CP 90/91

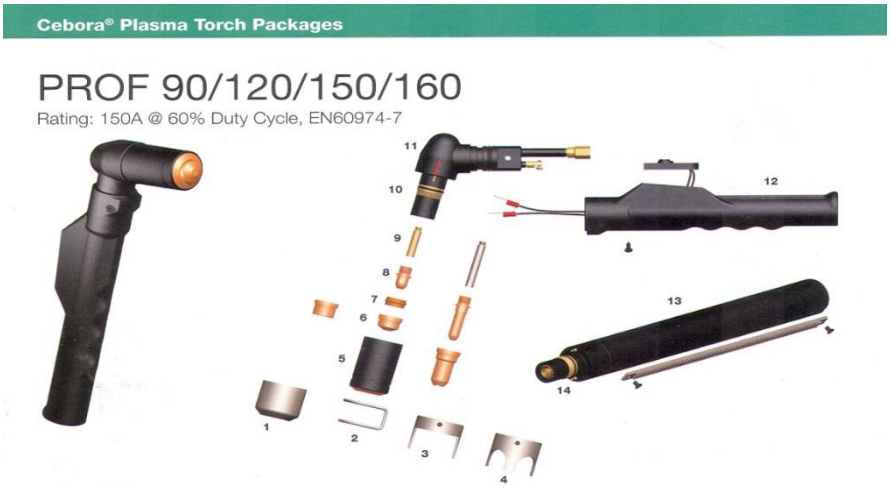


	Réf.	*Consommables*
1	489C 1945 SP	Couronne
2	489C 1901 SP	Buse
3	489C 1847 SP	Buse coupe 1.0mm 20 à 50A
	489C 1848 SP	Buse coupe 1.2mm 50 à 70A
	489C 1849 SP	Buse coupe 1.3mm 70 à 90A
4	489C 1510	Diffuseur
5	489C 1368	Électrode Hafnium
6	489C 0109042	Tuyère
7	489C 3169067	Joint
8	489C 1358	Tête de torche
9	489P 1519	Poignée
10	489C 3055623	Manche torche machine
11	489C 1348	Tête de torche machine

INFO TECHNIQUE :
Longueur standard = 6 m
Consommation air = 160 l/mn
Pression : 5 bars
Facteur marche à 60% = 90 Amp
Arc pilote par HF

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

CP 90/120/150/160

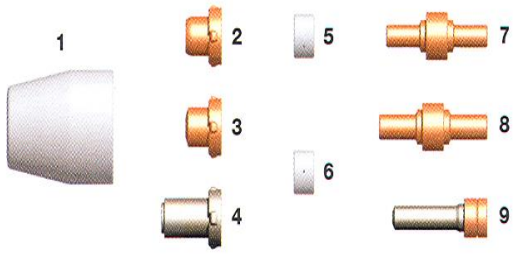


	Réf.	*Consommables*
1	4894C 1406	Buse de gougeage
2	489C 1386	Guide d'appui
3	489C 1408	Buse 2 pointes
4	489C 1409	Buse couronne
5	489C 1389	Buse
6	489C 1371	Buse de coupe 1.1mm.20-50 Amp
	489C 1372	Buse de coupe 1.3mm.40-90 Amp
	489C 1373	Buse de coupe 1.6mm.80-120 Amp
	489C 1374	Buse de coupe 1.8mm.110-150 Amp
	489C 1375	Buse de gougeage 3mm
7	489C 1377	Tuyère
8	489C 1376	Électrode Hafnium
9	489C 1378	Diffuseur
10	489C 1398	Joint
11	489C 1353	Tête de Torche
12	489C 910	Poignée
13	489C 3055623	1. Manche torche machine
14	489C 1354	Tête torche machine
15	489C 1369	Buse de coupe longue
16	489C 1517	Électrode Hafnium longue
17	489C 1018	Diffuseur long pour C 1517
18	489C 1390	Buse de coupe plate 1.3-40-90 Amp
	489C 1391	Buse de coupe plate 1.6-80-120 Amp
	489C 1392	Buse de coupe plate 1.8-110-150 Amp

INFO TECHNIQUE :
Longueur standard = 6 m
Consommation air = 220 l/mn
Pression : 5 bars
Facteur marche à 60%=150 Amp
Arc pilote par HF

MODELE DE TORCHE :
C 1571 TORCHE MANUELLE X 6M
C 1576 TORCHE MANUELLE X 6M avec connecteur central

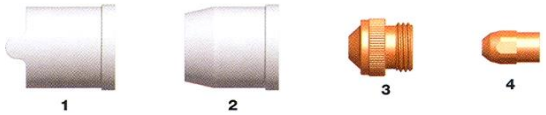
ESAB® / LTEC® PT31/31XL PCM-vpi, PCM-smi, PCM500i 625i, 50A, 875, 1125, Caddy CO5, Handy Plasma 50



	Réf.	Désignation
1	48918204	Buse
2	48918866	Tuyère coupe 1.0-0.39-30 A
3	48919682	Tuyère coupe HD 0.96-0.38-30 A
	48920079	Tuyère coupe HD 1.35-0.53-50 A
4	48920860	Buse de coupe 0.96-0.38-30A
	48921008	Buse de coupe 1.07-0.42-40A
	48920861	Buse de coupe 1.17-0.46-50A

	Réf.	Désignation
5	48918785	Diffuseur 4 trous
6	48920463	Diffuseur 6 trous
7	48918205	Électrode Zirconium
8	48919683	Électrode HD.30-50AHafnium
9	48920862	Électrode Hafnium allongée

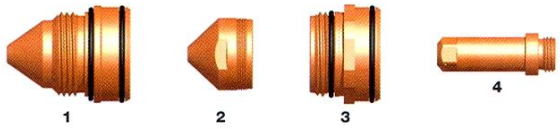
ESAB® / L-TEC® PCM70, PCM100, PCM130



	Réf.	Désignation
1	48919122	Buse protection appui
2	48919124	Buse protection
3	48919914	Tuyère coupe 0.37-30A
	48919915	Tuyère coupe 0.46-40A

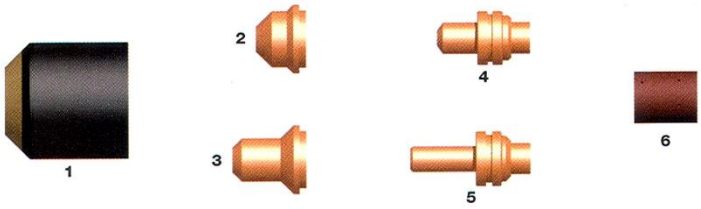
	Réf.	Désignation
	48919916	Tuyère coupe 0.52-60A
	48919917	Tuyère coupe 0.57-80A
	48920056	Tuyère coupe 0.67-100A
4	4899918	Électrode

ESAB® / L-TEC® PT19XL, ESP200, 300, 400, 600, 1000, PCM8XL, PCM150, PCM1500



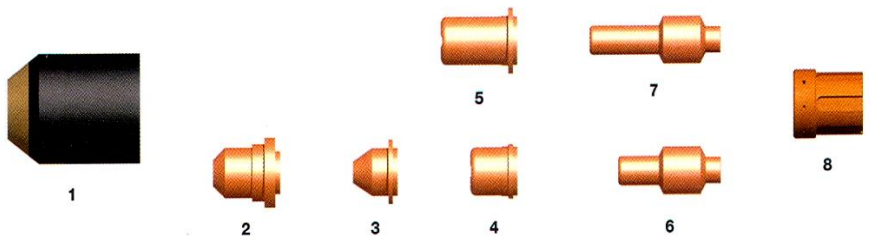
	Réf.	Désignation
1	48921822	Buse 0.99-250 A
2	48922029	Tuyère coupe 0.71-100A
	48922030	Tuyère coupe 0.82-150A
	48922031	Tuyère coupe 0.91-200A
3	48922028	Base buse 100-360A
4	48934086	Électrode 50-250A

Max 20 (PAC110 Torch)



	Réf.	Désignation
1	489020218	Buse
2	489020219	Tuyère coupe
	489020299	Tuyère coupe
3	489020381	Tuyère longue 20A
4	489020220	Électrode Hafnium
5	489020382	Électrode Hafnium longue
6	489020239	Diffuseur

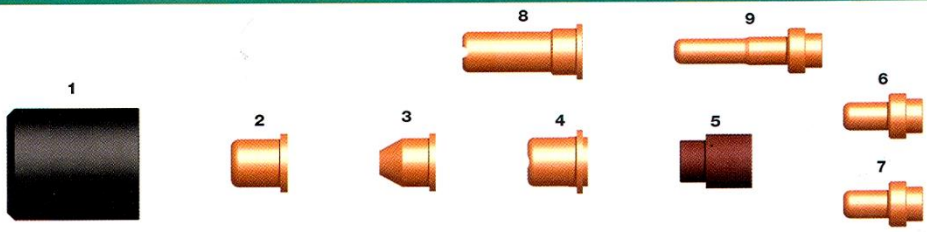
Max40CS/Max42/Max43 (PAC121TS/PAC125T Torch)



	Réf.	Désignation
1	489020430	Buse
2	489020539	Buse gougeage
3	489020542	Tuyère
4	489020395	Buse coupe
	489020350	Buse coupe 1mm

	Réf.	Désignation
5	489020546	Buse longue coupe 1 mm
6	489120573	Électrode Hafnium
7	489120574	Électrode longue Hafnium
8	489020361	Diffuseur

Max40/HT40 (PAC140 Torch)

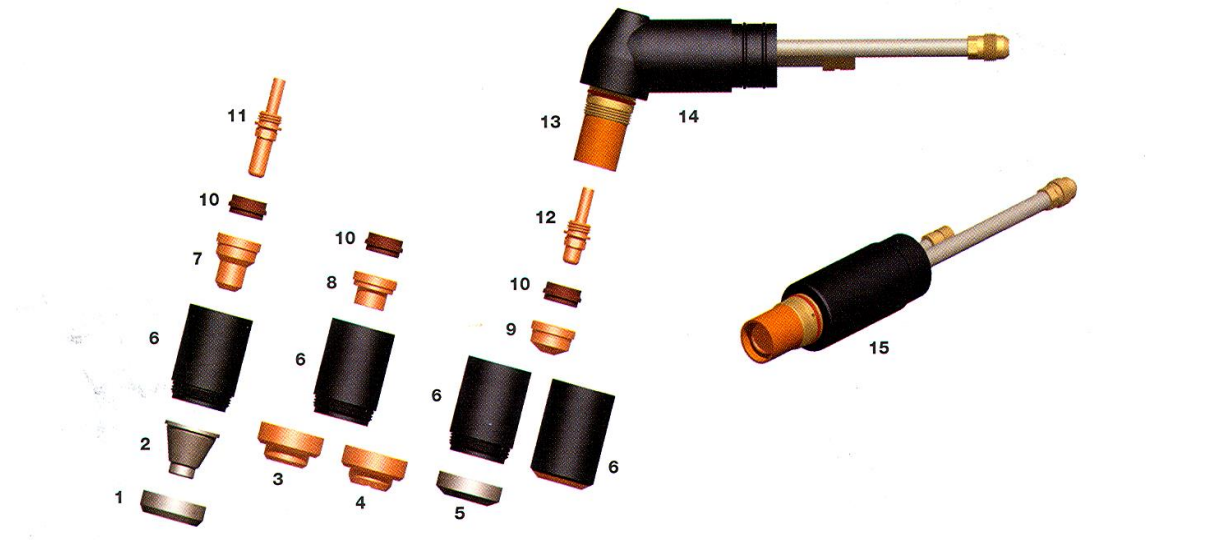


	Réf.	Désignation
1	489020104	Buse
2	489020102	Buse plate de coupe
3	489020131	Tuyère
4	489020115	Tuyère plate
5	489020101	Diffuseur
6	489020103	Électrode Hafnium Air

	Réf.	Désignation
7	489020167	Électrode Azote
8	489020466	Tuyère longue
9	489020467	Électrode longue Hafnium

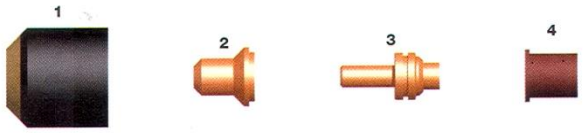
SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Max 70/80/100 (PAC 130 Torch)



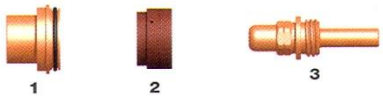
	Réf.	*Désignation*
1	489H8003	Ecrou serrage
2	489H8002	Buse de contact
3	489020334	Buse machine
4	489020335	Bague torche manuelle
5	489020333	Diffuseur
6	489020336	Buse
7	489H8001	Tuyère allongée 1mm 40A
	489020563	Tuyère allongée 1.4 mm-70-80 A
8	489020396	Tuyère contact 1.0-40 A
	489020397	Tuyère contact 1.3-70-80 A
9	489020203	Tuyère coupe 1.0-40 A
	489020345	Tuyère coupe 1.3-70-80 A
	489020195	Tuyère coupe 1.5-100 A
10	489020194	Diffuseur
11	489020564	Électrode longue
12	489120433	Électrode longue Air (remplace 020191)
13	489P1501	Isolant
14	489020189	Tête de torche manuelle
15	489020201	Tête de torche machine

Powermax 350/380 (Pac110 / Pac110T Torch)



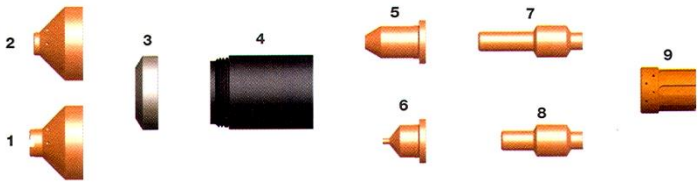
	Réf.	Désignation
1	489220016	Buse
2	489120504	Tuyère longue 0.81-0.32-25 A
3	489020382	Électrode longue
4	489220013	Diffuseur

Max100D (PAC160 Torch)



	Réf.	Désignation
1	489020705	Tuyère coupe
2	489020706	Diffuseur
3	489120433	Électrode Air
	489020193	Électrode Azote

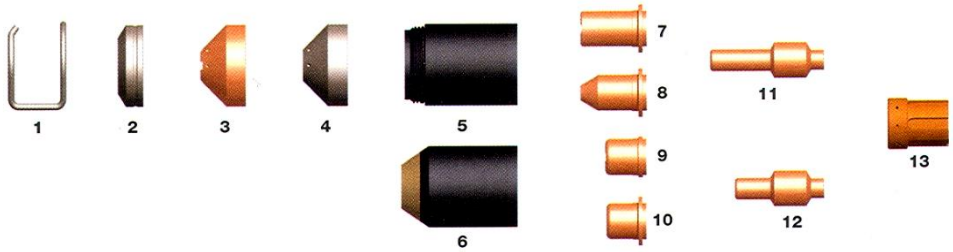
Powermax 600 (PAC123T Torch)



	Réf.	Désignation
1	489120828	Buse torche manuelle (avec 120600)
2	489120827	Buse torche machine (avec 120600)
3	489120303	Déflecteur (avec 120600)
4	489120600	Buse extérieure
5	489120606	Tuyère longue 35 A
6	489120826	Tuyère longue 40 A
7	489120574	Électrode longue
8	489120573	Électrode
9	489120576	Diffuseur d'air Vespel

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

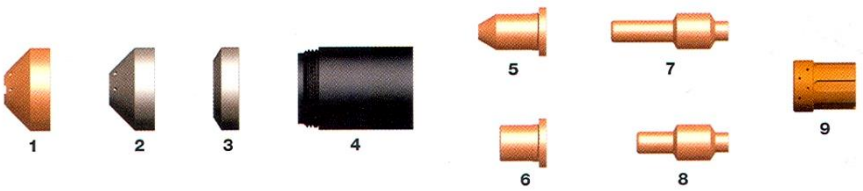
Powermax 800 (PAC121TS/125T Torch)



	Réf.	Désignation
1	489PM802	Patin ressort
2	489PM801	Déflecteur
3	489120283	Nez de buse (avec 120301)
4	489120326	Nez de buse (machine)
5	489120301	Buse
6	489020930	Buse
7	489120304	Tuyère longue

	Réf.	Désignation
8	489120305	Tuyère conique
9	489020395	Tuyère 1.06-042
10	489120438	Tuyère 40 A
	489120282	Tuyère 50 A
11	489120574	Électrode longue
12	489120573	Électrode
13	489020361	Diffuseur

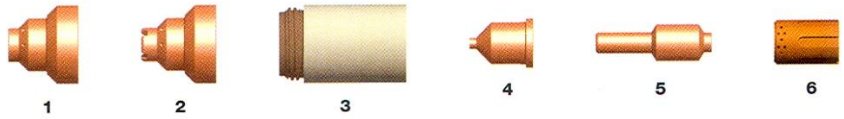
Powermax 900 (Pac 125T Torch)



	Réf.	Désignation
1	489120303	Déflecteur
2	489120602	Cône de buse (avec 120600) manuelle
3	489120601	Protection (avec 120600) manuelle
4	489120600	Buse
5	489120606	Tuyère longue 35 A
	489120578	Support long 55 A
6	489120577	Tuyère 55 A
7	489120574	Électrode longue
8	489120573	Électrode
9	489120576	Diffuseur

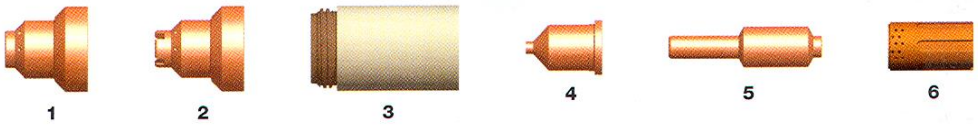
SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Powermax 1000, 1250 (T60, T80 Torch)



	Réf.	Désignation
1	489120930	Embout torche machine
2	489120929	Embout torche machine manuelle 40-80A
3	489120928	Buse 40-80 A
4	489120932	Tuyère coupe 40 A
	489120931	Tuyère coupe 50 A
	489120927	Tuyère coupe 80 A
5	489120926	Électrode
6	489120925	Diffuseur 40-80 A

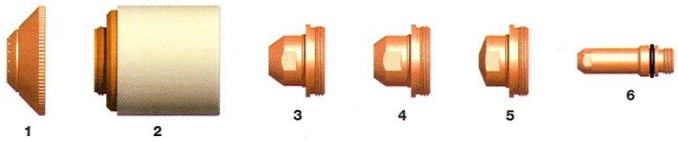
Powermax 1650 (T100 Torch)



	Réf.	Désignation
1	489220047	Protection torche machine
2	489220065	Protection torche manuelle 100 A
3	489220048	Buse 100 A
4	489220011	Tuyère coupe 100 A
5	489220037	Électrode 100 A
6	489220051	Diffuseur 100 A

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

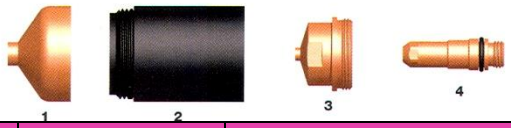
Max 200 & HT2000



	Réf.	Désignation
1	489020448	Embout buse Air, N_2, Ar/H-100A
	489020424	Embout buse Air, N_2, Ar/H-200A
2	489020423	Buse
3	489020608	Tuyère 0.86 Air, N_2, Ar/H-200A
	489020605	Tuyère 0.82- 0_2-200 A
	489020690	Tuyère 0.55- 0_2-100 A (HT2000)
	489020615	Tuyère de gougeage Air 200 A

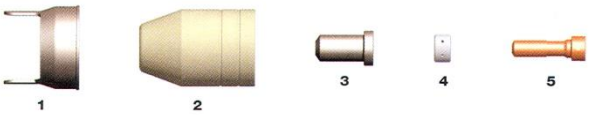
	Réf.	Désignation
4	489020616	Tuyère 0.55 0^2-100 A
	489020611	Tuyère 0.59 Air, N_2, Ar/H-100A
5	489020689	Tuyère 0.86 Air-40 A
6	489120547	Électrode 0^2/Air-100 A
	489220021	Électrode 0^2/Air-200 A
	489020415	Électrode Air/H-200 A

HT2000



	Réf.	Désignation
1	489220239	Protection 0^2-200 A
2	489220238	Buse 0^2-200 A
3	489220237	Tuyère 0^2-200 A
4	489220235	Électrode 0^2-200 A

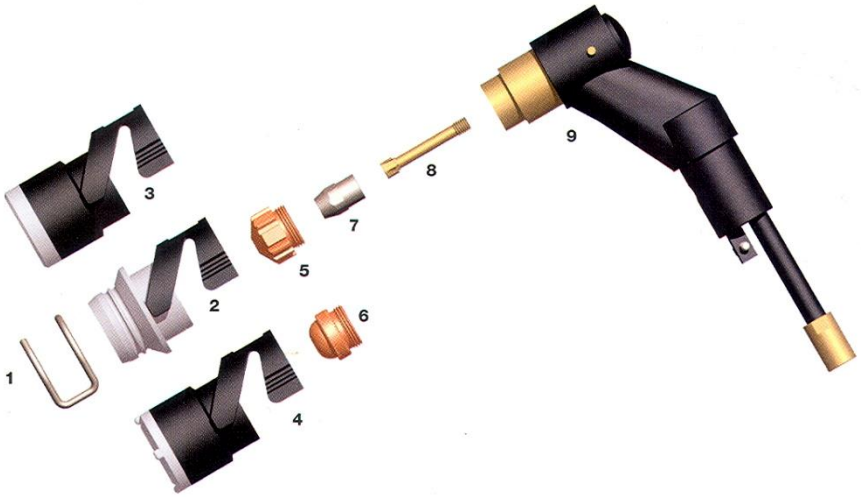
ESAB® / LTEC® PT23 & PT27 Consumables – PCM750i, 1000i, PCM875, 1125 HANDY PLASMA 70, LPH50, 70 POWERCUT



	Réf.	Désignation
1	48921420	Couronne 2 pointes
2	48921616	Buse PT 27
3	48933368	Tuyère 0.93-0.37-30A
	48933369	Tuyère 1.16-0.46-60A
	48933418	Tuyère 1.32-0.52-80A
4	48933367	Diffuseur
5	48933366	Électrode

G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

SAF® (CP40R)



	Réf.	Consommables
1	4890408-2053	Patins
2	4890408-2267	Jupe TN
3	4890408-2268	Jupe TI 40
4	4890408-2405	Jupe TI100
5a	4890408-2261	Tuyère 1.0mm 20-40 A
5b	4890408-2262	Tuyère 1.2mm 40-60 A
5c	4890408-2385	Tuyère 1.6mm travaux durs
7a	4890408-2051	Électrode Zirconium
7b	4890408-2404	Électrode Hafnium
8	4890408-2381	Diffuseur
9	4890408-2056	Corps de torche

Thermal Dynamics® – PCH/M25

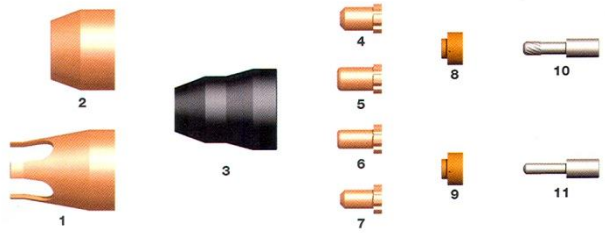


	Réf.	Consommables
1	4899-6003	Buse
2	4899-4476	Tuyère
3	4899-6007	Diffuseur
4	4899-6006	Électrode Air

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

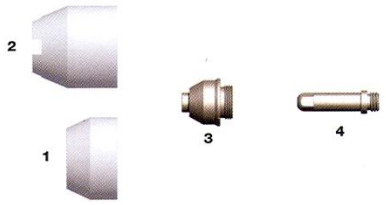
G/ CONSOMMABLES PLASMA - COUPAGE

Thermal Dynamics® – PCH/M35



	Réf.	Désignation		Réf.	Désignation
1	4899-6004	Buse crantée	7	4899-6501	Tuyère Air 35 A 0.8 contact
2	4899-6503	Buse longue durée	8	4899-6507	Diffuseur longue durée
3	4899-6003	Nez de torche	9	4899-6007	Diffuseur
4	4899-6000	Tuyère Air 35 A	10	4899-6506	Électrode longue durée
5	4899-6001	Tuyère Air 35 A (contact)	11	4899-6006	Électrode Air
6	4899-6500	Tuyère Air 35 A			

Thermal Dynamics® – PCH/M51



	Réf.	Désignation
1	4899-5630	Buse
2	4899-5526	Buse crantée
3	4899-5631	Tuyère 043-10-60 A
	4899-718	Tuyère 10-40 A
4	4899-5633	Électrode

Thermal Dynamics® – PCH/M52



	Réf.	Désignation
1	4899-5617	Buse céramique
2	4899-5708	Tuyère 0.59-105 A
	4899-5707	Tuyère 0.47-60-70 A
3	4899-5619	Électrode Air

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

H/ AIDE AU SOUDAGE

1. ROULEAUX / FILMS / JOINTS SOLUBLES AQUASOL

ROULEAUX - BANDES ASW

Le papier d'Aquasol sert de barrage pour retenir les gaz nobles et est employé pour endiguer les gaz argon ou hélium pendant le soudage sous gaz inerte (TIG) au tungstène des tuyaux d'acier inoxydable et d'aluminium. Aquasol est fait de cellulose méthylique de carboxyle de sodium et de pulpe de bois qui se dissout rapidement et complètement dans la plupart des liquides à base d'eau. Il est 100% biodégradable, ne laissant aucun résidu dans la tuyauterie.

Réf.	*Dimensions*	*Désignation*	*Cdt*
45ASW60/R15	15.5"x165'	Rouleau 390 mm x 50 M	1
45ASW60/R31	31''x165'	Rouleau 780 mm x 50 M	1
45ASWT1	1"x300'	Bande adhésive 25 mm x 92 M	2
45ASWT2	2"x300'	Bande adhésive 50 mm x 92 M	2







SOLUGAP

Le SoluGap élimine le besoin d'une pré-mesure ou de deviner la taille d'une ouverture d'espacement avant une soudure. Cette rondelle d'espacement d'emboîtement soudure hydrosoluble dispose d'une conception en 3 stades unique qui lui permet de rester sûre dans n'importe quelle orientation de tuyauterie.

Ecologique, il se dissout entièrement et rapidement dans la plupart des liquides, permettant un nettoyage post-soudage facile.

Cdt	*Désignation*	*Ø métrique*	*Réf.*
50	SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 0.5"	20 mm	45SGP-0.5
50	SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 0.75"	25 mm	45SGP-0.75
50	SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 1.0"	32 mm	45SGP-1.0
50	SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 1.25"	40 mm	45SGP-1.25
50	SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 1.50"	50 mm	45SGP-1.50
50	SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 2"	63 mm	45SGP-2.0
50	SoluGap Spacer Ring Water Soluble Size: 2.5"	73 mm	45SGP-2.5

EXISTENT AUSSI EN JOINTS INOX



1. ROULEAUX / FILMS / JOINTS SOLUBLES AQUASOL (SUITE)

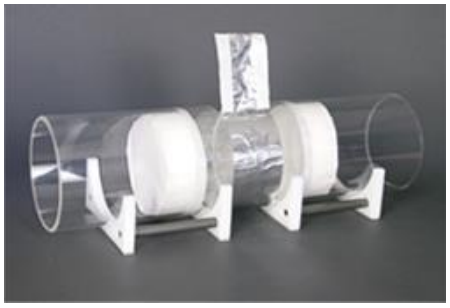
RUBAN E-Z ZONE

EZ Tape est une bande adhésive traditionnelle en aluminium pour la soudure qui peut être utilisée pour sceller des écartements de rebord tout en purgeant et scellant des embouts en vue du transport.

Ce ruban E-Z est résistant aux températures élevées et s'adapte aux surfaces irrégulières. L'adhésif en aluminium peut supporter des températures pouvant atteindre 260°C (500°F) et convient également aux faibles températures avec une valeur de pose minimale de -12,5°C (10°F). EZ Tape™ est sans halogène et sans chlorofluorocarbone, contribuant à fournir aux soudeurs un environnement de travail plus sûr.

Réf.	*Désignation*	*Dimensions*	*Cdt*
4510EZ-ZT2.5	Ruban aluminium E-Z zone	64 mm x 23 m	1
4510EZ-ZT4.0	Ruban aluminium E-Z zone	102 mm x 23 m	1





RUBAN FIBACK

La bande de renfort de soudure en fibre de verre Fiback constitue un substitut innovant des méthodes de rétro soufflage traditionnelles pour assurer la protection de la paroi postérieure d'un environnement de soudure et garantir une finition de haute qualité. Fiback est souple, résistant à la chaleur, et sans halogène ni fluorocarbone. Ce ruban pour soudure est composé de deux parties adhésives sur les rebords extérieurs avec une bande centrale en fibre de verre, résistant à une chaleur pouvant atteindre 550°C (1022°F) et supportant des applications jusqu'à 600 A. Le Fiback peut s'adapter à diverses formes, le rendant préférable à des solutions plus rigides qui entraînent des points de contraintes
entre les pièces et sont vouées à se fissurer ou se briser dans le temps. Il réduit les temps d'installation,
de nettoyage et de soudure, supprime l'usinage et le gougeage à l'envers après le soudage, améliorant ainsi l'efficacité du travail tout en réduisant les coûts.

Réf.	*Désignation*	*Dimensions*	*Cdt*
458AFBT2.5	Ruban aluminium Fiback	7 cm x 12 m	1
458AFBT4.0	Ruban aluminium Fiback	10 cm x 12 m	1





1. ROULEAUX / FILMS/ JOINTS SOLUBLES AQUASOL (SUITE)

LIQUIFILM

LiquiFilm est une feuille de plastique hydrosoluble utilisée comme barrière de gaz de purge pendant la soudure au tungstène. Comme alternative aux systèmes de purge traditionnels, LiquiFilm est une solution idéale quand la purge totale est impraticable ou coûteuse.

Repère	*Réf.*	*Désignation*	*Dimensions*	*Cdt*
1	45AWSF-1/20RG	Kit de film hydrosoluble Liquifilm	1 m x 20 m	1
2	45AWSF-1/20B	Plastique hydrosoluble Liquifilm format « brique »	1 m x 20 m	1



1. BANDES À TRACER

Un outil peu coûteux pour faire des lignes droites autour d'un tuyau, ou à utiliser comme bordure droite. Fabriqué dans un matériau souple à garniture, bonne résistance à la chaleur et au froid. (288°C Maxi)

Réf.	*Désignation (lxL)*	*Ø tuyau*
45BWSRA160HT	Bande à tracer 3,88''x 4' (98mm x 1220mm)	3 à 6'' (76mm à 152mm)
45BWSRA170HT	Bande à tracer 3,88''x 6' (98mm x 1524mm)	3 à 10''(76mm à 254mm)
45BWSRA177HT	Bande à tracer 5''x 7' (127mm x 2134mm)	4 à 12'' (102mm à 305mm)
45BWSRA179HT	Bande à tracer 5''x 9' (127mm x 2743mm)	6 à 16'' (152mm à 406mm)



3. EQUERRES MAGNETIQUES

Pour positionner des pièces à 45°, 90° ou 135°.



Réf.	*Désignation*
45800700	Bride magnétique 5''

4. CALIBRES MASTERCAGES

Ces calibres permettent une prise de mesure rapide et précise des dimensions de raccordements de soudures les plus courants en pouces et en système métrique. Excellent pour vérifier l'alignement
et pour l'inspection des divers angles de soudures. Lames en inox. De qualité supérieure pour résister
à la rouille et pour une durée de vie plus longue. Les lames sont ébavurées pour des arêtes fines et lisses. Toutes les dimensions et les chiffres sont gravés au laser dans la surface pour une lecture plus facile.

Réf.	*Désignation*	*Cond.*
45OPEA34MG-11	Calibre d'angle (droite)	1



5. PARASOLS

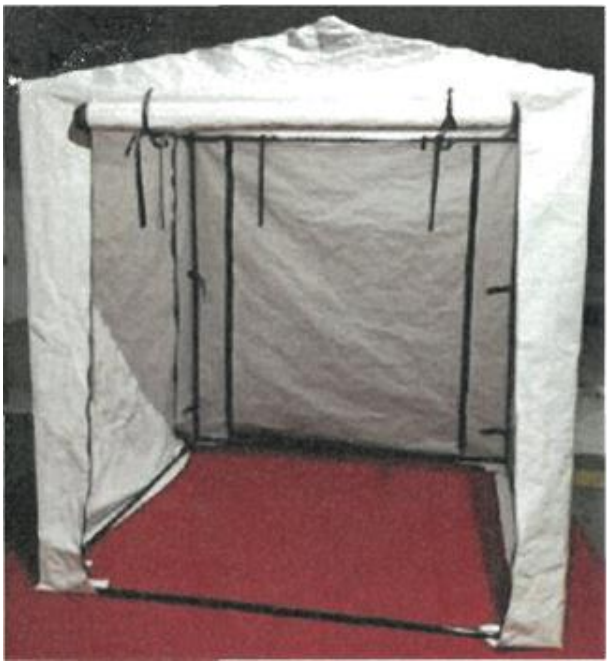


Réf.	*Désignation*
453060701	Parasol pour soudeur diam. 2m Imperméable et ignifugé cat B1– Bleu

6. TENTES DE SOUDAGE



Réf.	*Désignation*
453060111+453060113	Tente PVC Blanc classification M2 + armature 2m x 2m x 2m



Réf.	*Désignation*
453060114	Tente tissu ignifugé et résistant à l'eau blanc + armature pliable 2m x 2m x 2.8m

7. CATALOGUE STRONG HAND

Brides de service

Les brides de service s'installent 10x plus rapide qu'une bride en C ! Créez votre trousse 4-IN-1 avec le pack d'accessoires 4-IN-1 !

Robuste



- Pression de serrage: 2 200 kg
- Profondeur de gorge: 180 mm

* Blocs remplaçables robustes

Numéro de pièce	Capacité (mm)	Profondeur de gorge (mm)	Pression de serrage (kg)	Taille de rail (mm)	Trou taraudé	Poid (kg)
UP125M	320	180	2,200	40 x 19	M10	5.6
UP165M	420	180	2,200	40 x 19	M10	6.2
UP205M	520	180	2,200	40 x 19	M10	6.8
UP245M	622	180	2,200	40 x 19	M10	7.5
UP405M	1,020	180	2,200	40 x 19	M10	10.0
UP605M	1,537	180	2,200	40 x 19	M10	12.7

Travail régulier

- avec des blocs robustes



- Pression de serrage: 1 100 kg
- Profondeur de gorge: 140 mm

* Blocs remplaçables robustes

Numéro de pièce	Capacité (mm)	Profondeur de gorge (mm)	Pression de serrage (kg)	Taille de rail (mm)	Trou taraudé	Poid (kg)
UM85M	216	140	1,100	30 x 14	M10	2.7
UM125M	320	140	1,100	30 x 14	M10	3.2
UM165M	420	140	1,100	30 x 14	M10	3.5
UM205M	520	140	1,100	30 x 14	M10	4.0

Travail régulier

- avec des blocs standards



- Pression de serrage: 1 100 kg
- Profondeur de gorge: 140 mm
- Blocs standard

Numéro de pièce	Capacité (mm)	Profondeur de gorge (mm)	Pression de serrage (kg)	Taille de rail (mm)	Trou taraudé	Poid (kg)
UM85PM	216	140	1,100	30 x 14	M10	2.9
UM105PM	267	140	1,100	30 x 14	M10	3.0
UM125PM	320	140	1,100	30 x 14	M10	3.1

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Toutes les brides utilitaires Strong Hand Tools® sont fabriquées en acier traité à la chaleur de haute qualité et de nickel / chromé pour assurer la force et la durabilité.

Travail léger et à difficulté moyenne



UD Série with Key Ring Stop



UE, UF, UG Série with Spring Stop

- Pression de serrage: 230 - 550 kg
- Profondeur de gorge: 83 - 180 mm
- Standard Blocs

Numéro de pièce	Capacité (mm)	Profondeur de gorge (mm)	Pression de serrage (kg)	Taille de rail (mm)	Trou taraudé	Poid (kg)
UD45M	114	83	230	16 x 8	M8	0.4
UD85M	216	83	230	16 x 8	M8	0.6
UF65M	165	120	450	22 x 11	M10	1.1
UF100M	254	120	450	22 x 11	M10	1.3
UG85M	216	120	550	25 x 12	M10	1.6
UG125M	320	120	550	25 x 12	M10	1.8
UG205M	520	120	550	25 x 12	M10	2.2
UG1257M	320	180 * Gorge profonde	360	25 x 12	M10	2.7
UG1657M	420	180 * Gorge profonde	360	25 x 12	M10	3.0

Bride en J Step-Over



Série UD, UF, UG



Série UM

* Blocs remplaçables robustes

Numéro de pièce	Capacité (mm)	Profondeur de gorge (mm)	Pression de serrage (kg)	Taille de rail (mm)	Trou taraudé	Poid (kg)
UF100JM	254	120 (75)	450	22 x 11	M10	1.5
UG105JM	267	120 (75)	550	25 x 12	M10	2.3
UM125JM *	320	140 (120)	1,100	30 x 14	M10	3.7
UM205JM	520	140 (120)	1,100	30 x 14	M10	4.2

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Brides à cliquet & brides MagSpring™

Brides Quick-Set pour le serrage rapide, pratique.

Brides à cliquet

Le mécanisme à cliquet assure le serrage rapide résistant aux vibrations et à la torsion.

- Pression de serrage: 460 - 550 kg
- Profondeur de gorge: 120 mm
- Trou taraudé: M10

Numéro de pièce	Capacité (mm)	Pression de serrage (kg)	Taille de rail (mm)	Poid (kg)
UF65RM	180	450	22 x 11	1.2
UF100RM	254	450	22 x 11	1.3
UF100JRM	254	450	22 x 11	1.4
UG85RM	216	550	25 x 12	1.6
UG125RM	320	550	25 x 12	2.2
UG205RM	520	550	25 x 12	2.6



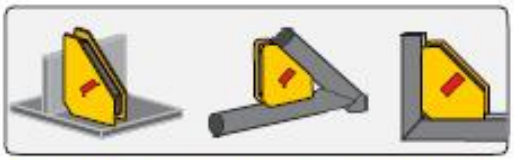
7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)



Carrés magnétiques Adjust-O™

La manière rapide et facile à tenir des pièces métalliques à 30°, 45°, 60° y 90°.

- Eteindre le magnet lors de la mise en place, l'allumer lorsque vous êtes prêt à travailler. Mise en place rapide et sûr !
- Idéal pour les tubes ronds et carrés, le stock angulaire et à plat.
- Facile à nettoyer. Il suffit d'éteindre et essuyez.



Numéro de pièce	Max. force de traction (kg)	Dimension (mm)	Poid (kg)
MSA46-HD	40	111 x 95 x 29	0.7
MSA48-HD	75	152 x 130 x 35	1.4
MSA53-HD	65	152 x 130 x 35	1.4

* La force magnétique est basé sur le côté le plus long du magnet en acier épais de 10 mm.





MSA46-HD
MSA48-HD
45°, 90°



MSA53-HD
Multi-angulaire:
30°, 45°, 60°, 90°

Supports magnétiques de 3ème axe

Accessoire optionnel pour TOUS MSA Magnets.

- Un outil de 3 côtés comme le réservoir et le gousset rapidement et facilement mis en place.
- Utilisez de chaque côté des carrés du magnet.

MXE13





Maintien d'une pièce à 3 axes.

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Carrés magnétiques angulaires Adjust-O™

Les carrés magnétiques angulaires avec des interrupteurs marche// arrêt pratiques.

Carrés magnétiques angulaires doubles Adjust-O™ 90°

Pour des emplois professionnels qui exigent des forces de maintien fortes.

Détient pièces de travail plates et rondes en métal.

- Deux interrupteurs marche / arrêt pour un fonctionnement indépendant.
- Eteindre les magnets lors de la mise en place, allumer lorsque vous êtes prêt à travailler. Configuration facile et sûr !
- Les V-surfaces et les surface fraisé plat sont idéales pour des tubes ronds et carrés, le stock angulaire et plat.
- Choisissez parmi 55 - 120 kg de force de traction.
- A elegir entre 55 - 120 kg de fuerza de tracción.



MS2-80
55 kg - Max. force de traction



MS2-90
120 kg - Max. force de traction



Numéro de pièce	Max. force de traction (kg)	Dimension (mm)	Poid (kg)
MS2-80	55	152 x 152 x 38	1.2
MS2-90	120	197 x 197 x 48	2.7

* La force magnétique est basée sur le côté le plus long du magnet d'épaisseur de 10 mm.

Magnet angulaire Adjust-O™

- Réglable de 30°- 275° avec deux commutateurs marche / arrêt.
- Des surfaces plates usinées et le corps en nickel / chrome.
- Des surfaces V-Groove tiennent solidement des tube ronds et carrés, le stock angulaire et plate.

MAV120



Machined V-Groove
Pour tenir le stock angulaire et plate.



Poignée réglabl
Pour régler et verrouiller l'angle désiré.





Numéro de pièce	Angles	Max. force de traction (kg)	Dimension (mm)	Poid (kg)
MAV120	30° - 275°	50	197 x 197 x 95	2.4

* La force magnétique est basée sur l'acier d'épaisseur de 10 mm.

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Carrés magnétiques Mini & XYZ

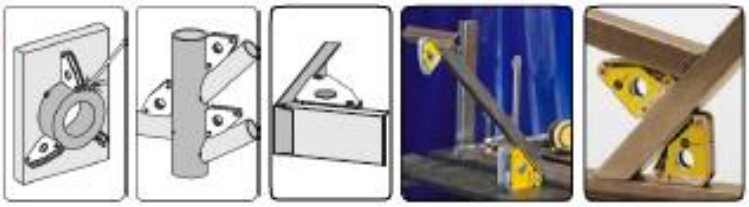
Stock d'installations de 2 ou 3 axes à angles multiples.

Carrés magnétiques Mini

- À seulement 60 mm de hauteur, des magnets Mini fournissent un profil faible de détention serré, difficiles à atteindre les zones.
- Utilisez autant que nécessaire pour la serrage léger tenue de stock en plusieurs points pour une plus grande précision dans la fixture avec un stock de forme irrégulière.
- Parfait pour une utilisation autour de l'atelier, et assez compact pour transporter pour une utilisation sur le terrain.



MS346AT
Mini Multi Angle



Numéro de pièce	Angles	Max. force de fraction (kg)	Dimension (mm)	Poid (kg)
MS346AT Twin Pack	30°, 60° 45°, 90°	10	59 x 50 x 16	0.3
MS346AK 6 Pack	30°, 60° 45°, 90°	10	59 x 50 x 16	0.8

* La force magnétique est basée sur le côté le plus long du magnet d'épaisseur de 10 mm.

Carrés magnétiques XYZ

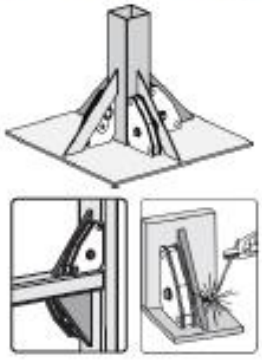
- Des pièces de travail à 2 ou 3 axes rapidement et facilement mises en place.
- La nouvelle face de plaque magnétique comporte deux disques magnétiques de terres rares pour le serrage 3ème axe. Tourner la plaque de face magnétique avec votre doigt à la position désirée. Enclencher rapidement ensemble des pièces à 2 ou 3 axes pour la soudure par points.
- Utilisez la plaque de visage comme un guide de bord lors de l'assemblage des tubes et feuilles carrés et des pièces métalliques.

MST348



MS350







La plaque avant peut être glissé dans et hors des bords limites du corps du magnet.



La plaque magnétique à 3 axes dispose de deux disques magnétiques de terres rares pour le serrage 3ème axe.

Numéro de pièce	Description	Max. force de traction (kg)	Dimension (mm)	Poid (kg)
MST348	Twin Pack	10	59 x 50 x 22	0.3
MS350	Ea.	13.6	86 x 75 x 16	0.34

* La force magnétique est basée sur le côté le plus long du magnet d'épaisseur de 10 mm.

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Magnets multi-angulaire et robuste

Les outils pour la tôle et la détention de grand stock.

Carrés magnétiques standards

Porte à plusieurs angles lors de brasage et le soudage à 30°, 45°, 60° et 90°.

- La taille compacte des magnets Mini rend facile à faire le suivant: ranger, stocker et transporter pour une utilisation partout!
- Trou centrale pour une manipulation facile.
- Entièrement clos pour faciliter le nettoyage.





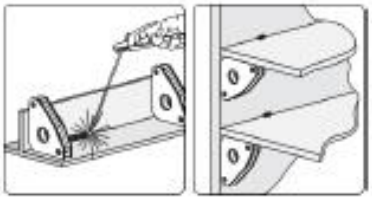
MS45
45°, 90°



MS60
60°, 90°



MS346C
Multi-Angle



Numéro de pièce	Angles	Max. force de traction (kg)	Dimension (mm)	Poid (kg)
MS45	45° - 90°	30	111 x 95 x 19	0.5
MS60	60° - 90°	25	111 x 95 x 19	0.5
MS346C	30°, 60°, 45°, 90°	40	140 x 111 x 19	0.5

* La force magnétique est basée sur le côté le plus long du magnet d'épaisseur de 10 mm.

NEW

Magnet A-Frame HD

Nouveau pour le porte de la tôle et le grand stock.

Tenez grandes pièces en position verticale.



Trois indépendants commutateurs marche / arrêt.



V-faces planes et usinées défient le stock rond, carré, plat, et angulaire.



Boîtier en aluminium.



Numéro de pièce	Max. force de traction (TOTAL) (kg)	Dimension (mm)	Poid (kg)
MS2-300	120	330 x 330 x 32	4

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Ensemble V-Pad des magnets cornière

Des outils magnétiques qui font gagner du temps pour une utilisation dans l'atelier et sur le champs.

Corner Magnets

- Créer les cornières 90° en portant de l'extérieur, vous offrant une surface dégagée pour la soudure par point à l'intérieur.
- Une cornière de côté « soulagement » offre un dégagement pour les lèvres grands.
- Utilisez les bords extérieurs du magnets angulaire pour la mise en place des matériaux à 60°.



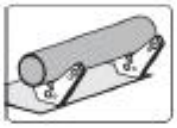
Un magnet cornière compact et bas est idéal pour la porte légère du stock à 90°.



Utilisez les bords extérieurs du magnet cornière à porter le stock à 120°.



Utilisez les bords extérieurs du magnet cornière à porter le stock à 60°.







Numéro de pièce	Description	Dimension (mm)	Max. force de traction (kg)	Poid (kg)
MST327	Pack double 90° & 60°	83 x 95 x 16	14	0.4

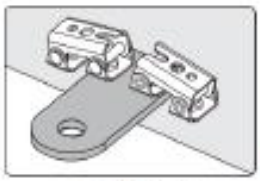
* La force magnétique est basée sur le côté le plus long du magnet d'épaisseur de 10 mm.

Ensemble V-Pad réglable magnétique

La tenue en point légère et étanche ! Construire, tenir et positionner de l'acier.

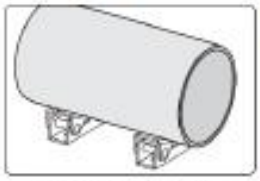
- Maintenez la positionnez des pièces rondes, plates et carrés dans les applications de travail légère!
- Chaque V-Pad comprend 4 magnets de terre rares.



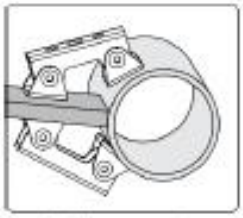


Tenue de blocs.

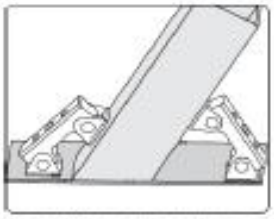




Utilisé comme une repose pour la pièce ronde.



Tient des blocs pour soudage par points.



Pièces stables pour le soudage.

Numéro de pièce	Description	Max. force de traction (kg)	Poid (kg)
MVDF44	2 V-Pads (XDV4) régulies 2 V- Pads (XFV4) larges	8	0.4

* La force magnétique est basée sur l'acier d'épaisseur de 10 mm.

7. CATALOGUE STRONG HAND (SUITE)

Etau de montage à 2 et 3 axes

Etau angulaire pour les soudeurs

Etau angulaire à 2 axes

Fabriqué en fonte usinée. Doté de ces améliorations:

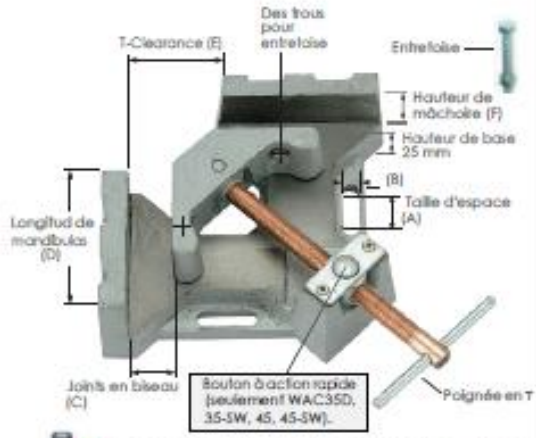
- *Les WAC35D et WAC45 ont des faces usiné extérieures - utilisable pour l'accès amélioré*
- *Une entretoise augmente l'accès*
- *Une vis à action rapide sur les modèles de luxe.*


Position verticale


Joints en T


Entretoise

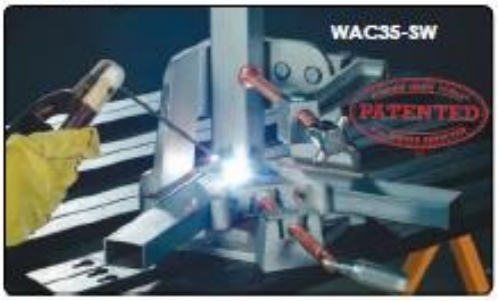

Tubes



Des reposes magnétiques optionel pour les pièces de travail.

Etau angulaire à 3 axes

Tiens une pièce de travail à 3 axes en position avant le soudage.









Equipe de vis à action rapide et le bras pivotant.

Maintiens les parties en position pendant de refroidissement pour minimiser la distorsion due à la contraction.

- Deux vis à action rapides.
- Pivoter le bra de 3ème axe pour un enlèvement rapide et facile.

WAC45-SW

Capacité de 120 mm

	Numéro de pièce	Features	(A) (mm)	(B) (mm)	(C) (mm)	(D) (mm)	(E) (mm)	(F) (mm)	Poid (kg)
2-Axis	WAC22	Vis standard, Usinée sur deux surfaces extérieures	23.9	8.1	56	90	47	33	4
	WAC34	Vis standard	30	11	95	122	62	35	5
	WAC35D	Vis à action rapide, Deux entretoise, Usinée sur deux surfaces extérieures	30	11	95	122	62	35	5
	WAC45	Vis à action rapide, Deux entretoise, Usinée sur deux surfaces extérieures	50.9	11.1	120	135	100	57	11
3-Axis	WAC35-SW	Etau angulaire à 3 axes, Vis à action rapide, Deux entretoise, Bras pivotante	30	11	95	122	62	35	11
	WAC45-SW	Etau angulaire à 3 axes, Vis à action rapide, Deux entretoise, Bras pivotante	50.9	11.1	120	135	100	57	20



CATALOGUE TUYAUTEUR

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

SERVANTE FIXE

Réf.	*Désignation*	*Poids en kg*
45800800	Servante fixe avec tête en v	11





Hauteur Max : 120 cm
Hauteur Min : 71 cm
Capacité : 1000 kg

SERVANTE PLIABLE

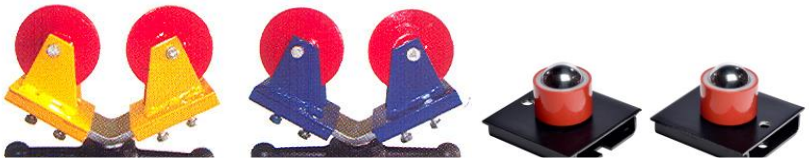
Pieds rétractables facilitant le stockage

Réf.	*Désignation*	*Poids en kg*
45800900	Servante avec tête en v	11





EN OPTION : CHOIX DE TETES POUR CHAQUE APPLICATION



Modèle	*Roulette en acier*	*Roulette Nylon*	*Transfert à billes*
Réf.	**45800801**	**45800803**	**457800551**
Capacité	1 000kg	450kg	450kg
Application	Soudage cylindre/tuyau	Surface qui ne peut être marquée Inox	Cylindre ou tuyau

Toutes les têtes ci-dessus se fixent sur la tête en V (boulons de serrage fournis)

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)
MAXI SUPPORT QUATRO

La maxi servante Quattro est la solution idéale pour la manutention des tuyaux lourds en atelier et sur chantier.
Sa charge maximale est de 2 000 Kg, lui permettant de supporter des tuyaux de diamètre de 1'' à 36''.





Réf. : 458PJQB
Maxi servante (base seule) Quattro
Capacité de charge : 2 000 kg



Réf. : 458LVH
Grande tête en « v » pour Quattro
Capacité de charge : 2 000 kg
Pour tuyaux de 1'' à 36''



Réf. : 458BTK4
Transfert à billes acier pour Quattro
Capacité de charge : 600 kg
Pour tuyaux de 1'' à 36''

Réf. : 458BTK4SS
Transfert à billes acier inoxydable pour Quattro
Capacité de charge : 600 kg
Pour tuyaux de 1'' à 36''

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

MAXI SUPPORT QUATRO (SUITE)



Réf. : 458SWK4
Roues acier pour tête Quattro (la paire)
Capacité de charge : 2 000 kg
Pour tuyaux de 1'' à 36''

Réf. : 458SWK4SS
Roues acier inoxydable pour tête Quattro (la paire)
Capacité de charge : 2 000 kg
Pour tuyaux de 1'' à 36''

Réf. : 458NWK4
Roues nylon pour tête Quattro (la paire)
Capacité de charge : 450 kg
Pour tuyaux de 1'' à 36''



Réf. : 458HDK36
Etau à chaine
Pour tuyaux de 1'' à 36''



Réf. : 458SSC4
Patins pour tête Quattro (la paire) acier inoxydable
Capacité de charge : 2 000 kg
Pour tuyaux de 1'' à 36''



Réf. : 458RWK4
Kit 4 roues acier pour Quattro
Capacité de charge : 2 000 kg

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

CLAMP " E - Z " POUR SOUDAGE DE TUYAUX



Réf.	*Désignation*	*Capacité*
458E/Z-G1-3	E-Z Fit Pipe Clamp	1/3'' - 20/90 mm
458 EZG3SS	E-Z Stainless Steel Option	
458E/Z-G2-5	E-Z Fit Pipe Clamp	2/5'' - 50/150 mm
458 E/ZG5SS	E-Z Stainless Steel Option	
458E/Z-G4-7	E-Z Fit Pipe Clamp	4/7'' - 90/190 mm
458 E/ZG7SS	E-Z Stainless Steel Option	
458E/Z-G5-9	E-Z Fit Pipe Clamp	5''/9'' - 125/225 mm
458 E/ZG9SS	E-Z Stainless Steel Option	
458E/Z-G10-14	E-Z Fit Pipe Clamp	10/14'' -225/370 mm
458 E/ZG14SS	E-Z Stainless Steel Option	

8. CATALOGUE TUYAUTEUR
CAGOULES ÉLECTRONIQUES ET PIÈCES DÉTACHÉES
CAGOULES PARWELD

Cagoule large vue
Réf. : 45XR938H



Réglages extérieurs ; teinte variable 9 à 13 automatique
Zone d'affichage 100 mm x 41mm ; quatre capteurs ; fonction « meulage »
Commutation automatique de la luminosité (0.1 -1.0 secondes)
Marche automatique On / Off ; cellules solaires avec batteries remplaçables
Garantie 2 ans



Réf. :45XR938H/E



Réf. :45XR938H/F

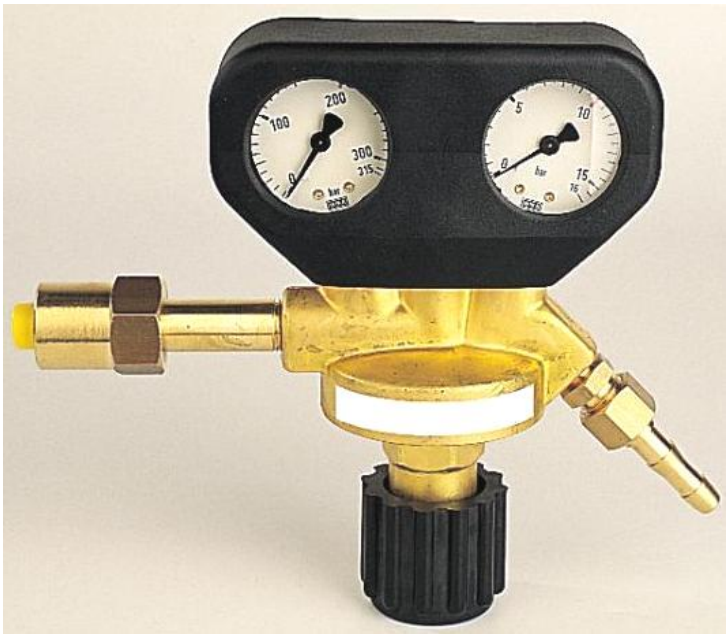


TECHNICAL DATA	
Air flow rate	170 or 220nl/min
Material	PC + ABS
Motor	Brushless
Fuse	Electronic
Battery	Li-ion 14.8V rechargeable
Battery Charging time	Approx 2.5h
Charging Cycles	>350
Run time	11 hour @ 170nl/min 9 hour @ 220nl/min (min fully charged new battery & filter room temp.)
Noise	Max. 60dB(A)
Voltage/Capacity	14.8V/2.2Ah
Pre filter	Carbon (odour)
Weight	288g (1097g incl. Filter and Battery)
Dimensions	224 x 190 x 70 mm (MAX)
Air hose length	850mm
Master Filter Type	P3 TH3P R SL for TH3P system (Europe)
Standards	EN12941:1998/A1:2003/ A2:2008 TH3 P R SL

SPARES INFORMATION	
STOCK CODE	DESCRIPTION
XR940A	Unit with carry bag, large view welding & grinding helmet & universal charger
XR1002	Helmet
XR1003	Blower Unit
XR1004	Filter Cover
XR1005	Spark Arrestor
XR1006	Carbon Pre-filter
XR1007	P3 Hepa filter
XR1008	Waist Belt and Shoulder Harness
XR1009	Air Hose and Connectors
XR1010	FR Hose Cover
XR1011	Head Gear c/w Air Duct
XR1012	Sweat Band
XR1013	Head Gear Fixing Kit
XR1014	Face Seal and Fixings
XR1016	Battery
XR1017	Charger
XR9720	Inside Cover Lens
XR9730	Front Cover Lens

Cagoule ventilée
Réf. : 45XR940A

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)
MANO-DÉTENDEURS



Détendeur laiton à membrane, destiné à une utilisation gaz industriels.
Ce détendeur est équipé d'une protection métallique des manomètres, spécialement adaptée aux travaux sur chantier.
Conception et fabrication selon la norme NF EN ISO 2503

APPLICATIONS :
Tous types d'utilisations industrielles, chantiers et agro-alimentaires ex : poste oxyacétylénique

EQUIPEMENT :
1 manomètre haute pression, 1 manomètre basse pression, 1 raccord d'entrée adapté à chaque gaz.
Protection des manomètres grâce au support métallique et bonnette caoutchouc auto-extinguible.

Réf.	*Désignation*
45020844	Détendeur Ar/Co^2
45020837	Détendeur Oxygène
45020838	Détendeur Acétylène

ATTENTION : à la commande merci de préciser le type de gaz

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)

ÉLECTRODES DE TUNGSTÈNE

E3 à extrémité VIOLETTE	
Réf.	***Désignation***
49090141	Diamètre 1.0mm
49090142	Diamètre 1.6mm
49090143	Diamètre 2.0mm
49090144	Diamètre 2.4mm
49090145	Diamètre 3.0mm
49090146	Diamètre 3.2mm
49090147	Diamètre 4.0mm
49090148	Diamètre 4.8mm

THORIE à 2 % à extrémité ROUGE	
Réf.	***Désignation***
49090152	Diamètre 1.6mm
49090153	Diamètre 2.0mm
49090154	Diamètre 2.4mm
49090156	Diamètre 3.2mm
49090158	Diamètre 4.8mm

PUR à extrémité VERTE	
Réf.	***Désignation***
49090161	Diamètre 1.0mm
49090162	Diamètre 1.6mm
49090163	Diamètre 2.0mm
49090164	Diamètre 2.4mm
49090165	Diamètre 3.0mm
49090166	Diamètre 3.2mm
49090167	Diamètre 4.0mm
49090168	Diamètre 4.8mm

LANTHANE 1,5% à extrémité OR	
Réf.	***Désignation***
49090172	Diamètre 1.6mm
49090174	Diamètre 2.4mm
49090175	Diamètre 3.0mm
49090176	Diamètre 3.2mm
49090177	Diamètre 4.0mm
49090178	Diamètre 4.8mm

LANTHANE 2% à extrémité BLEUE	
Réf.	***Désignation***
49090182	Diamètre 1.6mm
49090183	Diamètre 2.0mmm
49090184	Diamètre 2.4mm
49090185	Diamètre 3.0mm
49090186	Diamètre 3.2mm

CERIUM 2% à extrémité GRISE	
Réf.	***Désignation***
49090193	Diamètre 1.6mm
49090199	Diamètre 2.0mm
49090194	Diamètre 2.4mm
49090195	Diamètre 3.2mm

LYMOX à extrémité ROSE	
Réf.	***Désignation***
49090200	Diamètre 1.0mm
49090201	Diamètre 1.6mm
49090202	Diamètre 2.0mm
49090203	Diamètre 2.4mm
49090205	Diamètre 3.2mm

CONDITIONNEMENT : BOITES DE 10 ÉLECTRODES

8. CATALOGUE TUYAUTEUR (SUITE)
AFFÛTEUSE D'ÉLECTRODES TUNGSTÈNE



Désignation	*Réf.*
Affûteuse d'électrodes tungstène manuelle portative – 230V/50-56Hhz	49TSPPE220V
Disque Diamant longue durée de rechange	49PPE-002B

Autres références sur demande

9. POSTES A SOUDER
POSTES JASIC

Pour tout renseignement, n'hésitez pas à nous consulter

JASIC
France



LA PUISSANCE DANS LA TECHNOLOGIE D'ONDULEUR

I/ CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

1 - GENERALITES

Dans les présentes conditions :

1.1 « Le vendeur » désigne ***CHPOLANSKY- ALLIAGES France***.

« L'acheteur » désigne toute personne contractant avec le vendeur pour l'achat de marchandises.

« La ou les marchandise(s) » désigne toute(s) marchandise(s) visée(s) au contrat.

« Le contrat » désigne l'acte de vente entre le vendeur et l'acheteur pour la fourniture des marchandises.

1.2 Tous les devis sont communiqués et les commandes acceptées selon les présentes conditions générales de vente qui prévalent sur les conditions générales d'achat de l'acheteur. Toutes commandes passées avec le vendeur vaudront donc acceptation des présentes conditions générales de vente : aussi, des conditions particulières mentionnées dans le bon de commande du client ou dans l'acceptation de l'offre par le client ne peuvent engager le vendeur que pour autant qu'elles ne soient pas contraires ou n'apportent aucun changement aux conditions précitées dans ce texte.

1.3 Les devis doivent être acceptés dans les 30 jours de la réception, et à défaut d'une commande ferme dans ce délai, ils peuvent être retirés à tout moment et être annulés.

1.4 L'acheteur reconnaît que ces conditions constituent l'intégralité de l'accord entre les parties pour la vente de marchandises.

1.5 Toutes modifications des présentes conditions générales de vente ne pourront se faire que par écrit signé par le vendeur et l'acheteur.

1.6 La signature d'un quelconque document de l'acheteur par le vendeur n'implique en aucun cas la modification des conditions générales de vente.

2 - LES MARCHANDISES

2.1 Toute description ou illustration figurant dans ce catalogue, tarifs et publicités ou autres documents du vendeur, communiqués à l'acheteur, sont faits à titre indicatif et n'ont aucune valeur contractuelle.

2.2 La présentation d'un échantillon de marchandise ne constitue aucunement une vente sur échantillon, et cette présentation n'a d'autre but que de permettre à l'acheteur de juger de la qualité de la marchandise proposée à l'acheteur.

I/ CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE (SUITE)

3 - PRIX

3.1 Les prix sont ceux définis dans le devis ou acceptés par le vendeur, et ultérieurement confirmés par écrit sous réserve de toute révision en cas de hausse ou de baisse.

3.2 Les prix indiqués dans le devis sont stipulés hors TVA auxquels il conviendra d'ajouter la TVA applicable.

4 - ANNULATION DE COMMANDE

4.1 L'acheteur ne pourra annuler une commande qu'avec le consentement express du vendeur et après indemnisation correspondant aux dommages subis par le vendeur, en raison de cette annulation, sauf stipulation écrite contraire.

4.2 La marchandise ne sera reprise que si elle nous est rendue en parfait état de revente et dans son emballage d'origine, neutre de toutes étiquettes ou marquages divers.

4.3 Cas particulier des produits hors catalogue : Les produits hors catalogue ou personnalisés ayant fait l'objet d'une commande spécifique ne peuvent en aucun cas faire l'objet d'un retour.

5 - RETOUR DE MARCHANDISE

5.1 Sans préjudice des dispositions à prendre vis-à-vis du transporteur, les réclamations sur les défauts apparents ou sur la non-conformité des matériels livrés aux matériels commandés ou au bordereau d'expédition doivent être formulées par écrit dans les huit jours de l'arrivée des matériels chez le client. Il appartiendra à ce dernier de fournir toute justification quant à la réalité des vices ou anomalies constatés. Les matériels non-conformes seront, au choix des Ets CHPOLANSKY, remplacés ou réparés, à l'exclusion de toute indemnité ou de tous dommages et intérêts. L'acheteur devra laisser aux Ets CHPOLANSKY toute facilité pour procéder à la constatation des vices et y porter remède. Il s'abstiendra d'intervenir lui-même ou de faire intervenir un tiers à cette fin.

5.2 Au-delà d'un délai de 8 jours après réception de la marchandise, nous nous réservons le droit d'accepter ou de Refuser toute réclamation.

5.3 L'acheteur doit faire parvenir au vendeur son article, à ses frais. La marchandise devra être accompagnée du formulaire de retour Chpolansky (disponible sur demande) dûment complété et d'une facture notifiant la référence, le descriptif et la date d'achat du produit.

5.4 Tout retour de marchandise en dehors du protocole restera en instance.

6 - PAIEMENT

6.1 Sauf convention écrite contraire, les marchandises sont payables à 30 jours nets à partir de la date de la facture ou à compter de la livraison, selon l'indication sur la facture.

6.2 Le non-respect des délais de paiement entraînera automatiquement l'application d'un taux égal au taux d'escompte de la banque de France, augmenté de 1% sur toutes sommes dûes et ce jusqu'à complet paiement des sommes.

6.3 Le paiement sera adressé au bureau du vendeur en €uros.

6.4 En cas d'exécution successive du contrat entraînant plusieurs livraisons, le non-paiement d'une seule échéance entraînera la résiliation du contrat avec dommages et intérêts au profit du vendeur.

7 - LIVRAISON

7.1 Toutes les dates de livraison ne constituent que des estimations, et les délais de livraison ne sont pas une condition essentielle du contrat. Le vendeur ne sera tenu en aucune circonstance d'indemniser l'acheteur pour la non-livraison ou la livraison tardive des marchandises.

7.2 Le non-respect par le vendeur des délais de livraisons ne lui est pas imputable en cas de force majeure ou de cas fortuit ou des conditions résultant de l'article 10 des présentes conditions générales de vente. L'acheteur ne pourra réclamer aucune indemnisation à ce titre.

7.3 En cas d'application de la clause 7.2, le vendeur qui livrera les marchandises devra être payé par l'acheteur des marchandises livrées.

7.4 Sauf stipulation contraire expresse, le vendeur sera en droit de livrer les marchandises en une ou plusieurs fois.

7.5 Si le contrat prévoit plus d'une livraison, et sauf stipulation contraire expresse, les marchandises seront payables 30 jours nets à compter de la date de la facture ou de chaque livraison, selon l'indication sur la facture.

7.6 La livraison sera réputée intervenue lorsque les marchandises seront livrées dans le local de l'acheteur ou tout local spécifié par l'acheteur.

7.7 Le vendeur pourra facturer séparément des frais de livraisons supplémentaires, lorsque la livraison sera faite pour un montant inférieur à la « valeur livraison incluse ».

8 - TRANSFERT DES RISQUES ET CLAUSE DE RESERVE DE PROPRIETE

8.1 Les risques de perte et de dommages causés aux marchandises pèseront sur l'acheteur, à compter de la livraison des marchandises dans les locaux de l'acheteur ou dans tout autre local spécifié par l'acheteur, dès lors que la livraison est à la charge du vendeur.

8.2 Pour le cas où l'acheteur souhaiterait prendre les marchandises dans les locaux du vendeur ou ceux désignés par le vendeur, alors les risques de perte et de dommages pèseront sur l'acheteur dès ladite prise des marchandises.

8.3 Une clause de réserve de propriété est acquise au bénéfice du vendeur, qui restera par conséquent propriétaire des marchandises, jusqu'au complet paiement du prix.

8.4 Du fait de l'application de l'article 7.3 des présentes conditions générales de vente, l'acheteur :
-Ne gagera pas les marchandises, ni la propriété de celles-ci, et ne permettra la constitution d'aucun privilège sur celles-ci.
-Ne transformera pas les marchandises
-Ne cédera en aucun cas les marchandises, ni la propriété de celle-ci.

8.5 En cas de non-paiement des marchandises, et du fait de la clause 7.3 des présentes conditions générales de vente, le vendeur pourra exiger la restitution immédiate des marchandises ou des documents de propriété, et ce après l'envoi d'une simple lettre recommandée avec AR et pour se faire, pourra accéder aux locaux de l'acheteur.

8.6 Lorsque le vendeur exercera son droit de reprise, aux termes de l'article 7.5 des présentes conditions générales de vente, les frais de retour et de transport sont à la charge de l'acheteur, sans préjudice de l'application d'une clause pénale égale à une fois et demi (1,5) des sommes dues, auquel il convient d'appliquer le taux contractuellement prévu aux présentes conditions générales de vente.

9 - CONFORMITE DE LA COMMANDE

9.1 A compter de la livraison des marchandises, l'acheteur dispose d'un délai de 3 jours pour notifier toutes réclamations aux vendeurs. Passé ce délai, l'acheteur sera réputé avoir accepté la conformité des commandes. Toute notification faite au vendeur, passé ce délai est irrecevable.

9.2 Dans l'hypothèse de marchandises non conformes à la commande, le vendeur, selon son choix, remplacera les marchandises ou remboursera du prix d'achat l'acheteur, après restitution des marchandises qui s'effectuera aux frais de l'acheteur.

I/ CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE (SUITE)

10 - GARANTIES ET INDEMNISATIONS

10.1 Le vendeur garantit, à compter de la livraison, et ce pendant un délai de 3 mois, la conformité de la marchandise. Tout défaut matériel ou de main d'œuvre devra faire l'objet d'une notification par l'acheteur au vendeur, dans le délai de trois mois par lettre recommandée avec AR. A défaut d'une telle notification dans le délai, l'acheteur ne peut obtenir aucune garantie de la marchandise.

Le vendeur se réserve le choix soit de réparer la marchandise, soit de fournir une marchandise de remplacement. Les diligences du vendeur sont conditionnées par la remise par l'acheteur, en port payé, du matériel défaillant aux ateliers du vendeur.

10.2 Cette garantie est exclue si le fonctionnement défectueux provient de l'usure normale du bien ou d'une dégradation, détérioration, d'accidents provoqués par la négligence, le défaut d'entretien, l'absence de surveillance ou l'utilisation non conforme de la marchandise par l'acheteur.

11 - FORCE MAJEURE

La responsabilité du vendeur ne pourra être engagée en cas de force majeure, et en particulier en cas d'incendie, d'inondation, de sécheresse, d'interruption électrique, de lock out, de grève ou de toutes actions engagées par les employés dans le cadre de tout conflit ou d'incapacité à se procurer le matériel requis pour l'exécution du contrat.

12 - LOI APPLICABLE ET JURIDICTION COMPETENTE

Les présentes conditions générales de vente sont soumises au droit français et tout litige né concernant l'interprétation et l'exécution des présentes sont soumises à la compétence exclusive du tribunal de commerce de Paris.