CATALOGUE 2026

FLAMME & ACCESSOIRES SOUDAGE ET COUPAGE



GCE®

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

SOMMAIRE

LES SERVICES QUE NOUS VOUS PROPOSONS 5
CONDITIONS DE PARTICIPATION AUX FRAIS DE TRANSPORT 7
GÉNÉRALITÉS SUR LA FLAMME 9

FLAMME

DÉTENDEURS 11
RECONNAÎTRE UN DÉTENDEUR NORMALISÉ 12
DÉTENDEUR SMARTCOMPACT 13
DÉTENDEUR PROCONTROL 14
ÉCONOMISEUR GS40 16
DÉTENDEUR - DÉBITLITRE ECOSAVER+ 17
DÉTENDEUR PROTEC 18
DÉTENDEUR PROSTAGE 20
DÉTENDEUR HAUTE PRESSION JC 600 22
DÉTENDEUR GROS DÉBITS CR 60 / MR 400 23
DÉTENTE INDUSTRIELLE 24
SÉCURITÉ 27
GÉNÉRALITÉS SUR LA SÉCURITÉ 28
SAFE-GUARD 5 29
PRÉCONISATIONS DE MONTAGES 30
SAFE-GUARD 3 32
SAFE-GUARD 2 33
RACCORDS RAPIDES 38
TUYAUX 39
CHALUMEAUX 47
JETSOUD OT 48
JETSOUD SI - SÉCURITÉ INTÉGRÉE 50
APICS 51
COMPLÉMENTS 52
METAUX D'APPORT 54
MINIDARD 57
X11 58
DARMIX 1 60
CH 70D 62
X511 (DARCUT G1) 65
X511 CI 68
X511 KIT POUDRE DE FER 72
RAFALE 73
MANCHE 2001 74
MANCHE SP 22 79
CHALUMEAUX ET BUSES POUR TABLES D'OXYCOUPAGE ET OXYCOUPAGE AUTOMATISÉ 81
MACHINE D'OXYCOUPAGE 82
COUPEUR MACHINE BIR+TM 84
COUPEUR MACHINE BGR+TM 88
GCE PROFIT SLM 90
GCE PROFIT PCM 92
PROPANE 95
DÉTENDEUR PROPALINE 96
TUYAUX 97
MANCHES 98
LANCES 99
ACCESSOIRES 100
POSTES MOBILES, KITS & COFFRETS 101
POSTES OXY-ACÉTYLÉNIQUES 102
KITS DE SOUDAGE -COUPAGE 103
COFFRETS DE SOUDAGE- COUPAGE 105
CHARIOTS 107
DISTRIBUTION CENTRALISÉE 108
ACCESSOIRES & PIÈCES DÉTACHÉES 125
MANOMÈTRES, DÉTENDEURS, CHALUMEAUX 129

ACCESSOIRES

SOUDAGE ÉLECTRIQUE 131
ARCONTROL DIGITAL 132
MIGSTAR PRO 134
TIGSTAR PRO 142
ÉLECTRODES TUNGSTÈNE 146
TORCHE ARC AIR 150
PINCES PORTE-ÉLECTRODES 151
PINCES DE MASSE 154
CONSOMMABLES (ÉLECTRODES) 157
SPRAYS 159
MARQUEURS 160
PROTECTION 161
HELMETEC WIND 164
ECLIPSE XL 167
ECLIPSE 3.S 168
ECLIPSE 2.S 169
MASQUE DE SOUDAGE 171
LUNETTES 174
PANNEAUX ET RIDEAUX 178
VÊTEMENTS ET GANTS 179
CLAUSES ET CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTES 181
FORMULAIRE DE RETOUR PRODUIT 183

GCE DANS LE MONDE

Le Groupe GCE dispose d'une large gamme de produits pour servir les clients dans les applications industrielles, médicales, de haute pureté et de gaz spéciaux.
Le Groupe GCE opère dans le monde à travers ses filiales locales implantées dans les pays suivants : Autriche, Benelux, République Tchèque, France, Allemagne, Hongrie, Italie, Pologne, Portugal, Roumanie, Espagne, Suède, Suisse, Royaume-Uni, Chine et Russie. En outre, GCE a récemment ouvert de nouveaux bureaux de vente en Inde, au Moyen-Orient (Dubaï), au Panama et au Mexique et dispose de sites de production basés en République Tchèque et en Chine. GCE dispose d'un centre de distribution logistique basé à Kladno, juste au nord de Prague.

UNE MARQUE DE RENOMMÉE MONDIALE

GCE est associé aux marques leaders du marché telles que DruVa, Médiline, Mujelli, Propaline, Kayser, Krass, Butbro, Charledave, Propaline, Rhöna, Sabre médical, Murex, AGA, BOC, Linde et ESAB. Notre système de gestion de la qualité est certifié ISO 9001 et nos produits sont testés et approuvés par BAM, BSI, Norske Veritas, US Point, UL, CEN, DIN et SIS.
Toutes les installations de production médicale de GCE sont agréées EN pour le marquage CE et un nombre croissant d'installations de GCE ont des systèmes qui ont reçu l'approbation de la norme environnementale ISO 14000.

LEADER DU MARCHÉ

Le Groupe GCE est aujourd'hui leader en Europe dans le domaine de la mise en œuvre des gaz et participe au développement et à la fabrication de tous types d'équipements pour le contrôle de la pression et du débit des gaz à haute pression. L'activité principale de GCE était à l'origine concentrée sur le marché du soudage et coupage oxyacétylénique. Cependant, avec presque 100 ans d'expérience dans la mise en œuvre des gaz à haute pression, la gamme de produits a grandi pour inclure des équipements pour les gaz de haute pureté et pour les gaz médicaux.

RESPONSABILITÉ DE L'ENTREPRISE GCE

GCE fournit des produits premium de haute qualité. Le portefeuille de produit comprend aujourd'hui une large variété de produits allant des détendeurs de pression simple en passant par des chalumeaux pour le coupage et le soudage jusqu'aux systèmes de distribution de gaz pour les applications médicales et de l'industrie de l'électronique.



HISTOIRE

Les origines de GCE remontent au début du XXe siècle, lorsque les méthodes de soudage et de coupage oxyacétylénique ont été inventées pour la première fois. GCE elle-même a été créée en 1987 par la fusion de deux entreprises leader sur le marché de l'équipement de gaz industriel.
Le Groupe GCE a connu une croissance rapide depuis sa création et dirige la restructuration de l'industrie européenne des équipements gaziers par le biais de fusions et d'acquisitions. Le siège social est



basé en Suisse, le groupe ayant des activités dans tous les marchés européens et développant des activités en Asie, en Chine, en Inde et en Amérique du Sud.
Les principaux centres de production sont situés en Europe et en Asie. Dans le monde entier, plus de 2.000 personnes sont employées au sein du groupe GCE aujourd'hui.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

GCE TECHNOLOGIES DE SOUDAGE ET COUPAGE

Le soudage est l'un des principaux processus dans la fabrication à base de métal. Entraîné par de nombreuses innovations, il est largement utilisé comme la technologie principale dans des domaines tels que la construction, l'automobile, le secteur des transports, les industries navales, l'offshore et plusieurs autres. Les tôles métalliques sont fabriquées par des procédés de découpe thermique et assemblées pour assurer une construction rigide et de haute qualité. Des normes qualité élevées et des mesures de sécurité fondamentales sont indispensables dans tous les travaux liés aux technologies de coupage et de soudage.

GCE Technologies de Soudage et Coupage (GCE CWT) est l'un des leaders mondiaux des procédés de soudage au gaz, oxycoupage, brasage et chauffage. GCE propose une gamme complète de détendeurs de pression de gaz, de soudage à l'arc, d'économiseurs de gaz, d'équipements de sécurité et de chalumeaux conçus spécialement pour répondre aux normes internationales et aux exigences du marché local.
En mettant l'accent sur les innovations et la couverture du marché mondial, GCE fournit des solutions adaptées aux besoins des clients. Des équipes de vente expérimentées, soutenues par des experts en applications, en techniques et en marketing, font la promotion des dernières solutions GCE au sein du réseau de distribution mondial chaque jour. L'équipe de production dédiée coopère dans deux installations de production principales et les activités des équipes de GCE sont organisées en chaîne de valeur, créant une valeur ajoutée pour toutes les parties prenantes.

LA SÉCURITÉ

La sécurité est toujours une préoccupation majeure dans un processus d'oxygène/gaz combustibles et GCE est pleinement engagé à l'élimination de tous les risques dans ce processus.
Ce n'est pas seulement visible sur la gamme complète des dispositifs de sécurité pour les applications d'oxycoupage. La sécurité est l'objectif principal dans toute la gamme de produits GCE, les applications ainsi que dans les processus internes de production.

LA QUALITÉ

Tout l'équipement de GCE est conçu et produit avec la plus grande concentration sur la qualité. La haute qualité est la base de toutes les activités et en utilisant les processus Lean et les outils 6-Sigma, nous affinons et développons constamment les procédures existantes.
Tous les produits GCE sont conçus, testés et fabriqués dans le cadre du système de gestion de la qualité ISO 9001 et conformément aux réglementations et aux normes mondiales suivantes (liste restreinte sélectionnée) :

- 2014/68/CE, Directive sur les équipements sous pression
- 2006/42/CE, Directive Machines
- ISO 2503, Détendeurs de bouteilles
- ISO 5172, Coupage, soudage, chalumeaux et buses
- EN 730, ISO 5175, Dispositifs de sécurité
- ISO 3821, Tuyaux en caoutchouc
- EN 561, Raccords rapides
- ISO 5171, Manomètres

TOUTES APPLICATIONS

GCE est l'un des moteurs mondiaux des innovations d'oxycoupage. Les solutions les plus connues sont les systèmes de sécurité innovants, les détendeurs de pression et les équipements de chauffe. Un nouveau programme de chalumeaux et de systèmes intelligents pour l'oxycoupage a été lancé récemment et il existe encore un potentiel important d'amélioration de l'efficacité de cette technologie. C'est la raison pour laquelle GCE développe continuellement des solutions de coupe grâce à ses chalumeaux GCE FIT+®. En collaboration avec notre partenaire, IHT Automation, GCE estime qu'un niveau plus élevé d'automatisation intégrée est l'avenir de l'oxycoupage. Le résultat actuel du développement est la gamme de systèmes de coupe automatisés qui est devenue aussi simple qu'une solution „plug and play".

PRIORITÉ AU CLIENT

Tout ce que nous faisons est mené en étroite collaboration avec nos clients et nos utilisateurs. GCE est une entreprise orientée services qui maintient un contact étroit avec ses clients et ses utilisateurs finaux. Grâce à un haut niveau d'expérience et de compétence technique dans les technologies de coupage et de soudage, GCE dispose aujourd'hui d'un réseau mondial de distributeurs fidèles qui permet de développer les bonnes solutions pour les marchés mondiaux et locaux.
Ce n'est pas par hasard que, là où le défi et les exigences sont les plus grands, vous trouverez toujours GCE au travail.



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

2 ans de garantie

L'ensemble de notre gamme de produit est garantie 2 ans, gage de qualité

NOS LOCAUX :



GCE sas
70 rue du Puits Charles
BP 40110
58403 LA CHARITE SUR LOIRE

NOUVEAU

Retrouvez nous sur notre site internet : https://france.gcegroup.com/

Toutes les images du catalogue et du site internet sont non contactuelles et servent uniquement d'illustration. Malgré tout le soin apporté à la rédaction de ce catalogue, la responsabilité de GCE ne saurait être engagée du fait d'erreurs de transcription ou de typographie. GCE se réserve le droit de faire évoluer les caractéristiques techniques à tout moment de façon unilatéral, sans nécessairement d'avertissement préalable. Les prix sont donnés à titre indicatif et ne sont en aucun cas contractuels.

GCE FRANCE

NOTRE ORGANISATION COMMERCIALE



VANESSA OTERO
Assistante commerciale régionale
Tél : 03 86 69 46 20
Portable : 06 48 80 93 68
vanessa.otero@gcegroup.com



BERTRAND FARCK
Responsable régional soudage
Tél : 06 77 68 53 26
b.farck@idvente.eu



SANDRINE RIQUART
Assistante commerciale régionale
Tél : 03 86 69 46 14
Portable : 07 86 88 67 24
sandrine.riquart@gcegroup.com



YANNIS SERVENTON
Responsable régional soudage
Tél : 06 08 96 32 26
yannis.serventon@gcegroup.com



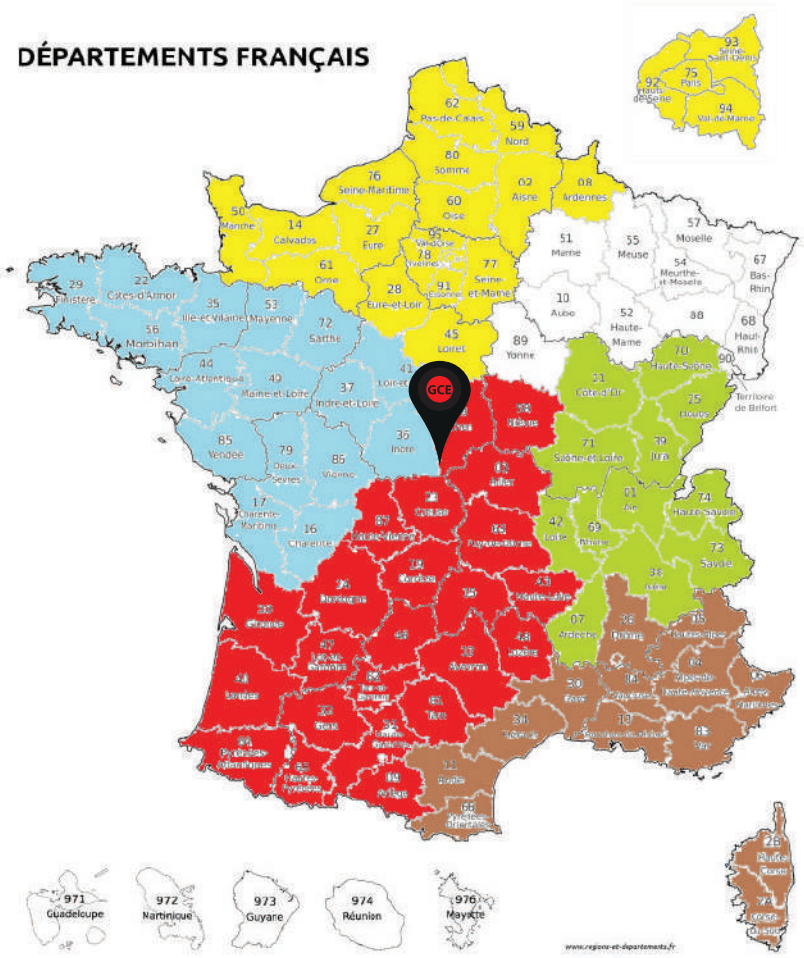
JEAN VIVIEN
Responsable régional soudage
Tél : 06 07 85 32 97
contact.sdpro@free.fr



OLIVIER DATIN
Responsable régional soudage
Tél : 06 74 93 54 70
olivier.datin@gcegroup.com



RACHID RIZKI
Responsable régional soudage
Tél : 06 08 96 32 17
rachid.rizki@gcegroup.com



SERVICE CLIENTS :

Tous nos services se tiennent à votre disposition du Lundi au Jeudi de 8:30 à 12:15 et de 13:30 à 17:00 et le Vendredi de 8:30 à 12:15 et de 13:30 à 15:45

Directeur Général	Mathieu Bénier	email : mathieu.benier@gcegroup.com
Responsable Commercial Soudage	Etienne Masson	email : etienne.masson@gcegroup.com
Responsable Commercial Distribution centralisée	Laurent Hubert	email : laurent.hubert@gcegroup.com
Administratif et financier	Florine Couve	email : florine.couve@gcegroup.com

GCE sas
70, rue du Puits Charles - B.P 40110 - 58403 La Charité sur Loire Cédex
Tél : +33 (0)3 86 69 46 00

CONDITIONS DE PARTICIPATION AUX FRAIS DE TRANSPORT

TRANSPORT NORMAL

LIVRAISON SOUS 3 À 4 JOURS OUVRABLES POUR LES PRODUITS EN STOCK (DÉLAI INDICATIF)

Montant de la commande (net H.T)	**Participation forfaitaire aux coûts de transport**
< 100 €	45 €
< 250 €	32 €
DE 250 € À 700 €	20 €
> 700 €	FRANCO

TRANSPORT EXPRESS

NOUS CONSULTER

IMPORTANT :

1) En cas de réception de colis suspects (endommagés), les réserves doivent impérativement être notées sur le bordereau de transport remis au transporteur, avec une copie par lettre recommandée à votre assistante client GCE sas.

2) En cas d'anomalie constatée après l'ouverture des colis, les réserves doivent être transmises par lettre recommandée à GCE sas.

ATTENTION :

Toute réserve non émise dans les 48 heures suivant la réception des marchandises ne sera pas recevable.

UTILISATION DES TABLEAUX

DÉBITMÈTRES SUPPLÉMENTAIRES - ARGON/CO_2

Code	Gaz	Raccord d'Entrée	Pression Amont	Débits en L/min	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
07628	Débistar	3/8"	-	0-3-6-9-12-15 -18-22-25-30	1 pce	DFW	0,42	138,20

- **CODE** : référence produit
- **GAZ / RACCORDS / PRESSIONS / DÉBITS**... : il s'agit des données techniques de nos produits
- **UNITÉ :** Quantité de conditionnement des produits
- **CLASSE :** la classe détermine le délai de livraison pour chaque produit

DFW : en stock (délai 3 jours)
ATO : assemblé à la commande (délai 2 semaines)
MTO : fabriqué à la commande

- **POIDS** : poids unitaire net.
- **TARIF (€)** : Tarif public 2026 (Les prix sont donnés à titre indicatif et ne sont en aucun cas contractuels).

LES SERVICES QUE NOUS VOUS PROPOSONS

DES SUPPORTS TECHNIQUES

- Caractéristiques des produits
- Fiche de donnée de sécurité
- Certificats
- Arguments de vente

Nos supports techniques sont disponibles sur simple demande à notre service client.

DES SUPPORTS MARKETING

- Des actions promotionnelles nationales
- Des mailings personnalisés
- Une adaptation totale à vos besoins
- Commerciaux et chargé de marketing étudieront avec vous une action personnalisée

UNE FORMATION PRODUIT

- Nos commerciaux se tiennent à votre disposition pour dispenser une formation technique complète sur nos produits

DES PRÉSENTOIRS POUR UNE MISE EN AVANT DES PRODUITS !

- Référence: 548954891112
- Hauteur: 204 cm
- Largeur: 74 cm
- Profondeur: 45 cm



PARTICIPATION AUX SALONS, JOURNÉES TECHNIQUES...

- Participation active de nos commerciaux avec matériels, documentations, présentoir...



GÉNÉRALITÉS SUR LA FLAMME

A tout utilisateur, artisanal ou industriel, l'installation d'un poste oxy-acétylénique apporte pour un faible investissement, des moyens très précieux de travail des métaux, pour résoudre des problèmes très variés de réparation, d'entretien ou de construction.
Un équipement nécessite l'utilisation de gaz, de matériel de détente, de chalumeaux, de techniques opératoires et bien entendu va comporter des obligations d'emploi et certaines règles de sécurité.

En soudage-coupage, les gaz les plus couramment utilisés sont l'oxygène, l'acétylène, le propane, le gaz naturel.

L'OXYGÈNE (O_2) :

L'oxygène intervient dans l'air que nous respirons dans une proportion de 21%. C'est un gaz inodore, incolore, sans saveur et a pour caractéristique d'être comburant, c'est-à-dire qu'il active la combustion. **La présence de matières organiques telles que les matières grasses ou la rouille, donne lieu à des réactions violentes comme des explosions.** Il peut être stocké sous différentes formes et dans des emballages variés: comprimé à 200 bar dans des bouteilles métalliques, en cadres (ensemble de bouteilles) ou sous forme liquide dans des évaporateurs à basse pression.
Bouteilles oxygène B 50 : 10,6 m^3
Pression de remplissage : 200 bar à 15°C
Couleur conventionnelle : blanc
B 20 : 4,2 m^3 / B 5 : 1,0 m^3
Robinet : type F femelle ø 22,91 pas 1,814 à droite
Poids : 1m^3 = 1,360 Kg

L'ACÉTYLÈNE (C_2H_2) :

L'acétylène est un composé gazeux de carbone et d'hydrogène. C'est un combustible, incolore ayant une légère odeur alliacée caractéristique, perceptible à partir d'une proportion de 1‰ dans l'air. **Ce gaz combustible en combinaison avec l'oxygène fournit la flamme la plus chaude et la plus concentrée de tous les gaz combustibles (3100°C)**.
L'acétylène étant très instable dans certaines conditions, il n'est pas comprimé, mais dissous dans un solvant (acétone ou DMF) lui-même introduit dans une matière poreuse contenue dans la bouteille et stocké à une pression de 15 bar. A cause de ces particularités, il est préférable de stocker et d'utiliser les bouteilles verticalement pour éviter l'écoulement de l'acétone ou du DMF vers les détendeurs et tuyaux. Les tubes en cuivre sont à proscrire totalement pour véhiculer de l'acétylène (risque d'explosion). En utilisation soudage-coupage, le débit maximal qui puisse être demandé à une réserve d'acétylène est indiqué sur la bouteille ; se conformer aux indications du gazier.
Bouteilles acétylène : 7 m^3 3 m^3
Pression de remplissage : 15 bar à 15°C
Couleur conventionnelle : brun havane
5 m^3 2 m^3 4 m^3 0.8 m^3
Robinet : type H femelle ø 22,91 pas 1,814 à gauche
Poids : 1 m^3 = 1,110 Kg

LE PROPANE (C_3H_8) :

C'est aussi un gaz combustible, couramment stocké en citernes ou en bouteilles industrielles de 35 Kg. La flamme oxygène-propane est moins chaude que le mélange oxy-acétylénique (2850°C).
Bouteilles propane 35 Kg
industriel 13 Kg ou Citernes
Pression de remplissage : 7,5 bar à 15° C
Poids : 35 Kg = 18,5 m^3
Robinet : type GPL mâle ø 21,7 pas 1,814 à gauche
1 m^3 = 1,870 Kg 1 Kg = 0,530 m^3

LE GAZ NATUREL (MÉTHANE CH_4) :

Encore un gaz combustible utilisé dans l'industrie, le plus souvent en oxycoupage. Son association avec l'oxygène fournit une flamme qui se situe à environ 2800°C.

Bouteilles Gaz naturel B 50 : 11 m^3

Pression de remplissage : 200 bar

Poids : 1 m^3 = 0,680 Kg

B 20 : 4,4 m^3 B 5 : 1,1 m^3

Robinet : type E mâle ø 21,7 pas 1,814 à gauche

Il est évident que pour tous ces gaz, la détection de fuites sur les bouteilles ou les installations se fait exclusivement avec un détecteur de fuites type GAZOBUL ou à l'eau savonneuse.

LA DÉTENTE DES GAZ

Les détendeurs ont pour fonction d'abaisser la pression des gaz stockés (bouteilles/cadres) à une pression plus faible, constante et appropriée à l'utilisation. Les détendeurs sont munis de deux manomètres, l'un indiquant la pression résiduelle du gaz dans la bouteille (haute pression) et la pression d'utilisation ou de service pour l'autre (basse pression).

En pratique, il faut réduire une pression importante de 200 bar pour les gaz comprimés, 15 bar pour l'acétylène à des pressions très basses avoisinant 1 à 20 bar maxi pour l'oxygène et 0,1 à 1,5 bar maxi pour l'acétylène (ces pressions maxi étant utilisées pour des applications de coupage de métaux de très fortes épaisseurs). **Avant chaque ouverture d'une bouteille d'oxygène, il faut s'assurer que la vis de détente soit complètement dévissée.**

Cette manipulation simple permet d'éviter un incident sur le détendeur qui s'appelle le "coup de bélier". En effet, si la vis de détente est complètement serrée, la pression importante de la bouteille (200 bar) va arriver très vite dans le détendeur et provoquer une surpression qui va endommager le manomètre basse pression, voire le détendeur.

LES CHALUMEAUX

Il existe sur le marché de nombreux types de chalumeaux différents adaptés à des applications courantes ou particulières. Nous n'aborderons que les chalumeaux soudeurs et coupeurs en utilisations courantes. Les chalumeaux soudeurs sont classés sous une appellation générale permettant de définir leur capacité de soudage:

- 00 pour les litrages de 10 à 100 litres/h
- 0 pour les litrages de 40 à 400 litres/h
- 1 pour les litrages de 250 à 1000 litres/h
- 2 pour les litrages de 1000 à 4000 litres/h

Les chalumeaux coupeurs peuvent être de deux types: mélange à basse pression et mélange à haute pression.

Les deux techniques procurent aux chalumeaux des performances équivalentes, seul le mélange se fera en des points différents du chalumeau: dans le corps du chalumeau (chambre) pour le mélange à basse pression et dans la tête pour le mélange à haute pression.

QUELQUES CONSEILS PRATIQUES :

PRÉCAUTIONS À PRENDRE PENDANT LE MONTAGE

• Purger chaque bouteille avant de visser le manodétendeur pour expulser les poussières déposées dans le filetage du robinet.

• Eviter de se placer face à la vanne de la bouteille pendant le montage du manodétendeur.

• Vérifier que la vis de détente soit desserrée pour éviter l'à-coup provoqué par le passage du gaz directement de la haute pression*à la basse pression*.

• Contrôler le branchement de chaque tuyau sur l'entrée du gaz correspondant.

ALLUMAGE ET RÉGLAGE DU CHALUMEAU

Deux cas sont à envisager: chalumeau soudeur et chalumeau coupeur.

CHALUMEAU SOUDEUR

Afficher scrupuleusement sur les manodétendeurs les pressions imposées par le
constructeur:
1/ ouvrir légèrement le robinet d'oxygène
2/ ouvrir largement le robinet d'acétylène (ou de gaz combustible)
3/ allumer, la flamme présentera alors un large excès d'acétylène
4/ régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène. Si au cours de ce réglage, la flamme décolle de la buse, réduire la pression d'acétylène et, au besoin, d'oxygène.

CHALUMEAU COUPEUR

Les pressions étant réglées avec les mêmes précautions que précédemment:
1/ ouvrir légèrement le robinet d'oxygène de chauffe
2/ ouvrir largement le robinet d'acétylène (ou de gaz combustible)
3/ présenter l'extrémité de la buse devant une veilleuse, le chalumeau s'allumera,la
flamme présentera un excès d'acétylène
4/ procéder au réglage approché, en ouvrant progressivement le robinet d'oxygène jusqu'à la disparition de l'auréole blanche entourant le dard*
5/ ouvrir en grand l'oxygène de coupe
6/ parfaire le réglage de la flamme si nécessaire en ouvrant encore légèrement
l'oxygène de chauffe
7/ fermer le jet de coupe, le chalumeau est correctement réglé

ARRÊT DES POSTES

1/ fermer les robinets du chalumeau: d'abord l'acétylène, ensuite l'oxygène
2/ fermer les vannes des bouteilles
3/ évacuer complètement le gaz se trouvant dans les organes de détente en ouvrant les robinets du chalumeau et attendre la remise à zéro des manomètres.
4/ desserrer la vis de détente de chaque manodétendeur

DÉTENDEURS



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

SACHEZ RECONNAÎTRE UN DÉTENDEUR NORMALISÉ

NORME EN 562 : EXTRAIT NORME SUR LES MANOMÈTRES.

5.1.1 DIMENSIONS :

La grandeur nominale est liée au diamètre du boîtier - Les valeurs de 50 et 63 sont normalisées.

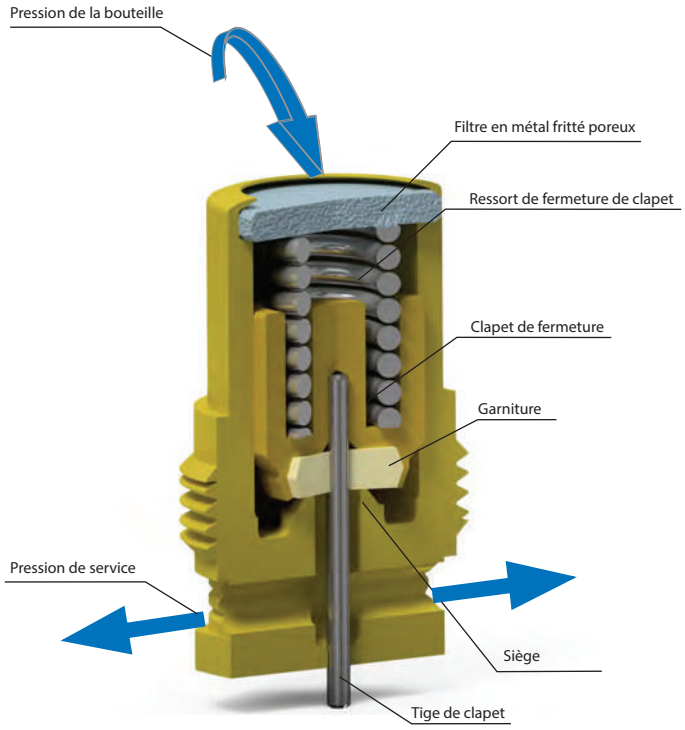
7 MARQUAGE :

Le cadran des manomètes doit être marqué avec :

- le symbole de l'unité de pression
- le nom ou sigle du fabricant et/ou distributeur
- pour les manomètres à acétylène : la mention acétylène" ou la lettre "A"
- pour les manomètres à oxygène : la mention "oxygène" ou la lettre "O" et le symbole barré

NORME EN ISO 2503 : EXTRAIT NORME SUR LES DÉTENDEURS.

6.2.5 DISPOSITIF DE RÉGLAGE DE LA PRESSION:



Ce dispositif doit être conçu de telle manière qu'il ne pemette pas le blocage du clapet en position ouverte, par exemple par serrage maximum du ressort de réglage (spires jointives).
Si les dimensions de la vis de réglage sont calculées de façon à éviter le serrage à spires jointives, alors la vis ne doit pas pouvoir être amovible. En utilisant le dispositif de réglage, il ne doit pas être possible de régler une pression à laquelle la soupape de sécurité s'ouvre.

11.6 ESSAIS DE RÉSISTANCE DES MARQUAGES:

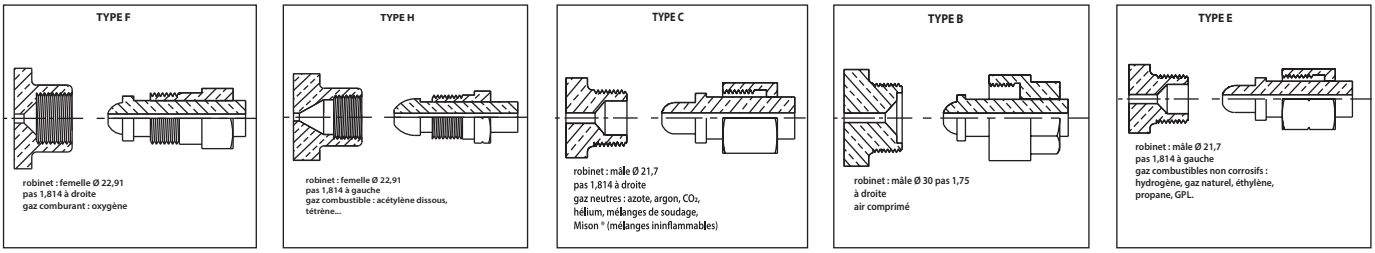
Les marquages doivent être frottés à la main, sans pression excessive, d'abord pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'eau distillée, ensuite pendant 15 s avec un chiffon imbibé de Blanc spirit. Les étiquettes utilisées pour le marquage doivent adhérer sur toute la surface de contact. Après l'essai, le marquage doit rester lisible.

Un détendeur correspondant à la Norme EN ISO 2503 doit répondre aux exigences définies par la Norme (matériaux, soupape, étanchéité, résistance mécanique, type de raccords d'entrée et de sortie, pression, débits, caractéristiques de fonctionnement...).
Des essais par des Organismes agréés officiels sont obligatoires pour vérifier la conformité des produits par rapport à la Norme.
L'utilisateur peut effectuer une identification visuelle simple qui lui permettra de vérifier, si déjà sur les points énoncés ci-dessus, ses appareils sont conformes ou non à la Norme. Les autres points relatifs à la Norme EN ISO 2503 peuvent être demandés au vendeur de l'appareil qui doit être en mesure de lui procurer un document engageant le fabricant et lui assurant que le détendeur est bien conforme à la Norme EN ISO 2503.

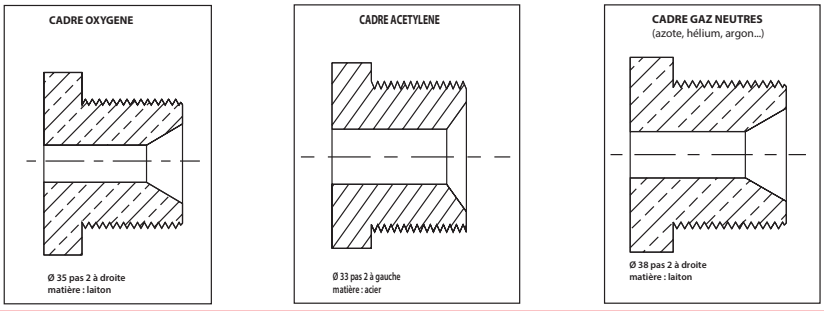
BOITE À CLAPET UNE EXCLUSIVITÉ CHARLEDAVE :

Le siège encapsulé assure une grande sécurité et qualité de fonctionnement.
Le filtre en métal fritté poreux empêche toutes particules métalliques ou autres débris de pénétrer et permet ainsi le bon fonctionnement du détendeur et évite un écoulement anormal du gaz. Il protège également tous les composants en aval.

RACCORDS DE SORTIE DE ROBINETS



RACCORDS DE SORTIE DE CADRES



DÉTENDEUR
SMARTCOMPACT

Le SmartCompact est un détendeur précis, sûre et fiable pour toutes applications de soudage, brasage et oxycoupage. Configuration avec entrée arrière pour bouteilles portables, de facile utilisation grâce aux valeurs ajustable adaptées aux applications avec petites bouteilles. Manomètres de 50 mm conformes à la norme ISO 5171 avec pointeur à contraste élevé pour une meilleure clarté de la pression du gaz.

CARACTÉRISTIQUES :

- Conforme à la norme EN ISO 2503
- Manomètres conformes à la norme ISO 5171 - classe 2.5
- Volant de réglage imperdable et incassable
- Bonnettes de protection

RACCORDEMENTS:

› Raccord d'entrée adapté à chaque type de gaz
› Sortie par olive porte tuyau Ø6,3x12 mm ou G1/4" m



S21630008

NORME EN ISO 2503
Oxygène/gaz comprimés : classe 1
Acétylène : classe 2



S21630002



S21630015



S21630012

MODÈLES DE SMARTCOMPACT

Code	Gaz	Connexion d'entrée type	Connexion de sortie	Pression d'entrée en bar	Pression d'utilisation en bar	Débit	Unité	Classe	Tarif (€)
S21630002	Oxygène	F arrière	Olive	200	0-4	5 m3/h	1 pce	DFW	**112,00**
S21630008	Acétylène	H arrière	Olive	25	0-1,5	1 m3/h	-	DFW	**112,00**
S21630015	Argon/CO_2	C arrière	Olive	200	-	5-24lpm	-	DFW	**102,00**
S21630012	Argon/CO_2	C lattérale	G1/4"m	200	-	5-24lpm	-	DFW	**92,00**

ACCESSOIRES DE CONNEXION

Pour minimiser le nombre de connexions et le risque de fuite associés, les SmartCompact sont équipés en sortie d'une olive porte tuyau, pour se connecter directement. Si votre application nécessite une connexion vissée en sortie, nous proposons ci-après de kits de connexion de sortie filetés.

Code	Désignation	unité	classe	Poids Kg	Tarif (€)
0950-0068	RACCORD 1/4NPT.M->9/16"UNF.M	1 pce	MTO	0.03	**6,00**
0960-0029	RACCORD 1/4NPT.M->9/16"UNF.G.M	1 pce	MTO	0.03	**6,00**
H03017801UP1	RACCORD 1/4NPT.M->G1/4".M	1 pce	ATO	0.03	**6,00**
4404755P	RACCORD 1/4NPT.M->G3/8".G.M	1 pce	MTO	0.04	**6,00**
0767102	RACCORD G1/4".F->M16X1,5.M	1 pce	MTO	0.08	**29,50**
SPP21990066	RACCORD G3/8".F->M16X1,5.M	1 pce	MTO	0.05	**19,50**

Pièces détachées: voir pages 126 à 130

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

DÉTENDEURS

GCE PROCONTROL®

La conception du détendeur GCE ProControl® emprunte la technique de la boîte à clapet (contenant clapet et siège) amovible, permettant une réparation rapide et sûre.
Ce type de détendeurs est d'un usage universel pour montage sur bouteilles (B11 / B20 / B50) de tous les constructeurs de gaz industriels.

CARACTÉRISTIQUES :

- Détendeur très performant qui convient à l'utilisation courante de gaz techniques
- Conception sûre répond conforme à la norme ISO 2503
- Protection robuste des manomètres avec la protection arrière qui évite la détérioration et empêche l'infiltration des impuretés
- Durée de vie prolongée qui apporte des économies en matière d'utilisation, de pièces de rechange ou de remplacement complet du produit
- Boîte à clapet qui garantit une configuration stable et précise des réglages
- Utilisation facile grâce à la conception ergonomique
- Grands manomètres de Ø 63mm avec échelles en Bar, Psi et Kpa pour un meilleur contrôle de la pression du gaz. Conformes à la norme ISO 5171
- Raccord d'entrée adapté à chaque type de gaz
- Olive de sortie étagée pour tuyau Ø 6,3×12 / 10×17mm



ROBINET D'ARRÊT INTÉGRÉ !

NORME EN ISO 2503
Oxygène/gaz comprimés : classe 2 - 3 suivant gaz
Acétylène : classe 2



DÉTENDEURS GCE PROCONTROL® CAPOTÉS 200 BAR

Code	Gaz	Type	Pression amont	Pression d'utilisation/ Graduation max. mano	Débits type Nm^3/h	Raccord d'entrée	Raccord de sortie	Classe	Tarif (€)
PCA101831S	Oxygène	F	200 bar	10/16 bar	30	SI22,91x1,814	M16x1,5	DFW	**151,00**
PCA101819S	Oxygène	F	200 bar	20/40 bar	50	SI22,91x1,814	M16x1,5	DFW	**151,00**
PCA101835S	Acétylène	H	25 bar	1,5/2,5 bar	5	W22.91x1,814.G	M16x1,5.G	DFW	**151,00**
PCA101839S	Inerte	C	200 bar	4/6 bar	5	SI21,7x1,814	M16x1,5	DFW	**151,00**
PCA101836S	Inerte	C	200 bar	10/16 bar	30	SI21,7x1,814	M16x1,5	DFW	**151,00**
PCA101813S	Inerte	C	200 bar	20/40 bar	50	SI21,7x1,814	M16x1,5	DFW	**193,00**
PC0781370S	Inerte	C	200 bar	30/60 bar	60	SI21,7x1,814	G1/4	DFW	**203,00**
PC0783634*	Inerte	C	200 bar	50/80 bar	80	SI21,7x1,814	M16x1,5	DFW	**203,00**
PCA101838	H2/GN	E	200 bar	10/16 bar	30	SI21,7x1/14".G	M16x1,5.G	ATO	**203,00**
PCF21160055 *	N2/H2	E	200 bar	20/40 bar	50	SI21,7x1/14".G	M16x1,5.G	MTO	**203,00**

** livré avec raccord de sortie 1/4" SAE pour test de climatisation*
*** livré sans olive porte tuyau*

DETENDEURS GCE PROCONTROL CAPOTÉ 300 BAR

Code	Gaz	Type	Pression amont	Pression d'utilisation/ Graduation max. mano.	Débits type Nm^3/h	Raccord d'entrée	Raccord de sortie	Classe	Tarif (€)
PC0780974	Oxygène	NEVOC	300 bar	10/16 bar	30	W30	G1/4"**	DFW	**151,00**
PC0783833	Oxygène	NEVOC	300 bar	20/40 bar	50	W30	G1/4"**	DFW	**193,00**
PC0780997	Inerte	NEVOC	300 bar	10/16 bar	30	W30	G1/4"**	DFW	**151,00**
PC0783834	Inerte	NEVOC	300 bar	20/40 bar	50	W30	G1/4"	DFW	**193,00**
PC0783890	Inerte	NEVOC	300 bar	50/80 bar	80	W30	G1/4"**	DFW	**203,00**
PC0782984	Hydrogène	NEVOC	300 bar	10/16 bar	30	W30.G	G3/8" G**	MTO	**203,00**

Pièces détachées: voir pages 126 à 130

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

DÉTENDEURS

GCE PROCONTROL® DÉBITLITRE

Ces débitlitres sont destinés à être monté sur des bouteilles Argon (et mélanges) pour l'alimentation de postes MIG / MAG / TIG. Ce type de débitlitres est d'un usage universel pour montage sur bouteilles (B11 / B20 / B50) de tous les constructeurs de gaz industriels.

CARACTÉRISTIQUES :

- Conforme à la norme EN ISO 2503
- Manomètres conformes à la norme ISO 5171 - classe 2.5
- Capot de protection en caoutchouc (version capotée)

RACCORDEMENTS:

- Raccord d'entrée type C ou NEVOC pour version 300 Bar
- Olive de sortie étagée pour tuyau Ø 6,3×12 / 10×17mm

NORME EN ISO 2503
Oxygène/gaz comprimés : classe 2 - 3 suivant gaz
Acétylène : classe 2



DETENDEUR DÉBILITRE GCE PROCONTROL®

Code	Gaz	Type	Pression amont	Débit d'utilisation	Raccord d'entrée	Raccord de sortie	Classe	Tarif (€)
PCA101830S	Argon/CO_2	C	200 bar	6 à 24 l/min	SI21,7x1,814	M12x1	DFW	**152,00**
PC0780998	Argon/CO_2	NEVOC	300 bar	6 à 24 l/min	W30	G1/4"***	DFW	**152,00**



DETENDEUR DÉBILITRE À COLONNE GCE PROCONTROL

La version avec débitmètre à colonne de Lexan de haute résistance permettant un réglage plus précis et constant du débit souhaité. Détendeur de classe 10, avec incertitude de lecture inférieure à 10% et double échelle pour Co2 et mélanges d'argon/Co2.

Code	Gaz	Type	Pression amont	Débit d'utilisation	Raccord d'entrée	Raccord de sortie	Classe	Tarif (€)
PC0780872	Argon /CO_2	C	200 bar	3 à 30 l/min	SI21,7x1,814	M12x1	DFW	**217,00**
PC0782987	Argon/CO_2	NEVOC	300 bar	3 à 30 l/min	W30	G1/4"	DFW	**217,00**



KIT CLIMATISATION

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
PC0764320S	Kit climatisation 50 bar FRIGORISTE	1 pce	DFW	**392,00**

Composition :

- 1 détendeur azote pour bouteille 200 bar livré avec raccords 1/4" SAE et 1/8" SAE (graduation du manomètre 0 à 80 bar)
- 1 clé de serrage (pour le montage du détendeur sur la bouteille)
- 1 flexible de liaison 51 bar de 2,40 mètres avec raccords femelle 1/4" SAE et une vanne d'isolement (code : SPP21990131)
- 1 raccord intermédiaire mâle 1/4" SAE -> 1/8" SAE femelle
- 1 mallette de rangement

Pièces détachées: voir pages 126 à 130

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

ÉCONOMISEUR
GS40

L'économiseur de gaz de GCE est l'accessoire principal lors du soudage à l'arc avec des gaz de protection pour les technologies de soudage MIG, MAG et TIG. Avec son design compact, le GS40 peut être installé en aval des détendeurs de pression de bouteille les plus courants ou des points d'utilisation avec contrôle du débit. Le GS40 stabilise le débit et optimise la pression du gaz de protection dans le tuyau pendant le processus de soudage.

POURQUOI UTILISER UN ECONOMISEUR DE GAZ ? Le GS40 AIDE À ÉCONOMISER JUSQU'À 40% DE VOTRE GAZ DE PROTECTION !

Le coût du gaz de protection est un facteur important influant sur l'équilibre du coût total de l'opération de soudage. Les économies réalisées avec le GS40 représentent en moyenne jusqu'à 0,5 litre du gaz de protection pour chaque soudure. Un flux optimal du gaz avec une pression et un débit adaptés améliore la qualité du soudage. La réduction des coûts et l'amélioration de la qualité dans ce domaine donnent l'avantage à l'utilisateur sur le marché.



COMMENT ÇA MARCHE ?

Lors de la fermeture de l'électrovanne du poste pendant l'interruption du processus de soudage, la pression dans le tuyau de raccordement augmente beaucoup, au-dessus du niveau optimal (selon ISO 2503 jusqu'à 30%). Ensuite, le volume du gaz, supérieur à ce qui est réellement nécessaire, souffle à travers le système après que le processus de soudage recommence en appuyant de nouveau sur la torche. Le GS40 minimise la quantité de gaz accumulé dans le tuyau de raccordement. Le débit de gaz optimal prédéfini est délivré au processus de soudage pendant toutes ses phases. La version avec le volant de réglage GS40-A est à utiliser avec un détendeur avec débitmètre à flotteur ou de pression fixe. La version fixe GS40-F est à utiliser avec un détendeur débilitre avec manomètre compte litres et systèmes pression variable et orifice calibré.



Code	Type	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Classe	Tarif (€)
Versions GS40-F pour débilitre avec manomètre compte litre et bouteilles ALBEE, ALTOP, EXELTOP et NEMO*					
F21310012	GS40-F	M12x1.Femelle	M12x1.Mâle	**ATO**	**94,00**
F21310015	GS40-F	M16x1,5.Femelle	M16x1,5.Mâle	**MTO**	**94,00**
F21310006	GS40-F*	G1/4".Femelle	G1/4".Mâle	**DFW**	**94,00**
F21310009	GS40-F	G3/8".Femelle	G3/8".Mâle	**DFW**	**94,00**
Versions GS40-A pour d´wtendeur débimètre à floteur et bouteilles INTEGRA*					
F21310013	GS40-A	M12x1.Femelle	M12x1.Mâle	**MTO**	**94,00**
F21310016	GS40-A	M16x1,5.Femelle	M16x1,5.Mâle	**MTO**	**94,00**
F21310005	GS40-A*	G1/4".Femelle	G1/4".Mâle	**DFW**	**94,00**
F21310008	GS40-A	G3/8".Femelle	G3/8".Mâle	**DFW**	**94,00**

* pour connecter le GS40 a une bouteille avec détendeur intégré, ajouter un raccord ISO : F28710036, une olive + écrou 9396450 et un débimètre test F21510001.

Comparaison de la consommation de gaz entre un détendeur seul, un détendeur GCE avec débitmètre et un détendeur GCE avec débitmètre et économiseur de gaz GS40A. ***La consommation de gaz de protection la plus faible est lorsque le GS40A est utilisé.***







DÉBITMÈTRE

Débitmètre avec indicateur à bille pour mesurer le débit de gaz sortant de la torche.

Deux échelles différentes pour mesurer le débit d'argon ou de CO2 de manière précise jusqu'à 25 l/min.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
F21510001	Débitmètre - Ar/CO2 25 l/min	1	**DFW**	**6,45**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

NOUVEAU NEW NEUES

DÉTENDEUR - DÉBITLITRE

ECOSAVER+

L'ECOSAVER est un détendeur débitlitre avec économiseur de gaz intégré permettant d'éliminer les coups de belier et soufle d'arc et lors de l'amorcage de la soudure. Sa double détente offre un ajustement précis du débit et permet de garder un débit constant du début à la fin de chaque soudure, ceci de bouteille pleine a bouteille vide sans nécésité d'ajustements. La version simple pemet d'optimiser les couts de production en soudage TIG/MIG/MAG et pointage. La vesion double est idéale pour le soudage TIG de canalisation avec sa deuxieme sortie ajustable indépendament pour l'inertage ou aliemntation d'un autre poset de soudure.

CARACTÉRISTIQUES :

- Ajustement précis et stable du débit des gaz de protection sans coup de bélier.
- Conception ergonomique et robuste
- Versions disponibles pour tous les gaz de protection jusqu'à une pression maximale de 300 bar
- Conforme aux normes EN ISO 2503 et ISO 5171
- Échelle précise du débitmètre à flotteur et du manomètre pour une lecture simple des valeurs
- Boîte à clapet en acier inoxydable offrant une excellente stabilité de débit de sortie et résistance au MISON et Mélanges de Co2.
- Version point d'utilisation de facile montage sur support F27990006.





ECOSAVER +

Code	Type	Pression d'Entrée	Pression de Sortie	Raccord d'Entrée	Raccord de Sortie	Classe	Tarif (€)
F21410008	Détendeur	200 bar	30 l/min	W21.8 x 1/14	G1/4	DFW	**270,00**
F21710004	Détendeur double débit	200 bar	2 x 30 l/min	W21.8 x 1/14	G1/4 - G1/4	DFW	**375,00**
F21710005	Point d'utilisation	40 bar	30 l/min	G3/8	G1/4	DFW	**255,00**
F21710006	Détendeur	200 bar	30 l/min	S21,7x1/14	M12x1	ATO	**282,00**
F21710007	Détendeur	300 bar	30 l/min	W30x2	G1/4	MTO	**282,00**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

DÉTENDEUR

GCE ProTec®

Le **GCE ProTec®** est un détendeur conçu pour résister aux manipulations brutales. Vous pourrez compter sur lui dans votre atelier mais aussi lorsque vous transportez vos équipements oxy-combustibles sur le lieu de travail en extérieur ou lors de vos interventions sur site. C'est un outil idéal pour les applications de soudage et de coupage, à l'intérieur comme à l'extérieur.

CARACTÉRISTIQUES :

- **Durabilité maximale** même dans des conditions extrêmes
- **Haute performance** pour répondre aux besoins de toutes les applications techniques de gaz courantes
- **Conception sûre**, conforme à la norme ISO 2503
- **Protection robuste** des manomètres grâce à son **blindage de protection** en acier zingué et sa bonnette en néoprène autoextinguible
- **Durée de vie prolongée** qui apporte des économies en matière d'utilisation, de pièces de rechange ou de remplacement complet du produit
- **Boîte à clapet** qui garantit une configuration stable et précise des réglages
- **Utilisation facile** grâce à sa conception ergonomique
- Grands manometres de **50mm de diamètre** avec 3 unites de mesures, pour une **meilleure visibilité** des parametres pour plus de **clarté**
- Raccord de sortie : M16×1,5.D/G et M12x1 pour version débilitre
- Livré avec écrou et olive étagé pour tuyaux Ø6,3×12 et 10×17mm



DÉTENDEURS BLINDÉS

Code	Désignation	Gaz	Type	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en Nm³/h	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
PT0780819	Détendeur ProTec	Oxygène	F	200 bar	0 - 10 bar	30	1 pce	DFW	1,92	**194,00**
PT0780830	Détendeur ProTec	Acétylène	H	25 bar	0 - 1,5 bar	5	-	DFW	1,87	**194,00**
PT0780834	Détendeur ProTec	Gaz neutres	C	200 bar	0 - 10 bar	30	-	DFW	1,80	**200,00**
PT0780849	Détendeur ProTec	Propane	E	25 bar	0 - 4 bar	10 kg/h	-	DFW	1,95	**200,00**
PTA101574	Détendeur ProTec	Acétylène	étrier	25 bar	0 - 1,5 bar	5	-	MTO	2,21	**200,00**

DÉBITLITRE - VERSION BLINDÉE

Code	Désignation	Gaz	Type	Pression amont	Débit L/min	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
PT0780837	Débitlitre ProTec	Argon / CO_2	C	200 bar	0 à 24	1 pce	DFW	1,92	**194,00**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

GCE ProTec®

LES AVANTAGES DU PRODUIT

Les manomètres sont des instruments de mesure précis. Il s'agit de la partie la plus sensible du détendeur qui est entièrement exposée au milieu industriel. Pour éviter toute détérioration, le GCE ProTec® est équipé d'une cage de protection unique assurant une double protection de ces composants cruciaux.



La cage de protection robuste en acier est fixée au corps en laiton forgé .Elle offre une protection maximale contre les impacts extérieurs .

Mesure précise de la pression de gaz. *Lecture facile des valeurs de gaz grâce aux trois échelles de mesure et une aiguille bien visible.*

Bonnette en caoutchouc souple sur la cage de protection afin d'absorber les coups lors d'une manipulation brutale potentielle .



Conception simplifiée ***sans robinet d'arrêt de sortie*** pour minimiser les risques de détériorations .

Utilisation en toute sécurité grâce ***à la soupape de sécurité préconfigurée.***

Une pression de sortie stable et un débit optimal pour chaque utilisation. ***Boîte à clapet.***

Ajustement précis des valeurs *grâce au mécanisme optimisé pour le réglage de la pression.*

Mode d'emploi en ligne *directement sur le corps de l'équipement et accessible tout au long de la durée de vie du détendeur.*

Volant de réglage ergonomique *pour une manipulation aisée.*

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

DÉTENDEUR

GCE ProStage®

NOUVEAU NEW NEUES

Le détendeur à double étage **ProStage®** permet un ajustement fin et précis de la pression d'utilisation, avec une faible pression de fermeture et une extrême stabilité dans le temps, quel que soit la pression de bouteille ou le débit de sortie. Ideal en version basse pression pour l'industrie alimentaire et des boissons ou de test d'étanchéité de circuit en basse pression et inertisation. Versions ajustables jusqu'à 10 bar pour un plus grand dédit d'oxygène et de CO2 ou l'utilisation de gaz techniques en laboratoires. Vesions ajustables jusqu'à 20 bar pour l'alimentation de machines plasma, tables d'oxycoupage CNC et robots. Le traitement époxy double couches du détendeur **ProStage®** offre une excellente finition et résistance à la corrosion en ambiances industrielles, salines et agressives.

CARACTÉRISTIQUES :

- **Détendeur à double étage offrant une pression de sortie et un débit stables**
- **Très précis grâce au réglage sensible de la sortie et ses grands manomètres Ø 63mm de triple échelles.**
- **Double soupape de sécurité pour la protection contre toute surpression des éléments en aval.**
- **Pression de première détente préréglée et inaltérable pour des performances optimisées et un sécurité optimale.**
- **Construction compacte et durable, avec double traitement protection époxy en ambiances industrielles, alimentaires, salines ou agressives.**
- **Conception sûre conforme aux normes ISO 5171 et ISO 2503**
- **Idéal pour applications Plasma, alimentation de robots ou systèmes pour gaz industriels et alimentaires et toutes applications nécessitant des paramètres de pression et débits de grande stabilité.**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Gaz	O2, CO2, N2, H2, Argon, He, Air, C2H2, CH4, SF6
Corps	Laiton forgé
Bonnettes	Alliage Zn/Al moulé sous pression
Tiges, écrous et raccords	Laiton
Membrane	EPDM
Joint du siège	PA
Pression d'entrée nominale	25, 200 ou 300 bar
Pression de sortie	Ajustable jusqu'à 1,5 - 2 - 4 - 10 ou 20 bar
Plage de température	de -20° C à 60° C
Poids	Selon le type de gaz, env. : 2,4 kg

DÉTENDEURS PROSTAGE

Code	Gaz	Connexion d'entrée type	Connexion de sortie	Pression d'entrée en bar	Pression /débit d'utilisation	Unité	Classe	Tarif (€)
PSF21200029	Oxygène	F	M16x1,5.D	200	0-10 bar	1 pce	**MTO**	**332,00**
PSF21200058	Oxygène	F	M16x1,5.D	200	0-20 bar	-	**MTO**	**363,00**
PSF21200044	Inertes	C	G3/8"	200	0-2 bar	-	**MTO**	**352,00**
PS0762197	Inertes	C	G3/8"	200	0-4 bar	-	**MTO**	**352,00**
PSF21200030	Inertes	C	M16x1,5.D	200	0-10 bar	-	**MTO**	**332,00**
PS0783129	Inertes	C	G3/8"	200	0-20 bar	-	**DFW**	**363,00**
PSF21200031	H_2 / Gaz Nat	E	M16x1,5.G	200	0-10 bar	-	**MTO**	**332,00**
PS0783131	H_2 / Gaz Nat	E	G3/8".G	200	0-20 bar	-	**DFW**	**363,00**
PSF21200012	Oxygène	NEVOC	G3/8"	300	0-10 bar	-	**MTO**	**332,00**
PSF21200025	Oxygène	NEVOC	G3/8"	300	0-20 bar	-	**MTO**	**363,00**
PSF21200016	Inertes	NEVOC	G3/8"	300	0-10 bar	-	**MTO**	**332,00**
PSF21200024	Inertes	NEVOC	G3/8"	300	0-20 bar	-	**MTO**	**363,00**
PSF21200019	Argon/CO_2	NEVOC	G3/8"	300	5-30 l/min	-	**MTO**	**332,00**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

ProStage®

PRINCIPAUX AVANTAGES

Un détendeur à double étage assurant un contrôle précis et constant de la pression de sortie.

Mesure exacte de la pression de gaz. *Lecture facile des caractéristiques du gaz grâce à l'échelle à trois unités et à l'aiguille.*

Bonnette du manomètre de technologie avancée *qui procure une protection maximale contre les conséquences d'une manipulation potentiellement brutale et contribue à une meilleure sécurité lors de l´utilisation.*





Tous les étages disposent d'une ***soupape de sécurité.***

Pression de sortie parfaitement stable et grands débits grâce à sa double détente encapsulées : ses ***Boites à Clapets,*** *de dimension et matériels optimisés pour chaque nature de gaz.*

Sécurité optimale *grâce à la réduction de pression préréglée du premier étage.*

Volant ergonomique *simple à utiliser pour un réglage facile.*



Pression de sortie constante quelles que soient les variations de pression d'entrée.

Très précis grâce au réglage sensible de la sortie du deuxième étage. Fonctionnement sûr grâce à la ***soupape de surpression préréglée.***

Instructions en ligne *accessibles via un code QR.*

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

DÉTENDEUR
JC 600

Le JETCONTROL 600 est un détendeur pour pression d'entrée jusqu'à 300 bars et fournir une pression de sortie allant jusqu'à 206 bars de gaz industriels. De conception robuste, fabriqué avec des matériaux de haute qualité pour garantir une sécurité de fonctionnement élevée. Sa double membrane en acier inoxydable, profère au JC 600 un grande intégrité, même avec des gaz à petites molécules (tels que l'hélium ou l'hydrogène) à très haute pression. Les composants clefs du détendeur ont été sélectionnés pour fournir un système fiable et sûr pour la gestion de hautes pressions.

AVANTAGES :

- Son corps usiné en bronze haute résistance à faible teneur en plomb (CuZn40Pb2) garantit un produit stable dans le temps.
- Les manomètres extra sûrs avec boîtes estampillées permettent un réglage précis, conformes à la norme ISO 5171, Classe 2.5
- Sa double membrane préformée en acier inoxydable assure la sécurité et un grande stabilité de détente.
- Le système d'ajustement de pression à pas extra-fin permet un réglage précis et facile de la pression de consigne.
- Son filtre métallique et son clapet de détente surdimensionné assurent un parfait fonctionnement une longue durée de vie du détendeur.

APPLICATIONS:

- Balayage de canalisations
- Gonflage de pneus
- Remplissage d'extincteurs
- Essais statiques et tests d'étanchéité
- Commandes de vérins haute pression
- Première étape de régulation
- Propulsion de gaz
- Raffineries et processus industriels où des pressions élevées sont nécessaires

RACCORDEMENTS:

1. Raccords de sortie : Raccord ¼''Npt.m -> W21,8.m (DIN6) et embout à souder Ø8/13mm
2. Raccord laiton ¼''Npt.m -> double bague pour tube de Ø1/4''
3. Raccord laiton ¼''Npt.m -> double bague pour tube de Ø6mm
4. Raccord climatisation : DIN6.F -> ¼''SAE male





Jetcontrol 60 bars

CLIMATISATION

Code	Gaz	Type	Pression Amont	Pression d'Utilisation	Débit Type m^3/h	Sortie	Classe	Tarif (€)
A101720	Gaz neutres (azote, argon)*	C	230 bar	10 - 60 bar	100	1+4	DFW	**465,00**



PRESURISATION ET REMPLISSAGE

Code	Gaz	Type	Pression Amont	Pression d'Utilisation	Débit Type m^3/h	Sortie	Classe	Tarif (€)
0762581	Gaz neutres (azote, argon)	C	230 bar	20 - 206 bar	150	1+2	DFW	**698,00**
0762543	Gaz neutres (azote, helium) NEVOC	C	300 bar	20 - 206 bar	150	1+3	DFW	**698,00**
0762591	Oxygène	F	230 bar	10 - 103 bar	100	1+3	MTO	**465,00**

DÉTENDEUR

CR 60 / MR 60

Les CR 60 et MR 60 sont des détendeurs grands débits pour les gaz industriels non corrosifs. Ils assurent la fournitures de grands débits à des pressions d'utilisation stable grâce leur membrane et système de détente éloigné du flux de gaz principal et du froid généré par la décompression, offrant une stabilité exceptionnelle et une haute résistance au gel et à la fatigue. Son corps robuste en totalement en laiton pour une dissipation du froid optimisée, associé au connecteur d'entrée en acier inoxydable et filtre conique de grande capacité, font du détendeur CR-60 le détendeur idéal pour un usage continu et intensif même dans les environnements industriels difficiles.

CARACTÉRISTIQUES :

- Corps : laiton
- Membrane: EPDM
- Clapet : laiton
- Manomètres Ø 50, pied arrière G1/4''
- Manette de réglage (sauf HP)

APPLICATIONS :

- Alimentation pour brûleurs, chalumeaux coupeurs, de fortes capacités
- Première détente pour centrale simplifiée grand débit
- Pressurisation de capacités
- Commande pneumatique
- Balayage de canalisations (traitement thermique)
- Gonflage de pneumatiques

OPTIONS :

- Possibilité d'entrée latérale
- Soupape connectable
- Raccord G1 + tube fileté 16 × 150 D

RACCORD D'ENTRÉE :

- bouteille ou cadre adapté à chaque type de gaz
- Raccord de sortie

DÉTENDEURS CR60 / MR60 / MR400

NORME EN ISO 2503





Code	Gaz	Con-nexion d'entrée type	Connexion de sortie	Pression d'entrée en bar	Pression d'utilisa-tion en bar	Débit Type m3/h	Unité	Classe	Tarif (€)
A100824	Oxygène	F	G1" + olive Ø 10mm	200	0-12	120 m3/h	1 pce	DFW	**960.00**
A100830	Oxygène	Cadre	G1" + olive Ø 10mm	200	0-12	120 m3/h	-	DFW	**1,020.00**
A100826	Acétylène	H	G1" + olive Ø 10mm	25	0-1,5	20 m3/h	-	DFW	**960.00**
A100832	Acétylène	Cadre	G1" + olive Ø 10mm	25	0-1,5	20 m3/h	-	DFW	**1,020.00**
A100828	Inertes	C	G1" + olive Ø 10mm	200	0-12	120 m3/h	-	DFW	**960.00**
A100834	Inertes	Cadre	G1" + olive Ø 10mm	200	0-12	120 m3/h	-	DFW	**1,020.00**
A100880	Oxygène	F	G1" + raccord a souder Ø 18mm	200	0-50	400 m3/h	-	MTO	**960.00**
0762933	Oxygène	NEVOC	G1".F->G1/2". M	300	0-20	250 m3/h	-	DFW	**1,020.00**
0762934	Inertes	NEVOC	G1".F->G1/2". M	300	0-20	250 m3/h	-	DFW	**1,020.00**
0762935	Inertes	NEVOC	G1".F->G1/2". M	300	0-50	600m3/h	-	DFW	**1,020.00**
0762936	Argon/Co2	NEVOC	G1".F->G1/2". M	300	0-20	250 m3/h	-	DFW	**1,020.00**

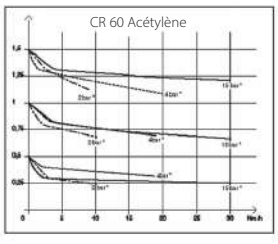
*aval

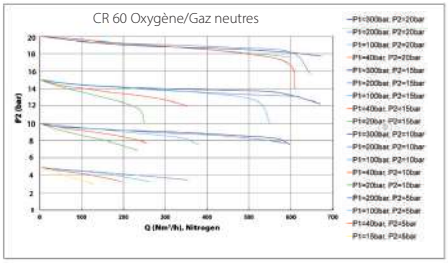
RACCORD 16X150 DROITE

Code	Gaz	Raccord	Pression Amont	Pression d'Utilisation	Débit Type m^3/h	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290760	Oxygène	16x150 D	-	-	-	1 pce	ATO	0,08	**41,50**

COURBES DE DÉBITS :







COUPLEUR ANTI-RETOUR PARE-FLAMME GROS DÉBITS

Code	Diamètre	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14016177	Coupleur oxygène avec vanne d'arrêt	1 pce	MTO	2,20	**922,00**
0764926	Coupleur oxygène simple	-	MTO	1,94	**594,00**

GAZ SPÉCIAUX
SAVOIR-FAIRE EN MATIÈRE D'ÉQUIPEMENTS POUR GAZ SPÉCIAUX

LES GAZ HAUTE PURETÉ EXIGENT DES DÉTENDEURS DE HAUTE QUALITÉ POUR MAINTENIR LA PURETÉ DU GAZ, RÉPONDRE AUX EXIGENCES SPÉCIFIQUES À L'UTILISATEUR ET PROTÉGER L'OPÉRATEUR.

Le maniement correct de gaz haute pureté coûteux exige une qualité extrêmement élevée des vannes et des conduits, mais aussi la conception, l'installation et la mise en service de l'ensemble de l'installation de distribution du gaz.



La satisfaction des attentes spécifiques à l'utilisateur, telles que la stabilité de la pression, le pouvoir d'écoulement et le maintien de la composition du gaz, doit être garantie de la même manière que la prévention de toute contamination de la source de gaz jusqu'au point d'utilisation.
Le maniement de gaz comprimés présuppose des connaissances profondes de la régulation et des règles techniques qui constituent le fondement de toute conception d'une installation sûre d'approvisionnement en gaz.
La qualité du système de distribution de gaz haute pureté de GCE-DruVa est déterminée par un grand nombre de facteur:
- herméticité,
- conception minimisant les espaces morts,
- sécurité élevée en raison des diagrammes de Hastelloy,
- dispositif d'amortissement breveté,
- purgeabilité,
- aspects de jonction et de sécurité.

Ces facteurs exigent la même attention que l'assemblage et la maintenance préventive de l'installation.

NOUS SOMMES EN PERMANENCE À LA RECHERCHE D'UNE COOPÉRATION OUVERTE ET BÉNÉFIQUE AVEC NOS CLIENTS.

Ce dialogue étroit avec les clients et les concepteurs nous permet aujourd'hui déjà de développer des produits capables de répondre aux exigences futures du marché: une expérience de plusieurs années, des équipements d'essai et de mesure de dernière génération et la technologie CAO constituent le fondement pour des solutions allant au-delà des attentes habituelles.
Une qualité avancée des produits garantit un approvisionnement continu des processus tout en évitant les temps d'indisponibilité inutiles des installations.
De ce fait, la tehcnologie GCE-DruVa représente le fondement sûr pour des solutions en parfaite harmonie avec les préférences des clients.

RÉGLAGE DE PRÉCISION DE LA PRESSION ET DU DÉBIT

La qualité surveillée de tous les composants garantit un approvisionnement en gaz sans perturbation des processus, évite les coûts de fonctionnement inutiles et préserve l'efficacité durable du



système d'approvisionnement en gaz spécial GCE-DruVa.
Le taux de pertes de gaz minimisé ou la très haute intégrité aux fuites de gaz nous permet de garantir la non contamination des gaz de processus tout en assurant la sécurité nécessaire pendant le fonctionnement et la pureté du gaz au point d'utilisation.
L'exactitude et la sûreté sont les règles fondamentales du maniement des gaz spéciaux et haute pureté.
Le choix de matériaux résistants aux gaz mis en oeuvre, associé à la fabrication exacte sur des centres d'usinage à commande numérique, garantit une précision absolue à l'ensemble du processus de fabrication.
Le processus de fabrication mécanique est suivi d'un bain de décapage automatique, qui élimine soigneusement les graisses, émulsions, déchets et solvants de la surface mouillée de gaz.
L'assemblage et les essais de pression sont réalisés dans des zones



propres et ils font appel à des gaz d'essai de haute pureté.
Des contrôles de qualité variés, tels que les examens des matériaux, les mesures de la rugosité de Désignation, les contrôles dimensionnels, les essais de fonctionnement à l'azote, les contrôles de pression et les essais d'étanchéité à l'hélium, les inspections de qualité par soudage TIG, garantissent le bon fonctionnement et la sécurité de tous les composants et systèmes.
Détendeurs de pression, vannes et accessoires de haute pureté et exactitude.
Les produits GCE-DruVa répondent aux besoins spécifiques des systèmes de distribution de gaz pur de haute qualité en termes de pureté, de stabilité de la pression et de sécurité du fonctionnement.
La supervision et le contrôle de la qualité des matériaux mis en oeuvre sont déterminants pour la qualité et la sécurité des produits.
Grâce aux processus de polissage électrolytique et d'épuration en plusieurs stades, tous les composants obtiennent une qualité superficielle extrêmement élevée, ils sont généralement appropriés pour les applications ECD et, en combinaison avec le 316L, les pièces intérieures en hastelloy et la purge appropriée, ils offrent une résistance extrême à la corrosion.
Des taux de pertes de gaz des plus bas empêchent toute contamination du gaz et augmentent la sécurité pour les opérateurs.

La conception à membrane des vannes et des détendeurs ainsi que la mise en oeuvre résolue de matériaux hastelloy pour les membranes sont le garant d'une sécurité des plus élevées envers les défauts d'étanchéité et l'éclatement de la membrane.

DOMAINES D'APPLICATION DES ÉQUIPEMENTS POUR GAZ SPÉCIAUX GCE-DRUVA

- Technologies d'analyse
- Chromatographie en phase gazeuse
- Spectrométrie absorption atomique
- Mesure des gaz d'échappement pour la protection de l'environnement
- Technologies des procédés chimiques
- Technologies laser
- Industries pharmaceutiques
- Industries pétrochimiques
- Secteurs alimentaires et des médicaments
- Technologies des semi-conducteurs
- Industries des fibres optiques





LAURENT HUBERT
Responsable Gaz Industriels et Spéciaux
Tél. 03 86 69 46 32
E-mail. laurent.hubert@gcegroup.com

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

DÉTENDEURS DE PRÉCISION

LxBPxSF/LxBPxSF
Simple détente
Laiton ou acier inoxydable
Pression amont : 40 / 12 bar - 580 / 175 psi

Pression aval :
Version 12 bar
20 – 250 mbar 0.3 – 3.6 psi
100 – 1300 mbar 1.4 – 18.8 psi

Version 40 bar
0.15 – 0.5 bar 2.1 – 7.2 psi
0.15 – 3 bar 2.1 – 44 psi


LxBPxSF
4 ports


LxBPxSJ
6 ports

DÉTENDEURS DE POINTS D'UTILISATION SERIE 500

PxLHxFT
Simple détente
Laiton ou acier inoxydable
Pression amont : 40 bar / 600 psi
Pression aval :
0.2 – 1 / 0.2 – 6 / 0.5 – 10.5 bar
3 – 22 / 3 – 85 / 7 – 150 psi

PxLLxFT/PxLAxFT
Simple détente
Laiton ou acier inoxydable
Pression amont : 12 bar /175 psi
Pression aval :
0.2 – 2 / 0.2 – 3 bar abs.
3 – 30 / 3 – 45 psi abs.



ÉQUIPEMENT POUR LABORATOIRES

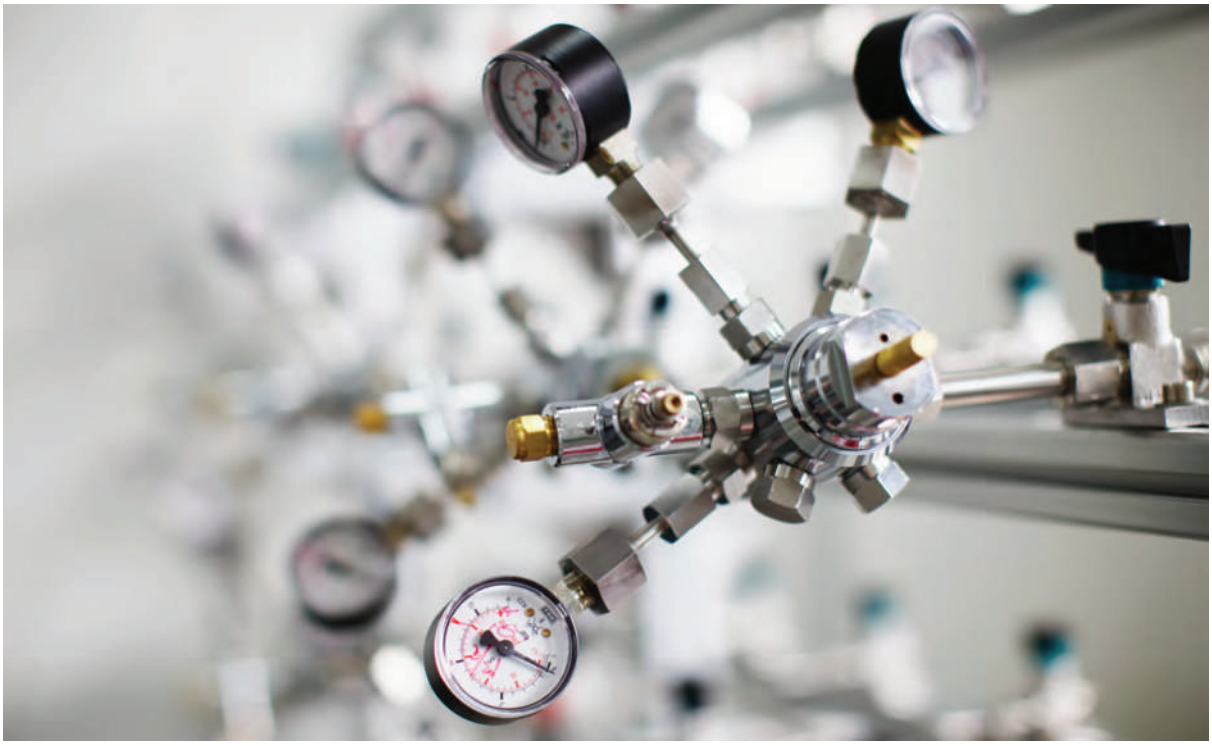
Détendeurs de points d'utilisation EMD 3100
Simple détente
Laiton ou acier inoxydable
Pression amont: 40 bar / 600 psi
Pression aval:
0.2 – 1.5 / 0.2 – 4 / 0.5 – 6 / 0.5 – 10.5 bar
3 – 22 / 3 – 60 / 7 – 87 / 7 – 150 psi
Version pour analyses:
Pression amont: 10 bar / 145 psi
Pression aval: 2.2/4.4 bar – 33/66 psi


Détendeur


Montage mural


Montage cloison


Encastré



TEST DE FUITE HÉLIUM EN INTERNE

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

GCE CONÇOIT ET FABRIQUE DES DÉTENDEURS DE CANALISATION, N'HÉSITEZ PAS À DEMANDER NOTRE CATALOGUE DÉTENTE INDUSTRIELLE



1ÈRE DÉTENTE

Les **CELTIC** sont utilisables pour les gaz industriels courants non corrosifs.
Ils assurent des qualités de régulation d'une grande précision.

- Première détente propane sur tête de citerne
- Limiteur de pression (AML 1 en association avec RGCL)
- Régulation de pression aval en sortie d'évaporateur de gaz de l'air.
- Régulateurs pour la moyenne ou basse pression, selon la version, les PROTÉE se caractérisent par leur insensibilité aux variations de pression amont grâce à leur clapet équilibré.
  Ils permettent la distribution en canalisation de tous les gaz non corrosifs (oxygène, acétylène : nous consulter).
- Première détente de citerne propane
- Alimentation de réseaux en moyenne pression
- Alimentation de brûleurs en moyenne pression
- Inertage de fours
- Circuits de sécurité

Caractéristiques techniques	
Pression amont :	20 bar
Débits :	30 > 300 Nm^3/h d'air
Matériaux :	Corps alliage d'aluminium.
Raccordement :	CELTIC JUNIOR 74 A:
	Entrée et sortie taraudées G 3/4" (20×27)
	CELTIC AML 1 - RGCL 76: Entrée et sortie brides DN 50 PN 40 ou taraudées G 1"1/2 (40×49)
	PROTÉE 431: Entrée et sortie brides DN 50 PN 40
Températures fonctionnement :	de -20 à + 60°C
Avantages produits :	Étanchéité aux intempéries
	Accessibilité de tous les organes
	Démontage aisé et rapide
	Fonctionnement simple et robuste
	Faible pression de fermeture
	Vis de réglage inox
	Brides à flasques tournantes (sur DN 50)



2ÈME DÉTENTE

Les CELTIC sont utilisables pour les gaz industriels courants non corrosifs. Ils assurent des qualités de régulation d'une grande précision.

- Deuxième détente pour alimentation de fours (AML 2)
- Inertage (cuves, canalisations).
  Régulateurs pour la moyenne ou basse pression, selon la version, les PROTÉE se caractérisent par leur insensibilité aux variations de pression amont grâce à leur clapet équilibré.
  Ils permettent la distribution en canalisation de tous les gaz non corrosifs (oxygène, acétylène : nous consulter).
- Deuxième détente de citerne propane
- Alimentation de réseaux en moyenne pression
- Alimentation de brûleurs en moyenne pression
- Inertage de fours
- Circuits de sécurité

Caractéristiques techniques	
Pression amont :	4 ou 8 bar
Débits :	5 >120 Nm^3/h d'air
Matériaux :	Corps alliage d'aluminium.
Raccordement :	CELTIC JUNIOR 74 C - CELTIC JUNIOR 74 B:
	Entrée et sortie taraudées G 3/4" (20×27)
	CELTIC AML 2: Entrée et sortie taraudées G 1"1/2 (40×49)
	CELTIC CORALU 70 B: Entrée et sortie taraudées G 3/4" (20×27)
	PROTÉE 432: Entrée et sortie brides DN 50 PN 40
Températures fonctionnement :	-20 à + 60°C
Avantages produits :	Étanchéité aux intempéries
	Accessibilité de tous les organes
	Démontage aisé et rapide
	Fonctionnement simple et robuste
	Faible pression de fermeture
	Vis de détente inox (CELTIC JUNIOR 74 - CORALU 70 B)



LAURENT HUBERT
Responsable Gaz Industriels et Spéciaux
Tél. 03 86 69 46 32
E-mail. laurent.hubert@gcegroup.com

SÉCURITÉ



GCE®
SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

GÉNÉRALITÉS SUR LA SÉCURITÉ

QU'EST CE QU'UN RETOUR DE FLAMME ?

Le soudeur peut être confronté à quatre types d'incidents :

RETOUR DE GAZ
Il apparaît quand le gaz à la plus haute pression se répand dans le tuyau du gaz ayant une pression inférieure.

RETOUR DE FLAMME SIMPLE
La flamme rentre dans la lance avec un bruit de détonation à répétition. Soit elle s'éteint, soit elle se rallume à l'extrémité du bec.

RETOUR DE FLAMME SOUTENU
La flamme rentre dans la lance et continue de brûler dans le mélangeur, souvent au point de mélange des gaz. Un retour de flamme soutenu se caractérise par une détonation initiale suivie d'un sifflement provenant de la combustion qui se poursuit. Si le retour de flamme n'est pas interrompu, un élément du chalumeau fond, ce qui peut entrainer des blessures de l'opérateur.

RETOUR DE FLAMME EXPLOSIF
La flamme se propage à travers le chalumeau et le système d'approvisionnement en gaz, c'est-à-dire dans les tuyaux, et dans les pires cas jusque dans les détendeurs. Le retour de flamme explosif est une combinaison de retour de flamme soutenu et de retour de gaz (de l'oxygène s'est répandu dans le tuyau d'acétylène) formant un mélange explosif.

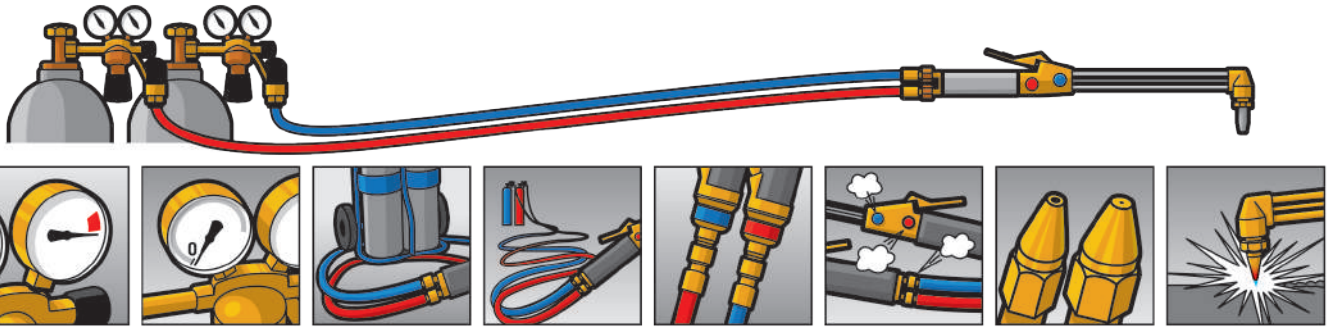
PRINCIPALES CAUSES DE RETOUR DE GAZ ET/OU DE FLAMME :

Tout retour de flamme et/ou de gaz est conditionné par l'altération de l'équilibre entre la vitesse de sortie du mélange gazeux et la vitesse de combustion : la première étant trop basse, la seconde trop haute.

LA VITESSE DE SORTIE DU GAZ : tous les éléments freinant l'écoulement du gaz (longueur des tuyaux, anti-retour défectueux, raccords, robinets, chalumeaux endommagés, buses et becs encrassés) sont des causes de retour de flamme.

La vitesse de combustion est liée aux proportions du mélange oxygène/gaz combustible, à la température du mélange gazeux et à l'absence de turbulences dans le débit.

Voici les principaux paramètres à surveiller :



Pression d'utilisation des gaz incorrecte.

Pression bouteille faible.

Tuyau pincé, écrasé, coupé, fuite.

Baisse de pression dépendant de la longueur et de la taille du tuyau.

Inversion des tuyaux d'alimentation en gaz.

Robinet, raccords, pas de vis en mauvais état, endommagés ou sales.

Mauvais calibre de buse. Orifice de buse trop large ou trop petit.

Surchauffe de la buse. Scories dans l'orifice de la buse. Orifice endommagé.

SÉCURITÉ

ATTENTION :

- Pour l'utilisation de chalumeaux découpeurs avec des buses de capacité supérieure à 16/10 ainsi que pour les chalumeaux chauffeurs, vous devez utiliser des sécurités anti-retour en rapport avec les débits de gaz. Nous préconisons l'utilisation des anti-retour grands débits Safe-Guard.

IMPORTANT :

- Très souvent le débit maximum indiqué sur l'anti-retour, l'est pour une pression maximum (ex : 20 m^3/h à 12 bar). Dans ce cas, il ne faut pas toujours tenir compte de cette indication car elle est insuffisante. En effet, un chalumeau chauffeur peut demander un débit de 20m^3/h avec une pression de 1,5 bar seulement. Dans ce cas l'anti-retour cité dans cet exemple ne convient pas, on obtiendra le débit recommandé à l'aide de plusieurs anti-retour et de coupleurs.

TABLEAU DES NIVEAUX DE SÉCURITÉ

SÉCURIDAVE / SUPER SÉCURIDAVE SUPER STOPTAC SÉCURIDAVE THERMIQUE Safe Guard 5	}	**2 fonctions** **3 fonctions** **5 fonctions**	Sécurité Minimum Acceptée ↓ Sécurité Maximum

GCE SAFE GUARD 5
SÉCURITÉ 5 FONCTIONS

Le Safe Guard 5 offre le niveau de protection maximum défini par la norme ISO 5175-1, pour prévenir situations dangereuses de retour de flamme.

A monter en sortie de détendeur/point d'utilisation, il est pourvu :

› d'un clapet très sensible arrêtant tout retour de gaz,

› d'un grand filtre en métal fritté permettant d'étouffer la flamme en l'empêchant de traverser le dispositif, filtre de grande capacité pour les application de chauffe et de découpe de grandes épaisseurs,

› d'une sécurité thermique qui en fondant, arrête le débit du gaz (déclenchement ~ 100°C), qui coupe l'alimentation en cas d'incendie et permet de garantir que les éléments de détente et de sécurité n'ont pas été exposé à des températures anormales,

› d'un différentiel de pression réarmable.

Proactif, le différentiel de pression réarmable détecte les situations anormales (fuites/explosions/retour de gaz) et coupe l'alimentation. Il permet à l'utilisateur de corriger le problème pour pouvoir le réenclencher et continuer les opérations avec les correctes conditions de sécurité.

Didactique, il permet de fomenter des conditions optimales de travail, car derrière une bonne coupe, chauffe ou soudure, il y a toujours un utilisateur sûr de lui et travaillant dans de bonnes conditions de travail et de sécurité.

CARACTÉRISTIQUES :

Il y a tellement de raisons qui peuvent causer un retour de flamme, que l'utilisation d'un anti-retour est essentielle. Cette unité offre le plus haut niveau de sécurité.

- Toutes les caractéristiques de sécurité requises par la norme ISO 5175-1
- Une grande visibilité de la position du levier associée à une action rapide lors du réarmement, même sous pression
- Une entrée en angle pour minimiser la fatigue des tuyaux
- 100% de la production testée aux retours de flamme
- Les dates d'inspection du produit peuvent être marquées afin de faciliter le travail

FONCTIONS :

- FA : Arrêt de flamme
- NV : Anti-retour de gaz
- PV : Dispositif anti-surpression (Déclenchement à +/- 0.7 bar)
- TV : Arrêt thermique de débit à 95°C
- RM : Mécanisme de réarmement pour une identification claire

SAFE-GUARD 5

Code	Gaz	Raccordement d'entrée	Raccordement de sortie	Repère	Classe	Tarif (€)
0764463	Oxygène	M16 Femelle	M16 Mâle	1	ATO	**113,00**
0764464	Combustible	M16L Femelle	M16L Mâle	1	DFW	**113,00**
0764456	Combustible	G3/8"L Femelle	G3/8"L Mâle	1	DFW	**113,00**
0764457	Oxygène	G3/8" Femelle	G3/8" Mâle	1	DFW	**113,00**
0764458	Oxygène	G1/4" Femelle	G1/4" Mâle	1	DFW	**113,00**

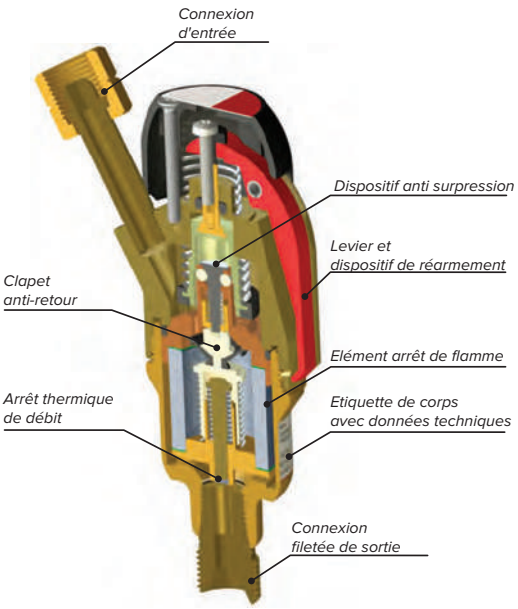




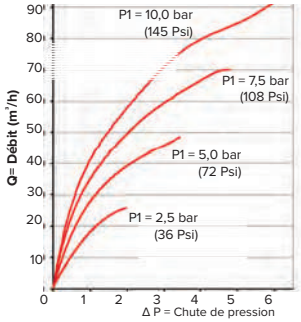
DONNÉES TECHNIQUES

GAZ	Pression d'utilisation maximum
Oxygène	*10 bar*
Acétylène	*1.5 bar*
Hydrogène	*5 bar*
Propane	*5 bar*
Méthane	*5 bar*
Gaz naturel	*5 bar*
MPS	*5 bar*
MAPP	*5 bar*

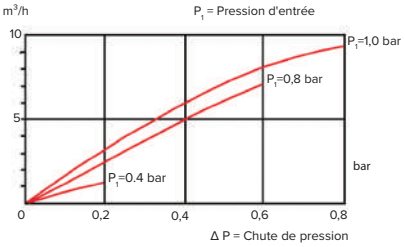
DISPOSITIF DE SÉCURITÉ INTERNE



COURBE DE DÉBITS/CHUTE DE PRESSION - OXYGÈNE



COURBE DE DÉBITS/CHUTE DE PRESSION - GAZ COMBUSTIBLE



SÉCURITÉ

SafeGuard™ 2

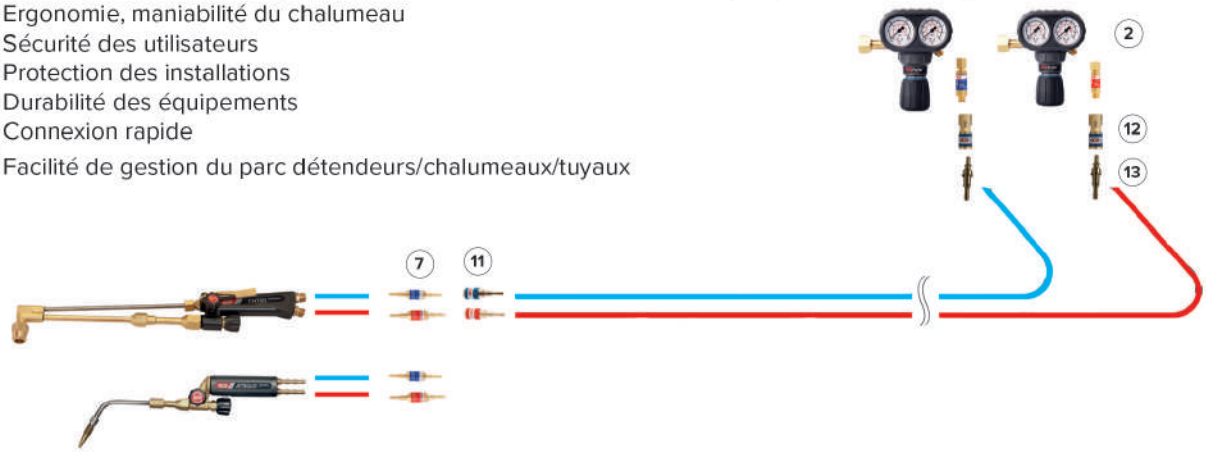
PRÉCONISATIONS DE MONTAGES DES ANTI-RETOUR PARE-FLAMMES ET RACCORD RAPIDES

L'UTILISATION DE CONNECTEURS RAPIDES PERMET DE :
- Augmenter l'ergonomie au travail en facilitant et en réduisant les temps de connexion.
- Facilite la déconnexion des équipements une fois la journée de travail terminée et garantit l'absence d'équipements mal fermées et de fuites dangereuses et coûteuses.
- Permet une meilleure gestion du parc chalumeau/tuyau/détendeurs, permettant la gestion d'un équipement par utilisateur/groupe de travail responsable, garantissant leur bon état, un travail sûr et moins de pertes d'outils.
- Prévient l'usure des connexions filetées, sujettes aux fuites ou aux ruptures souvent causées par une connexion forcée d'équipements par des intérimaires ou des sous-traitants sur le réseau d'équipements de votre entreprise.

L'UTILISATION DES ANTI-RETOUR PARE-FLAMMES PERMET DE :
- Garantir la sécurité des utilisateurs et réduire les incidents et accidents.
- Garantir la sécurité de votre investissement, ateliers, machines et équipements.
- Garantir qu'aucun incident ne retardera la livraison des travaux.
- Des applications plus fiables, avec des opérateurs utilisant leur équipement en toute sécurité, augmente la qualité et la productivité. (7)
- Augmenter la confiabilité, car derrière une bonne soudure ou une coupe nette, il y a toujours un utilisateur sûr de lui.

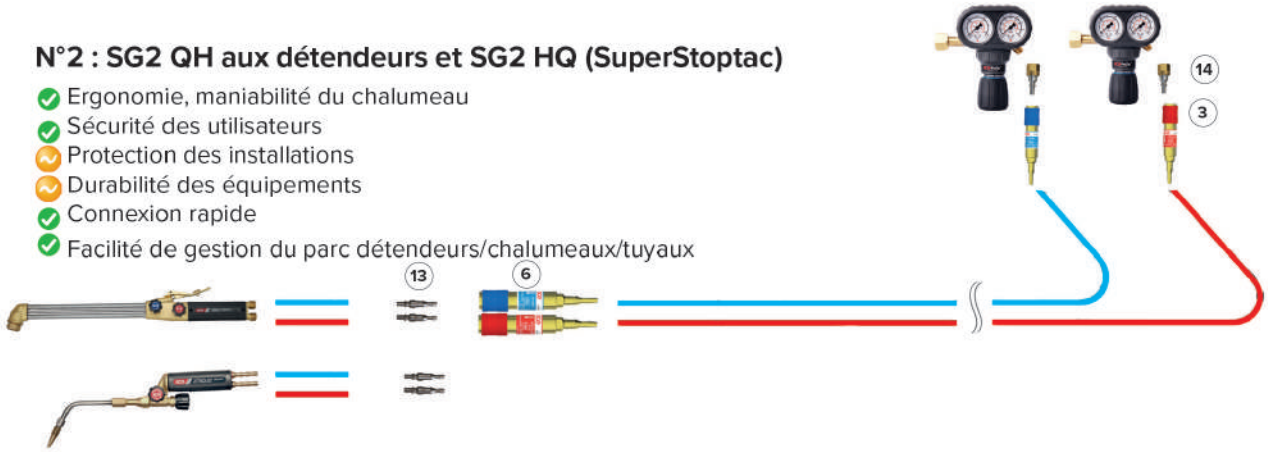
N°1 : SG5 ou SG3 + Stoptac aux détendeurs et SG2 HQH (SuperSecuridave)

- Ergonomie, maniabilité du chalumeau
- Sécurité des utilisateurs
- Protection des installations
- Durabilité des équipements
- Connexion rapide
- Facilité de gestion du parc détendeurs/chalumeaux/tuyaux



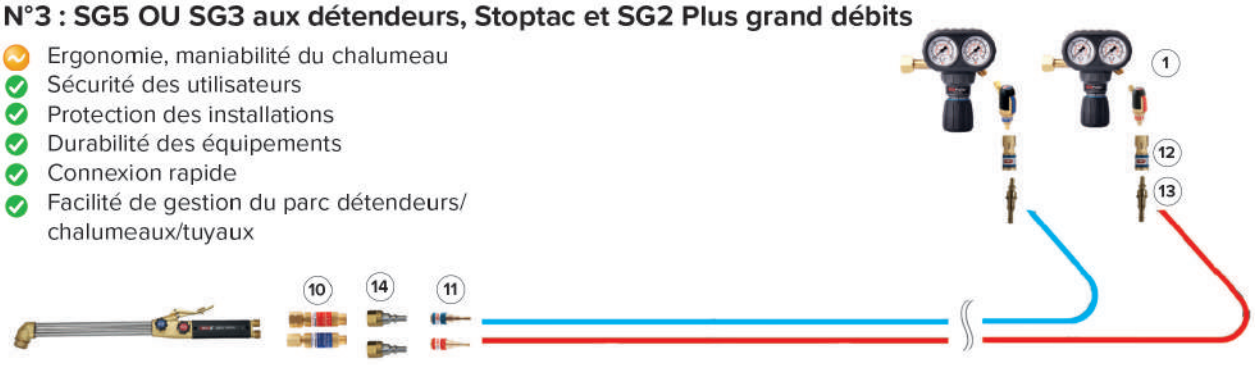
N°2 : SG2 QH aux détendeurs et SG2 HQ (SuperStoptac)

- Ergonomie, maniabilité du chalumeau
- Sécurité des utilisateurs
- Protection des installations
- Durabilité des équipements
- Connexion rapide
- Facilité de gestion du parc détendeurs/chalumeaux/tuyaux



N°3 : SG5 OU SG3 aux détendeurs, Stoptac et SG2 Plus grand débits

- Ergonomie, maniabilité du chalumeau
- Sécurité des utilisateurs
- Protection des installations
- Durabilité des équipements
- Connexion rapide
- Facilité de gestion du parc détendeurs/chalumeaux/tuyaux



SÉCURITÉ

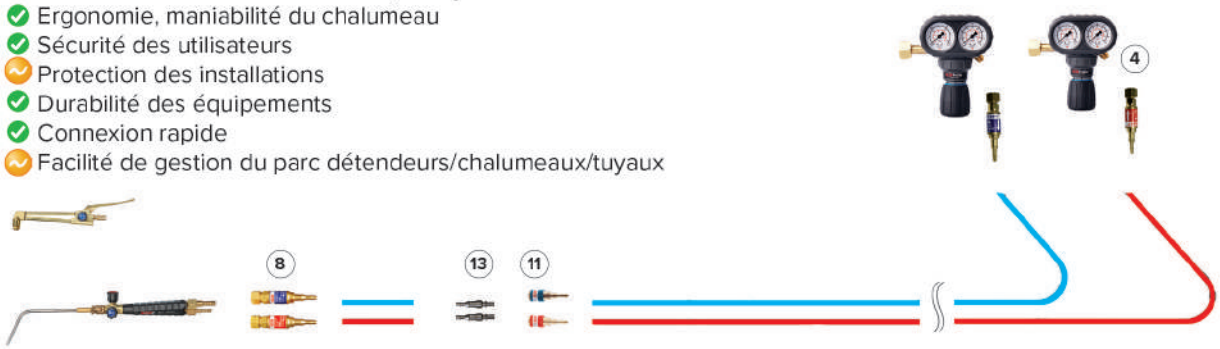
SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

SafeGuard™ 2

PRÉCONISATIONS DE MONTAGES DES ANTI-RETOUR PARE-FLAMMES ET RACCORD RAPIDES

N°4 : SG2 RH aux détendeurs, Stoptac et SG2 HT

- Ergonomie, maniabilité du chalumeau
- Sécurité des utilisateurs
- Protection des installations
- Durabilité des équipements
- Connexion rapide
- Facilité de gestion du parc détendeurs/chalumeaux/tuyaux



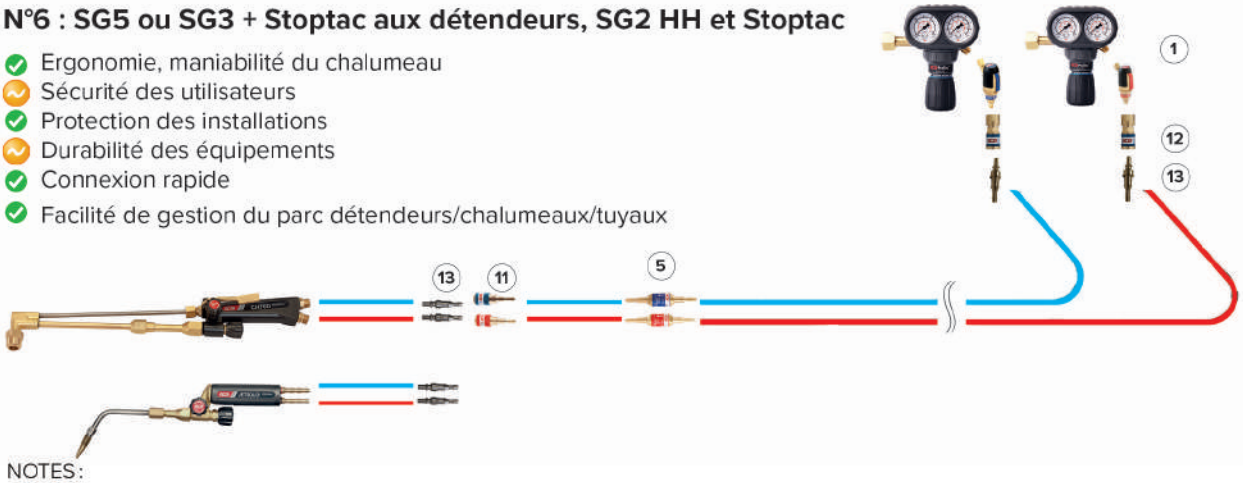
N°5 : SG2 QH aux détendeurs, Stoptac et SG2 QT

- Ergonomie, maniabilité du chalumeau
- Sécurité des utilisateurs
- Protection des installations
- Durabilité des équipements
- Connexion rapide<
- Facilité de gestion du parc détendeurs/chalumeaux/tuyaux



N°6 : SG5 ou SG3 + Stoptac aux détendeurs, SG2 HH et Stoptac

- Ergonomie, maniabilité du chalumeau
- Sécurité des utilisateurs
- Protection des installations
- Durabilité des équipements
- Connexion rapide
- Facilité de gestion du parc détendeurs/chalumeaux/tuyaux



NOTES :

La CRAM, l'INRS, l'EWA préconisent les montages de sécurités anti-retour pare-flamme pour les applications oxy-gaz de soudage, coupage et chauffe. Une sécurité sur chaque gaz, au plus près du chalumeau et une autre aux détendeurs ou point d'utilisation s'il y a plus de 5 mètres de tuyaux.

Implémenter des procédures de révision préventives annuelles des installations comme préconisé para l'EWA, garanti dans le temps la sécurité des applications et des installations.

Préconisation disponible en suivant ce lien: https://rb.gy/ai4l2j

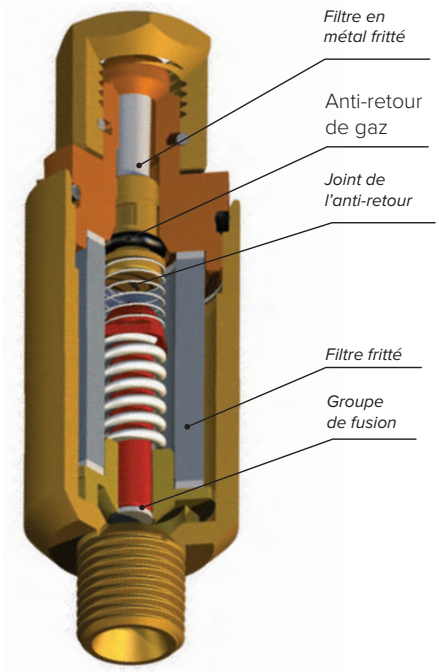
GCE SAFE GUARD 3
SÉCURITÉ 3 FONCTIONS

Il permet de garantir que les éléments de détente et de sécurité n'ont pas été exposé à des températures anormales qui pourraient altérer leur bon fonctionnement et assure qu'un révision complète de la ligne sera réalisé en cas de retour de flamme soutenu jusqu'au détendeur.
Le Safe-Guard 3 est équipé d'un filtre de bonne capacité, suffisant pour la majorité des applications, il est conforme à la norme Européenne ISO 5175-1.

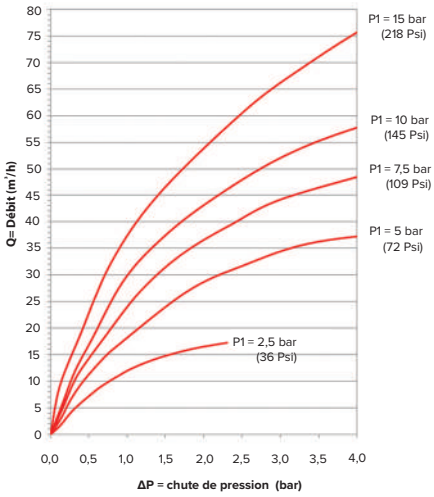
CARACTÉRISTIQUES :

- FA : Arrêt de flamme
- NV : Anti-retour de gaz
- TV : Arrêt thermique de débit
- Filtre en métal fritté

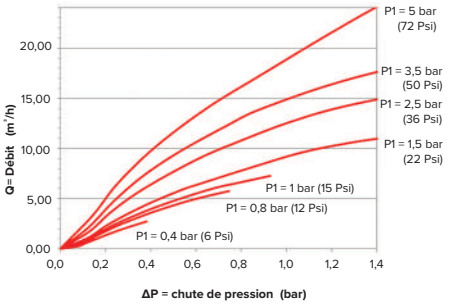
DISPOSITIF DE SECURITE INTERNE



COURBES DE DÉBITS/CHUTE DE PRESSION SG3



GAZ COMBUSTIBLE



DONNÉES TECHNIQUES

Les courbes de débit / pertes de charges des ARPF (Anti-Retour Pare-Flamme) permettent de déterminer pour une pression d'entrée et un débit, la perte de charge et pression de sortie résultante. Les pressions indiquées pour les buses de coupe et chauffe sont données à l'entrée du chalumeau. Il est nécessaire de tenir compte des pertes de charge crées par les tuyaux, raccords et ARPF pour ajuster la pression aux détendeurs correctement et compenser les pertes de charge.
En cas de doute, les manomètres de contrôle, page 91, vous donnerons la valeur réelle de pression au chalumeau, ou, nous sommes à votre service pour déterminer les équipements les plus adaptés à votre application.
Les débits sont mesurés avec de l'air. Pour obtenir le débit spécifique au gaz utilisé : multiplier le débit donné sur les courbes par le coefficient de conversion ci-après :

Gas	symbole	Pression d'utilisation maximum SG3	coefficient de conversion
OXYGÈNE	O_2	15 bar	x 0,95
ACÉTYLÈNE	C_2H_2	1,5 bar	x 1,04
HYDROGÈNE	H_2	4 bar	x 3,75
PROPANE	C_3H_8	5 bar	x 0,8
MÉTHANE	CH_4	5 bar	x 1,33
ÉTHYLÈNE	C_2H_4	5 bar	x 1,02



SAFE GUARD 3 EN BLISTER

En blister, avec olive porte tuyau de Ø10mm et collier de serrage à oreilles Ø17mm

Code	Gaz	Entrée	Sortie	Repère	Classe	Tarif (€)
A200349EMB	Oxygène	M16x1,5-F	M16x1,5-M	2	DFW	**52,10**
A200350EMB	Combustibles	M16x1,5.G-F	M16x1,5.G-M	2	DFW	**52,10**

SAFE-GUARD 3

Voir page 45 et 46 pour les connections porte tuyaux

Code	Gaz	Entrée	Sortie	Repère	Classe	Tarif (€)
0764472	Oxygène	M16x1,5-F	M16x1,5-M	2	DFW	**42,00**
0764473	Combustibles	M16x1,5.G-F	M16x1,5.G-M	2	DFW	**42,00**
0764469	Oxygène	G1/4"-F	G1/4"-M	2	DFW	**42,00**
0764470	Oxygène	G3/8".-F	G3/8".-M	2	DFW	**42,00**
0764471	Combustibles	G3/8".G-F	G3/8".G-M	2	DFW	**42,00**
0764474	Oxygène	9/16"UNF-F	9/16"UNF-M	2	DFW	**42,00**
0764475	Combustibles	9/16"UNF.G-F	9/16"UNF.G-M	2	MTO	**42,00**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

ANTI-RETOUR PARE-FLAMME

SafeGuard™ 2

MONTAGE AU CHALUMEAU, DÉTENDEUR ET TUYAUX



Les nouveaux anti-retour pare-flamme de 2 fonctions assurent la sécurité des utilisateurs et des installation pour les applications de soudage, chauffe et oxycoupage.

Dispositifs de sécurité, répondant aux exigences de sécurité décrit dans la norme EN ISO 5175-1. Permet d'éviter des flux de gaz inversés avec le clapet anti-retour et son filtre sintérisé, pare-flammes étouffe efficacement les retours de flamme.

Six modèles pour tous types de connexions sont disponibles :
Montage détendeur (RM), montage sur manche de chalumeau (TM), montage tuyaux (HH), montage détendeur avec sortie tuyau (RH), montage tuyau sortie chalumeau (HT), montage sur connecteur rapide et sortie tuyau (QH).

anti-retour

pare-flamme

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Très compactes pour une plus grande maniabilité et confort des utilisateurs pour les travaux de soudage, chauffe et oxycoupage
- Disponible pour tout type de connexions
- Le SafeGuard 2 protège les utilistateurs, les élements en amont et les instalations des consequances d'un retour de flamme
- Écrou tournant pour une utilisation et une installation faciles
- Code QR avec instructions d'utilisation sur l'étiquette du produit - toujours disponible
- Conforme à la norme EN ISO 5175-1
- 100 % testé unitiarement

SELECTEUR DE MODÈLE

Modèle de SafeGuard™ 2	Montage détendeur	Montage chalumeau	NV (anti-retour de gaz)	FA (Pare--flamme)	Applications de débit standard	Applications grand débit	Oxygène	Gaz (Acétylène, Hydrogène, Propane, Methane, Propylènes et leurs mélanges)
SafeGuard™ 2 Lite		x	x	x	x		x	x
SafeGuard™ 2 Plus	x	x	x	x		x	x	x

DONNÉES TECHNIQUES

GA	PRESSION DE TRAVAIL MAXIMUM	
	SafeGuard™ 2 Lite	SafeGuard™ 2 Plus
OXYGÈNE (O)	10 bar	25 bar
ACÉTYLÈNE (A)	1,5 bar	1,5 bar
HYDROGÈNE (H)	5 bar	5 bar
PROPANE (P)	5 bar	5 bar
METHANE (M)	5 bar	5 bar
PROPÈNE ET LEURS MÉLANGES (Y)	5 bar	5 bar

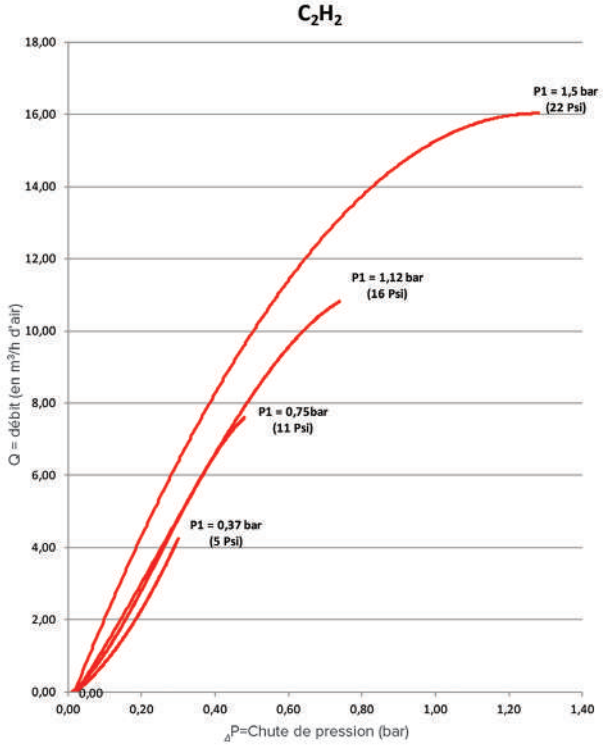
Modèle de SafeGuard™ 2	Type de montage	Diamètre	Longueur	Poids
SafeGuard™ 2 Lite	TM	20 mm	62 mm	50 g
	HH	20 mm	111 mm	90 g
	HT	20 mm	93 mm	110 g
	QH	20 mm	93 mm	110 g
SafeGuard™ 2 Plus	TM	20 mm	75 mm	115 g
	RM	20 mm	75 mm	115 g
	RH	20 mm	110 mm	110 g

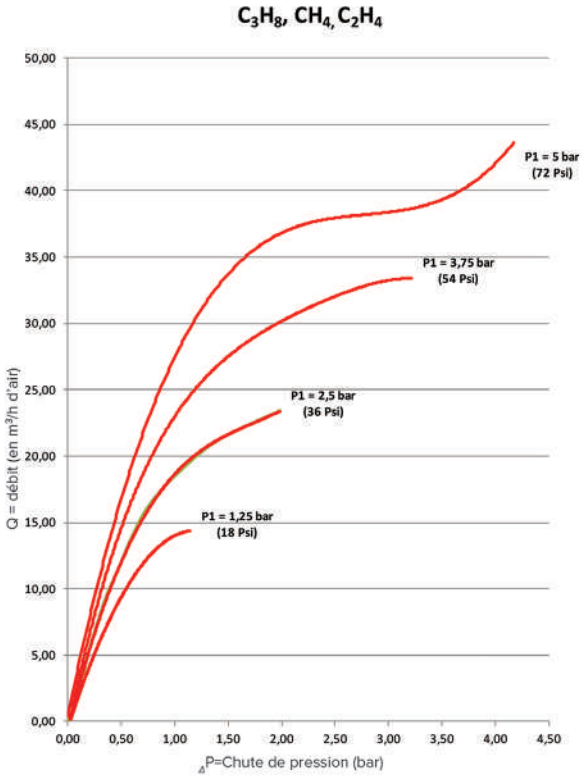
** Montage détendeur (RM), montage chalumeau (TM), montage tuyaux (HH), montage détendeur avec sortie tuyau (RH), montage tuyau avec sortie Chalumeau (HT), montage sur connecteur rapide et sortie tuyau (QH).*

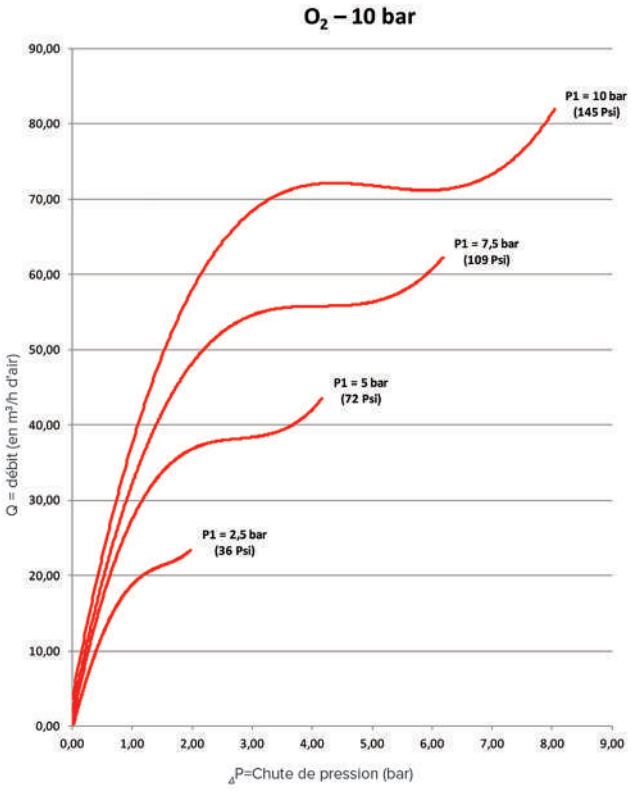
SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

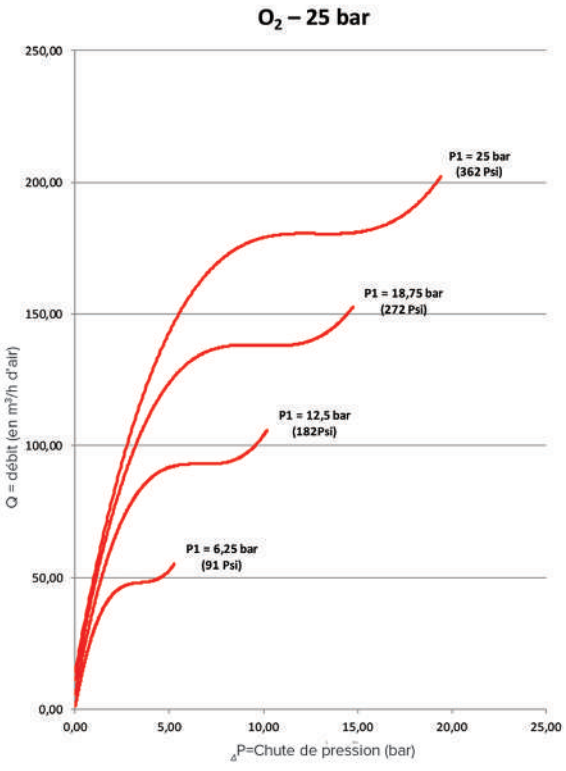
SafeGuard™ 2

COURBES DE DÉBIT/PERTE DE CHARGE - **SAFEGUARD™ 2 PLUS**





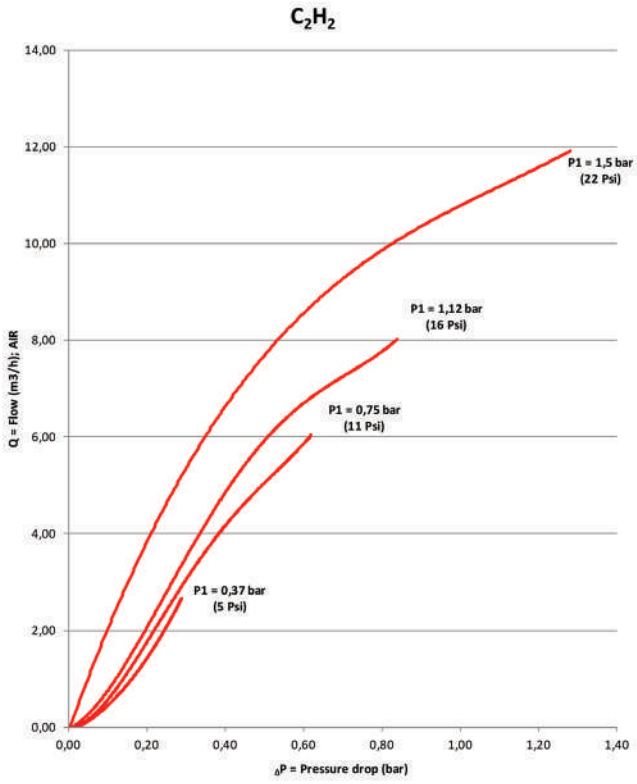


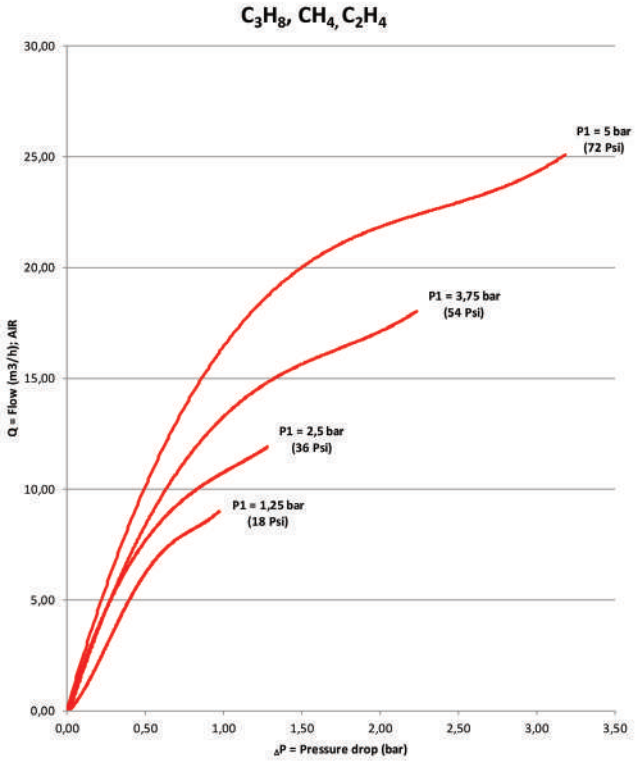


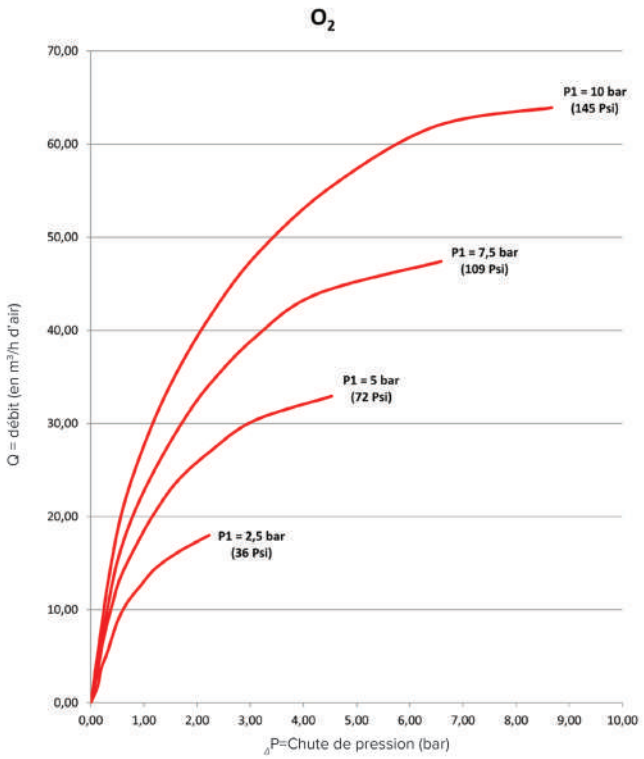
SÉCURITÉ

SafeGuard™ 2

COURBES DE DÉBIT/PERTE DE CHARGE- **SAFEGUARD™ 2 LITE**







COEFFICIENT DE CONVERSION

	OXYGÈNE	HYDROGÈNE	ACÉTYLÈNE
Gaz	O_2	H_2	C_2H_2
Coefficient	x 0,95	x 3,75	x 1,04

	PROPANE	MÉTHANE	ÉTHYLÈNE
Gaz	C_3H_8	CH_4	C_2H_4
Coefficient	x 0,8	x 1,33	x 1,02

Les courbes de débit / pertes de charges des ARPF (Anti-Retour Pare-Flamme) permettent de déterminer pour une pression d'entrée et un débit, la perte de charge et pression de sortie résultante.
Les pressions indiquées pour les buses de coupe et chauffe sont données à l'entrée du chalumeau. Il est nécessaire de tenir compte des pertes de charge crées par les tuyaux, raccords et ARPF pour ajuster la pression aux détendeurs correctement et compenser les pertes de charge.
En cas de doute, les manomètres de contrôle, page 91, vous donnerons la valeur réelle de pression au chalumeau, ou, nous sommes à votre service pour déterminer les équipements les plus adaptés à votre application.
Les débits sont mesurés avec de l'air. Pour obtenir le débit spécifique au gaz utilisé : multiplier le débit donné sur les courbes par le coefficient de conversion ci-dessus :



SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE DÉTENDEUR ET BOUTEILLE À DÉTENDEUR INTÉGRÉ SORTIE ISO (SUPERSTOPTAC)

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420006EMB	Oxygène et gaz combustible	ISO fenelle	Tuyau Ø6+10MM	paire	3	DFW	**137,00**



SAFEGUARD 2 PLUS MONTAGE DÉTENDEUR

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420005EMB	Oxygène et gaz combustible	M16x1,5.D/G	Tuyau Ø6+10MM	paire	4	DFW	**69,50**
GE0080500	Oxygène	M16x1,5.D	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	4	DFW	**32,70**
GE0080550	Gaz combustible	M16x1,5.G	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	4	DFW	**32,70**



SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE DÉTENDEUR (SUPERSECURIDAVE)

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420012EMB	Oxygène et gaz combustible	M16x1,5.D/G	Tuyau Ø6+10MM	paire	12+7	DFW	**141,00**



SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE TUYAUX (SECURIDAVE)

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420002EMB	Oxygène et gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	Tuyau Ø6+10MM	paire	5	DFW	**65,50**
GE0080700	Oxygène	Tuyau Ø6+10MM	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	5	DFW	**31,70**
GE0080750	Gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	5	DFW	**31,70**

SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE TUYAUX (SUPERSTOPTAC)

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420011EMB	Oxygène et gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	ISO fenelle	paire	6	DFW	**123,00**
GF150490	Oxygène	Tuyau Ø6+10MM	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	6+13	DFW	**63,50**
GF150491	Gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	6+13	DFW	**63,50**





SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE TUYAUX (SUPERSECURIDAVE)

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420010EMB	Oxygène et gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	Tuyau Ø6+10MM	paire	11+7	DFW	**131,00**
GF28420001EMB	Oxygène et gaz combustible	ISO male	Tuyau Ø6+10MM	paire	7	DFW	**82,00**
GE0080800	Oxygène	ISO male	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	7	DFW	**38,80**
GE0080850	Gaz combustible	ISO male	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	7	DFW	**38,80**



SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE CHALUMEAU (SECURIDAVE)

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420003EMB	Oxygène et gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	M12x1.D/G	paire	8	DFW	**75,50**
GF28420004EMB	Oxygène et gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	M16x1,5.D/G	paire	8	DFW	**75,50**
GE0080900	Oxygène	Tuyau Ø6+10MM	M16x1,5.D	1 pce	8	DFW	**35,70**
GE0080950	Gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	M16x1,5.G	1 pce	8	DFW	**35,70**
G80910	Oxygène	Tuyau Ø6+8MM	G1/4".D	1 pce	8	DFW	**35,70**
G80960	Gaz combustible	Tuyau Ø6+8MM	G1/4".G	1 pce	8	DFW	**35,70**
G80900	Oxygène	Tuyau Ø6+8MM	G3/8".D	1 pce	8	DFW	**35,70**
G80950	Gaz combustible	Tuyau Ø6+8MM	G3/8".G	1 pce	8	DFW	**35,70**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

SAFEGUARD 2 LITE ISO MONTAGE CHALUMEAU



Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420013EMB	Oxygène et gaz combustible	ISO male	M16x1,5.D/G	paire	9	DFW	**86,00**

SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE CHALUMEAU



Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
G81910	Oxygène	G1/4".D	G1/4".D	1 pce	10	DFW	**34,20**
G81960	Gaz combustible	G1/4".G	G1/4".G	1 pce	10	DFW	**34,20**
G81900	Oxygène	G3/8".D	G3/8".D	1 pce	10	DFW	**34,20**
G81950	Gaz combustible	G3/8".G	G3/8".G	1 pce	10	DFW	**34,20**

SAFEGUARD 2 PLUS MONTAGE CHALUMEAU



Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
G0764440	Oxygène	M16x1,5.D	M16x1,5.D	1 pce	10	DFW	**49,00**
G0764441	Gaz combustible	M16x1,5.G	M16x1,5.G	1 pce	10	DFW	**49,00**
G0762220	Oxygène	G3/8".D	G3/8".D	1 pce	10	DFW	**49,00**
G0762217	Gaz combustible	G3/8".G	G3/8".G	1 pce	10	DFW	**49,00**

Repère : 3 4 12 + 7 5 6 11 + 7 7 8 9 10



13

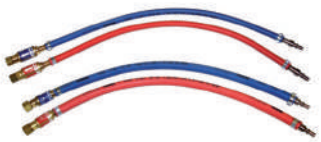
MANCHETTES

PAIRE DE MANCHETTES SIMPLES OXY/AD



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Repère	Tarif (€)
0764929	Manchettes 0,5m + embout mâle ISO	Ø 6,3×12	1 pce	MTO	13	**37,80**
0764931	Manchettes 0,5m + embout mâle ISO	Ø 10×17	-	MTO	13	**40,00**

PAIRE DE MANCHETTES AVEC ANTI-RETOUR PARE-FLAMME OXY/AD SAFEGUARD 2 LITE



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Repère	Tarif (€)
0764928	Manchettes 0,5m + ARPF 12×100	Ø 6,3×12	1 pce	MTO	8+13	**100,00**
0764930	Manchettes 0,5m + ARPF 16×150	Ø 10×17	-	ATO	8+13	**101,00**

STOPTAC AUTOMATIQUE - SECURITÉ 1 FONCTION RACCORD RAPIDE

NORMES EN 561 ET ISO 7289

Outre cette fonction de raccord, le Stoptac automatic offre l'avantage de pouvoir déconnecter les tuyaux en interrompant automatiquement l'alimentation en gaz. **Pression maximum : 20 bar**



STOPTAC MONTAGE TUYAU

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Repère	Tarif (€)
G9431620	Oxygène	Femelle	1 pce	DFW	11	**25,20**
GF150604P	Gaz combustibles	Femelle	-	DFW	11	**25,20**
GF150629	Gaz neutres	Femelle	-	DFW	11	**30,30**

SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Repère	Tarif (€)
F150611EMB	Oxygène	Mâle + Femelle	1 couple	DFW	11+13	**41,00**
F150612EMB	Gaz combustibles	Mâle + Femelle	-	DFW	11+13	**41,00**



STOPTAC POUR BOUTEILLES À DÉTENDEUR INTÉGRÉ

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Repère	Tarif (€)
GF150626	Gaz neutres	Femelle	1 pce	DFW	3	**29,30**



STOPTAC MONTAGE DÉTENDEUR

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Repère	Tarif (€)
F28710033	Oxygène 16×150 D	Femelle	1 pce	DFW	12	**31,30**
F28710027	Gaz combustibles 16×150 G	Femelle	-	DFW	12	**31,30**
F28710031	OYGÈNE G3/8".D	Femelle	-	DFW	12	**31,30**
F28710032	Oxygène G 1/4" D	Femelle	-	DFW	12	**31,30**
F28710026	Gaz combustibles G 3/8" G	Femelle	-	DFW	12	**31,30**
F28710029	Gaz inerte G 1/4" D	Femelle	-	DFW	12	**31,30**
F28710036	Gaz inerte G 1/4" D male	Femelle	-	DFW	12	**31,30**
F28710030	Gaz inerte G 3/8" D	Femelle	-	DFW	12	**31,30**

SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Repère	Tarif (€)
F150615EMB	Oxygène	Mâle + Femelle	1 couple	ATO	12+13	**38,80**
F150616EMB	Gaz combustibles	Mâle + Femelle	-	ATO	12+13	**38,80**



EMBOUTS MÂLES ISO

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Repère	Tarif (€)
0764872	Oxygène	ISO + 6,3×12 / 10×17	1 pce	DFW	13	**10,00**
F150607P	Oxygène (5 pcs)	ISO + 6,3×12 / 10×17	-	DFW	13	**46,00**
9431810	Gaz combustibles	ISO + 6,3×12 / 10×17	-	DFW	13	**10,00**
F150608P	Gaz combustibles (5 pcs)	ISO + 6,3×12 / 10×17	-	MTO	13	**46,00**
F28710017	Gaz neutres	ISO + 6,3×12	-	DFW	13	**10,00**
F28710021	Oxygène	ISO + 10×17	-	DFW	13	**10,00**
F28710013	Gaz combustibles	ISO + 10×17	-	DFW	13	**10,00**

SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Repère	Tarif (€)
F150621EMB	Oxygène + gaz combust.	ISO + 6,3×12 / 10×17	1 paire	DFW	13	**22,10**



EMBOUTS MÂLES ISO (MONTAGE CHALUMEAU & DÉTENDEUR)

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Repère	Tarif (€)
F150625EMB	Oxygène + gaz combust.	ISO + 16×150 D&G	1 pce	DFW	14	**45,50**
F28710049	Oxygène	ISO 16x150D	-	MTO	14	**20,70**
F28710050	Gaz combustibles	ISO 16x150G	-	MTO	14	**20,70**
F28710007	Gaz combustibles	G 3/8" G	-	DFW	14	**20,70**
F28710009	Gaz inerte	G 1/4" D	-	DFW	14	**20,70**
F28710010	Oxygène	G 3/8" D	-	DFW	14	**20,70**
F28710012	Oxygène	G 1/4" D	-	DFW	14	**20,70**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

ÉQUIPEMENT POUR TUYAUX DE SOUDAGE

ENROULEUR AUTOMATIQUE DE TUYAUX

CE



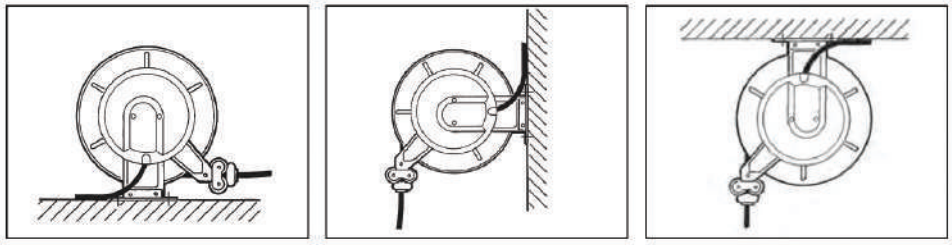
L'enrouleur automatique de tuyaux OSV est un appareil professionnel pour approvisionner en gaz de soudage (oxygène, acétylène, propane, argon, azote) sur le lieu de travail sans laisser les tuyaux traîner par terre dans l'atelier.

L'enrouleur est équipé d'un système "AUTOMATIC REWIND" (enroulage automatique) qui permet un rappel facile du tuyau.

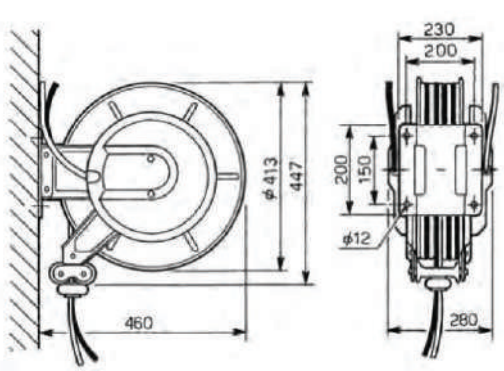
Fourni sans tuyaux pour adapter le diamètre, longueur et gaz à votre application, il est équipé de connexions G3/8"m et peut être équipé avec un tuyau serti (vendu séparément). En outre, il est livré avec des écrous et des olives portes tuyaux pour une compatibilité totale avec différentes tailles de tuyaux et gaz.

- Le tuyau peut être arrêté à la longueur souhaitée.
- La structure en acier galvanise est moulée à chaud et recouverte de poudre de polyester électrostatique, résistant aux rayons UV.
- La structure ouverte permet un montage et un remplacement facile du tuyau. Il garantit l'absence d'espaces confinés où pourraient s'accumuler des gaz de soudage asphyxiant, explosif ou comburent.
- L'enrouleur OSV peut être fixé en 3 positions différentes (sol, mur, toit) permettant de multiples positions d'installations.
- Son support pivotant optionnel d'accompagner les utilisateurs dans leurs mouvements et de faciliter son usage.

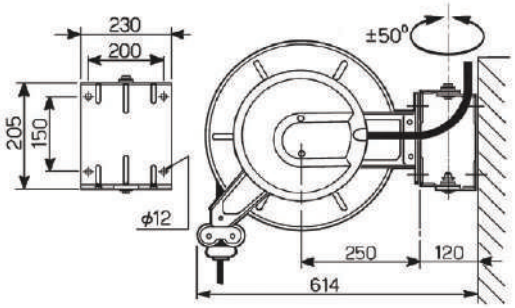
Il peut être équipé avec du tuyau simple ou jumelé
Ø6×13mm jusqu'à 25 mètres
Ø8×15mm jusqu'à 20 mètres
Ø10×17mm jusqu'à 15 mètres



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
TH030100	ENROULEUR AUTOMATIQUE SANS TUYAU	1	DFW	**1 175,00**
TH030200	SUPPORT PIVOTANT	1	DFW	**67,50**



Configuration standard



Option avec le support pivotant



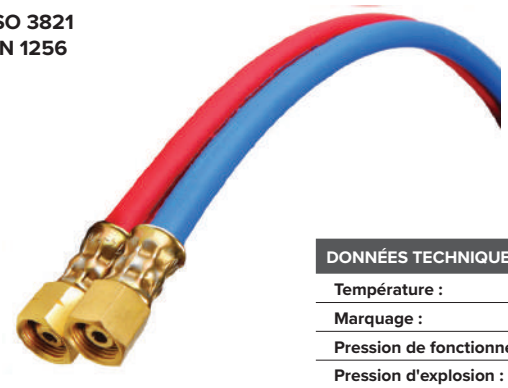
Support pivotant

SÉCURITÉ

TUYAUX JUMELÉS AVEC RACCORDS SERTIS

TUYAU JUMELÉ OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE (BLEU/ROUGE) AVEC RACCORDS SERTIS

ISO 3821
EN 1256



Tuyaux en caoutchouc jumelés oxygène/acétylène de haute qualité et grande durabilité et souplesse grâce au faible contenu d'éléments plastifiants.
Antistatique pour des opérations de soudage coupage et chauffe sûres.

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant aux gaz de soudage
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique bleu/rouge résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- Clapet anti-retour de gaz en sortie

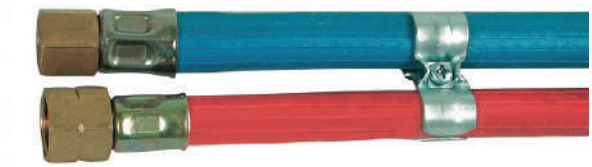
DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Marquage :	En accord avec les normes mentionnées ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821 (tuyau) EN-1256 (tuyau assemblé)

PRESSION DE FONCTIONNEMENT 20 bar

Code	OXY Ø int × Ø ext	OXY Entrée-sortie	ACE Ø int × Ø ext	ACE Entrée-sortie	Rouleau	Classe	Tarif (€)
849060	6,3×13,3 mm	G3/8-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G1/4LH	5 m	MTO	**44,00**
849066	6,3×13,3 mm	G3/8-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G1/4LH	10 m	MTO	**65,50**
841060	6,3×13,3 mm	G3/8-G3/8	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m	MTO	**41,00**
849061	6,3×13,3 mm	G3/8-G3/8	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m	MTO	**62,50**
841080	8×15 mm	G3/8-G3/8	8×15 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m	MTO	**45,00**
841081	8×15 mm	G3/8-G3/8	8×15 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m	DFW	**72,50**
849112	10×17 mm	G3/8-G3/8	10×17 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m	MTO	**137,00**

TUYAUX OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE COUPLÉS (BLEU/ROUGE) AVEC RACCORDS SERTIS ET COLLIER DOUBLE

ISO 3821
EN 1256



Tuyaux en caoutchouc jumelés avec colliers doubles oxygène/acétylène de haute qualité et grande durabilité et souplesse grâce au faible contenu d'éléments plastifiants.
Antistatique pour des opérations de soudage coupage et chauffe sûres.

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant aux gaz de soudage
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique bleu/rouge résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- Avec COLLIER DOUBLE

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Marquage :	En accord avec les normes mentionnées ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821 (tuyau) EN-1256 (tuyau assemblé)

PRESSION DE FONCTIONNEMENT 20 bar

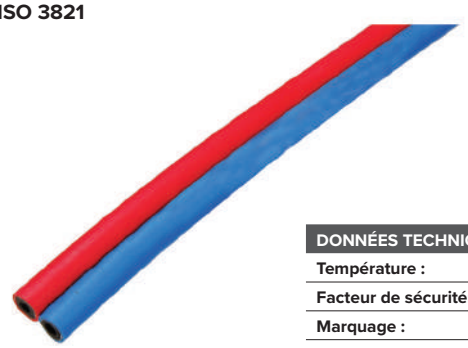
Code	OXY Ø int × Ø ext	OXY Entrée-sortie	ACE Ø int × Ø ext	ACE Entrée-sortie	Rouleau	Classe	Tarif (€)
14008028	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m	DFW	**52,10**
14008029	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m	DFW	**94,00**
14008061	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m	DFW	**136,00**
14008062	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m	DFW	**178,00**
14008250	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	25 m	DFW	**220,00**
14008216	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m	MTO	**262,00**
14008237	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m	MTO	**345,00**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

TUYAU DE SOUDAGE JUMELÉ

TUYAUX JUMELÉS OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE (BLEU/ROUGE)

ISO 3821



PRESSION DE FONCTIONNEMENT 20 bar

Tuyaux en caoutchouc synthétique jumelés oxygène/acétylène de haute qualité, grande durabilité et souplesse grâce au faible contenu d'éléments plastifiants.
Antistatique pour des opérations de soudage coupage et chauffe oxya-cétyléniques en toute sécurité.

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant aux gaz de soudage
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique bleu/rouge résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Facteur de sécuritér :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes mentionnées ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821

		OXY	ACE			
Code	**Ø int × Ø ext**	**Ø int × Ø ext**	**Rouleau**	**Classe**	**Tarif (€/m)**
272333044030	4×11 mm	4×11 mm	25 m	DFW	**5,31**
272333044004	4×11 mm	4×11 mm	40 m	DFW	**5,31**
272333166025	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	25 m	DFW	**4,34**
272333066617	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	40 m	DFW	**4,34**
272333066100	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	100 m	DFW	**4,08**
272333086010	6,3×13,3 mm	8,0×15,0 mm	25 m	DFW	**4,40**
272333068022	6,3×13,3 mm	8,0×15,0 mm	40 m	DFW	**4,40**
272333169025	6,3×13,3 mm	9,0×16,0 mm	25 m	DFW	**4,90**
272333088050	8×15 mm	8×15 mm	25 m	DFW	**5,31**
272333088100	8×15 mm	8×15 mm	100 m	DFW	**5,31**
272312727025	10×17 mm	10×17 mm	25 m	DFW	**5,47**
272333110081	10×17 mm	10×17 mm	40 m	DFW	**5,47**

La longueur totale peut être une combinaison maximum de deux longueurs plus courtes.

TUYAUX JUMELÉS OXYGÈNE/PROPANE (BLEU/ORANGE)

ISO 3821



PRESSION DE FONCTIONNEMENT 20 bar

Tuyaux jumelé oxygène/propane en caoutchouc synthétique pour applications en soudage, coupage, chauffe et techniques connexes.
Tuyaux de haute qualité, grande durabilité et souplesse grâce au faible contenu d'éléments plastifiants.
Est particulièrement adapté au GPL (gaz propane liquéfié), MPS (méthy-lacétylène-propadiène) et GNC (gaz naturel comprimé)
Antistatique pour des opérations de soudage coupage et chauffe sûres.

- Intérieur: Caoutchouc synthétique résistant aux gaz de soudage aux GPL et aux gaz propane/butane.
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique bleu/orange résistant aux abrasions et aux luctuations climatiques

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Facteur de sécurité :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes mentionnées ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821

		OXY	PROP			
Code	**Ø int × Ø ext**	**Ø int × Ø ext**	**Rouleau**	**Classe**	**Tarif (€/m)**
272333030609	6,3×16,3 mm	9,0×16,0 mm	50 m	DFW	**6,55**
RH238800-050	10×17 mm	10×17 mm	50 m	DFW	**6,65**

La longueur totale peut être une combinaison maximum de deux longueurs plus courtes.

Conformément aux normes, les tuyaux en caoutchouc n'ont pas de date d'expiration. Il est raisonnable de les remplacer périodiquement en fonction de leur usure et du bon sens. La durée de vie recommandée est de 5 ans maximum à partir de l'installation. La date indiquée sur le produit est la date de fabrication.

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES

TUYAUX DE SOUDAGE OXYGÈNE SIMPLES (BLEU)

ISO 3821

Tuyaux oxygène en caoutchouc de haute qualité et grande durabilité et souplesse grâce au faible contenu d'éléments plastifiants.
Antistatique pour des opérations de soudage coupage et chauffe sûres.

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant au gaz de soudage
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique bleu résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- Surface lisse



FONCTIONNEMENT 20 bar

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Facteur de sécurité :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821

Code	Ø int × Ø ext	Rouleau	Classe	Tarif (€/m)
RH001000-050	4×11 mm	50 m	DFW	**2,21**
272063035204	6,3×12,3 mm	20 m	DFW	**2,32**
272063035404	6,3×12,3 mm	40 m	DFW	**2,32**
RH004000-050	6,3×13,3 mm	50 m	DFW	**2,32**
RH005000-050	6,3×16,3 mm	50 m	DFW	**3,78**
RH006000-050	8×15 mm	50 m	DFW	**2,45**
RH007000-050	9×16 mm	50 m	DFW	**2,55**
272100035200	10×17 mm	20 m	DFW	**2,60**
272100035400	10×17 mm	40 m	DFW	**2,60**
RH008000-050	10×17 mm	50 m	DFW	**2,60**

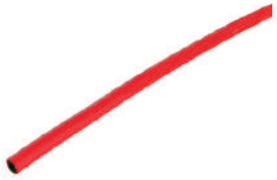
TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES ACÉTYLÈNE (ROUGE)

ISO 3821

Tuyaux acétylène en caoutchouc de haute qualité et grande durabilité et souplesse grâce au faible contenu d'éléments plastifiants.
Antistatique pour des opérations de soudage coupage et chauffe sûres.

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant au gaz de soudage
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique rouge résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- Surface lisse

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Facteur de sécurité :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821



PRESSION DE FONCTIONNEMENT 20 bar

Code	Ø int × Ø ext	Rouleau	Classe	Tarif (€/m)
RH011000-050	4×11 mm	50 m	DFW	**2,21**
272063035205	6,3×12,3 mm	20 m	DFW	**2,32**
272063035405	6,3×12,3 mm	40 m	DFW	**2,32**
RH014000-050	6,3×13,3 mm	50 m	DFW	**2,32**
RH016000-050	8×15 mm	50 m	DFW	**2,45**
RH017000-050	9×16 mm	50 m	DFW	**2,55**
272100035201	10×17 mm	20 m	DFW	**2,60**
272100035401	10×17 mm	40 m	DFW	**2,60**
RH018000-050	10×17 mm	50 m	DFW	**2,60**

*La longueur totale peut être une combinaison de deux courtes longueurs max.

Conformément aux normes, les tuyaux en caoutchouc n'ont pas de date d'expiration. Il est raisonnable de les remplacer périodiquement en fonction de leur usure et du bon sens. La durée de vie recommandée est de 5 ans maximum à partir de l'installation. La date indiquée sur le produit est la date de fabrication.

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES GAZ INERTE (NOIR)

ISO 3821

Tuyau Argon / CO2 et gaz inertes pour gaz de protection en soudage MIG/MAG/TIG et techniques connexes.

Tuyaux de haute qualité, grande durabilité et souplesse grâce au faible contenu d'éléments plastifiants.

La grande compacité du conduit interne pour éviter la contamination de l'argon par diffusion, permet son utilisation avec des mélanges d'hélium ou d'hydrogène.

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant au gaz de soudage
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique noir résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- Surface lisse



PRESSION DE FONCTIONNEMENT 20 bar

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Facteur de sécurité :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821

Code	Ø int × Ø ext	Rouleau	Classe	Tarif (€/m)
272140612040	6×12 mm	40 m	DFW	**2,03**

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES PROPANE/BUTANE (ORANGE)

ISO 3821

Tuyau Propane / Butane et ses mélamges GPL (gaz propane liquéfié), ou MPS (Méthylacétylène-propadiène) et GNC (gaz naturel comprimé)

Tuyaux de haute qualité, grande durabilité et souplesse grâce au faible contenu d'éléments plastifiants.

Antistatique pour des opérations de soudage coupage et chauffe en toute sécurité.

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant au gaz de soudage
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique noir résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- Surface lisse



PRESSION DE FONCTIONNEMENT 20 bar

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Facteur de sécurité :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821

Code	Ø int × Ø ext	Rouleau	Classe	Tarif (€/m)
272321009131	4×11 mm	50 m	MTO	**2,66**
272063035206	6,3×13,3 mm	20 m	DFW	**2,85**
272321063035	6,3×13,3 mm	50 m	DFW	**2,85**
272080035203	8×15 mm	20 m	DFW	**3,05**
272321009136	8×15 mm	50 m	DFW	**3,05**
272321035090	9 ×16 mm	50 m	DFW	**3,15**
272100035202	10×17 mm	20 m	DFW	**3,45**
272100035402	10×17 mm	40 m	DFW	**3,35**
272321311006	10×17 mm	50 m	DFW	**3,35**

Conformément aux normes, les tuyaux en caoutchouc n'ont pas de date d'expiration. Il est raisonnable de les remplacer périodiquement en fonction de leur usure et du bon sens. La durée de vie recommandée est de 5 ans maximum à partir de l'installation. La date indiquée sur le produit est la date de fabrication.

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES

TUYAU HAUTE PRESSION PROPANE/BUTANE (ORANGE)

Tuyau haute pression propane, butane pour le transfer de gaz. Également adapté au GPL (gaz pétrole liquide), au MPS (Méthylacétylène-propadiène) et au GNC (gaz naturel comprimé) et la gestion de hautes pressions d'utilisation et phase liquide avec ces gaz.

EN 16436-1

PRESSION DE FONCTIONNEMENT 30 BAR

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant au GPL (gaz propane liquéfié)et aux gaz péropane/butane
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique orange résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- Surface lisse

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-30°C / +70°C
Facteur de sécurité :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes mentionnées ci-dessous
Pression de fonctionnement :	30 bar
Pression d'explosion :	75 bar
Normes :	EN 16436-1 Class 3



Code	Ø int × Ø ext	Rouleau	Classe	Tarif (€/m)
272030035004	4×12 mm	50 m	DFW	**3,50**
272030005063	6,3×16,3 mm	50 m	MTO	**5,70**

COLLIERS

COLLIER OREILLE SIMPLE

Collier en acier inoxydable à une oreille idéal pour montage rapide et pour portéger le tuyau des pincements et des dégâts. Assure une compression uniforme.



Code	Descr.	Tuyaux	Matière	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP24020	Clip 13 mm 1-Oreille	13-14 mm	Acier Inoxydable	20	DFW	**2,15**
WP24022	Clip 15 mm 1-Oreille	15-16 mm	Acier Inoxydable	20	DFW	**2,35**

COLLIER DEUX OREILLES

Clip en acier zingué avec 2 oreilles. Les 2 oreilles offrent un meilleur ajustement.



Code	Descr.	Tuyaux	Matière	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
90330	Clip 13-15 mm 2-Oreilles	6,3-12,3 mm	Acier zingué	20	DFW	**1,23**
90340	Clip 15-18 mm 2-Oreilles	10-17 mm	Acier zingué	20	DFW	**2,15**
F160507EMB	Colliers 2 oreilles (lot de 12)	6,3-12,3 mm	Acier zingué	1	DFW	**16,10**
F160508EMB	Colliers 2 oreilles (lot de 12)	10-17 mm	Acier zingué	1	ATO	**18,40**

COLLIER DOUBLE À VIS



Code	Descr.	Tuyaux	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
9436690	Collier double à vis 13 mm (lot de 10)	6,3-13 mm	1	MTO	**12,30**

PINCE POUR COLLIER

Pince embout rond pour serrer les colliers. Pour clip et flexible.



Code	Descr.	Unité	Classe	Tarif (€)
WP24024	PINCE POUR COLLIER	1	MTO	**58,00**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

OLIVE PORTE TUYAU



Code	Désignation	Ø interieur du tuyau en mm	pour connec-tion / écrou	Condit,	Classe	Tarif (€)
B169310	OLIVE PORTE TUYAU Ø4mm->G1/4" (lot de 10)	4	M12x1	10 Pièces	DFW	**30,50**
B176150	OLIVE PORTE TUYAU Ø4mm->G3/8" (lot de 10)	4	M16x1,5	10 Pièces	DFW	**30,50**
B170620	OLIVE PORTE TUYAU Ø5mm->G1/4" (lot de 10)	5	M12x1	10 Pièces	MTO	**61,10**
B169540	OLIVE PORTE TUYAU Ø5mm->G3/8" (lot de 10)	5	M16x1,5	10 Pièces	MTO	**40,70**
4599380P	OLIVE PORTE TUYAU Ø6,3mm->G1/4"	6,3	M12x1	Pièce	MTO	**6,15**
B599380	OLIVE PORTE TUYAU Ø6,3mm->G1/4" (lot de 10)	6,3	M12x1	10 Pièces	DFW	**26,10**
B734980	OLIVE PORTE TUYAU Ø6,3mm->G3/8" (lot de 10)	6,3	M16x1,5	10 Pièces	DFW	**26,10**
B110270	OLIVE PORTE TUYAU Ø6,3 et 10mm->G3/8" (lot de 10)	6,3 et 10	M16x1,5	10 Pièces	ATO	**36,20**
9430410	OLIVE PORTE TUYAU Ø8mm->G1/4" (lot de 5)	8	M12x1	5 Pièces	DFW	**15,70**
4599440P	OLIVE PORTE TUYAU Ø8mm->G3/8"	8	M16x1,5	Pièce	DFW	**6,15**
B599440	OLIVE PORTE TUYAU Ø8mm->G3/8" (lot de 10)	8	M16x1,5	10 Pièces	DFW	**26,10**
9430800	OLIVE PORTE TUYAU Ø10mm->G3/8" (lot de 5)	10	M16x1,5	5 Pièces	MTO	**21,40**
14099612P	OLIVE PORTE TUYAU Ø9mm->G1/2"	9	G1/2"	Pièce	ATO	**11,30**
14099620P	OLIVE PORTE TUYAU Ø11mm->G1/2"	11	G1/2"	Pièce	ATO	**9,80**
4401021P	OLIVE PORTE TUYAU Ø12,5mm->G3/4"	12,5	G3/4"	Pièce	MTO	**16,90**
14099731P	OLIVE PORTE TUYAU Ø16mm->G3/4"	16	G3/4"	Pièce	MTO	**17,90**
9431760	OLIVE PORTE TUYAU Ø8mm->W21,8 X 1/14" (lot de 10)	8	W21,8x1/14"	10 Pièces	DFW	**96,00**

Notes :

La norme EN560 dimensionne les olives porte tuyaux pour que le montage soit sûr, étanche et pérenne,

Nous recommandons suivre les indications de diamètre intérieur, un montage en force, peut facile sans lubrifaction avec une goutte d'eau distillée, mais qui utilise la force d'élasticité du tuyau pour parfaire l'étanchéité,

Pour les connexions G3/8'' utiliser les olives M16x1,5 et les olives M12x1 pour les connexions 9/16''UNF et G1/4",

ÉCROU



B599400



548200018932

Code	Désignation	pour connection / écrou	Condit,	Classe	Tarif (€)
SPP22990048	ECROU M12x1,D (lot de 5)	M12x1,D	5 pièces	MTO	**18,60**
SPP22990049	ECROU M12x1,G (lot de 5)	M12x1,G	5 pièces	MTO	**18,60**
9425400	ECROU M16x1,5 ,D (lot de 10)	M16x1,5,D	10 pièces	MTO	**26.10**
9425410	ECROU M16x1,5 ,G (lot de 10)	M16x1,5,G	10 pièces	MTO	**26.10**
4599400P	ÉCROU G1/4",D	G1/4",D	Pièce	MTO	**4,50**
B599400	ÉCROU G1/4",D (lot de 10)	G1/4",D	10 Pièces	DFW	**30,10**
B712020	ÉCROU G1/4",G (lot de 10)	G1/4",G	10 Pièces	DFW	**30,10**
SPP21990026	ÉCROU 9/16"Unf,D (lot de 10)	9/16"Unf,D	10 Pièces	MTO	**28,10**
SPP21990027	ÉCROU 9/16"Unf,G (lot de 10)	9/16"Unf,G	10 Pièces	MTO	**28,10**
548200018934P	ÉCROU G3/8",D	G3/8",D	Pièce	DFW	**4,50**
B712010	ÉCROU G3/8",D (lot de 10)	G3/8",D	10 Pièces	DFW	**26,10**
548200018932P	ÉCROU G3/8",G	G3/8",G	Pièce	DFW	**4,50**
B599430	ÉCROU G3/8",G (lot de 10)	G3/8",G	10 Pièces	DFW	**26,10**
14099240	ÉCROU G1/2",D	G1/2",D	Pièce	ATO	**11,80**
9424040	ÉCROU G1/2",D (lot de 5)	G1/2",D	5 Pièces	ATO	**36,60**
14099671	ÉCROU G1/2",G	G1/2",G	Pièce	MTO	**9,90**
14099732P	ÉCROU G3/4",D	G3/4",D	Pièce	DFW	**12,30**
9424060	ÉCROU G3/4",D (lot de 5)	G3/4",D	5 Pièces	DFW	**36,80**
14099242P	ÉCROU G1",D	G1",D	Pièce	MTO	**29,60**
9424020	ÉCROU W21,8x1/14",D (lot de 5)	W21,8x1/14",D	5 Pièces	DFW	**35,70**
9424180	ÉCROU W21,8x1/14",G (lot de 5)	W21,8x1/14",G	5 Pièces	DFW	**35,70**
9424210	ÉCROU W24,32x1/14",D (lot de 5)	W24,32x1/14",D	5 Pièces	DFW	**35,70**

OLIVE + ÉCROU



Code	Désignation	Ø interieur du tuyau en mm	pour connec-tion / écrou	Condit.	Classe	Tarif (€)
9396450	OLIVE+ÉCROU Ø6,3mm->G1/4".D	6,3	G1/4".D	Pièce	DFW	**15,20**
A290786EMB	OLIVE+ÉCROU Ø6,3mm->M12x1.D (en blister)	6,3	M12x1.D	Pièce en blister	DFW	**17,30**
A290718EMB	OLIVE+ÉCROU Ø6,3mm->M12x1.D+G (en blister)	6,3	M12x1.D+G	Pièce en blister	ATO	**36,00**
A290794	OLIVE+ÉCROU Ø6,3 et 10mm->M16x1,5.D	6,3 et 10	M16x1,5.D	Pièce	DFW	**15,20**
A290794EMB	OLIVE+ÉCROU Ø6,3 et 10mm->M16x1,5.D (en blister)	6,3 et 10	M16x1,5.D	Pièce en blister	DFW	**17,30**
A290795	OLIVE+ÉCROU Ø6,3 et 10mm->M16x1,5.G	6,3 et 10	M16x1,5.G	Pièce	DFW	**15,20**
A290795EMB	OLIVE+ÉCROU Ø6,3 et 10mm->M16x1,5.G (en blister)	6,3 et 10	M16x1,5.G	Pièce en blister	DFW	**17,30**
A290796EMB	OLIVE+ÉCROU Ø6,3 et 10mm->M16x1,5.D+G (Paire en blister)	6,3 et 10	M16x1,5.D+G	Paire en blister	DFW	**32,50**

RACCORD UNION



Code	Désignation	pour connec-tion/écrou	pour connec-tion / écrou	Condit.	Classe	Tarif (€)
B591680	MAMELON DOUBLE 1/4"D-1/4"D (10pcs)	G1/4".D	G1/4".D	10 Pièces	DFW	**68,50**
14008813	MAMELON DOUBLE 1/4"G-1/4"G	G1/4".G	G1/4".G	Pièce	ATO	**12,50**
4403703P	MAMELON DOUBLE 1/4"D-3/8"D (5pcs)	G1/4".D	G3/8".D	5 Pièces	ATO	**53,50**
14008811S	MAMELON DOUBLE 3/8"D-3/8"D (5pcs)	G3/8".D	G3/8".D	5 Pièces	DFW	**36,80**
14008812S	MAMELON DOUBLE 3/8"G-3/8"G (5pcs)	G3/8".G	G3/8".G	5 Pièces	DFW	**36,80**
4403735P	MAMELON DOUBLE 3/8"D-3/8"G	G3/8".D	G3/8".G	Pièce	ATO	**10,00**

OLIVE DE JONCTION



Code	Désignation	Ø interieur du tuyau en mm	Ø interieur du tuyau en mm	Condit.	Classe	Tarif (€)
F160204	OLIVE DE JONCTION ETAGÉE Ø6,3 et 10mm	6,3 et 10	6,3 et 10	Pièce	DFW	**8,70**
9429620	OLIVE DE JONCTION Ø6,3mm (10 pcs)	6,3	6,3	10 Pièces	DFW	**75,00**
14008094	OLIVE DE JONCTION Ø8mm	8	8	Pièce	DFW	**8,70**
14008039	OLIVE DE JONCTION Ø9mm	9	9	Pièce	ATO	**8,70**

RACCORDS Y



Code	Gaz	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
92900	Raccord Y oxygène G3/8".D et olive porte tuyau Ø 6-10mm	1 pce	MTO	0,25	**70,50**
93000	Raccord Y gaz combustible G3/8".G et olive porte tuyau Ø 6-10mm	-	MTO	0,25	**70,50**

RACCORDS DEUX VOIES

Dispositif permettant d'alimenter deux chalumeaux à partir d'un seul détendeur.
Fonctionne avec les sécurités SafeGuard 5, SafeGuard 3 et SafeGuard 2 Plus

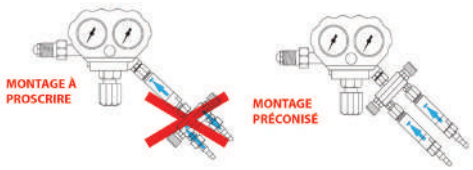


Code	Gaz	Raccord d'entrée	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F160303	Oxygène sorties olives porte tuyau Ø 6-10mm	16x150 D	1 pce	ATO	0,50	**141,00**
14008166	Oxygène sorties olives porte tuyau Ø 6mm	G3/8"	1 pce	DFW	0,3	**81,00**
14008168	Gaz combustible sorties olives porte tuyau Ø 8mm	G3/8".G	1 pce	DFW	0,3	**81,00**

SOUS COQUE

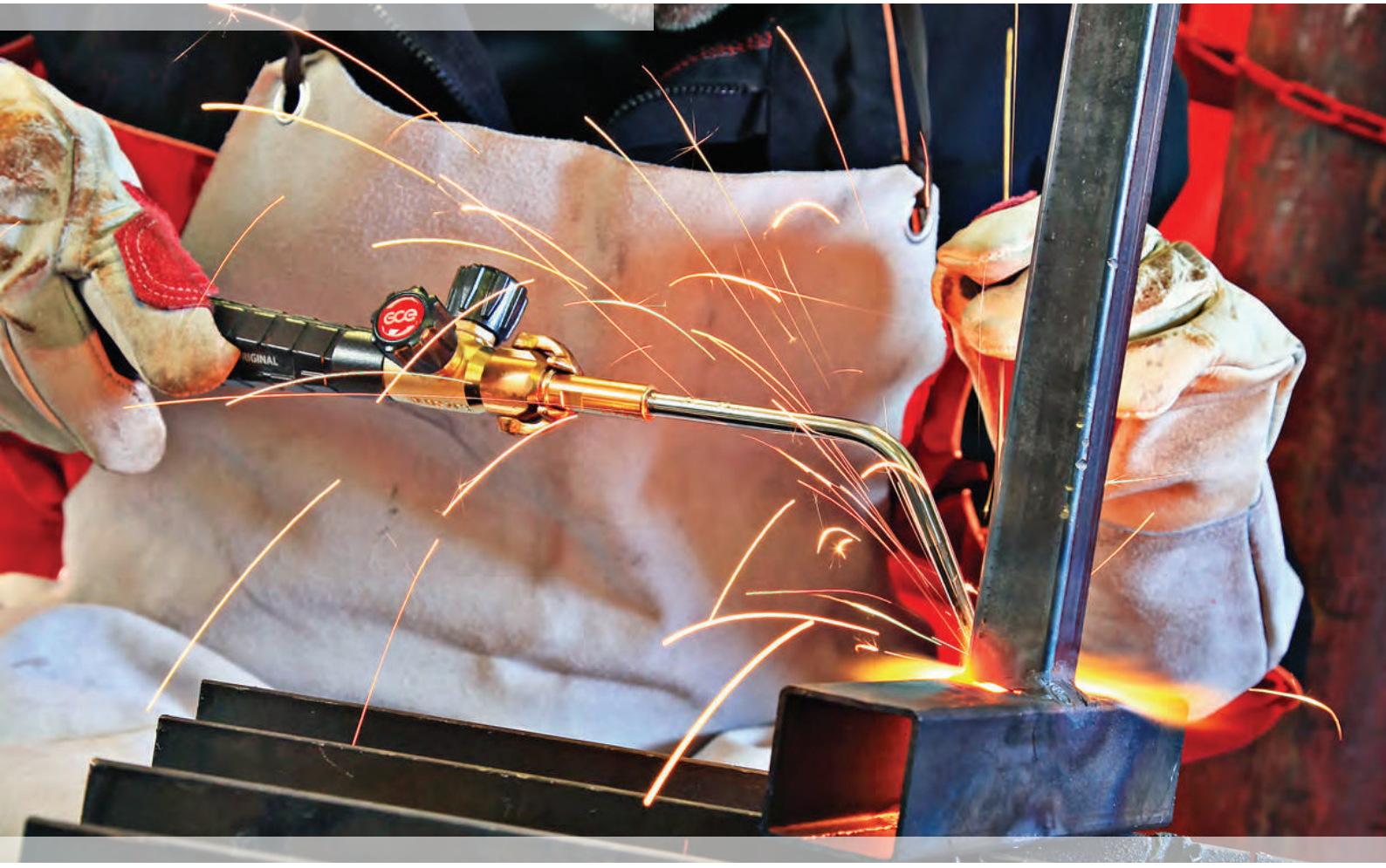


Code	Gaz	Raccord d'entrée	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F160303EMB	Oxygène sorties olives porte tuyau Ø 6-10mm	16x150 D	1 pce	MTO	0,50	**145,00**
F160304EMB	Gaz combustible sorties olives porte tuyau Ø 6-10mm	16x150 G	-	MTO	0,50	**145,00**



SÉCURITÉ

CHALUMEAUX



GCE®

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

JETSOUD OT

Le JETSOUD OT est un chalumeau soudeur basse pression à mélange préalable oxygène acétylène et débit variable. Grâce à sa grande souplesse de réglage et à son excellente prise en main, il convient à tous les travaux de soudage et brasage (tous corps de métier). Il est possible d'adapter des lances malléables à bec brasé ou rétreintes pour des utilisations où les pièces à souder sont difficilement accessibles.

SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LES PLOMBIERS, TUYAUTEURS, CHAUFFAGISTES.



NORME EN ISO 5172

- Poids plume : 270 g
- Dimensions : 320 mm
- Livré avec 7 becs

écrous 12 × 100 D&G
olives Ø 6,3 × 12



VERSIONS OLIVES FIXES

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
G0767789	Jetsoud acétylène livré avec bec de 250 L + étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,45	**179,00**
G0767952	Jetsoud propane livré avec bec de 250 L + étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,45	**179,00**

SOUS COQUE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA121022EMB	Livré avec bec de 250 L + étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,45	**184,00**



VERSION OLIVES DÉMONTABLES - ACÉTYLÈNE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
G0767901	Livré avec bec de 250 L + étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,51	**179,00**

BARÈME DE SOUDAGE JETSOUD

Épaisseurs à souder	Litrage becs (L/h)	Pressions (bar)		
		Oxygène	Acétylène	Propane
0,4 - 0,5	40	1 à 1,5	0,2 à 0,5	0,1 à 0,4
0,6	63			
1	100			
1,5	160			
2,5	250			
3	315			
4	400			
5	500			

ÉPAISSEURS À SOUDER :

Le choix du litrage du bec va être déterminé par le type de joint et l'épaisseur du métal. Il est nécessaire en moyenne d'utiliser 100 litres/heure de gaz par mm d'épaisseur d'acier.

EXEMPLES :
0,6 mm d'épaisseur = bec de 63 L
1,5 mm d'épaisseur = bec de 160 L
3 mm d'épaisseur = bec de 315 L

Pièces détachées p.133

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

LANCES MALLÉABLES RÉTREINTES - ACÉTYLÈNE



A290272EMB

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
22290270	160	1 pce	DFW	0,03	**25,50**
22290271	250	-	DFW	0,03	**25,50**
22290272	315	-	DFW	0,03	**25,50**
22290273	400	-	ATO	0,03	**25,50**
22290274	500	-	MTO	0,03	**25,50**

SOUS COQUE

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290270EMB	160	1 pce	DFW	0,03	**29,50**
A290271EMB	250	-	DFW	0,03	**29,50**
A290272EMB	315	-	DFW	0,03	**29,50**

LANCES MALLÉABLES À BEC BRASÉ - ACÉTYLÈNE



A290203EMB

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
22290204	160	-	DFW	0,03	**30,50**
22290205	250	-	DFW	0,03	**30,50**
22290206	315	-	DFW	0,03	**30,50**
22290207	400	-	ATO	0,03	**30,50**

SOUS COQUE

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290203EMB	100	1 pce	MTO	0,03	**34,80**
A290204EMB	160	-	DFW	0,03	**34,80**
A290205EMB	250	-	DFW	0,03	**34,80**
A290206EMB	315	-	DFW	0,03	**34,80**

LANCE DOUBLE FLAMME - ACÉTYLÈNE



Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9429810	jusqu'à 400	1 pce	ATO	0,06	**70,50**

BECS DE SOUDAGE - ACÉTYLÈNE


Becs de soudage


Bec multidards


Étoile-clé 6 becs

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L192111	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,12	**24,60**
9400710	Bec 40	-	ATO	0,01	**4,50**
F0018063	Bec 63	-	ATO	0,01	**4,50**
F0018100	Bec 100	-	ATO	0,01	**4,50**
F0018160	Bec 160	-	DFW	0,01	**4,50**
F0018250	Bec 250	-	DFW	0,01	**4,50**
F0018315	Bec 315	-	DFW	0,01	**4,50**
F0018400	Bec 400	-	DFW	0,01	**4,50**
F0018500	Bec 500	-	ATO	0,01	**8,50**
L191237	Bec multidards NF 400 litres	-	ATO	0,05	**29,60**

SOUS COQUE

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L192111EMB	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,15	**26,60**
L191236EMB	Bec multidars NF 400 litres	1 pce	MTO	0,8	**30,60**

Filetage des becs : 8 x 100

JETSOUD SI - SÉCURITÉ INTÉGRÉE

Le Jetsoud SI avec sécurité intégrée dans le manche est un chalumeau soudeur basse pression à mélange préalable oxygène acétylène et débit variable. Grâce à sa grande souplesse de réglage et à son excellente prise en main, il convient à tous les travaux de soudage et brasage (tous corps de métier). Il est possible d'adapter des lances malléables à bec brasé ou rétreintes pour des utilisations où les pièces à souder sont difficilement accessibles.

SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LES PLOMBIERS, TUYAUTEURS, CHAUFFAGISTES.



NORME EN ISO 5172

- Poids plume : 310 g
- Dimensions : 360 mm
- Livré avec 7 becs



JETSOUD SI - ACÉTYLÈNE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
G0764572	Livré avec bec de 250 L + étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,42	**213,00**

BARÈME DE SOUDAGE JETSOUD

Épaisseurs à souder	Litrage becs (L/h)	Pressions (bar)		
		Oxygène	Acétylène	Propane
0,4 - 0,5	40	1 à 1,5	0,2 à 0,5	0,1 à 0,4
0,6	63			
1	100			
1,5	160			
2,5	250			
3	315			
4	400			
5	500			

ÉPAISSEURS À SOUDER :

Le choix du litrage du bec va être déterminé par le type de joint et l'épaisseur du métal. Il est nécessaire en moyenne d'utiliser 100 litres/heure de gaz par mm d'épaisseur d'acier.

EXEMPLES :
0,6 mm d'épaisseur = bec de 63 L
1,5 mm d'épaisseur = bec de 160 L
3 mm d'épaisseur = bec de 315 L

Pièces détachées p.133

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

ALLUME-GAZ

APICS

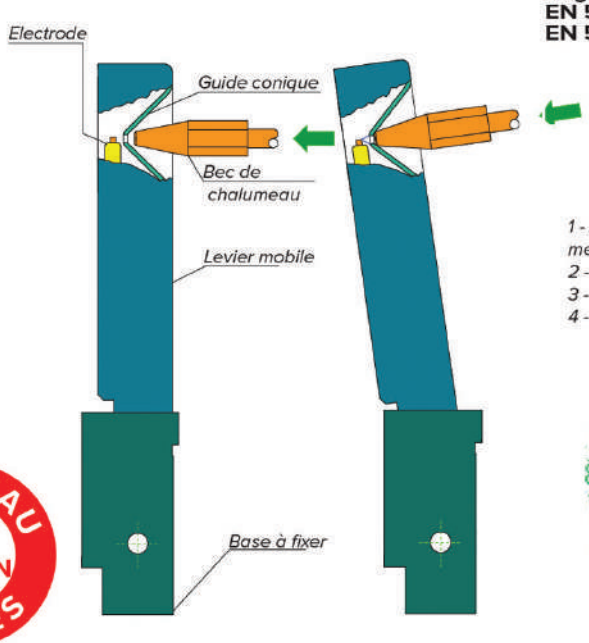
UTILISÉ AVEC UN ÉCONOMISEUR DE GAZ TRADITIONNEL SANS LA VEILLEUSE VOUS RÉDUIREZ VOTRE FACTURE DE GAZ !

Vous évoluerez dans un environnement de travail plus sûr !
Vous améliorerez l'ergonomie de votre poste de travail !

CE







Regulation 2014/30/UE
EN 55014-1
EN 55014-2 +EC +A1 +IS1

1 - Appuyer avec le bec du chalumeau
2 - Allumage de l'arc
3 - Flamme
4 - Eloigner le chalumeau



Apics peut être utilisé comme allume-gaz seul pour chalumeaux oxy-acétylénique (soudage, coupage et chauffe) ou en association avec un économiseur de gaz classique avec flamme veilleuse.

LA FLAMME VEILLEUSE PEUT ÊTRE DÉFINITIVEMENT ÉTEINTE !

AVANTAGES :

- Pas de consommation de gaz pour alimenter la flamme veilleuse.
- Pas de nécessité d'allumer la veilleuse chaque matin et de l'ajuster à de nombreuses reprises en fonction des variations de pressions.
- Aucun risque d'émission de gaz en cas d'extinction accidentelle de la veilleuse.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :
Ce tout nouveau système d'allumage intégré ''breveté" vous permet d'allumer rapidement et facilement votre chalumeau.

AUCUNE INTERVENTION MANUELLE !

Il vous suffit de fixer Apics sur votre établi, puis simplement d'appuyer avec le bec du chalumeau, vous obtiendrez alors l'allumage de la flamme...
Entièrement conçu en acier inoxydable.
Un geste pour l'environnement:

KIT APICS
contribue à la réduction d'émission de CO_2 dans l'air (un économiseur de gaz avec veilleuse rejette 200 Kg de CO_2 par an !)

- électrodes céramique haute tension, ressort garniture
- convoyeur en inox
- 2 pièces tuyaux protection thermique

ALLUME GAZ

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548026032009	APICS Piezo Electric	1	DFW	**298,00**
548026032010	KIT APICS	1	MTO	**63,50**

COMPLÉMENTS



F161008EMB

ALLUME-GAZ TEMPÊTE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
14008541P	Spring (Lot de 5 allumes-gaz)	1	DFW	**44,50**
14008546	Pièces de rechange Spring 3 × 20 mm	10	DFW	**0,85**

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
54800003001BP	CUP (Lot de 5 allumes-gaz)	1	DFW	**48,50**
F161008EMB	CUP (emballage blister + 5 pierres de rechange)	1	DFW	**14,30**
5480003001XC	Pierres de rechange CUP	10	DFW	**0,87**
9430570	Pierres de rechange CUP (50 pcs)	1	DFW	**25,00**

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
9430830	GUN (Lot de 10 allumes-gaz)	1	ATO	**76,50**
548809562651P	10 pierres de rechange GUN 2,4 × 4,1mm	1	MTO	**8,70**



Allume gaz Spring



Allume gaz CUP



Allume gaz GUN

ÉCONOMISEUR D'ÉTABLI OXY-GAZ GS-20



Le GS 20 est un économiseur de gaz destiné à être utilisé dans les travaux de soudage et brasage durant lequel vous arrêtez et redémarrez régulièrement. Le GS 20 peut faire économiser beaucoup de gaz et son utilisation garantit également une manipulation sûre du chalumeau, qui n'est pas allumé pendant les pauses.

- Rentabilité
- Sécurité
- Gain de temps

Code	Gaz	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F160106	Acétylène (M16x1,5; M16x1,5LH)	1 pce	ATO	0,86	**239,00**



F161054EMB

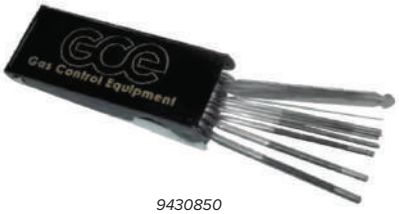
ÉQUARRISSOIRS

Code	Désignation		Unité	Classe	Tarif (€)
F161054EMB	Équarrissoir BLISTER ø 0,5-2,3 mm	12 limes	1	DFW	**18,40**
548814071191P	Équarrissoir ø 0,5-1,6 mm *	14 limes (10pcs)	1	DFW	**66,50**
9430860	Équarrissoir ø 0,5-1,6 mm *	14 limes (12pcs)	1	DFW	**81,00**
9430850	Équarrissoir ø 0,5-2,8 mm *	10 limes (12pcs)	1	DFW	**87,00**

* sans blister



548814071191P



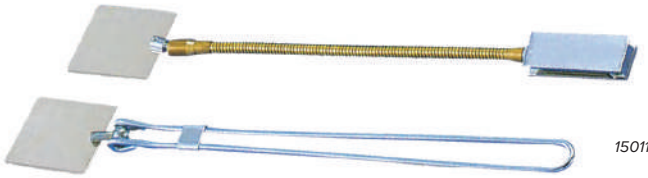
9430850



9430860

COMPLÉMENTS

MIROIRS DE SOUDAGE ET DE CONTRÔLE



15010101

15011101

Résiste à des températures allant jusqu'à 600°C.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
15010101	Miroir magnétique de soudage	1	DFW	**29,60**
15011101	Miroir de contrôle et d'inspection	1	MTO	**13,60**



PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
15013101	Glace de rechange	10	DFW	**3,17**
F161001EMB	Lot de 5 glaces de rechange - BLISTER (5 pcs)	1	MTO	**25,50**

PROTECTION THERMIQUE

HELIOS 1000



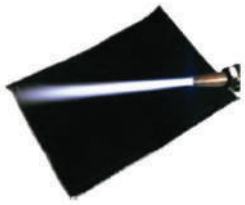
NOUVEAU NEW DESIGN NEUES

Ecran de protection thermique HELIOS 1000°C double face de 21x29cm. Écran non réfléchissant pour une meilleure vison de la flamme et la soudure. Cette écran est parfait lorsqu'il y a un besoin de protection contre les fortes températures et les éclaboussures aux abords de la pièce à souder, surtout lorsque l'opération à lieu sur le site. Sans amiante, fabriqué avec de fibres de poly acrylonitrile oxydé (PAN) de Saint Gobain de qualité HAKOTHERM®-1200 de 10mm et 2 couches de fibre fibres de silice Hakanox. HELIOS 1000°C est cousu en France. Idéal pour protéger les papiers peint, peintures et éléments sensibles de la chaleur des travaux de soudo brasage en plomberie, chauffagerie, installations de climatisation et pompe à chaleur. Il offre un niveau de Protection A2 selon EN 13501-1

- Dimensions : 210×290 mm
- Utilisable sur les deux faces
- Renforcement grâce aux coutures des coins
- Couleur noir anti-reflet
- Résistant à la plupart des produits chimiques
- Excellente propriété d'isolation
- Bonne souplesse facilitant la manipulation
- Approprié aux applications de soudage et de brassage

PROTECTION CONTRE LA CHALEUR JUSQU'Á 1000°C

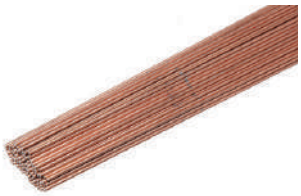
DONNÉES TECHNIQUES	
Matière :	Fibres de silice et fibres de carbone
Dimensions :	210×290 mm
Protection thermique :	Jusqu'à 1000°C



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
A200153	Écran thermique HELIOS 1000 sous blister	1	DFW	**45,70**

MÉTAUX D'APPORT POUR SOUDAGE FLAMME

GAZOFER CUIVRÉ



Métal d´apport pour le soudage autogène des aciers doux, Soudage autogène de toutes pièces en acier mi-doux, Tuyauterie, carrosserie, entretien, Très adapté au travail des plombiers et chauffagistes,

IDÉAL POUR :

L´alliage des aciers extra doux oxy-acetylénique (non oxy-propane), Une fusion douce sans bouillonnement ni scories,

ISO 16120-2: C10D AWS A5,2: R45 ISO 20378: O45

Code	Désignation	Øx L	Baguettes	Unité	Classe	Tarif (€/Kg)
B100201K	GAZOFER CU	1,5 x 1000 mm	674	10 kg	MTO	**12,00**
B100202K	GAZOFER CU	2,0 x 1000 mm	405	10 kg	DFW	**11,40**
B150340	GAZOFER CU	2,0 x 500 mm	80	1 kg	MTO	**11,20**
B100203K	GAZOFER CU	2,5 x 1000 mm	260	10 kg	DFW	**11,40**
B100204K	GAZOFER CU	3,0 x 1000 mm	180	10 kg	DFW	**11,20**
B150341	GAZOFER CU	3,0 x 500 mm	36	1 kg	MTO	**10,90**
B100205K	GAZOFER CU	4,0 x 1000 mm	101	10 kg	MTO	**11,00**

CARACTÉRISTIQUES	
Composition chimique (%) :	Fe (base) C=0,11 Si=0,30 Mn=0,50 P=0,035 S=0,035
Caract, mécaniques :	Rm: 600-1100 N/mm² en fonction du diamètre
Intervalle de fusion :	>1200°C

Utilisation sans DÉCAPANT,

FER STANDARD RECUIT



Baguette fer standard (noir) pour le soudage des aciers courants,

IDÉAL POUR :

Soudage autogène des aciers et fers ordinaires (dans le domaine de la construction, de l'agriculture, de la mécanique générale et de la charpente métallique),

ISO 16120-2: C9D AWS A5,2: R45 ISO 20378: O45

Code	Désignation	Ø x L	Baguettes	Unité	Classe	Tarif (€/Kg)
MA10005	IRON	2,0 x 1000 mm	405	10 kg	MTO	**14,40**
MA10010	IRON	3,0 x 1000 mm	180	10 kg	DFW	**13,50**

CARACTÉRISTIQUES	
Composition chimique (%) :	Fe (base) C<0,10 Mn=0,50 Si<0,30 P=0,035 S=0,035
Intervalle de fusion :	1425 - 1540°C
Normes :	ISO 16120-2: C9D
Caract, mécaniques :	Rm: 300-450 N/mm²

ALLIAGES CUIVRE



LAITON AVEC SILICIUM ENROBÉ (GAZOBRONZE ENROBÉ)

Pour le soudo-brasage des métaux ferreux et cuivreux. Soudage-brasage des fontes, aciers, bronzes, galvanisés. Tuyauterie, carrosserie, entretien, serrurerie, machines agricoles.

IDÉAL POUR :

Alliages de laiton. Soudo-brasure de haute qualité, résistante et malléable. Excellente fluidité sans évaporation de zinc sur galvanisés.

ISO 17672: Cu 471 **AWS A5.8: RB CuZn-A**

Code	Désignation	Ø x L	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
B130201	GAZOBRONZE ENROBÉ	1,5 x 1000 mm	174 pcs	MTO	**1,46**
B130202	GAZOBRONZE ENROBÉ	2,0 x 1000 mm	120 pcs	DFW	**1,95**
B130203	GAZOBRONZE ENROBÉ	2,5 x 1000 mm	80 pcs	DFW	**2,69**
B130204	GAZOBRONZE ENROBÉ	3,0 x 1000 mm	60 pcs	DFW	**4,00**
B130205	GAZOBRONZE ENROBÉ	4,0 x 1000 mm	40 pcs	MTO	**6,85**

Code	Désignation	Ø x L	Unité	Classe	Tarif (€/Kg)
B150318	GAZOBRONZE ENROBÉ	2,0 x 500 m	1 kg	DFW	**72,50**
B150319	GAZOBRONZE ENROBÉ	3,0 x 500 m	1 kg	DFW	**69,50**

CARACTÉRISTIQUES	
Composition chimique (%) :	Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 altri
Caract. mécaniques :	Rm: 450 N/mm² ; A%: 35
Intervalle de fusion :	870-890°C



LAITON AVEC SILICIUM NU (GAZOBRONZE NU)

Pour le soudo-brasage des métaux ferreux et cuivreux. Soudage-brasage des fontes, aciers, bronzes, galvanisés. Tuyauterie, carrosserie, entretien, serrurerie, machines agricoles.

IDÉAL POUR :

Alliages de laiton. Soudo-brasure de haute qualité, résistante et malléable. Excellente fludité sans évaporation de zinc sur galvanisés.

ISO 17672: Cu 471 **AWS A5.8: RB CuZn-A**

Code	Désignation	Ø x L	Baguettes	Unité	Classe	Tarif (€/Kg)
B130102K	GAZOBRONZE NU	2,0 x 1000 mm	400	10 kg	MTO	**59,50**
B130104K	GAZOBRONZE NU	3,0 x 1000 mm	166	10 kg	MTO	**59,50**

CARACTÉRISTIQUES	
Composition chimique (%) :	Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 altri
Caract. mécaniques :	Rm: 450 N/mm² ; A%: 35
Intervalle de fusion :	870-890°C

UTILISER OBLIGATOIREMENT GAZOBRONZE DÉCAPANT POUDRE B140106 250 G.



GAZOBRONZE FLUX EN POUDRE

Flux haute température pour le brasage flamme et induction d'aciers et cuivre avec des alliages de laiton.

EN 1045: FH21

Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140106	GAZOBRONZE	250 g	1	DFW	**12,00**

ALLIAGES CUIVRE



LAITON NI ENROBÉ (GAZOBRONZE ENROBÉ)

Pour le soudo-brasage des métaux ferreux et cuivreux fortement sollicités. Soudo-brasage des fontes, aciers, bronzes, galvanisés, nickel. Fabrication ou réparation d´outils, châssis tubulaires – partout où la soudure est fortement sollicitée.

IDÉAL POUR :

Alliages de laiton à haute teneur en nickel. Haute résistance mécanique. Excellente coulabilité. Enrobage d´une remarquable flexibilité (très difficile à enlever même sous fléchissement de baguette).

ISO 17672: Cu 773 **ISO 3677: B-Cu49ZnNi(Si)-890/920** **AWS A5.8: RB CuZn-D**

Code	Désignation	Ø x L	Unité	Classe	Tarif (€/Kg)
B150322	GAZOBRONZE Ni ENROBÉ	2,0 x 500 mm	1 kg	DFW	**92,00**
B150323	GAZOBRONZE Ni ENROBÉ	3,0 x 500 mm	1 kg	MTO	**89,00**

CARACTÉRISTIQUES	
Composition chimique (%) :	Cu=48 Zn=41,6 Ni=10,0 altro=0,4
Caract. mécaniques :	Rm: 750 N/mm^2 ; A%: 25
Intervalle de fusion :	890-920°C

À utiliser sans FLUX.

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

MINIDARD

Le Minidard est un mico-chalumeau soudeur-braseur convenant parfaitement aux opérations exigeant de la précision.
Ultraléger et très maniable, le chalumeau Minidard peut être utilisé avec un mélange oxygène-acétylène, propane, le gaz naturel ou hydrogène.
Il est livré en coffret composé de 5 aiguilles (becs), d'un chalumeau et de 1,80 m de tuyau Ø 4×6mm, ultra flexible avec son conduit externe tressé.
Idéal en joaillerie pour la fabrication et réparation de bijoux et les opération de soudage ou de brasage des métaux de haute précision,

SPÉCIALEMENT ADAPTÉ AUX :

- BIJOUTIERS
- PROTHÉSISTES DENTAIRES
- ÉLECTRONICIENS
- LABORATOIRES
- ARTISTES...

TRÈS FINES ÉPAISSEURS DE SOUDAGE :

De 1/10 à 1 mm



9/16 D&G
sphéro-conique

NORME EN ISO 5172

- ULTRA-LÉGER : 160 g
- ULTRA-PETIT : 165 mm
- Livré avec 5 becs



CHALUMEAU MINIDARD

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A140701	Minidard livré avec 5 becs (2,5 / 6 / 45 / 70 / 113 L)	1 pce	MTO	0,34	**602,00**

NB : pour hydrogène et autres gaz combustibles: nous consulter



BECS MINIDARD

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L194122	N°3 - 25 L	1 pce	MTO	0,01	**67,50**
L194123	N°4 - 50 L	-	MTO	0,01	**67,50**
L194124	N°5 - 90 L	-	MTO	0,01	**67,50**
L194126	N°6 - 150 L	-	MTO	0,01	**67,50**

ÉQUIPEMENTS MINIDARD

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A307807M	Tuyau vert (oxygène) - Couronne de 20m	1 mètre	MTO	0,3	**61,50**
A307808M	Tuyau rouge (gaz combustible) - Couronne de 20m	-	MTO	0,3	**61,50**
22161048	Chariot porte-bouteilles B5	1 pce	DFW	5	**153,00**
0950-0068	Raccord pour SmartCompact Oxy 9/16"UNF-M	1 pce	MTO	0,03	**6,00**
0960-0029	Raccord pour SmartCompact Gaz 9/16"UNF.G-M	1 pce	MTO	0,03	**6,00**
0764474	Sécurité SG3 détendeur oxygène 9/16"UNF	1 pce	DFW	0,15	**42,00**
0764475	Sécurité SG3 détendeur Gaz combustible 9/16"UNF:G	1 pce	MTO	0,15	**42,00**



BARÈME DE SOUDAGE MINIDARD

BECS	DÉBITS (L/h)	PRESSIONS (Bar)	
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIB
N°2	3	0,15	0,15
N°3	25	0,3	0,3
N°4	50	0,35	0,35
N°5	90	0,4	0,4
N°6	150	0,4	0,4

X11

Le X11 ORIGINAL est un chalumeau soudeur, coupeur et chauffeur.
Son robuste manche ergonomique et ses robinets encapsulés à pointeau inox offrent une étanchéité parfaite et en font un chalumeau solide et fiable.
Son étrier à raccord rapide permet de changer de lance facilement, sans clef ni usure.
Il permet de souder les épaisseurs les plus fine jusqu'à 13 mm, l'oxycoupage de jusqu'à 100 mm et chauffer jusqu'à 1.300 l/h.
Simple d'utilisation, ses injecteurs/mélangeurs optimisés permettent une grande flexibilité de réglages en toute sécurité.
Idéal pour les plombiers, chauffagistes, services de maintenance, réparation automobile, les service de maintenance et les artisans à la recherche d'un chalumeau professionnel de grande fiabilité.

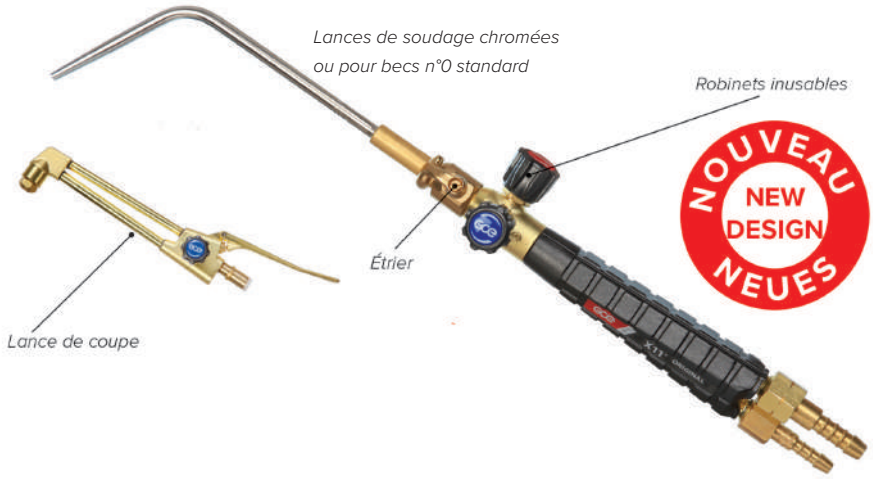
NORME EN ISO 5172

CARACTÉRISTIQUES:

- Dimensions : 400 mm
- Poids : 515 g
- Robinets pointeaux inox d'ajustement précis
- Changement de lance par étrier, sans outil ni usure.
- Épaisseur de soudage : 0,5 à 12 mm
- Épaisseur de coupe : 1,5 à 100 mm
- Puissance de chauffe de 6.000 à 21.600 Kcal
- Répond aux exigences de la norme EN ISO 5172

RACCORDEMENTS:

- Écrous 12 × 100 droite et gauche
- Olives porte tuyaux Ø6,3mm




N560110


N560102


9399190


N560172

CHALUMEAUX X11

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9399190	Manche X11 ORIGINAL avec étrie et olives prote tuyauxr	1 pce	ATO	0,54	**163,00**
N560100	Soudeur X11 acétylène N°0 avec étoile-clé 7 becs (40, 63, 100, 160, 250, 315, 400 L)	-	MTO	0,96	**220,00**
9391910P	Lance porte-bec n° 0 livée sans becs	-	MTO	0,70	**46,00**
L192111	Étoile N°0 acétylène 7 becs eétoile-clé 7 becs (40, 63, 100, 160, 250, 315, 400 L)	-	DFW	0,52	**24,60**
N560110	Soudeur X11 acétylène avec lances de soudage chromée 160L & 315L	1 pce	MTO	0,45	**206,00**
N560102	Coupeur X11 acétylène avec lance de coupe et buse HA411 n°2 (3 à 10 mm)	-	ATO	0,10	**336,00**
N560172	Lance de coupe acétylène avec buse HA411 n°2 (3 à 10 mm)	-	MTO	0,10	**182,00**

LANCES DE SOUDAGE CHROMÉES

Les lances de soudage en cuivre au tellure forgées et chromées pour un dard d'une parfaite définition sont extrêmement fiables et durables.
Les injecteurs/mélangeurs optimisés pour chaque lance du X11, permettent une grande flexibilité de réglages et variation des pressions d'alimentation.
Simple d'utilisation, les pressions nominales recommandée sont de 2,5 bars d'oxygène et 0,5 bar d'acétylène pour toutes les lances.
Entre 1 et 4 bars d'oxygène et 0,1 et 0,8 bars d'acétylène, le X11 vous donnera une flamme parfaite.



Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9431640	80	0,5 - 1	1 pce	ATO	0,03	**26,50**
9390440P	160	1 - 2	-	DFW	0,03	**26,50**
9389890P	230	2 - 3	-	MTO	0,04	**26,50**
9390460P	315	2 - 4	-	DFW	0,04	**26,50**
9389900P	400	3 - 5	-	MTO	0,04	**26,50**
9390480P	500	4 - 6	-	DFW	0,08	**26,50**
0763654	650	5 - 7	-	MTO	0,08	**46,00**
9389380P	800	6 - 9	-	MTO	0,09	**46,00**
9389390P	1000	8 - 12	-	MTO	0,09	**46,00**
9389400P	1300	10 - 15	-	ATO	0,09	**66,00**

Pièces détachées p.126

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants



LANCES MALLÉABLES ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9390590	80	0,5 - 1	1 pce	ATO	0,06	**35,70**
9390600	160	1 - 2	-	DFW	0,06	**35,70**
9389580P	315	2 - 4	-	ATO	0,06	**35,70**
9390620	500	4 - 6	-	DFW	0,15	**35,70**



LANCES MULTIDARDS ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
202232204P	500	4 - 6	1 pce	MTO	0,11	**54,00**
202232205	800	6 - 9	-	ATO	0,11	**57,00**
202232206	1000	8 - 10	-	MTO	0,11	**60,50**



BECS MULTIDARDS ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14067532	500	4 - 6	1 pce	MTO	0,18	**22,10**
14067533	800	6 - 9	-	MTO	0,18	**22,10**
14067535	1000	8 - 10	-	ATO	0,18	**22,10**



BUSES DE COUPE ACÉTYLÈNE

Code	HA 411	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768826	N° 1	1,5 - 3	1 pce	MTO	0,06	**12,90**
0768827	N° 2	3 - 10	-	DFW	0,06	**12,90**
0768828	N° 3	10 - 25	-	DFW	0,06	**12,90**
0768829	N° 4	25 - 50	-	DFW	0,06	**12,90**
0768830	N° 5	50 - 100	-	DFW	1,06	**12,90**



GUIDE ET COMPAS DE COUPE X11

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F22310028	Guide de coupe orientable	1 pce	MTO	0,46	**33,70**
F22310004	Compas pour coupe de cercles de Ø10 à 90CM	-	MTO	0,15	**18,30**

BARÈME DE SOUDAGE X11

ÉPAISSEURS À SOUDER (mm)	LITRAGE BECS (L/h)	PRESSIONS (bar)	
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE
0,5 - 1	80	2,5	0,1 à 0,8
1 - 2	160		
2 - 3	230		
2 - 4	315		
3 - 5	400		
4 - 6	500		
5 - 7	650		
6 - 9	800		
8 - 12	1000		
10 - 15	1300		

BARÈME DE COUPAGE X11

ÉPAISSEURS À COUPER (mm)	HA 411	PRESSIONS (bar)	
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE
1,5 - 3	N° 1	1,5 à 4,5	0,4
3 - 10	N° 2		
20 - 25	N° 3		
25 - 50	N° 4		
50 - 100	N° 5		

BARÈME DE CHAUFFE X11

ÉPAISSEURS À CHAUFFER (mm)	LITRAGE BECS (L/h)	PRESSIONS (bar)	
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE
4 - 6	500	2,5	0,6 à 0,8
6 - 9	800		
8 - 10	1000		

DARMIX 1

Le DARMIX 1 est une chalumeau soudeur, coupeur chauffeur pour le brasage, le soudage, la chauffe et l'oxycoupage avec des buses G1 acétylène ou propane.

- Son robuste manche monobloc en aluminium et ses robinets à pointeau inox autocentrés pour une étanchéité parfaite en font un chalumeau solide et fiable.
- Sa lance d'oxycoupage à gâchette d'oxygène de coupe progressive fonctionne avec de buses G1 standard et permet de couper jusqu'à 300 mm d'acier.
- Sa lance de soudage N°1 utilise des buses standard de soudage brasage (filetage 12x150) de 250 à 1.000 l/h de capacité.
- Ses lances de chauffe oxy-propane avec buses à créneaux permettent de couvrir la majorité des applications avec une plage d'utilisation très large de 800 à 10.000 litres
- Ses lances de oxy-acétylène vont de 225 à 1800 litres pour des chauffes concentrées.
- Le DARMIX 1 est un chalumeau polyvalent, idéal pour les services de maintenance industriels, réparations agricoles ou d'engins de travaux publique et ateliers de chaudronnerie.

CARACTÉRISTIQUES :

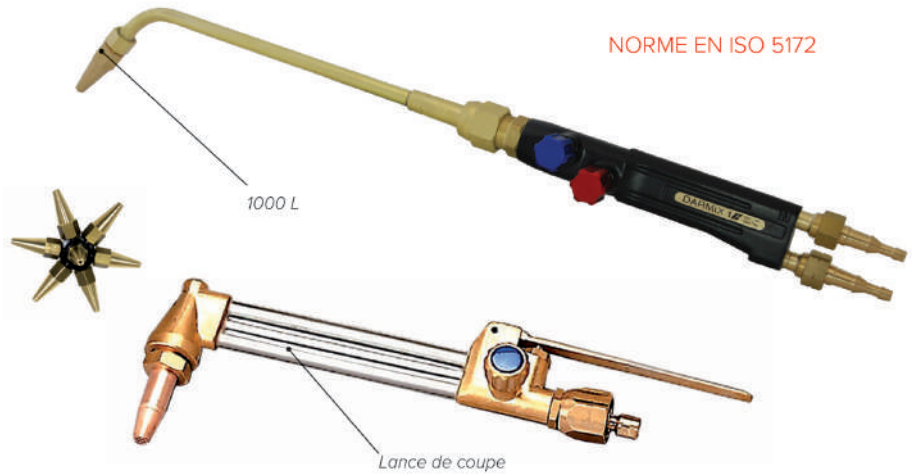
- Entrées M16x1,5 avec olives étagées pour tuyau Ø 6,3×12 et 10×17mm
- Épaisseur de soudage : 2 à 20 mm
- Épaisseur de coupe : 3 à 300 mm
- Puissance de chauffe de 6.000 à 61.000 Kcal
- Répond aux exigences de la norme EN ISO 5172

DIMENSIONS :

- Equipé de sa lance de soudage : 515mm de long et 810 gr
- Equipé de sa lance de coupe : 400mm de long et 1,3 kg
- Equipé de ses lance de chauffe : 565 à 915 mm de long



F0040000



CHALUMEAU MIXTE DARMIX 1

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F4041000	Soudeur Darmix 1 acétylène Livré avec lance + bec de soudage 1000 L	1 pce	DFW	0,81	**207,00**
F0046060SBEC	Lance de coupe G1 sans buse	-	ATO	0,35	**220,00**
F0041000	Lance de soudage acétylène 1000 L	-	MTO	0,20	**81,00**
L192105	Etoile-clé 7 becs (250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000 L) ATTENTION: ces becs ne se montent que sur la lance 1000L	-	ATO	0,43	**139,00**
F0040000	Manche complet Darmix 1	-	DFW	0,72	**183,00**

BARÈME DE SOUDAGE DARMIX 1

ÉPAISSEURS (mm)	LITRAGES (L/h)	PRESSIONS (bar)	
		ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE
2	225	0,1	2
3	315	0,1	2
4	400	0,1	2
5	500	0,1	2,5
6	630	0,2	2,5
8	800	0,2	2,5
10	1000	0,25	2,5
12,5	1250	0,3	2,5
18	1800	0,5	3

Pièces détachées p.126

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

LANCES + BECS DE SOUDAGE ACÉTYLÈNE

Souder jusqu'à 50 mm d'épaisseur de métal,

NORME EN ISO 5172



Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Puissance (Kcal)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
40350	225	2,2	3000	1 pce	DFW	0,03	**61,50**
40400	315	3	4300	-	DFW	0,03	**61,50**
40450	500	5	6800	-	DFW	0,03	**61,50**
40500	800	8	10800	-	DFW	0,03	**87,00**
40550	1250	10	16800	-	DFW	0,03	**87,00**
40600	1800	15	24300	-	MTO	0,03	**87,00**

BECS DE SOUDAGE ACÉTYLÈNE



40880
M10×1,25

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Puissance (Kcal)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
40880	225	2,2	3000	1 pce	DFW	0,04	**26,50**
40890	315	3	4300	-	DFW	0,04	**26,50**
40900	500	5	6800	-	ATO	0,05	**26,50**
40910	800	8	10800	-	MTO	0,05	**28,70**
40920	1250	10	16800	-	MTO	0,05	**28,70**
40930	1800	15	24300	-	MTO	0,05	**28,70**

ATTENTION: Il est impératif pour ce type de chalumeau (à mélangeur fixe) d'utiliser chaque bec avec sa lance appropriée,

LANCES + BUSES DE CHAUFFE PROPANE



NORME EN ISO 5172

Code	GPL	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Puissance (Kcal)	Pression Oxy (bar)	Pression PR (bar)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
43581	1H*	800-1800	25	6000-11000	2	0,3	1 pce	DFW	0,58	**110,00**
43601	2H*	2500-3150	50	15000-19000	3	0,6	-	ATO	0,65	**124,00**
43651	3H*	4000-5000	50	24000-30400	4	0,9	-	DFW	0,70	**168,00**
43701	4H**	6500-8000	50	40000-50000	5,7	1,3	-	ATO	0,85	**222,00**
43801	5H**	10 000	60	61000	8,7	2,1	-	ATO	1,10	**276,00**

** GPL 1H, 2H, 3H =Lance 350 mm*
*** GPL 4H, 5H =Lance 700 mm*

BUSES DE CHAUFFE PROPANE



Code	GPL	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Puissance (Kcal)	Pression Oxy (bar)	Pression PR (bar)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0769020	1H*	800-1800	25	6000-11000	2	0,3	1 pce	MTO	0,17	**57,20**
0769021	2H*	2500-3150	50	15000-19000	3	0,6	-	ATO	0,17	**67,50**
0768835	3H*	4000-5000	50	24000-30400	4	0,9	-	DFW	0,26	**90,00**
0768834	4H**	6500-8000	50	40000-50000	5,7	1,3	-	ATO	0,46	**101,00**
0769022	5H**	10 000	60	61000	8,7	2,1	-	ATO	0,74	**118,50**

** GPL 1H, 2H, 3H =Lance 350 mm - Filetage buses: ½ - 25UNF*
*** GPL 4H, 5H =Lance 700 mm - Filetage buses: ½ - 25UNF*

CH 70D

Le CH70D est Le chalumeau légendaire de GCE Charledave pour les oxycoupeurs professionnels depuis 1970. Son manche monobloc ergonomique fait du CH70D un chalumeau équilibré et balancé qui permet découper sans fatigue, augmentant la précision et efficacité. Robinet encapsulé à pointeau en acier inoxydable pour une étanchéité parfaite, à dureté ajustable par ressort hélicoïdal et un réglage précis du gaz combustible. Ses lances interchangeables de 300 à 2000mm de long permettent d'adapter facilement le CH70D à des conditions de découpe compliquées, d'accès difficiles ou de pièces à découper de grande taille. Le CH70D fonctionne avec tout type de es gaz combustibles (acétylène, propane, gaz naturel et mélanges enrichis). Son mélangeur, éloigné de la flamme, permet un mélange homogène des gaz et de couper des heures sans échauffement. Chalumeau coupeur basse pression, l'oxygène aspire par effet venturi la quantité de gaz juste et nécessaire pour une coupe de qualité, franche et rapide. Chalumeau professionnel basse pression, il ne faut jamais le soumettre des pressions d'acétylène supérieures à 0,2 bar à l'entrée du CH70D (de 0,25 à 0,75 bar avec d'autres gaz combustibles).

NORME EN ISO 5172



NOUVEAU NEW DESIGN NEUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Capacité: 300 mm en coupe nette
- Poids: 1,4 à 2,1 kg selon la longueur de lance
- Dimensions:Lances de coupe de 30cm à 2 mètres de long
- Connexions: M16 x 1,5 avec olives porte tuyaux Ø 10 x 17mm
- Gaz combustibles: acétylène, propane, gaz naturel et mélanges enrichis
- Normes: ISO 5172, EN 560

LES AVANTAGES DE LA BASSE PRESSION :

- Consommation de gaz moindre par rapport à la haute pression
- Pas de risque de déformation lors des changements de buse à chaud

IMPORTANT EN UTILISATION OXY-ACÉTYLÉNIQUE :
PRESSION D'ACÉTYLÈNE MAXIMALE: 0,2 BAR, QUELLE QUE SOIT LA BUSE OU L'ÉPAISSEUR À COUPER

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D - LANCE 300 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA130101	Coupeur CH 70D acétylène coudé à 90° Livré avec 2 buses 10/10 et 15/10	1 pce	DFW	1,40	**386,00**
GA130103	Coupeur CH 70D à 90° livré ss buse	-	DFW	1,40	**340,00**

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D - LANCE 500 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA130114	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse	-	MTO	1,50	**398,00**

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D - LANCE 700 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA130113	Coupeur CH 70D à 90° livré ss buse	1 pce	DFW	1,70	**412,00**
GA130112	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse	-	DFW	1,70	**412,00**

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D - LANCE 750 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
G0764565	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse (tête cintrée)	1 pce	MTO	1,70	**437,00**



GA130103

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D - LANCE 1000 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA130111	Coupeur CH 70D à 90° livré ss buse	1 pce	ATO	1,80	**429,00**
GA130116	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse	-	DFW	1,80	**429,00**
G0764566	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse (tête cintrée)	-	DFW	1,80	**453,00**



90° livré ss buse

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D - LANCE 1500 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA130115	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse	1 pce	DFW	2,10	**501,00**

Pièces détachées p.126

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

BARÈME D'OXYCOUPAGE

ÉPAISSEURS (mm)	BUSES	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)	
		AD	OX	AD	OX
3	7/10	0,2	1,5	0,35	1,2
3 à 15	10/10		1,5 à 2,5	0,5	1,4 à 3,5
15 à 40	15/10		2 à 3,5	0,5	4,4 à 6,1
40 à 100	20/10		2,5 à 4	0,75	10 à 12
100 à 200	25/10		3,5 à 5	0,75	18 à 30
200 à 300	30/10		5 à 7	0,75	33 à 41

ÉPAISSEURS (MM)	BUSES	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)		PRESSIONS (bar)	
		PROPANE	OX	PROPANE	OX	GN	OX
4	7/10	0,25	2,5	0,15	1,5	0,25	2,5
4 à 12	10/10	0,25	3	0,15	2	0,25	3
10 à 35	15/10	0,5	3 à 4	0,225	4 à 6	0,25	3 à 4
40 à 70	15/10	0,5	4,5 à 6	0,225	5 à 7	0,25	4,5 à 6
60 à 100	20/10	0,6	5,5 à 7	0,3	8 à 14	0,25	5,5 à 7
100 à 180	20/10	0,6	7 à 8,5	0,3	20 à 30	0,5	7 à 8,5
150 à 200	25/10	0,75	8 à 9	0,4	25 à 32	0,5	8 à 9
200 à 300	30/10	0,75	9 à 10	0,4	28 à 42	0,5	9 à 10

GCE SAS GARANTIT UN FONCTIONNEMENT OPTIMAL DE SES CHALUMEAUX CH 70D EXCLUSIVEMENT AVEC L'UTILISATION DE SES BUSES DE COUPE ORIGINALES GCE® !



BUSES DE COUPE CH 70D ACÉTYLÈNE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190101	7/10	3	1 pce	MTO	0,12	**23,00**
L190102	10/10	3-15	-	DFW	0,12	**23,00**
L190103	15/10	15-40	-	DFW	0,12	**23,00**
L190104	20/10	40-100	-	DFW	0,12	**23,00**
L190105	25/10	100-200	-	DFW	0,12	**23,00**
L190106	30/10	200-300	-	DFW	0,12	**23,00**



L190102EMB

SOUS COQUE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190103EMB	15/10	15-40	-	MTO	0,20	**25,00**
L190104EMB	20/10	40-100	-	MTO	0,20	**25,00**



BUSES DE COUPE CH 70D PROPANE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190109	7/10	4	1 pce	MTO	0,12	**20,20**
L190110	10/10	4-12	-	DFW	0,12	**20,20**
L190111	15/10	10-70	-	DFW	0,12	**20,20**
L190112	20/10	60-180	-	DFW	0,12	**20,20**
L190113	25/10	150-200	-	DFW	0,12	**20,20**
L190114	30/10	200-300	-	DFW	0,12	**20,20**

SOUS COQUE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190111EMB	15/10	10-70	-	MTO	0,20	**23,10**
L190112EMB	20/10	60-180	-	MTO	0,20	**23,10**



LANCES CH 70D COUDÉES À 90°

Code	Longueur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290101	300	1 pce	MTO	0,48	**99,00**
A290106	700	-	MTO	0,72	**167,00**
A290150	900	-	ATO	0,86	**179,00**
A290151	1000	-	MTO	0,92	**184,00**



LANCES CH 70D COUDÉES À 120°

Code	Longueur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290152	700	1 pce	ATO	0,77	**167,00**
A290153	900	-	ATO	0,89	**179,00**
A290154	1000	-	DFW	0,90	**184,00**
A290181	1300	-	ATO	0,92	**230,00**
A290179	2000	-	ATO	1,07	**282,00**



COUDÉES À 120° ET TUBE CINTRÉ

Code	Longueur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290175	1000	-	MTO	0,95	**213,00**



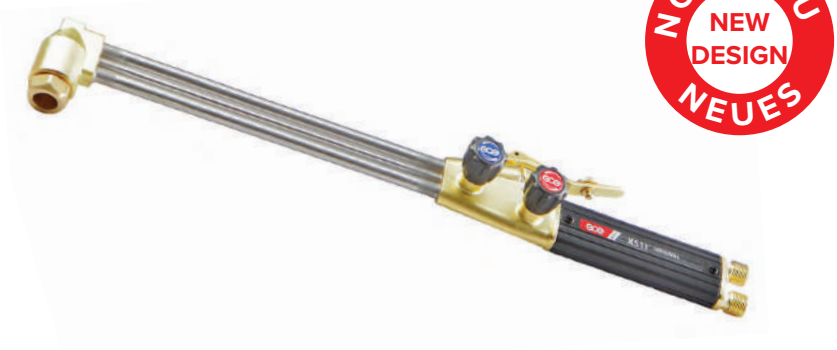
LANCES CH 70D COUDÉES À 180°

Code	Longueur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290155	500	1 pce	MTO	0,59	**153,00**
A290157	700	-	MTO	0,74	**169,00**

X511® (DARCUT G1)

Le X511 est un chalumeau coupeur haute pression à mélange dans la tête de coupe d'oxygène et des gaz combustibles suivants : acétylène, propane, gaz naturel. L'équilibrage parfait de l'appareil lui confère une très grande précision et une bonne qualité de coupe. Sécurité, économie et gain de temps avec l'association X511® + Coolex® G1. La conception de la buse Coolex®, avec système exclusif de refroidissement, évite la remontée des gaz chauds et l'adhérence des projections. X511 MT 400 : Emploi général en atelier, bâtiment, génie, charpente, tuyauterie. X511 MT 500 : Emploi en chantier, travaux publics, chaudronnerie, fonderie, industries lourdes, chantiers navals.

NORME EN ISO 5172



CARACTÉRISTIQUES :

- Longueurs standard : 400mm / 500mm / 855mm / 1155mm / 1600mm
- Universel : passage d'un gaz combustible à un autre par simple changement de la buse de coupe
- Manette de coupe frontale verrouillable

RACCORDEMENTS :

- Écrous 16 × 150 Droite et Gauche
- Olives étagées : Ø 6,3 et 10 mm
- Coupe : 3 à 300 mm



A130522



A130518

CHALUMEAUX COUPEURS X511® (DARCUT G1) - MT 500

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A130511	Acétylène longueur 500 mm coudé à 90° Livré avec 1 buse G1 16/10	1 pce	DFW	1,60	**325,00**
A130513	Propane longueur 500 mm coudé à 90° Livré avec 1 buse G1 16/10	-	ATO	1,60	**325,00**
A130522	Coupeur X511 MT 500 coudé à 90° sans buse	-	DFW	1,50	**308,00**
F22710015	Coupeur X511 MT 500 coudé à 120° sans buse	-	MTO	1,50	**315,00**

CHALUMEAUX COUPEURS X511® (DARCUT G1) - MT 400

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A130510	Acétylène longueur 400 mm coudé à 90° Livré avec 1 buse G1 16/10	1 pce	ATO	1,50	**318,00**
A130520	Coupeur X511 MT 400 coudé à 90° sans buse	-	ATO	1,40	**303,00**

CHALUMEAUX COUPEURS X511®(DARCUT G1) - MT

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A130526	Longueur 855 mm coudé à 120° sans buse	1 pce	ATO	1,50	**363,00**
A130518	Longueur 1155 mm coudé à 120° sans buse	-	DFW	1,60	**390,00**
A130527	Longueur 1600 mm coudé à 120° sans buse	-	MTO	2,50	**426,00**

BARÈME D'OXYCOUPAGE

ÉPAISSEURS (mm)	BUSES	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m^3/h)		PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m^3/h)	
		ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE
3 à 10	7/10	0,3 à 0,5	1,5	0,35	1,2	0,25	3 à 5	0,15	1,4
10 à 25	10/10		1,5 à 2,5	0,5	1,4 à 3,5	0,25	3 à 5	0,15	2 à 4
25 à 50	12/10		2,5 à 3,5	0,5	3,5 à 8	0,25	3 à 5	0,15	4 à 9
50 à 80	16/10		3,5 à 4,5	0,5	6 à 12	0,5	4 à 6	0,225	8 à 14
80 à 120	20/10		4 à 5,5	0,75	8 à 18	0,6	5 à 7	0,3	10 à 20
120 à 200	25/10		5,5 à 6,5	0,75	14 à 34	0,75	6 à 8	0,4	16 à 36
200 à 300	30/10		6,5 à 8	0,75	28 à 48	0,75	6 à 10	0,4	30 à 50

Pièces détachées p.126

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

BUSES DE COUPE G1 ACÉTYLÈNE



Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768629	7/10	3-10	1 pce	DFW	0,11	**18,80**
0768630	10/10	10-25	-	DFW	0,11	**18,80**
0768631	12/10	25-50	-	DFW	0,11	**18,80**
0768632	16/10	50-80	-	DFW	0,11	**18,80**
0768633	20/10	80-120	-	DFW	0,11	**18,80**
0768634	25/10	120-200	-	DFW	0,11	**18,80**
0768566	30/10	200-300	-	DFW	0,11	**18,80**

SOUS COQUE



L190202EMB

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190202EMB	10/10	10-25	1 pce	DFW	0,19	**21,70**
L190207EMB	12/10	25-50	-	MTO	0,19	**21,80**
L190203EMB	16/10	50-80	-	DFW	0,19	**21,70**
L190204EMB	20/10	80-120	-	DFW	0,19	**21,70**
L190205EMB	25/10	120-200	-	DFW	0,19	**21,70**

BUSES DE COUPE G1 PROPANE



Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0769306	7/10	3-10	1 pce	DFW	0,11	**18,80**
0769036	10/10	10-25	-	DFW	0,11	**18,80**
0769434	12/10	25-50	-	DFW	0,11	**18,80**
0769037	16/10	50-80	-	DFW	0,11	**18,80**
0769436	20/10	80-120	-	DFW	0,11	**18,80**
0769284	25/10	120-200	-	DFW	0,11	**18,80**
0769438	30/10	200-300	-	DFW	0,11	**18,80**

BUSES DE COUPE G1 GAZ NATUREL



Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0769430	10/10	10-25	1 pce	MTO	0,11	**47,00**
0769038	16/10	50-80	-	MTO	0,11	**47,00**
0769039	20/10	80-120	-	MTO	0,11	**47,00**
0769414	25/10	120-200	-	MTO	0,11	**47,00**
0769415	30/10	200-300	-	MTO	0,11	**47,00**

GUIDES DE COUPE POUR CHALUMEAU COUPEUR MANUEL



Code	Désignation (diamètre bague de serrage)	Unité	Classe	Tarif (€)
F22310030	Guide à roulette coupe linéaire (15,0 mm) buses G1 et CI	1 pce	DFW	**33,70**
F22310028	Guide à roulette coupe linéaire (19,3 mm) pour X11	-	MTO	**33,70**
F22510004	Compas guide coupe circulaire (cercle Ø min/max : 100/900 mm)	-	MTO	**18,30**



F22510004



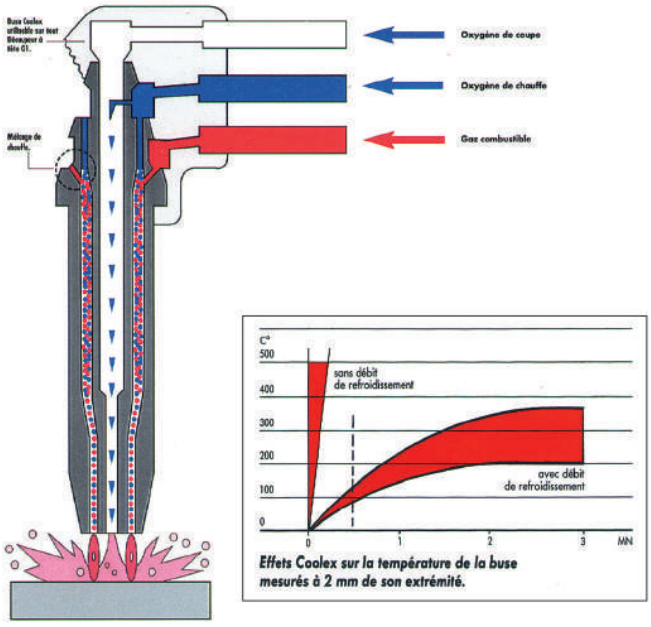
SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

BUSES DE COUPE G1 COOLEX® ACÉTYLÈNE



Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768764	7/10	3-10	1 pce	MTO	0,11	**30,60**
0768644	10/10	10-25	-	MTO	0,11	**25,50**
0768732	12/10	25-50	-	MTO	0,11	**25,50**
0768567	16/10	50-80	-	DFW	0,11	**25,50**
0768677	20/10	80-120	-	DFW	0,11	**25,50**
0768678	25/10	120-200	-	MTO	0,11	**25,50**

BUSES AVEC SYSTEME COOLEX® LE BON REFLEXE



Effets Coolex sur la température de la buse mesurés à 2 mm de son extrémité.

LA BUSE DE COUPE AVEC DÉBIT DE REFROIDISSEMENT :

La buse de coupe brevetée Coolex® génère lors du préchauffage un faible débit (25 à 50 L/h) d'oxygène dans le canal d'oxygène de coupe. Ce débit de refroidissement évite la remontée des gaz chauds et des particules oxydées. D'autre part en évitant la surchauffe de l'extrémité de la buse, il augmente sa durée de vie et contrarie l'adhérence des scories.

DOMAINES D'APPLICATION :

Emploi général en atelier, bâtiment, génie civil, charpentes, tuyauterie, démolition, fonderie, chaudronnerie, chantiers navals, industrie lourde etc...

AVANTAGES :

- Refroidie et donc non obstruée, la buse Coolex® permet un amorçage et une mise en oeuvre beaucoup plus rapide qu'avec une buse traditionnelle.
- La coupe est nette et il n'est pas nécessaire de s'y reprendre à plusieurs fois.
- Les opérations secondaires de finition du travail et de maintenance de la buse sont supprimées, ainsi que les pertes de temps et d'argent qui y sont liées.
- Longue durée de vie (jusqu'à 6 fois plus longtemps qu'une buse traditionnelle en laboratoire)
- Sécurité accrue, les risques de retour de flamme causés par une buse encrassée sont considérablement réduits.

EFFETS COOLEX® SUR LA TEMPÉRATURE DE LA BUSE, MESURÉS À 2 MM DE SON EXTRÉMITÉ

- Plus longue durée de vie
- Faible besoin de nettoyage
- Utilisation plus sûre
- Amélioration de l'effet de chauffe
- Moins de projections

LONGUE DE VIE DURÉE

IMPORTANT :

L'UTILISATION DE CETTE BUSE NÉCESSITE OBLIGATOIREMENT D'ALLUMER LE CHALUMEAU DÉCOUPEUR EN COMMENÇANT PAR OUVRIR LÉGÈREMENT LE ROBINET D'OXYGÈNE DE CHAUFFE, PUIS CELUI DE L'ACÉTYLÈNE ET ENFIN RÉGLER LA FLAMME AVEC LE ROBINET D'OXYGÈNE DE CHAUFFE.

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

X511® CI

Le X511® requiert l'utilisation exclusive de buses de type Cône International (CI). Chalumeau coupeur haute pression à mélange dans la tête de coupe, garantie d'une plus grande sécurité et fiabilité. Robuste et parfaitement équilibré, il permet de découper jusqu'à 500 mm d'épaisseur de métal en gardant un confort d'utilisation. Découpe nette et précise grâce à l'utilisation de buses Coolex® dont la durée de vie est prolongée par le système de refroidissement intégré.

CONFORT, FIABILITÉ ET ÉCONOMIE caractérisent le coupeur X511.

Emploi en chantier, travaux publics, chaudronnerie, fonderie, industries lourdes, chantiers navals.

CARACTÉRISTIQUES :

- Longueurs standard : 470mm / 855 mm / 1155 mm / 1500 mm
- Universel : passage d'un gaz combustible à un autres par simple changement de la buse de coupe

RACCORDEMENTS :

- Entrées G3/8" droite et gauche Livré avec écrou, olives à commander selon diamètre de tuyaux utilisé, voir pages 45 et 46
- Coupe : 3 à 500 mm

ANTI-RETOURS :

- Anti-retours pare-flamme montage chalumeau, G3/8" standard SG2 Lite et grand débit SG2 Plus pour coupes de fortes épaisseurs (Voir pagexxx)

NORME EN ISO 5172



CAPACITÉ DE COUPE : 500 MM

CHALUMEAUX COUPEURS X511 CI (CÔNE INTERNATIONAL)

Code	Désignation	Longueur en mm	orientation de tête	Unité	Classe	Tarif (€)
0767699	X511 470MM/90° G3/8"	470	90°	1 pce	DFW	**282,00**
0767690	X511 470MM/120° G3/8"	470	120°	-	DFW	**292,00**
0767692	X511 855MM/120° G3/8"	855	120°	-	ATO	**349,00**
0767514	X511 1155MM/120° G3/8"	1155	120°	-	DFW	**380,00**
0766178	X511 1500MM/90°G3/8"	1500	90°	-	MTO	**398,00**
F22710018	X511 1500MM/180° G3/8"	1500	180°	-	MTO	**427,00**

BUSES DE COUPE CÔNE INTERNATIONAL STANDARD OU COOLEX AGN ET PNME

ÉPAISSEURS (mm)	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)		PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)	
	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE
3 à 10	0,3-0,5	2,5 à 3,5	0,3	1,25 à 1,65	0,1-0,5	2	0,3	2,1
10 à 25		3 à 4	0,4	2,12 à 3,2		3	0,4	3,2
25 à 40		3,5 à 4,5	0,45	3,2 à 4,45		3	0,6	5,2
40 à 60		4,5 à 5	0,5	4,5 à 5,5		3,5	0,8	7,4
60 à 150		4,5 à 5,5	0,6	8,4 à 9,8		3,5	1	13,6

BUSES DE COUPE À CHAUFFE RENFORCÉE POUR DÉMOLITION ET DÉCOUPE D'ACIERS PEINTS, GALVANISÉS, SALES OU OXYDÉS HA 317 COOLEX ACÉTYLÈNE ET HP 337 COOLEX PROPANE, GAZ NATUREL

ÉPAISSEURS (mm)	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)		PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)	
	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE
0 à 50	0,3 à 0,8	1 à 3	0,74 à 1,05	3,2 à 6,3	0,1-0,7	4	0,9	9,5
50 à 100	0,3 à 0,8	2 à 5	1,05	6,4 à 12,4		5	1,25	15
100 à 200	0,5 à 0,8	4 à 6	1,05 à 1,3	14,5 à 23		7	1,6	31,4
200 à 300	0,5 à 0,8	5,5 à 7,5	1,33	24 à 35,7		8	2,3	49,2
300 à 500	0,8	6 à 8,5	2,85 à 3	39,6 à 53,3		12	3	84

Retrouvez les caractéristiques de la buse Coolex® sur la page précédente.

Pièces détachées p.133

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

BUSES DE COUPE AGN ACÉTYLÈNE



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768812	3-10	1 pce	DFW	0,11	**18,80**
0768649	10-25	-	DFW	0,11	**18,80**
0768897	25-40	-	DFW	0,11	**18,80**
0768898	40-60	-	DFW	0,11	**18,80**
0768899	60-100	-	DFW	0,11	**18,80**
0769033	100-200	-	DFW	0,11	**18,80**
0769034	200-300	-	DFW	0,11	**18,80**
0769291	300-500	-	MTO	0,11	**18,80**

BUSES DE COUPE AGN COOLEX ACÉTYLÈNE



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768691	3-10	1 pce	DFW	0,11	**21,20**
0768692	10-25	-	DFW	0,11	**21,20**
0768693	25-40	-	DFW	0,11	**21,20**
0768694	40-60	-	DFW	0,11	**21,20**
0768695	60-150	-	DFW	0,11	**21,20**

BUSES DE COUPE PNME PROPANE, GAZ NATUREL



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0769068	3-10	1 pce	DFW	0,11	**18,80**
0769067	10-25	-	DFW	0,11	**18,80**
0769057	25-40	-	DFW	0,11	**18,80**
0769058	40-60	-	DFW	0,11	**18,80**
0768983	60-150	-	DFW	0,11	**18,80**
0769066	150-300	-	DFW	0,11	**18,80**
0769305	300-500	-	DFW	0,11	**32,00**

BUSES DE COUPE PNME COOLEX PROPANE, GAZ NATUREL



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768652	3-10	1 pce	MTO	0,11	**21,00**
0768653	10-25	-	DFW	0,11	**21,00**
0768696	25-40	-	DFW	0,11	**21,00**
0768697	40-60	-	DFW	0,11	**21,00**
0768654	60-150	-	DFW	0,11	**21,00**

BUSES DE COUPE HA 317 COOLEX ACÉTYLÈNE



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768560	50	1 pce	DFW	0,11	**36,00**
0768561	50-100	-	DFW	0,11	**36,00**
0768562	100-200	-	DFW	0,11	**36,00**
0768563	200-300	-	DFW	0,11	**36,00**
0768564	300-500	-	DFW	0,11	**36,00**

BUSES DE COUPE HP 337 COOLEX PROPANE, GAZ NATUREL



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768681	50	1 pce	DFW	0,11	**40,00**
0768682	50-100	-	DFW	0,11	**40,00**
0768683	100-200	-	DFW	0,11	**40,00**
0768684	200-300	-	DFW	0,11	**40,00**
0768685	300-500	-	DFW	0,11	**40,00**



BUSES DE GOUGEAGE FGA COOLEX ACÉTYLÈNE

Code	N°	Profondeur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768698	1	3 - 9	1 pce	DFW	0,11	**68,00**
0768661	2	6 - 11	-	DFW	0,11	**68,00**
0768699	3	9 - 12	-	DFW	0,11	**68,00**

BUSES DE GOUGEAGE

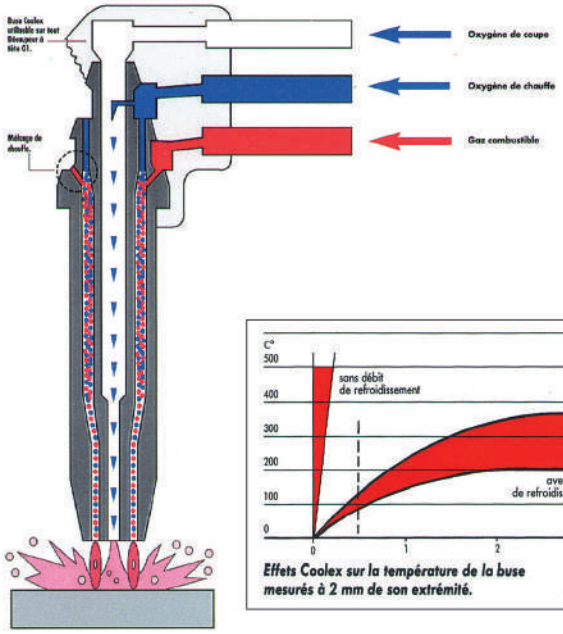
BUSES N°	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m^3/h)	
	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE
1	0,6	4 à 5	1,1	4 à 4,7
2	0,7	5 à 6	1,3	6,3 à 7,3
3	0,8	6 à 8	1,5	9,3 à 10,9



BUSE DE DÉRIVETAGE ACÉTYLÈNE

Code	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0769230	1 pce	DFW	0,11	**69,50**

BUSES AVEC SYSTEME COOLEX® LE BON REFLEXE



Effets Coolex sur la température de la buse mesurés à 2 mm de son extrémité.

LA BUSE DE COUPE AVEC DÉBIT DE REFROIDISSEMENT :

La buse de coupe brevetée Coolex® génère lors du préchauffage un faible débit (25 à 50 L/h) d'oxygène dans le canal d'oxygène de coupe. Ce débit de refroidissement évite la remontée des gaz chauds et des particules oxydées. D'autre part en évitant la surchauffe de l'extrémité de la buse, il augmente sa durée de vie et contrarie l'adhérence des scories.

DOMAINES D'APPLICATION :

Emploi général en atelier, bâtiment, génie civil, charpentes, tuyauterie, démolition, fonderie, chaudronnerie, chantiers navals, industrie lourde etc...

AVANTAGES :

- Refroidie et donc non obstruée, la buse Coolex® permet un amorçage et une mise en oeuvre beaucoup plus rapide qu'avec une buse traditionnelle.
- La coupe est nette et il n'est pas nécessaire de s'y reprendre à plusieurs fois.
- Les opérations secondaires de finition du travail et de maintenance de la buse sont supprimées, ainsi que les pertes de temps et d'argent qui y sont liées.
- Longue durée de vie (jusqu'à 6 fois plus longtemps qu'une buse traditionnelle en laboratoire)
- Sécurité accrue, les risques de retour de flamme causés par une buse encrassée sont considérablement réduits.

EFFETS COOLEX® SUR LA TEMPÉRATURE DE LA BUSE, MESURÉS À 2 MM DE SON EXTRÉMITÉ

- Plus longue durée de vie
- Faible besoin de nettoyage
- Utilisation plus sûre
- Amélioration de l'effet de chauffe
- Moins de projections

LONGUE DE VIE DURÉE

IMPORTANT :

L'UTILISATION DE CETTE BUSE NÉCESSITE OBLIGATOIREMENT D'ALLUMER LE CHALUMEAU DÉCOUPEUR EN COMMENÇANT PAR OUVRIR LÉGÈREMENT LE ROBINET D'OXYGÈNE DE CHAUFFE, PUIS CELUI DE L'ACÉTYLÈNE ET ENFIN RÉGLER LA FLAMME AVEC LE ROBINET D'OXYGÈNE DE CHAUFFE.

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

GÉNÉRALITÉS SUR L'OXYCOUPAGE

Le coupage thermique, comparé au coupage mécanique, est le sectionnement par combustion d'un métal à l'aide d'une flamme oxygène-combustible, d'un arc plasma, d'une électrode ou d'un laser. L'utilisation d'une flamme oxygène-acétylène, oxygène-propane, oxygène-gaz naturel permet d'obtenir un chauffage localisé du métal à découper, cette flamme est appelée **flamme de chauffe.** Pour parvenir à un sectionnement, un jet d'oxygène pur est projeté sur le métal chauffé, **c'est le jet de coupe.**

En pratique, l'oxycoupage classique n'est possible que sur les aciers ordinaires et faiblement alliés.

Des techniques différentes sont employées pour le coupage des autres métaux (oxycoupage à la poudre de fer, avec baguette d'acier, au jet de sable, à la lance thermique, avec électrode carbone et jet d'air (gougeage).

L'oxycoupage peut être effectué manuellement, mécaniquement ou de manière totalement automatique. Le coupage manuel étant très dépendant de l'opérateur, on utilise pour obtenir une certaine regularité, des "réglets" pour coupes rectilignes ou un compas pour les coupes circulaires. Pour mécaniser de façon simple et peu onéreuse le coupage, on emploie quelquefois des chariots électriques ou mécaniques. Quant à l'industrie, elle utilise des machines d'oxycoupage comportant un nombre important de chalumeaux commandés selon différents procédés de lecture.

La gamme des chalumeaux coupeurs manuels est assez étendue pour effectuer des travaux très variables. On adaptera le chalumeau en fonction de l'oxycoupage à réaliser et des épaisseurs à traiter. Cette dernière indication est donnée par les constructeurs avec chaque appareil sur des barèmes d'utilisation.

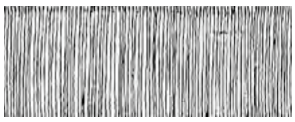
Une buse de coupe a une plage d'utilisation assez large, certaines valeurs données se recoupent dans des diamètres diffférents, mais il est recommandé de ne pas utiliser les buses à leur limite d'emploi. De plus pour obtenir un résultat efficace, il est nécessaire de toujours avoir des buses en très bon état. Le mauvais état de ces pièces risque de provoquer des incidents de fonctionnement qui peuvent avoir un effet néfaste sur la qualité de l'oxycoupage.

L' oxycoupage manuel est utilisé essentiellement pour le découpage de pièces en faible quantité, pour la démolition ou des travaux sur sites.

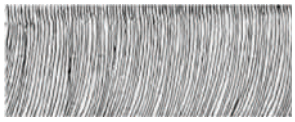
Il existe deux types de chalumeaux manuels: à basse pression (Rafale/X11) et à haute pression (DARCUT MT). Les pressions d'utilisation en oxycoupage manuel sont de loin beaucoup plus élevées que celles employées en soudage-brasage, car à l'oxygène utilisé pour la chauffe il faut ajouter l'oxygène de coupe (jusqu'à 12 bar en oxygène et 0,5 bar en acétylène/1 bar en propane avec un chalumeau type Rafale). Les pressions de gaz combustibles (acétylène/propane) restant à peu près stables.

DÉFAUTS DE COUPE :

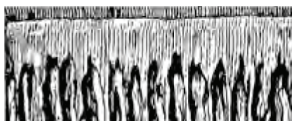
ASPECT DE COUPE



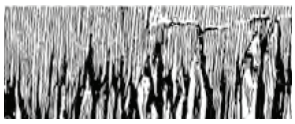
COUPE CORRECTE À FAIBLE VALEUR DE RETARD :
Angles vifs, section lisse, stries peu visibles, légère couche d'oxyde s'enlevant facilement.



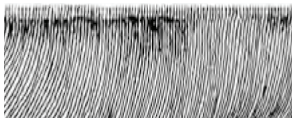
COUPE CORRECTE VALEUR DE RETARD 15% :
Angles vifs, section lisse, stries peu visibles, légère couche d'oxyde s'enlevant facilement.



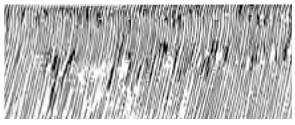
VITESSE D'AVANCE TROP FAIBLE :
Fusion de l'arête supérieure. Grosses ondulations irrégulières à la partie inférieure de la saignée. Cause secondaire:pression d'oxygène de coupe trop basse.



VITESSE TROP FAIBLE ET CHAUFFE INSUFFISANTE :
Arrachements



VITESSE TROP GRANDE :
Débit d'oxygène insuffisant (retard 37%). Arête légèrement fondue.
Eventuellement désamorçage de la coupe.

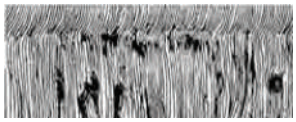


BUSE TROP BASSE :
L'arête supérieur est légèrement fondue et chenillée. Si la flamme de chauffe est forte, des arrachements apparaissent sur la face de la saignée.

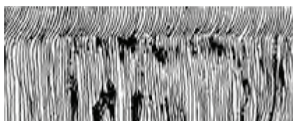
ASPECT DE COUPE



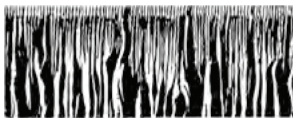
BUSE TROP HAUTE :
Fusion de l'arête supérieure
et gougeage de la saignée (par expansion du jet d'oxygène).



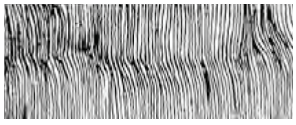
PRESSION DE COUPE EXCESSIVE :
Gougeage sous l'arête supérieure.



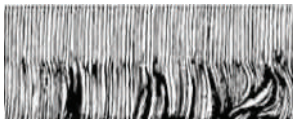
FLAMME DE CHAUFFE TROP FAIBLE :
Arrachements.



FLAMME DE CHAUFFE TROP FORTE :
Légère fusion d'arête. Coupe en chanfrein.



BUSE DE COUPE ENCRASSÉE :
Faces de la coupe déformées.



IRRÉGULARITÉS LOCALISÉES :
La coupe ne traverse pas.
Causes: métal dédoublé ou ségrégation importantes.

X511® KIT POUDRE DE FER

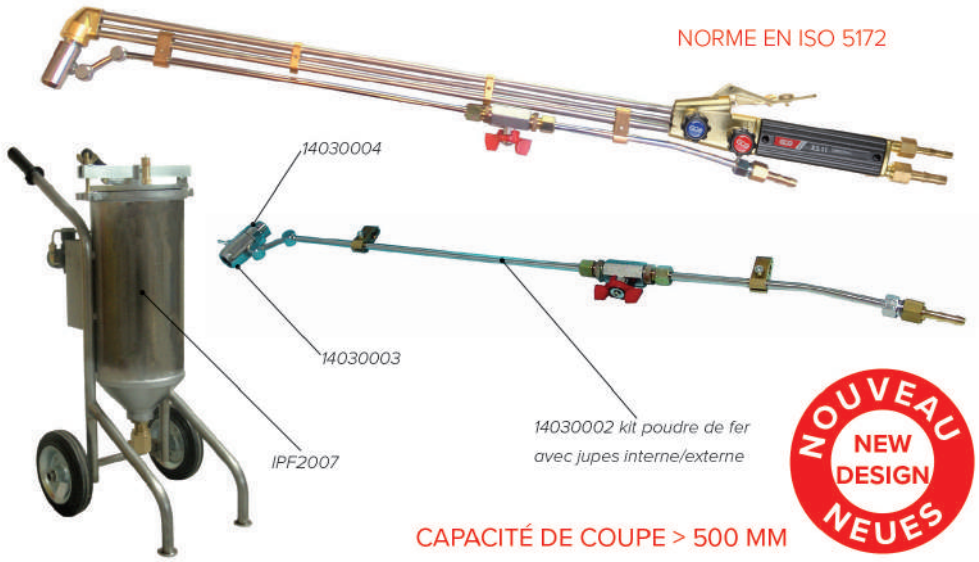
Le **X511®** requiert l'utilisation exclusive de buses de type Cône International (CI).
Le Kit poudre de fer est un système de découpage oxygène-propane à grandes capacités pour les aciers non ferreux. (Alliages spéciaux, inox...)
Application dans les fonderies pour découper la fonte d'aluminium et aciers alliés, récupération de métaux. Produit vendu sans poudre de fer.

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions : 855 mm
- Manette de coupe frontale

RACCORDEMENTS :

- Entrées G3/8" droite et gauche (livé avec écrou, olive à commander selon diamètre de tuyaux utilisé, voir pages 45 et 46.



SYSTÈME DE DÉCOUPAGE X511® KIT POUDRE DE FER


0767692

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0767692	Coupeur X511 CI longueur 855 mm coudé à 120°	1 pce	ATO	2,30	**349,00**
14030002	Kit poudre de fer complet 120°	-	MTO	0,76	**1 135,00**
IPF2007	Silo poudre de fer (contenance 50 Kg)	-	MTO	35,00	**6 520,00**
14030003	Jupe externe pour poudre de fer	-	MTO	0,30	**597,00**
14030004	Jupe interne pour poudre de fer	-	ATO	0,13	**46,00**

BUSES DE COUPE PROPANE HP337



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14001276	50	1 pce	MTO	0,10	**67,50**
14001277	50-100	-	MTO	0,10	**67,50**
14001278	100-200	-	MTO	0,10	**67,50**
14001279	200-300	-	MTO	0,10	**67,50**



RAFALE

NORME EN ISO 5172

CHALUMEAU COUPEUR RAFALE

Le Rafale est un chalumeau coupeur de fortes épaisseurs, 52cm de coupe propre et jusqu'à 1 mètre en coupe de séparation.

Chalumeau coupeur à injecteur avec prémélange dans le corps, pour un coupe stable sans surchauffe

Fonctionnant au propane ou au gaz naturel. Il est utilisé dans les aciéries, les fonderies et les chantiers de découpe de plusieurs pays depuis plus de 40 ans.

Un outil professionnel, fiable et durable pour les applications de coupe épaisse.

CARACTÉRISTIQUES :

- Lances de coupe interchangeables, facilitant la maintenance et adaptation de la longueur du Rafale et l'orientation de la tête de coupe.
- Vanne d'oxygène de coupe à triple pas pour ouverture progressive, rapide de grande capacité.
- L'équilibrage du Rafale et ses lances longues et fines permettent de travailler avec peu de fatigue.
- Il est fabriqué sous système de qualité ISO 9001 et répond aux exigences de la norme ISO 5172



RACCORDEMENTS :

- Écrous M16×1,5 droite et gauche
- Olives pour tuyau Ø 10 × 17





CAPACITÉ DE COUPE:
. COUPE NETTE > 500 MM
. SÉPARATION > 1 MÈTRE

APPLICATIONS

- Fonderies et industrie sidérurgique
- Chantier de démolition
- Chalumeau pour éléments épais et de dimension extraordinaire en chantier de découpe

CHALUMEAUX COUPEURS RAFALE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A130312	Coupeur Rafale lance 800 mm coudée à 120°	-	DFW	2,60	**1 410.00**
A130323	Coupeur Rafale lance 1100 mm à 180°	-	MTO	2,90	**1 460,00**
0764581	Coupeur Rafale lance 1400 mm coudée à 120°	-	DFW	3,00	**1 510.00**

LANCES RAFALE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290112	Lance longueur 800 mm coudée à 90°	1 pce	DFW	1,00	**461,00**
A290114	Lance longueur 800 mm coudée à 120°	-	DFW	1,60	**461,00**
A290115	Lance longueur 1400 mm coudée à 120°	-	DFW	1,60	**551,00**

BUSES DE COUPE RAFALE - PROPANE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190403	30/10	140-220	1 pce	MTO	0,10	**60,00**
L190404	35/10	200-280	-	MTO	0,10	**60,00**
L190405	40/10	260-340	-	MTO	0,10	**60,00**
L190406	45/10	320-400	-	MTO	0,10	**60,00**
L190407	50/10	380-460	-	MTO	0,10	**60,00**
L190408	55/10	440-520	-	DFW	0,10	**60,00**

BUSES DE COUPE RAFALE - GAZ NATUREL

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190414	45/10	320-400	1 pce	MTO	0,10	**60,00**
L190415	50/10	380-460	-	MTO	0,10	**60,00**
L190416	55/10	450-520	-	MTO	0,10	**60,00**

BARÈME D'OXYCOUPAGE

ÉPAISSEURS (MM)	BUSES	PRESSIONS (bar)		DÉBITS	
		PROPANE	OXYGÈNE	PROPANE (Kg/h)	OXYGÈNE (m^3/h)
140 à 220	30/10	0,75	5 à 6	1 à 3	33 - 40
200 à 280	35/10	0,75	6 à 7		45 - 60
260 à 340	40/10	0,75	7 à 8		50 - 70
320 à 400	45/10	0,80	9 à 10		80 - 120
380 à 460	50/10	1,00	10 à 12		100 - 160
440 à 520	55/10	1,20	12		140 - 220

Pièces détachées p.126

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

MANCHE 2001

Le **Manche 2001** en aluminium monobloc profilé pour une bonne tenue en main en travaux de chauffe. Il offre une grande variété de formes flammes de chauffe, étudiées et profilées pour optimiser l'effet du pouvoir calorifique des gaz consommés. Ideal pour travaux de chauffes de retrait, préchauffe, chauffe de formage, travaille du quartz, décapage thermique et autres applications de chauffe. Ses robinets encapsulés à pointeaux inox pour une étanchéité parfaite. Un manche robuste et fiable pour la construction structures métalliques et chaudronnerie, chantiers navals, travaux publics, l'industrie du verre et du granit.

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions : 275 mm
- Écrous 16 × 150 Droite et Gauche
- Olives crantées : Ø 10 × 17
- Adaptation de toutes lances de brasage fort, de chauffe concentrée, large, de surface et de décapage.



POUR LA MISE EN OEUVRE DU MATÉRIEL, VOIR P 69.

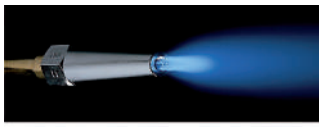
NORME EN ISO 5172

NOUVEAU NEW DESIGN NEUES

CHALUMEAU CHAUFFEUR 2001

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA290694	Manche Kombi 2001	1 pce	DFW	0,61	**233,00**

LANCE DE CHAUFFE CONCENTRÉE PROPANE / GAZ NATUREL









Idéale pour les opérations de brasage précises, le travail du verre et du quartz et des métaux précieux ou matériaux ductiles.
Les flammes stabilisatrices profondément encastrées donne à la flamme primaire centrale un dard parfaitement défini et presque pointu.
L'optimisation de l'utilisation des gaz permet moins de consommation de gaz et un souffle et bruit associé très notablement réduit.
Le traitement de surface nickel chrome des buses sur une base de cuivre au tellure assure une stabilité de la flamme dans le temps et la garantie un travail de haute qualité et répétabilité.

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003700	1S	210 mm	1 pce	MTO	0,20	**167,00**
14003701	2S	240 mm	-	MTO	0,24	**173,00**
14003702	3S	270 mm	-	MTO	0,31	**183,00**
14003703	4S	310 mm	-	MTO	0,31	**186,00**
14003704	5S	340 mm	-	MTO	0,46	**189,00**
14003705	6S	380 mm	-	MTO	0,48	**195,00**

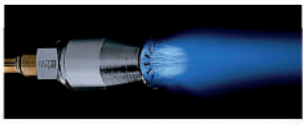
BUSES DE RECHANGE

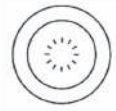
Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003136	1S	1 pce	MTO	0,03	**60,50**
14003130	2S	-	ATO	0,03	**66,50**
14003131	3S	-	ATO	0,04	**74,50**
14003132	4S	-	ATO	0,05	**77,50**
14003133	5S	-	MTO	0,09	**89,50**
14003134	6S	-	MTO	0,10	**92,50**

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS		GAZ COMBUSTIBLE (l/h)
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE	OXYGÈNE (m^3/h)	GAZ COMBUSTIBLE (Kg/h)	
1S	1870	3	0,4	0,31	0,17	90
2S	3070	3	0,5	0,47	0,28	148
3S	7350	4	0,5	1,2	0,67	355
4S	14370	4,5	0,5	2,3	1,31	694
5S	20840	5	0,5	3,3	1,9	1007
6S	29600	6	0,5	4,9	2,7	1431

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

LANCE DE GROSSE CHAUFFE LARGE PROPANE / GAZ NATUREL









NOTA :
Possibilité d'intercaler la rallonge 500 mm réf. 14014101 entre le mélangeur et le tube-lance

Lance de chauffe avec flamme focalisée extrêmement puissante de géométrie conique pour une chauffe focalisée.
Gros pouvoir de chauffe pour le travail de structures métalliques, chaudronnerie ou maintenance d'engin de chantier.
Le traitement de surface nickel chrome des buses sur une base de cuivre au tellure assure la durabilité de la géométrie des canaux de chauffe et une grande stabilité de la flamme dans le temps pour les travaux de chauffe importants.

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003710	D1	290 mm	1 pce	ATO	0,30	**217,00**
14003711	D2	490 mm	-	DFW	0,56	**232,00**
14003712	D3	650 mm	-	DFW	0,73	**249,00**
14014101	Rallonge 500 mm		-	MTO	0,30	**50,50**

BUSES DE RECHANGE

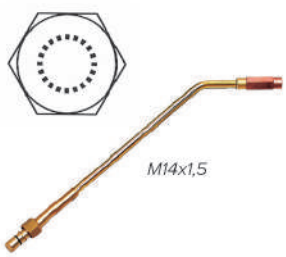
Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003234	D1	1 pce	MTO	0,07	**94,00**
14003235	D2	-	ATO	0,13	**105,50**
14003236	D3	-	DFW	0,24	**129,00**

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. heure	PRESSIONS (BAR)		DÉBITS		GAZ COMBUSTIBLE (l/h)
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE	OXYGÈNE (m^3/h)	GAZ COMBUSTIBLE (Kg/h)	
D1	10 200	3	0,5	1,8	0,93	493
D2	41 700	5	0,5	6,5	3,8	2014
D3	82 250 / 112 970	6	0,8 / 1,3	13 / 18,6	7,5 / 10,3	3975

CHALUMEAUX

LANCE DE CHAUFFE LARGE PROPANE / TÉTRÈNE / GAZ NATUREL







NOTA :
Possibilité d'intercaler la rallonge 500 mm réf. 14014101 entre le mélangeur et le tube-lance

Lance avec flammes circulaires et faisceau de chauffe de géométrie cylindrique, optimale pour les gros travaux de chauffe et de préchauffage rapides.

Buse en cuivre au tellure avec orifice de chauffe carrés pour un flamme parfaitement répartie et homogène, permettant des chauffes en oxygène / propane, ou gaz naturel, Tétrène, Flamal, MAPP et autres mélanges combustibles.

Idéale en chaudronnerie pour une chauffe rapide et efficace de structures en acier et préchauffage de grandes surfaces et grand éléments.

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003564	T2	490 mm	1 pce	MTO	0,56	**193,00**
14003565	T3	650 mm	-	ATO	0,69	**246,00**
14003566	T4	650 mm	-	DFW	0,81	**277,00**
14014101	Rallonge 500 mm		-	MTO	0,30	**50,50**

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Connexion	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003572	T2	M14x1,5	1 pce	MTO	0,12	**73,50**
14003573	T3	M14x1,5	-	ATO	0,16	**103,50**
14003574	T4	M14x1,5	-	DFW	0,28	**139,00**

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS		GAZ COMBUSTIBLE (l/h)
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE	OXYGÈNE (m^3/h)	GAZ COMBUSTIBLE (Kg/h)	
T2	32 900	4	0,3	5,3	3	1590
T3	61 400	4,5	0,3	11	5,6	2968
T4	112 970	8	0,5	19	10,3	5459

LANCE DE CHAUFFE CONCENTRÉE PROPANE / TÉTRÈNE / GAZ NATUREL









Idéale en construction métallique pour les opérations de chauffe de retrait et opérations de chauffe rapides et focalisées.

Les flammes stabilisatrices donnent à la flamme primaire centrale un dard puissant parfaitement défini et presque pointu.

Buse en cuivre au tellure avec orifice de chauffe carrés pour un flamme parfaitement répartie et homogène, permettant des chauffes en oxygène / propane, ou gaz naturel, Tétrène, Flamal, MAPP et autres mélanges combustibles.uffe.

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003561	TS4	410 mm	1 pce	MTO	0,47	**230,00**
14003562	TS5	490 mm	-	MTO	0,54	**246,00**
14003563	TS6	650 mm	-	MTO	0,63	**257,00**

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Connexion	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003582	TS4	M14x1,5	1 pce	MTO	0,09	**103,50**
14003583	TS5	M14x1,5	-	MTO	0,09	**103,50**
14003584	TS6	M14x1,5	-	ATO	0,10	**109,50**

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS		GAZ COMBUSTIBLE (l/h)
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE	OXYGÈNE (m^3/h)	GAZ COMBUSTIBLE (Kg/h)	
TS4	28 500	7	0,3	5,15	2,6	1378
TS5	49 350		0,5	8,6	4,5	2385
TS6	91 000		0,8	16	8,3	4399

TABLEAU DE CONVERSION
PROPANE 1 KG = 0,530 M^3 ;
35 KG = 18,5 M^3

LANCES DE SOUDAGE ET DE CHAUFFE MONODARD ACÉTYLÈNE







Lance de soudage, brasage, chauffe concentré oxyacétylénique avec buse monodard massive en cuivre au tellure.

Injecteur mélangeur optimisé pour chaque lance et buse pour offrir une grande souplesse d'utilisation et de pressions de travail en toute sécurité.

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14078101	N°1 sans écrou	150 mm	1 pce	DFW	0.16	**62.00**
14078102	N°2 sans écrou	200 mm	1 pce	DFW	0.17	**62.00**
14078103	N°3 sans écrou	230 mm	1 pce	DFW	0.19	**62.00**
14078104	N°4 sans écrou	260 mm	1 pce	DFW	0.25	**65.00**
14078105	N°5 sans écrou	300 mm	1 pce	DFW	0.25	**75.00**
14078106	N°6 sans écrou	330 mm	1 pce	DFW	0.40	**75.00**
14078107	N°7 avec écrou	360 mm	1 pce	DFW	0.49	**95,00**
14078108	N°8 avec écrou	400 mm	1 pce	DFW	0.53	**95,00**

ECROU DE LANCES MONODARD N°1 À N°6 POUR MANCHE KOMBI 2001

Code	Produit	unité	classe	Poids Kg	Tarif (€)
14099092	ECROU DE LANCE KOMBI 2001	1 pce	DFW	0.04	**6.00**

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Connexion	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14099879	N°1	M10 × 1,5	1 pce	ATO	0.05	**28.10**
14099880	N°2	M10 × 1,5	1 pce	DFW	0.05	**28.10**
14099881	N°3	M10 × 1,5	1 pce	DFW	0.05	**28.10**
14099882	N°4	M10 × 1,5	1 pce	DFW	0.05	**28.10**
14099883	N°5	M12 × 1,5	1 pce	DFW	0.09	**32.00**
14099884	N°6	M12 × 1,5	1 pce	DFW	0.09	**32.00**
14099885	N°7	M14 × 1,5	1 pce	DFW	0.14	**36.00**
14099886	N°8	M14 × 1,5	1 pce	DFW	0.14	**36.00**

BUSES	ÉPAISSEUR A SOUDER (MM)	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (M^3/H)		ACÉTYLÈNE (l/h)
			ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	
N°1	0,5 - 1	2.5	0,2 à 0,8	0.075	0.08	80
N°2	1 - 2	2.5	0,2 à 0,8	0.15	0.16	160
N°3	2 - 4	2.5	0,2 à 0,8	0.3	0.315	315
N°4	4 - 6	2.5	0,2 à 0,8	0.475	0.5	500
N°5	6 - 9	2.5	0,2 à 0,8	0.75	0.8	800
N°6	9 - 14	2.5	0,2 à 0,8	1.15	1.25	1,250
N°7	14 - 20	2.5	0,2 à 0,8	1.7	1.8	1,800
N°8	20 - 30	2.5	0,2 à 0,8	2.5	2.6	2,600

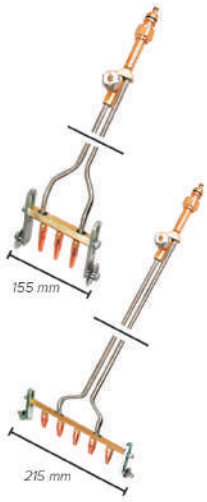
SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

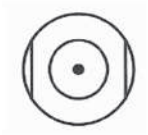
***IMPORTANT : PRÉCAUTION D'EMPLOI AVEC L'ACÉTYLÈNE**

UNE BOUTEILLE DE 7 M³ NE PEUT DONNER QUE 1 M³ DE DÉBIT À L'HEURE (0,5 M³ EN HIVER). IL FAUT DONC PRÉVOIR DE METTRE EN BATTERIE LE NOMBRE NÉCESSAIRE DE BOUTEILLES À L'UTILISATION DE CHAQUE TYPE DE LANCE.

** Voir page 80 pour les anti-retour pare-flamme et bouteilles necessaires*

RÂTEAU DE REDRESSAGE





Râteaux de redressage pour la libérations des tensions générés par le soudage de structures métalliques.
Avec robinet de sélection du nombre de flammes pour 3 ou 2 flammes et 5 ou 3 flammes selon le modèle.
Idéal en chantiers navals, construction de trains, de châssis, de structures métalliques et redressage de planchers de 2 à 6 mm d'épaisseurs de tôles.

RÂTEAUX DE REDRESSAGE

Code	Nombre de flammes	Épaisseur de métal en mm	Longueur en mm	Unité	Classe	Tarif (€)
14070001	2 à 3	2 à 4	680	1 pce	MTO	**567,00**
14070002	2 à 3	4 à 6	680	-	DFW	**567,00**
14070004	3 ou 5	4 à 6	680	-	MTO	**708,00**

BECS DE RÂTEAUX DE REDRESSAGE

Code	N° DE BEC	Épaisseur de métal en mm	Unité	Classe	Tarif (€)
14099881	N°3	2 à 4	1 pce	DFW	**28,10**
14099882	N°4	4 à 6	-	DFW	**28,10**

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	ÉPAISSEURS (mm)	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)*		ACÉTYLÈNE (l/h)
			OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	
N°3	4.000	2 à 4	3	0,5 à 1	0.315	0.3	300
N°4	6.370	4 à 6	3	0,5 à 1	0.5	0.457	457

** Débits par buses en utilisation, pression à l'entrée du chalumeau*

LANCE DE PETITE CHAUFFE CONCENTRÉE ACÉTYLÈNE



Lances de chauffe concentrées oxy-acétylénique pour travaux de chauffe focalisée et rapide.
Idéal pour toutes les applications de chauffe ou il est nécessaire un chauffe localisée d'éléments ou d'une zone, sans chauffer l'ensemble.
Lance 6A avec téton distanceur pour maintenir une bonne distance de sécurité, son débit de 1.7 m3/h nécessite un cadre ou des bouteilles en batterie en cas d'utilisation prolongée.

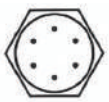
LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14004175	4	240 mm	1 pce	ATO	0,21	**134,00**
14004176	6	400 mm	-	DFW	0,21	**137,00**
14003283	6A	400 mm	-	DFW	0,45	**155,50**

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14067532	N°4	1 pce	MTO	0,02	**22,10**
14067535	N°6	-	ATO	0,02	**22,10**
14003224	N°6A	-	DFW	0,10	**49,50**

Lances 4 et 6



Lances 6 A





BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)		ACÉTYLÈNE (l/h)
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	
N°4	6 370	2,5	0,5	0,52	0,5	500
N°6	12 730			1,1	1	1000
N°6A	21 640			1,8	1,7*	1700

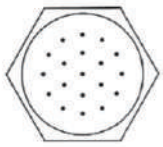
***IMPORTANT: PRÉCAUTION D'EMPLOI AVEC L'ACÉTYLÈNE**

UNE BOUTEILLE DE 7 M³ NE PEUT DONNER QUE 1 M³ DE DÉBIT À L'HEURE (0,5 M³ EN HIVER). IL FAUT DONC PRÉVOIR DE METTRE EN BATTERIE LE NOMBRE NÉCESSAIRE DE BOUTEILLES À L'UTILISATION DE CHAQUE TYPE DE LANCE.

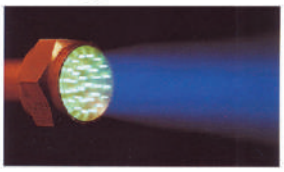
** Voir page 80 pour les anti-retour pare-flamme et bouteilles necessaires*

LANCE DE CHAUFFE LARGE ACÉTYLÈNE









Lances de chauffe large oxy-acétylénique pour préchauffes de grandes surfaces et traitements thermiques.
Ses buses concaves offrent une parfaite répartition des dards et une flamme haute performance, cylindrique et parfaitement défini.
Peut bruyantes, leur flammes très puissantes à fort rayon d'action facilitent une chauffe homogène.

LANCES COMPLÈTES

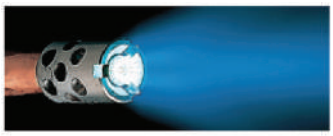
Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14004179	7	670 mm	1 pce	DFW	0,65	**252,00**
14004180	9	670 mm	-	DFW	0,76	**294,00**
14014101	Rallonge 500mm		-	MTO	0,30	**50,50**

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14004169	N°7	1 pce	DFW	0,02	**130,00**
14004170	N°9	-	ATO	0,02	**130,00**

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)		ACÉTYLÈNE (l/h)
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	
N°7	27 370	3	0,6 mini	2,3	2,15*	2150
N°9	52 180		0,6 mini	4,3	4,1*	4100

LANCE DE FORMAGE ACÉTYLÈNE









Lances de chauffe concentrées oxy-acétylénique grands débits pour travaux de formage et de chauffe focalisée et rapide.
Sa tuyère de refroidissement en acier inoxydable, permet de maintenir des températures, diamètres de passage et vitesses de sortie des gaz stables lors des opérations de longue durée ou d'accès compliqué.
Elle permet d'assurer des performances de chauffe élevées, une grande stabilité pour des opérations sûres et une longue durée de vie.
Idéal pour toutes les applications de chauffe ou il est nécessaire un chauffe localisée d'éléments de fortes épaisseurs ou d'une zone, sans chauffer l'ensemble.

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14004177	N°12	695 mm	1 pce	ATO	0,70	**429,00**
14004178	N°13	695 mm	-	DFW	0,75	**429,00**
14014101	Rallonge 500 mm		-	MTO	0,30	**50,50**

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14004232	N°12	1 pce	DFW	0,21	**109,50**
14004233	N°13	-	DFW	0,21	**70,50**

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)		ACÉTYLÈNE (l/h)
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	
N°12	47 730	2,5	0,6 mini	3,8	3,75 *	3750
N°13	54 730		0,6 mini	4,4	4,3 *	4300

MANCHE SP 22

Le Manche SP22 est spécialement conçu pour des travaux de chauffe de très grosses capacités pour le formage et la chauffe de grands éléments.
Il est robuste, fiable et durable avec ses robinets à pointeaux inox grands débits autocentrés à dureté ajustable, son manche et volants de robinets en aluminium.
Il permet l'utilisation de lances adaptées aux différents de travaux de chauffe avec des mélanges d'oxygène et de propane, gaz naturel, Tétrène, Flamal, MAPP et autres mélanges combustibles.
Entrées M16x1,5 pour anti-retour pare-flamme grand débit SG2 Plus et olives pour tuyaux de ø10mm intérieur.

NORME EN ISO 5172

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions : 300 mm
- Écrous 16 × 150 Droite et Gauche
- Olives crantées : Ø 10 × 17
- Buses : M18 × 1,5



CHALUMEAU CHAUFFEUR SP 22

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290693	Manche SP 22	1 pce	ATO	0,91	**459,00**

LANCE DE CHAUFFE GROSSE CAPACITÉ PROPANE / GAZ NATUREL



TABLEAU DE CONVERSION
PROPANE 1 KG = 0,530 M³ ;
35 KG = 18,5 M³

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14027920	D4	710 mm	1 pce	MTO	1,30	**426,00**

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003921	D4	1 pce	MTO	0,41	**225,00**
14003225	D5	-	ATO	0,53	**250,00**

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS		GAZ COMBUSTIBLE (l/h)
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE	OXYGÈNE (m³/h)	GAZ COMBUSTIBLE (Kg/h)	
D4	127 200	6	1.3	21,6	11,6	6148
D5	134 900			23	12,3	6519

LANCE DE CHAUFFE GROSSE CAPACITÉ PROPANE / GAZ NATUREL

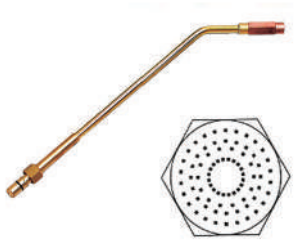


TABLEAU DE CONVERSION
PROPANE 1 KG = 0,530 M³ ;
35 KG = 18,5 M³

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14027570	T5	710 mm	1 pce	MTO	1,40	**440,00**
14027571	T6	710 mm	-	DFW	1,50	**499,00**

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003575	T5	1 pce	MTO	0,50	**191,00**
14003576	T6	-	DFW	0,50	**250,00**

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (BAR)		DÉBITS		GAZ COMBUSTIBLE (l/h)
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE	OXYGÈNE (m³/h)	GAZ COMBUSTIBLE (Kg/h)	
T5	157 950	4,5	0.5	27	14,4	7632
T6	200 700	6		34	18,3	9699

LANCE DE DÉCAPAGE PROPANE

CARACTÉRISTIQUES :

Lance N°3 :
longueur 550 × 150 mm
Lance N°5 :
longueur 570 × 250 mm



LANCES COMPLÈTES

Code	Lance	Largeur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14014226	N°3	150 mm	1 pce	MTO	2,30	**756,00**
14014228	N°5	250 mm	-	MTO	2,40	**1 350,00**

LANCES	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)	
	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE	PROPANE
N°3	5	0,7	11,3	3,05
N°5			17,5	4,45

LA MISE EN ŒUVRE DU MATÉRIEL DE CHAUFFE

LANCE	MANCHE	GAZ COMBURANT	GAZ COMBUSTIBLE	BOUTEILLES NÉCESSAI-RES	ANTI-RETOUR OXY-GÈNE	ANTI-RETOUR GAZ
1H	Darmix 1	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NATUREL	**1**	**GE0080500 et GE0080900**	**GE0080550 et GE0080950**
2H et 3H	Darmix 1	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NATUREL	**2**	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
4H et 5H	Darmix 1	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NATUREL	**4**	**0764463 et G0764440**	**0764463 et G0764441**
1S à 6S	2001	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NATUREL	**1**	**GE0080500 et GE0080900**	**GE0080550 et GE0080950**
D1 et D2	2001	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NATUREL	**1**	**GE0080500 et GE0080900**	**GE0080550 et GE0080950**
D3	2001	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NATUREL	**2**	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
T2	2001	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	**1**	**GE0080500 et GE0080900**	**GE0080550 et GE0080950**
T3	2001	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	**2**	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
T4	2001	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	**3**	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
TS4	2001	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	**1**	**GE0080500 et GE0080900**	**GE0080550 et GE0080950**
TS5	2001	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	**2**	**GE0080500 et GE0080900**	**GE0080550 et GE0080950**
TS6	2001	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	**2**	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
1 a 5	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	**1**	**GE0080500 et GE0080900**	**GE0080550 et GE0080950**
6 et 7	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	**2**	**GE0080500 et GE0080900**	**GE0080550 et GE0080950**
8	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	**3**	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
NEF-S 12	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	6	**0764463 et G0764440**	**0764463 et G0764441**
NEF-S 13	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	8	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
NEF-B 4	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	1	**GE0080500 et GE0080900**	**GE0080550 et GE0080950**
NEF-B 6	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	2	**GE0080500 et GE0080900**	**GE0080550 et GE0080950**
NEF-B 6A	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	3	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
NEF-B 7	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	3	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
NEF-B 9	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	6	**0764463 et G0764440**	**0764463 et G0764441**
Rat . 2-4 / 3	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	2	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
Rat . 4-6 / 3	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	3	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
Rat . 4-6 / 5	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	4	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
D4	SP 22	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NATUREL	3	**0764463 et G0764440**	**0764463 et G0764441**
D5	SP22	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NATUREL	4	**0764463 et G0764440**	**0764463 et G0764441**
T5	SP22	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	4	**0764463 et G0764440**	**0764463 et G0764441**
T6	SP22	OXYGÈNE	PROPANE / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	5	**0764463 et G0764440**	**0764463 et G0764441**
Dec . 3	SP22	OXYGÈNE	PROPANE	**2**	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**
Dec . 5	SP22	OXYGÈNE	PROPANE	**3**	**GE0080500 et G0764440**	**GE0080550 et G0764441**

** Notes :*
Nombre de bouteilles nécessaire (bouteilles P35 de propane et B50: 7 m3 d'acétylène) pour une utilisation pendant une heure et une température extérieur de 5°C.
Voir pages 29 à 37 de ce catalogue pour les anti-retours pare flamme et fournir au chalumeau les débit de gaz nécessaire avec des pressions stable.
Contactez-nous en cas de doute sur l'installation ou les éléments nécessaires pour fournir les pressions et débits nécessaires.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

CHALUMEAUX ET BUSES POUR TABLES D'OXYCOUPAGE ET OXYCOUPAGE AUTOMATISÉ



GCE®

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

ÉQUIPEMENT POUR MACHINE D'OXYCOUPAGE CHALUMEAUX COUPEURS ET BUSES HAUTE QUALITÉ ET PERFORMANCE DE COUPE

DESCRIPTION DU SYSTÈME DE COUPE



Olives avec écrous tournants pour une connection facile des tuyaux.
EN560, EN1256, ISO 3821

Anti retours pareflamme.
La sécurité d'abord, avec ce système de protection des retours de flamme.
EN730-1, ISO5175

Manomètres.
Option : Installés, ils permettent la vérification précise des pressions.
ISO5171

Robinets d'arrêt.
Pour un réglage précis de la flamme, et une ouverture rapide de l'oxygène de coupe.

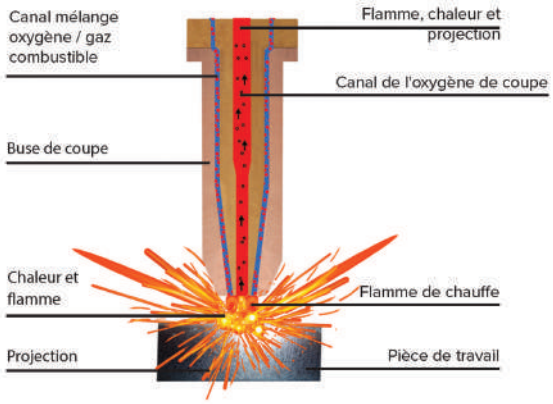
Chalumeau coupeur.
Outil sûr et efficace. Il sera monté sur le support chalumeau de la machine.
ISO 5172

Buse de coupe.
Le coeur du système. Buse très précise garantissant une bonne productivité et une découpe de qualité. ISO 5172

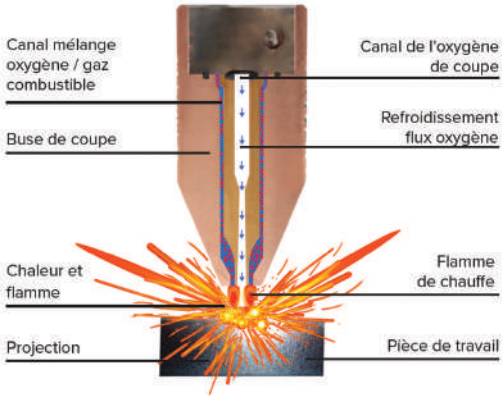
Buse de chauffe.
Buse très sûre dans le contrôle de la flamme de chauffe. Protégée de la chaleur et des projections pendant le perçage et le coupage des aciers.
ISO 5172

Coolex® - SYSTÈME BREVETÉ GCE

- **Nos chalumeaux BIR+™ sont constitués d'une vanne de refroidissement qui délivre un faible débit d'oxygène pendant le préchauffage. Lorsqu'il s'écoule à travers le canal d'oxygène de coupe, il refroidit le système et prévient des remontées de débit à travers celui-ci. La buse est ainsi protégée de toute contamination.**
- **Durée de vie augmentée**
- **Température du sytème plus basse**
- **Forme des passages de gaz constante**
- **Débit constant**



Avec système conventionnel

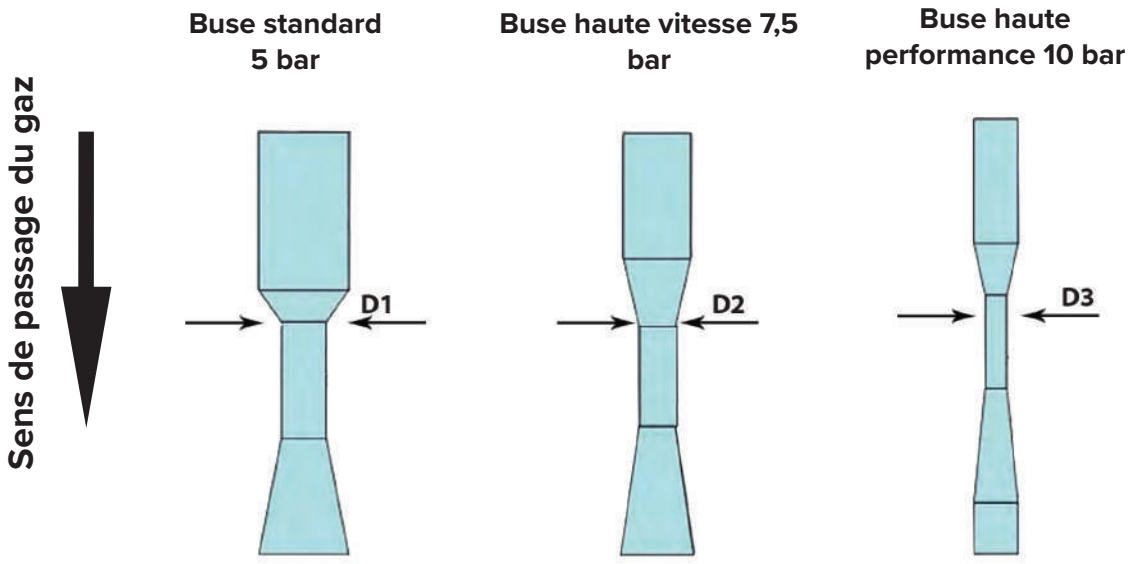


Avec système COOLEX®

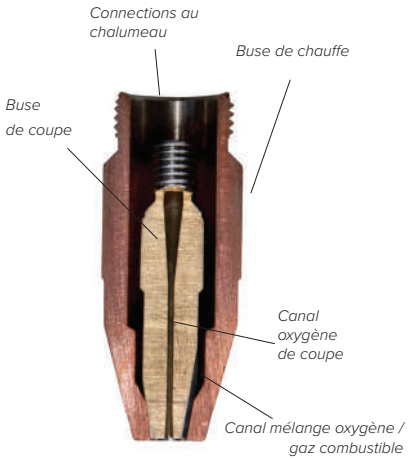
- **Pour augmenter la productivité de votre système d'oxycoupage, les valeurs données dans les tableaux de performance á continuation ont été mesurées unitairement dans notre centre de recherche et d'application (CIA).**
- **Elles sont données pour réaliser le plus efficacement des coupes propres et perpendiculaires, de qualité niveau 1 suivant la norme ISO 9013.**
- **Les valeurs sont mesurées pour de l'acier doux avec une teneur maximale en carbone de 0,25 % et une coupe perpendiculaire, sont aussi disponibles pour les coupes en chanfrein en V ou X ou et perçage en plein tôle.**
- **Les valeurs de pression sont données à l'entrée du chalumeau. Elles permettent par effet Laval d'augmenter la vitesse de l'oxygène de coupe une vitesse supersonique, pour optimiser la productivité.**
- **Il est possible d'atteindre la vitesse de coupe maximum en coupe droites, avec une surface de l'acier propre, une machine de coupe de bonne qualité, des buses en bon état de service et de l'oxygène de pureté 99,5% ou supérieur.**
- **Nos buses sont fabriquées dans nos ateliers en Europe, sous système de qualité ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001 avec un parc de machine-outil à commande numérique d'avant-garde.**
- **Elles sont testées unitairement pour vous garantir, une coupe toujours parfaite, des résultats constants et une productivité optimisée.**

SYSTÈME DE COUPE	TYPE DE MÉLANGEUR	TYPE DE GAZ	STANDARD	HAUTE VITESSE	HAUTE PERFORMANCE	COUPAGE RAPIDE	GROS ŒUVRE
BIR+™	Injecteur	A	AC	ASD	AHD		
		P,M	PUZ	PSD	PHD		
BGR™	Mélange dans la buse	A		AMD COOLEX®	TRITEX		
		P,M		K50/K70 PUZ			PNMH

CONCEPTION DU CANAL DE COUPE



Pression Oxygène	P1	<	P2	<	P3
Vitesse débit d'oxygène	S1	<	S2	<	S3
Diamètre	D1	>	D2	>	D3
Volume d'oxygène	V1	=	V2	=	V3



CHALUMEAUX

COUPEUR MACHINE BIR+™



GCE BIR+™

COUPEUR MACHINE BIR+™, À INJECTEUR

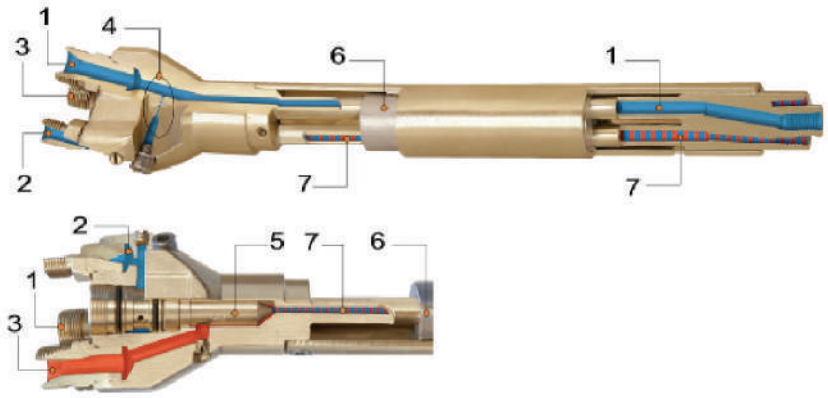
Système interne unique Coolex®, Un injecteur en laiton est placé dans le corps du chalumeau, Un échangeur de chaleur en aluminium, placé à l'aval de l'injecteur complète la fonction de refroidissement du BIR+™, La chaleur est ainsi évacuée loin de l'injecteur protégeant ainsi le chalumeau des retours de flamme, Ces caractéristiques garantissent un haut niveau de sécurité, une utilisation sûre et une grande durée de vie de l'équipement,

Compatible avec les buses de coupe type AC, ASD, AHD pour l'acétylène et PUZ, PSD, PHD pour le propane, le gaz naturel et autres mélanges de gaz combustibles,

Code	Diamètre	Gaz	Raccord	Raccord	Tarif (€)
14055218	220/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	ATO	**612,00**
14055241	320/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	ATO	**652,00**
14055242	110/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	MTO	**586,00**
14055219	220/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	DFW	**613,00**
14055240	320/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	ATO	**652,00**

Autres longueurs et diamètres sur demande,

CARACTÉRISTIQUES DU COUPEUR MACHINE BIR+™



1 Oxygène de coupe
2 Oxygène de chauffe
3 Gaz combustible
4 Système Coolex®
5 Injecteur
6 Corps radiateur aluminium
7 Mélange oxygène / gaz combustible

SYSTÈME Coolex®

Coolex® est un système unique de refroidissement (voir page 84 pour plus d'information). Un injecteur en laiton est placé dans le corps du chalumeau. Un échangeur de chaleur en aluminium, placé à l'aval de l'injecteur complète la fonction de refroidissement du BIR+™. La chaleur est ainsi évacuée loin de l'injecteur protégeant ainsi le chalumeau des retours de flamme. Ces caractéristiques garantissent un haut niveau de sécurité, une utilisation sûre et une grande durée de vie de l'équipement.

BUSES COUPEUR MACHINE BIR+™

ACÉTYLÈNE			GAZ		
Buse standard	**Buse haute vitesse**	**Buse haute performance**	**Buse standard**	**Buse haute vitesse**	**Buse haute performance**
AC (i)	**ASD (i)**	**AHD (i)**	**PUZ (i)**	**PSD (i)**	**PHD (i)**
ACÉTYLÈNE					

BUSE DE COUPE AC – ACÉTYLÈNE

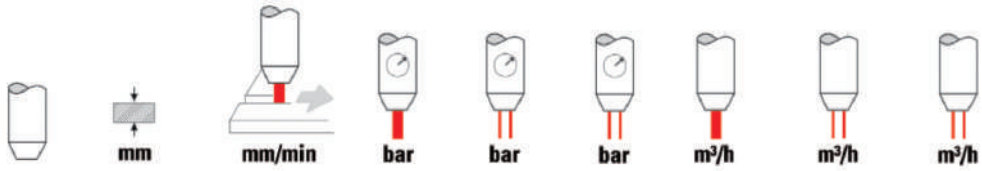
Buses de coupe pour toutes les applications de coupage machine standard. Buse de coupe et de chauffe chromées. Quantité de commande mini: 5 pour les buses de coupe, 1 pour les buses de chauffe.

Buse de coupe





Buse de chauffe

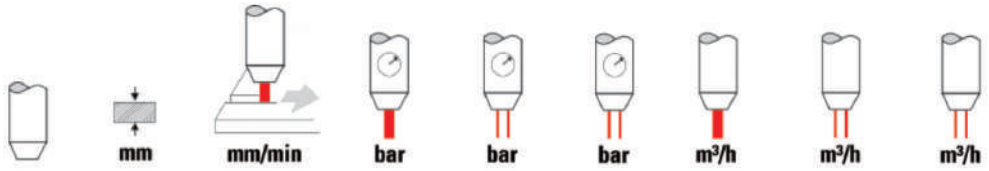


Code	Capacité coupe (mm)	Vitesse coupe (mm/min)	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Acét.	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Acét.	Classe	Tarif (€)
14001010	3 - 10	730 - 600	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,4	0,3	DFW	**22,10**
14001011	10 - 25	620 - 410	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35	DFW	**22,10**
14001012	25 - 40	410 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35	DFW	**22,10**
14001013	40 - 60	340 - 310	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,5	0,35	DFW	**22,10**
14001014	60 - 100	320 - 250	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,5	0,4	DFW	**22,10**
14001015	100 - 200	270 - 210	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,6	0,5	DFW	**22,10**
14001016	200 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,5	28,5 - 32,5	1,1	0,8	DFW	**22,10**
14001020	3 - 100	Buse de chauffe							DFW	**28,80**
14001021	100 - 300	Buse de chauffe							DFW	**28,80**

CHALUMEAUX

BUSE DE COUPE ASD – ACÉTYLÈNE

Buses de coupe a haute vitesse de coupe. Buse de coupe et de chauffe chromées. Quantité de commande mini: 5 pour les buses de coupe, 1 pour les buses de chauffe.



HAUTE VITESSE DE COUPE

Buse de coupe





Buse de chauffe

Code	Capacité coupe (mm)	Vitesse coupe (mm/min)	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Acét.	Oxygène de coupe	Oxygène chauffe	Acét.	Classe	Tarif (€)
14001217	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,3	DFW	**25,80**
14001218	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35	DFW	**25,80**
14001219	10 - 25	650 - 500	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35	DFW	**25,80**
14001220	25 - 40	500 - 420	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35	DFW	**25,80**
14001221	40 - 60	420 - 360	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35	DFW	**25,80**
14001222	60 - 100	360 - 270	6,5 - 8,5	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35	DFW	**25,80**
14001223	100 - 150	270 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5	DFW	**25,80**
14001224	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85	DFW	**25,80**
14001225	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85	MTO	**25,80**
14001226	3 - 150	Buse de chauffe							DFW	**38,30**
14001238	150 - 300	Buse de chauffe							DFW	**38,30**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

BUSE DE COUPE AHD – ACÉTYLÈNE

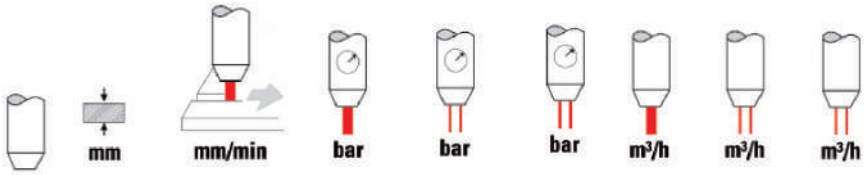
Buses de coupe a haute performance. Buse de coupe et de chauffe chromées. Quantité de commande mini: 5 pour les buses de coupe, 1 pour les buses de chauffe.

Buse de coupe



Buse de chauffe

HAUTE PERFORMANCE DE COUPE



Code	Capacité coupe (mm)	Vitesse coupe (mm/min)	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Acét.	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Acét.	Classe	Tarif (€)
14001520	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	3	0,5	1,0 - 1,2	0,5	0,4	DFW	**31,10**
14001521	10 - 25	725 - 530	9,0 - 12,0	3	0,5	2,7 - 3,6	0,5	0,4	DFW	**31,10**
14001522	25 - 50	530 - 420	8,5 - 11,5	3	0,5	3,6 - 4,6	0,5	0,4	DFW	**31,10**
14001523	50 - 80	420 - 330	9,0 - 12,0	3	0,5	6,7 - 8,6	0,5	0,4	DFW	**31,10**
14001524	80 - 100	300 - 280	9,5 - 11,5	3	0,6	8,9 - 10,1	0,5	0,4	DFW	**31,10**
14001525	100 - 150	280 - 210	6,5 - 7,0	4	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5	DFW	**31,10**
14001526	3 - 150	Buse de chauffe							DFW	**45,50**

BUSE DE COUPE PUZ – PROPANE / GAZ NATUREL & MÉLANGE DE GAZ COMBUSTIBLES

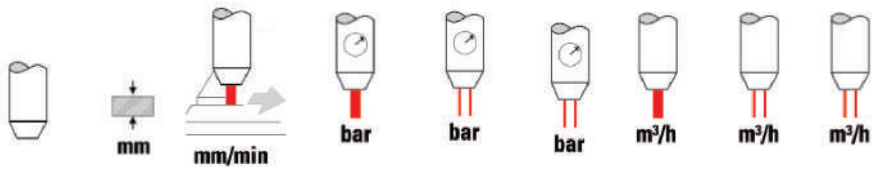
Buse de coupe standard pour une application sur des machines de coupe et sur tous les dispositifs de coupe. Buse de coupe en laiton plaine, buse de chauffe chromé. Quantité minimum de buse de coupe: 5 pièces, buse de chauffe: 1 pièce.

Buse de coupe



Buse de chauffe





Code	Capacité coupe (mm)	Vitesse coupe (mm/min)	Oxygène coupe (bar)	Oxygène chauffe (bar)	Acét.	Oxygène de coupe (m^3/h)	Oxygène chauffe (m^3/h)	Gaz comb.	Classe	Tarif (€)
14001350	3 - 10	600 - 550	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33	DFW	**22,20**
14001351	10 - 25	560 - 400	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38	DFW	**22,20**
14001352	25 - 40	400 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3	DFW	**22,20**
14001353	40 - 60	340 - 310	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38	DFW	**22,20**
14001354	60 - 100	310 - 260	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38	DFW	**22,20**
14001355	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,50 - 0,70	DFW	**22,20**
14001356	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,70 - 0,90	DFW	**22,20**
14001147	3 - 100	Buse de chauffe, propane / gaz naturel							DFW	**28,80**
14001148	100 - 300	Buse de chauffe, propane / gaz naturel							DFW	**28,80**
14001587	3 - 100	Buse de chauffe, mélange gaz combustible							MTO	**45,60**

Buse de coupe



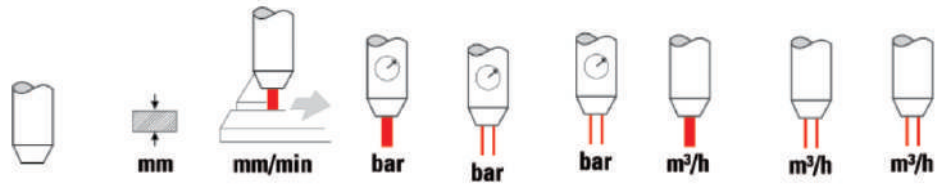


Buse de chauffe

HAUTE VITESSE DE COUPE

BUSE DE COUPE PSD – PROPANE / GAZ NATUREL & MÉLANGE DE GAZ COMBUSTIBLES

Buses de coupe a haute vitesse. Buse de coupe et de chauffe chromées. Quantité de commande mini: 5 pour les buses de coupe, 1 pour les buses de chauffe.



Code	Capacité coupe (mm)	Vitesse coupe (mm/min)	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Gaz comb.	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Gaz comb.	Classe	Tarif (€)
14001228	7 - 15	670 - 560	5,0 - 7,0	2	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32	DFW	**25,10**
14001229	15 - 25	560 - 460	6,0 - 7,0	2	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32	DFW	**25,10**
14001230	25 - 40	460 - 400	6,0 - 7,5	2	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32	DFW	**25,10**
14001231	40 - 60	400 - 340	5,5 - 7,5	2	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32	DFW	**25,10**
14001232	60 - 100	340 - 270	6,0 - 8,5	2	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32	DFW	**25,10**
14001250*	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35	DFW	**25,10**
14001233	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6	DFW	**25,10**
14001234	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6	DFW	**25,10**
14001235	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62	DFW	**25,10**
14001236	3 - 100	Buse de chauffe							DFW	**37,10**
14001237	100 - 300	Buse de chauffe							DFW	**37,10**

* Il faut utiliser la buse de coupe 14001250 pour le perçage, avec la buse de chauffe 14001236!

CHALUMEAUX

Buse de coupe



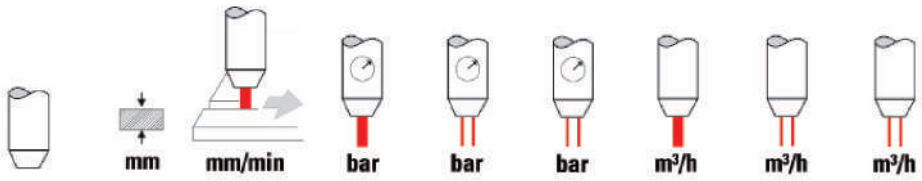


Buse de chauffe

HAUTE PERFORMANCE DE COUPE

BUSE DE COUPE PHD – PROPANE / GAZ NATUREL & MÉLANGE DE GAZ COMBUSTIBLES

Buses de coupe haute performance. Buse de coupe et buse de chauffe chromées. Quantité de commande mini: 5 pour les buses de coupe, 1 pour les buses de chauffe.



Code	Capacité coupe (mm)	Vitesse coupe (mm/min)	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Gaz comb.	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Gaz comb.	Classe	Tarif (€)
14001511	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,2	0,4 - 0,5	1	0,25	**MTO**	**31,10**
14001512	6 - 10	750 - 690	4,0 - 5,0	2,5	0,2	1,0 - 1,2	1,3	0,33	**MTO**	**31,10**
14001513	10 - 25	690 - 500	9,0 - 12,0	2,5	0,2	2,7 - 3,6	1,3	0,38	**MTO**	**31,10**
14001514	25 - 50	500 - 390	8,5 - 11,0	2,5	0,2	3,6 - 4,6	1,3	0,38	**DFW**	**31,10**
14001515	50 - 80	390 - 320	9,0 - 12,0	2,5	0,2	6,7 - 8,6	1,3	0,38	**MTO**	**31,10**
14001516	80 - 100	320 - 280	9,5 - 11,0	2,5	0,2	8,9 - 10,1	1,3	0,38	**MTO**	**31,10**
14001517	3 - 100	Buse de chauffe, propane							**MTO**	**45,50**

COUPEUR MACHINE BGR™ (X541)

COUPEUR MACHINE BGR™ (X541) – MÉLANGE DANS LA BUSE



Chalumeau d'oxycoupage avec mélange dans la buse, type IC (30°), pour une utilisation avec tout type de gaz combustibles.
Idéal pour la découpe de fortes épaisseurs (jusqu'à 50 cm), travaille d'aciers spéciaux qui nécessitent un forte préchauffe ou le travaille avec plusieurs chalumeaux pour la coupe de chanfrein en V ou en X
La conception extérieur est similaire aux chalumeaux BIRTM reconnus pour leur robustesse et leur fiabilité.

COUPEUR MACHINE BGR™

Code	Diamètre	Gaz	Raccord		Classe	Tarif (€)
14056220	220/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"		DFW	**505,60**
14056320	320/32	APMY	G/8", G3/8"LH, G1/4"	avec crémaillère M, 1,25	MTO	**678,10**

COUPEUR MACHINE X541

Code	Diamètre	Gaz	Raccord		Classe	Tarif (€)
203021310	150/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"		MTO	**691,20**
203021298	220/32	APMY	G/8", G3/8"LH, G1/4"	avec crémaillère M, 1,25	MTO	**770,90**
203021299	320/32	APMY	G/8", G3/8"LH, G1/4"		MTO	**877,90**

BUSES DE COUPE HAUTE VITESSE K50 PUZ ET K70PUZ – PROPANE, GAZ NATUREL



porte buse



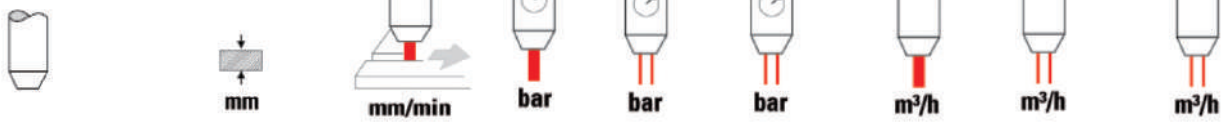
Jupe de chauffe

Buse de coupe mélangeuse IC pour oxycoupage la K50PUZ permet de couper jusqu'à 100 mm, la K70PUZ pour couper de l'acier de 100 à 300 mm

Conception en 2 parties de la buse de coupe intérieure, utilisant la buse a effet Laval PUZ pour des vitesses supersonique d'oxygène de coupe,

La buse de chauffage extérieure est chromée pour refléter la chaleur, maintenir sa géométrie pour un coupe parfaite et augmenter sa durée de vie,

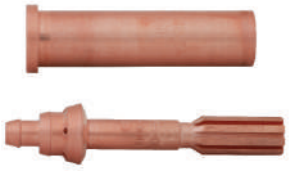
Les buses de coupe et de chauffe sont livrées assemblés et testées unitairement,



Code	Capacité de coupe (mm)	Vitesse de coupe (mm/min)	Oxygène de coupe (bar)	Oxygène de chauffe (bar)	Gaz combustible (bar)	Oxygène de coupe (m3/h)	Oxygène de chauffe (m3/h)	Gaz combustible (m3/h)	Tarif (€)	Tarif (€)
14001749N	3-10	730 - 560	2 - 6,5	1,5 - 2	0,2	0,5 -1,8	1 - 1,3	0,25 - 0,32	MTO	**50,20**
14001750N	10-25	660 - 420	6,5 - 8	2	0,2	1,8 - 3,1	1,3	0,32	MTO	**50,20**
14001751N	25-40	520 - 330	7,5 - 8,5	2	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32	MTO	**50,20**
14001753N	40-60	430 - 280	7 - 7,5	2	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32	MTO	**50,20**
14001754N	60-100	380 - 250	7 - 7,5	2	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32	MTO	**50,20**
14001755N	100-200	310 - 160	6 - 8	2,5	0,3	13,3 16,5	2,3	0,6	MTO	**50,20**
14001756N	200-250	180 - 120	7,5	3	0,3	17,5 - 22	2,4	0,6	MTO	**50,20**
14001757	250-300	130 - 80	6,5 - 7,5	3	0,3	22,4 - 28,2	2,5	0,62	MTO	**50,20**
14001763N	3-100				Jupe de chauffe K50PUZ				MTO	**25,20**

CHALUMEAUX

BUSES DE COUPE LOURDES PNMH - PROPANE, GAZ NATUREL



Les buses PNMH sont conçues pour la découpe de fortes d'épaisseurs, supérieures à 300mm, En cuivre massif elle offre une haute résistance à la chaleur, La large capacité de coupe nécessite un système d'alimentation en gaz adapté aux débits nécessaires,
Consultez-nous pour les éléments nécessaires pour fournir les débits aux pression nécessaires (tuyaux, détendeurs et systèmes centralisés, vannes d'isolement, électrovannes, vannes proportionnels, anti-retours de flamme, etc.),



Code	Capacité de coupe (mm)	Vitesse de coupe (mm/min)	Oxygène de coupe (bar)	Oxygène de chauffe (bar)	Gaz combustible (bar)	Oxygène de coupe (m3/h)	Oxygène de chauffe (m3/h)	Gaz combustible (m3/h)	Classe	Tarif (€)
1299895	300	150	7,7	5	0,5	30	6,5 1,	1	MTO	**75,00**
1299896	400	100	10,2	7	0,6	46	10,5	1,8	ATO	**75,00**
1299896	500	85	11,2	7	1	55	10,5	4,8	ATO	**75,00**
1263580	300-500			Jupe de chauffe PNMH					ATO	**52,70**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

GCE PROFIT® SLM, MACHINE D'OXY-COUPAGE PORTABLE

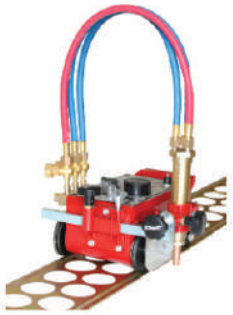
Le GCE proFIT® SLM est une machine de coupe universelle à la conception légère, conçue principalement pour les applications d'oxy-coupage jusqu'à 150 mm d'épaisseur (jusqu'à 100 mm avec deux chalumeaux de coupe). C'est une machine portable robuste et précise qui présente de nombreuses fonctionnalités et avantages. Par exemple, elle peut être utilisée pour des coupes droites guidées par le rail, des coupes de formes guidées manuellement, des coupes circulaires et des coupes en bande lors de l'utilisation de deux chalumeaux. Le chalumeau peut être fixé verticalement ou incliné pour la coupe en biseau. La machine est idéale pour les petits ateliers ou comme outil supplémentaire pour une machine à portique. Elle peut être utilisée à l'intérieur, mais également à l'extérieur sur les chantiers de construction, en raison de sa flexibilité.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Machine portable légère pour manipulation à une main
- Facilité d'installation et d'utilisation
- Rail emboîtable de 1,8 m de long
- Compatible tous gaz combustibles courants
- Chalumeaux coupeurs à mélange dans la tête de coupe (cône IC 30°) ou BIR+, une technologie de chalumeau coupeur à injecteur
- La configuration de base pour un chalumeau peut être étendue pour un fonctionnement à deux chalumeaux
- Découpe en bandes et en biseau avec deux chalumeaux
- Système de commande précis assurant une vitesse de coupe constante
- Réglage précis de la position du chalumeau
- La grande vitesse d'entraînement du moteur permet à la machine d'être utilisée également pour le coupage plasma



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Capacité de coupe :	jusqu'à 150 mm avec un chalumeau, jusqu'à 100 mm avec deux chalumeaux
Vitesse de coupe :	50 – 1600 mm/min
Fonctionnement :	découpe avant et arrière avec vitesse variable
Alimentation :	230V AC / 50 Hz
Raccord d'entrée oxygène :	G1/4“, jusqu'à 8 bar, tuyau min. DN8
Raccord d'entrée gaz combustibles :	G3/8“ gauche, jusqu'à 1 bar, tuyau min. DN8
Dimensions du corps :	175 × 350 × 140 (l × L × H en mm)
Poids :	9,5 kg (avec 1 chalumeau installé)
Rail :	Acier galvanisé 1,8 m



Référence	Désignation	Classe	Tarif (€)
0870613	GCE proFIT® SLM 230V avec chalumeau à mélange dans la tête de coupe	DFW	**1 065,00**
0870614	GCE proFIT® SLM 230V sans chalumeau coupeur	DFW	**959,00**
0870615	GCE proFIT® SLM 110V avec chalumeau à mélange dans la tête de coupe	MTO	**1 065,00**
0870617	Rail, 1,8 m, acier galvanisé	DFW	**104,00**
0870618	Rail, 1,2 m, acier galvanisé	DFW	**93,00**
F25310012*	Chalumeau coupeur BIR+ Propane, 110/32PMY, G1/4, G3/8, G3/8 gauche	MTO	**532,00**
F25310013*	Chalumeau coupeur BIR+ Acétylène, 110/32A, G1/4, G3/8, G3/8 gauche	DFW	**532,00**
F25310014*	Chalumeau coupeur à mélange dans la tête de coupe, G1/4, G3/8, G3/8 G	DFW	**312,30**

**Un de ces chalumeaux doit être sélectionné et commandé pour compléter la référence 0870614*



LE PACK MACHINE DE BASE COMPREND :

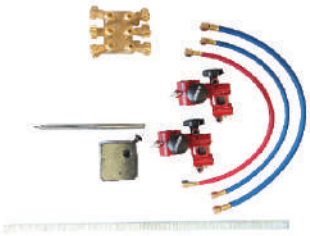
- Matériel pour une installation de coupe avec un chalumeau
- Un chalumeau à mélange dans la tête de coupe avec buse

(Le pack de base de la référence 0870614 ne comprend pas de chalumeau. L'un des chalumeaux doit être sélectionné)

- Support chalumeau, barre pour chalumeau, écran thermique en acier inoxydable
- Tuyaux internes pour gaz, centrale de gaz avec vannes d'arrêt
- Câble d'alimentation 8 m avec raccord DIN

Le rail de guidage n'est pas inclus, à commander et livré séparément

ACCESSOIRES POUR MACHINES D'OXY-COUPAGE



ACCESSOIRES POUR GCE PROFIT® SLM

Référence	Désignation	Classe	Tarif (€)
0870616	Kit d'extension pour utilisation à 2 chalumeaux	DFW	**425,90**
0870665	Kit pour découpe circulaire	DFW	**122,00**

CLAPET ANTI RETOUR PARE FLAMME D'OXYCOUPAGE


G81910


G81950


G0762220

Clapet anti-retour pare-flamme compacts SG2 avec fonctions NA: anti-retour et FA: pare-flamme

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
G81910	Clapet anti-retour SG2 G1/4" oxygène de chauffe	DFW	**34,20**
G81950	Clapet anti-retour SG2 G3/8".G gaz combustible	DFW	**34,20**
G0762220	Clapet anti-retour SG2 G3/8" oxygène de coupe	DFW	**49,00**

VANNE DE RÉGLAGE ET D'ARRET



Vannes à pointeau inox pour un réglage fin de la flamme de chauffe et arrêt prolongé du système de coupe. Design optimisée pour fournir un flux laminaire et une parfaite étanchéité.

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
14056015	Vanne de contrôle G3/8" oxygène de coupe	DFW	**65,90**
14056016	Vanne de contrôle G1/4" oxygène de chauffe	DFW	**65,90**
14056017	Vanne de contrôle G3/8".G gaz combustible	DFW	**65,90**

MANOMÈTRES DE CONTRÔLE


14008259


ARV0027

Manomètre à monter à l'entrée du chalumeau pour contrôler que les pressions sont correctes, compenser les chutes de pression en amont et obtenir une coupe parfaite.

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
14008259	Manomètre de control 10bar G1/4" oxygène de chauffe	DFW	**86,20**
14008569	Manomètre de control 10bar G3/8" oxygène de coupe	DFW	**86,20**
14008567	Manomètre de control 2,5bar G3/8".G gaz combustible	DFW	**86,20**
ARV0027	Manomètre de control protégé 16bar G3/8" oxygène de coupe	DFW	**106,00**

OUTILS DE NETTOYAGE DE BUSE D'OXYCOUPAGE À EFFET LAVAL


14008157


14056010P

Outils de nettoyage de buses de coupes pour maintenir leur géométrie et un coupe parfaite

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
14008157	Brosse de laiton doux pour canaux de chauffe	DFW	**5,60**
14056010P	Aiguille pour canal d'oxygène de coupe avec effet Laval	DFW	**18,80**





SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

MACHINE COUPE PORTABLE GCE PROFIT® PCM, OXYCOUPEUR DE TUBE

La proFIT® PCM est une machine d'oxycoupage de tubes portable qui permet de couper des tubes jusqu'à 100 mm d'épaisseur.
Fourni avec suffisamment de chaîne pour couper des avec un diamètre extérieur allant jusqu'à 400 mm.
La chaîne est composée de maillons imbriqués qui peut être facilement supprimé ou ajouté pour s'adapter au diamètre du tube extérieur à partir de 250mm même les plus grands (avec extensions de chaîne).
De conception robuste, avec avance manuelle sans nécessité d'électricité, la proFIT® PCM est idéal pour une utilisation en atelier ou en chantier.En plus des coupes perpendiculaires, la proFIT® PCM permet biseauter en ajustant l'angle du chalumeau.

DONNÉES TECHNIQUES	
Capacité de coupe:	jusqu'à 100 mm d'épaisseur
Vitesse de coupe:	contrôlée manuellement
Mode de fonctionnement:	avant et arrière manuellement
Raccord d'entrée d'oxygène:	G1/4", jusqu'à 8 bar, tuyau DN8 mm
Raccord d'entrée de gaz:	G3/8".G, jusqu'à 1 bar, tuyau DN8mm
Dimensions:	Large 400 × Long 500 × Haut 600 mm)
Poids:	15 kg
Chaîne:	Acier zingué





3C00448



F25310014

GCE PROFIT® PCM MACHINE DE COUPE DE TUBES

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
0870648	**GCE proFIT®PCM avec chalumeau pour buses IC***	DFW	**1 297,50**
3C00448	Jeux de chaine additionnel : 82 maillons : 2,4 m de long	DFW	**289,40**
F25310014	Chalumeau coupeur pour buses IC- G1/4-G3/8-G3/8 :G	DFW	**312,30**

*LA PROFIT® PCM 0870648 INCLUS:

- Une machine GCE proFIT® PCM.
- Un chalumeau coupeur pour buses de coupe type IC.
- Support et bras de torche
- Mécanisme de serrage de chaîne
- Jeu de tuyaux et collecteur avec vannes
- Chaîne de 1,3m, pour couper des tuyaux jusqu'à 400 mm de diamètre extérieur



SÉCURITÉS PARE FLAMME



G81910



G81950



G0762220

Code	Designation	Classe	Tarif (€)
G81910	Antiretour pare flamme oxygène de chauffe G1/4''	DFW	**34,20**
G81950	Antiretour pare flamme gaz G3/8''	DFW	**34,20**
G0762220	Antiretour pare flamme oxygène de coupe G3/8''	DFW	**49,00**

BUSES DE COUPE CÔNE INTERNATIONAL



BUSES DE COUPE - ACÉTYLÈNE

Code	Épaisseur (mm)	N° de buse	Vitesse de coupe (mm/min)	Oxygène (bar)	Acétylène (bar)	Classe	Tarif (€)
0768670	3 - 6	1/32	560 - 470	2,5 - 3,5	0,3	DFW	**18,80**
0768635	5 - 12	3/64	480 - 390	3,0 - 4,0	0,3	DFW	**18,80**
0768599	10 - 75	1/16	400 - 205	3,5 - 4,5	0,3	DFW	**18,80**
0768636	70 - 100	5/64	220 - 150	4,5 - 5,5	0,5	DFW	**18,80**
0768662	90 - 150	3/32	160 - 125	5,5 - 6,0	0,5	DFW	**18,80**



BUSES DE COUPE PNME - PROPANE - GAZ NAT

Code	Épaisseur (mm)	N° de buse	Vitesse de coupe (mm/min)	Oxygène (bar)	Gaz (bar)	Classe	Tarif (€)
0769494	3 - 6	1/32	550 - 430	2,5 - 3,5	0,2	DFW	**18,80**
0769495	5 - 12	3/64	440 - 360	3,0 - 4,0	0,2	DFW	**18,80**
0769496	10 - 75	1/16	380 - 205	3,5 - 4,5	0,2	DFW	**18,80**
0769497	70 - 100	5/64	220 - 150	4,5 - 5,5	0,4	DFW	**18,80**
0769498	90 - 150	3/32	160 - 125	5,5 - 6,5	0,4	DFW	**18,80**



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

CIA - CENTRE DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES

GCE est l'un des leaders mondiaux d'équipements pour les applications d'oxycoupage. GCE a presque 100 ans d'expérience dans le développement, la fabrication des équipements d'oxycoupage et leurs applications.



Le Centre des Applications Industrielles a été crée en 2008 sur notre site de République Tchèque. Il est principalement utilisé pour le support client, pour transmettre nos connaissances des produits GCE aux utilisateurs à travers nos réseaux de distribution. Nos services de R&D utilisent le CIA tous les jours afin de tester nouveaux produits et applications. Notre CIA est aussi utilisé pour les programmes de formation, de démonstration et séminaires professionnels. Un des rôles important du CIA est d'aider nos clients pour les applications d'oxycoupage, d'identifier les meilleurs réglagles et paramètres pour :

- Machine à commande numérique d'oxycoupage
- Machine manuelle d'oxycoupage
- Coupage avec poudre
- Lance d'oxycoupage
- Différents préchauffage des métaux, verre et plastiques
- Retrait à la flamme des différentes contructions an acier
- Nettoyage à la flamme
- Brasage à la flamme
- Soudage

Le CIA est basé à Chotebor (CZ). Une machine d'oxycoupage automatique, toute une gamme de machines de coupe portables et toute la gamme d'équipements d'oxycoupage GCE y sont installés. Des systèmes de distribution des principaux gaz combustibles sont disponibles ainsi q'une distribution d'oxygène à grand débit. Tout ceci nous permet de réaliser des tests dans les conditions proches de la réalité client. Diverses solutions oxy / gaz combustibles peuvent être testées chez GCE mais aussi sur les sites client. Une équipe de techniciens qualifiés, avec une grande expérience pratique, est disponible pour apporter le meilleur support aux clients GCE à travers le monde.



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

PROPANE



GCE®
SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

DÉTENDEUR
PROPALINE

Détendeur avec corps en laiton, clapet de détente compensé pour des pressions de sortie stables, quel que soit la température de la bouteille pour la version PROPADAVE et par boite à clapet grand débit pour la version PROPADAVE 500. Détendeur propane d'une fiabilité à toute épreuve, un standard pour l'alimentation de bruleurs de montgolfière, dirigeables à air chaud, fours, système de chauffe et chalumeaux.

CARACTÉRISTIQUES :

- Volant de réglage imperdable
- Raccord d'entrée type GPL
- Raccord de sortie : écrou M16×1,5.G ou G3/8".G et olive porte tuyau

Vous trouverez une gamme complète pour :
- les travaux de brasage (plomberie, chauffage, petite charpente...)
- le soudage à l'étain (ferblanterie, chaudronnerie, pose et réparation de gouttières en zinc...)
- le décapage
- les travaux d'étanchéité sur toiture ou terrasse
- les brûlages divers, le désherbage
- tous les travaux de brasage précis

LES DÉTENDEURS PROPANE

Le Propadave est un détendeur d'une grande fiabilité spécifiquement adapté à la détente du propane en bouteille.
2 versions sont disponibles : pression réglable et pression fixe.







DÉTENDEURS PROPADAVE RÉGLABLES

Code	Désignation	Pression d'utilisation	Débits (Kg/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0760871	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 4 bar	16	1 pce	DFW	1,1	**136,00**
0760547	Avec manomètre - Sortie 3/8"	0 - 4 bar	16	-	DFW	1,1	**136,00**

DÉTENDEURS PROPADAVE 500 RÉGLABLES

Code	Désignation	Pression d'utilisation	Débits (Kg/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0783562	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 1,5 bar	4	1 pce	ATO	1,3	**148,00**
0783563	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 4 bar	9,5	-	DFW	1,3	**148,00**
0783564	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 10 bar	30	-	MTO	1,3	**148,00**

DÉTENDEURS PROPADAVE SANS MANOMÈTRE

Code	Désignation	Pression d'utilisation	Débits (Kg/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A100523	Fixe - Sortie NF	4 bar	8	-	MTO	0,7	**117,50**

Pièces détachées p.126

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

TUYAU SIMPLE AVEC RACCORDS SERTIS

TUYAU PROPANE/BUTANE (ORANGE) AVEC RACCORDS SERTIS ET CLAPET ANTI-RETOUR (POUR PROCÉDÉS DE SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES)

ISO 3821

EN 1256



PRESSION DE FONCTIONNEMENT 20 bar

Tuyaux en caoutchouc pour l'utilisation de propane/butane en soudage coupage et techniques connexes.
Est adapté au GPL (gaz propane liquéfié), MPS (méthylacétylène-propadiène) et GNC (gaz naturel compressé)

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant aux GPL et aux gaz propane/butane
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique orange résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- ANTI-RETOUR PARE-FLAMME dans la sortie

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Facteur de sécurité :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes mentionnées ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821(tuyau) EN 1256 (tuyau) EN 16436-1

Code	Ø int × Ø ext	Entrée-sortie	Rouleau	Classe	Tarif (€)
849113	6×13 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m	MTO	**32,70**
849114	6×13 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m	MTO	**56,10**
849117	8×15 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m	MTO	**41,00**
849119	10×17 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m	MTO	**41,00**
849120	10×17 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m	MTO	**68,50**
849121	10×17 mm	G3/8LH - G3/8LH	20 m	MTO	**124,00**

TUYAU HAUTE PRESSION PROPANE/BUTANE (ORANGE) AVEC RACCORDS SERTIS

EN 16436-1
EN 16436-2



PRESSION DE FONCTIONNEMENT 30 bar

Tuyaux en caoutchouc pour l'utilisation de propane/butane en soudage coupage et techniques connexes.
Est adapté au GPL (gaz propane liquéfié), MPS (méthylacétylène-propadiène) et GNC (gaz naturel compressé)

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant aux GPL et aux gaz propane/butane
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique orange résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-30°C / +70°C
Facteur de sécurité :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes mentionnées ci-dessous
Pression de fonctionnement :	30 bar
Pression d'explosion :	75 bar
Normes:	EN 16436-1 (tuyau) EN 16436-2 (tuyau assemblé)

Code	Ø int × Ø ext	Entrée-sortie	Rouleau	Classe	Tarif (€)
546900002162	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	2 m	DFW	**16,00**
546900002188	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	3 m	DFW	**20,00**
546900002196	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m	DFW	**28,00**
546900002345	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m	DFW	**48,00**
546900037184	6×16 mm	G3/8LH - G3/8LH	3 m	DFW	**26,50**
546900036202	6×16 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m	DFW	**40,00**
546900039792	6×16 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m	DFW	**72,50**

Conformément aux normes, les tuyaux en caoutchouc n'ont pas de date d'expiration. Il est raisonnable de les remplacer périodiquement en fonction de leur usure et du bon sens. La durée de vie recommandée est de 5 ans maximum à partir de l'installation. La date indiquée sur le produit est la date de fabrication.

SYSTÈME UNIVERSAL

Le système UNIVERSAL est un chalumeau aéro-propane versatile et professionnel qui permet d'utiliser les lances :

- TT-I Turbo à flamme enveloppante pour le brasage de tubes
- BT-I Dard à flamme de chauffe concentrée
- AT-I De chauffe plate pour le traitement et nettoyage de surfaces peintes.
- WT-I et son fer à souder pour le travail de l'étain en ferblanterie, de pose de gouttières en zinc, le travail des vitraux
- HT-I pour les travaux de préchauffe avant soudage, séchage et travaux d'étancheurs
- De brulage et désherbage sans usage de produits chimiques

MANCHE UNIVERSAL

Le manche UNIVERSAL avec robinet de réglage est disponible en version soudeur, ou, avec gâchette économiseur et flame pilote réglable pour les applications grand débits pour étancheurs, couvreurs, préchauffe chaudronnerie, séchage et désherbage.



A292101

Code	Désignation	Emballage	Entrée	Débit (Kg/h)	Sortie	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
A292101	MANCHE UNIVERSAL ECONOMISEUR	sac	G3/8".G	12	M14x1	360	DFW	**61,00**
G0763230	MANCHE UNIVERSAL SOUDEUR	sac	G3/8".G	12	M14x1	290	DFW	**48,50**
0763216	MANCHE UNIVERSAL ECONOMISEUR	blister	G3/8".G	12	M14x1	360	DFW	**63,00**

LANCES À FLAMME DARD BT-I

Les lances à flamme UNIVERSAL Dard BT-I sont idéales pour tous les travaux de brasage nécessitant une certaine précision, (petite mécanique, plomberie...)



G0763230

› Pression d'utilisation : 1 à 1,5 bar

Code	Désignation	Diamètre de buse	Entrée	Longueur (mm)	Débit (g/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
0763222	LANCE DARD BT-I3	12mm	M14x1	102	30 à 39	0,4 à 0,5	89	DFW	**30,00**
0763223	LANC DARD BT-I5	14mm	M14x1	120	54 à 66	0,7 à 0,85	91	DFW	**32,00**
0763224	LANCE DARD BT-I7	17mm	M14x1	138	162 à 210	2,1 à 2,7	109	DFW	**35,00**



LANCES À FLAMME TURBO TT-I

Les lances à flamme UNIVERSAL Turbo TT-I sont idéales pour tous les travaux de brasage nécessitant un fort apport de chaleur, (installation de chauffage central, cintrage de métaux...)

› Pression d'utilisation : 1,5 à 2,5 bar

Code	Désignation	Diamètre de buse	Entrée	Longueur (mm)	Débit (g/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
0763225	LANCE TURBO TT-I 12	12mm	M14x1	155	63 à 112	0,8 à 1,45	131	DFW	**36,50**
0763226	LANCE TURBO TT I 14	14mm	M14x1	178	210 à 338	2,7 à 4,35	148	DFW	**38,50**
0763227	LANCE TURBO TT-I 17	17mm	M14x1	184	272 à 384	3,5 à 4,95	168	DFW	**40,00**
0763228	LANCE TURBO TT-I 20	20mm	M14x1	210	432 à 532	5,55 à 6,85	228	DFW	**44,70**



LANCE À FLAMME DOUCE POUR FILMS THERMOPLASTIQUES TP-I

Lances UNIVERSAL pour plastiques thermorétractables, permettant d'apporter de la chaleur sans flamme, Disponible en deux tailles pour films et grandes surfaces ou travaux d'isolation de câbles électriques,

› Pression d'utilisation : 1,5 à 2,5 bar

Code	Désignation	Largeur de buse	Entrée	Longueur (mm)	Débit (g/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
32003	LANCE UNIVERSAL TP-I 30	30mm	M14x1	178	1900 g/h	24,5	200	DFW	**138,00**
33670	LANCE UNIVERSAL TP-I 40	40mm	M14x1	198	2500 g/h	32,2	207	ATO	**142,00**



LANCE À FLAMME PLATE AT-I

La lance UNIVERSAL à flamme Plate AT-I Ideal est idéale pour le décapage de peintures, les brûlages divers, l'allumage barbecue, le dégel des canalisation,

› Pression d'utilisation : 1,5 bar

Code	Désignation	Largeur de buse	Entrée	Longueur (mm)	Débit (g/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
23705	LANCE UNIVERSAL DECAPAGE AT-I	40mm	M14x1	190	220 g/h	2,8	40	MTO	**55,00**



SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

FER À SOUDER DE COUVREUR WT-I

Le fer à souder WT-I s'utilise pour tous les travaux de soudage à l'étain (ferblanterie, chaudronnerie, pose et réparation de gouttières en zinc, travail des vitraux)

› Pression d'utilisation : 1,5 bar





Code	Désignation	Entrée	Longueur (mm)	Débit (g/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
2543	FER A SOUDER WT-I PANNE DE 350g	M14x1	140	120	1,55	605	MTO	**121,00**
836	PANNE FER A SOUDER WT-I 250G				1,55	250	DFW	**28,00**
810	PANNE FER A SOUDER WT-I 350G					350	DFW	**39,40**
828	PANNE FER A SOUDER WT-I 500G					500	DFW	**53,90**
844	PANNE DROITE FER A SOUDER 250G					250	DFW	**33,20**
3681	PARAVENT FER A SOUDER WT-I					108	MTO	**38,40**
2527	BRULEUR FER A SOUDER WT-I	M14x1	110			147	MTO	**81,00**

LANCES POUR TUYÈRES HT-I

Les lances porte tuyères HT-I sont fabriquées en acier inoxydable, excellent compromis poids résistance pour un bruleur de facile usage



Code	Désignation		Entrée	Longueur (mm)		Sortie	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
9381280	LANCE HT-I 75MM		M14x1	75		M20x1	83	DFW	**19,00**
9381290	LANCE HT-I 150MM		M14x1	150		M20x1	113	DFW	**20,00**
9381300	LANCE HT-I 220MM		M14x1	220		M20x1	140	DFW	**21,00**
9381310	LANCE HT-I 350MM		M14x1	350		M20x1	190	DFW	**23,00**
9381320	LANCE HT-I 600MM		M14x1	600		M20x1	288	DFW	**28,00**
9381330	LANCE HT-I 750MM		M14x1	750		M20x1	347	DFW	**30,50**
9381340	LANCE HT-I 1000MM		M14x1	1000		M20x1	443	DFW	**35,00**
12476	SUPPORT DE LANCE HT-I						150	DFW	**7,45**

REPARTITEUR DE TUYÈRES HT-I

Les répartiteurs de tuyères HT-I sont fabriquées en acier inoxydable, excellent compromis poids résistance pour adapter le nombre de flammes à la nécessités des différentes applications



Code	Désignation	Entrée	Largeur (mm)		Sortie	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
0763232	REPARTITEUR 2 TUYERES HT-I	M20x1	150		M20x1	140	DFW	**29,00**
0763233	REPARTITEUR 4 TUYERES HT-I	M20x1	450		M20x1	285	DFW	**51,00**

TUYÈRES HT-I

Les tuyères HT-I sont fabriquées en acier inoxydable épais et son bourrelet roulé lui donne une résistance mécanique insupérable. Les prises d'air arrières assure un parfaites stabilité de flamme même avec des vents latéraux et une pression d'utilisation de 1,5 à 4 bar



Code	Désignation	Diamètre de buse	Entrée	Longueur (mm)	Débit (kg/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
0763217	TUYERE HT-I 30	30mm	M20x1	88	0,7 à 1,1	8,5 à 13,6	115	DFW	**27,00**
0763218	TUYERE HT-I 40	40mm	M20x1	95	1,2 à 1,9	15,5 à 24,5	210	DFW	**30,00**
0763219	TUYERE HT-I 50	50mm	M20x1	115	3,7 à 7,6	48,7 à 97,7	298	DFW	**36,80**
0763220	TUYERE HT-I 60	60mm	M20x1	125	5 à 9,7	64,7 à 125	338	DFW	**43,20**
0763221	TUYERE HT-I 80	80mm	M20x1	155	5,6 à 10,6	72,7 à 136	628	DFW	**62,20**

RAMPES DE SÉCHAGE

Les rampes de séchage sont composées du manche UNIVERSAL avec économiseur, d'une lance de 650 mm et d'un chariot de séchage de 4 ou 7 tuyères de Ø45mm.
Pour un usage prolongé (grande surface de toit), mettre en batterie 3 bouteilles de 15 Kg de propane.



Code	Désignation	Entrée	Largeur (mm)	Débit (kg/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
30437	RAMPE DE SECHAGE 4 TUYERES	M14x1	480	10,5	135	605	MTO	**508,00**
30445	RAMPE DE SECHAGE 7 TUYERES		770	17,5	225	250	MTO	**788,00**



ACCÉSSOIRES ET PIÈCES DE RECHANGE UNIVERSAL

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
23507	RACCORD TOURNANT G3/8".G-F->8MM	DFW	20.90
B599440	OLIVE Ø8MM->G3/8" (X 10)	DFW	26,10
B599430	ÉCROU G3/8",G (X 10)	DFW	26,10
273324176600P	JOINTS FIBRE DE TUYERE HT-I (X 5)	MTO	10.20

KIT COMPLETS UNIVERSAL



Kit n°1



Kit n°2



Kit n°3



Kit n°4

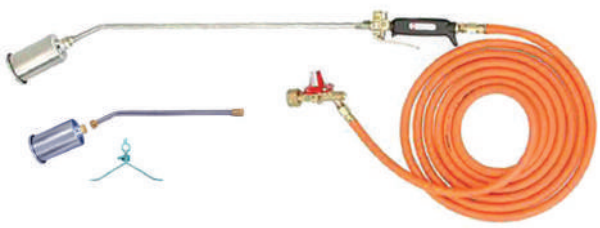


Kit n°5

Code	Désignation	Embal.	Classe	Tarif (€)
0763248	KIT UNIVERSAL N°1 LANCE DE 350MM, TUYERE Ø50MM + LANCE DE DÉCAPAGE AT-I	Blister	MTO	194,00
0763249	KIT UNIVERSAL N°2 LANCES 350 & 600MM+TUYERE Ø40 & 60MM + SUPPORT	Blister	DFW	177,00
0763250	KIT UNIVERSAL N°3 LANCES TURBO TT-I 14+17+20	Blister	DFW	144,00
0763257	KIT UNIVERSAL N°4 LANCE DE 600MM, TUYERE Ø60MM	Blister	DFW	114,50
0763258	KIT UNIVERSAL N°5 LANCE DE 600MM, TUYERE Ø50MM	Blister	DFW	110,00
14094085	KIT UNIVERSAL N°6 LANCE DE 600MM, TUYERE Ø60MM, 5M DE TUYAUX, DÉTENDEUR & SUPPORT	Boite	DFW	189,00
41635NW	KIT UNIVERSAL N°6 LANCE DE 600MM, TUYERE Ø60MM, 5M DE TUYAUX, DÉTENDEUR & SUPPORT	Sac cavalier	DFW	189,00
0764078	KIT UNIVERSAL N°7 LANCE DE 600MM, TUYERE Ø60MM, 10M DE TUYAUX, DÉTENDEUR & SUPPORT	Sac cavalier	DFW	216,00
14094098	KIT UNIVERSAL N°8 LANCE DE 600MM, TUYERE Ø60MM, 10M DE TUYAUX, DÉTENDEUR & SUPPORT	Boite	DFW	226,00
0764310	KIT UNIVERSAL N°9 LANCES 75 & 600MM, TUYERES 50 & 60MM, 20M TUYAUX, RACCORD TOURNANT, DÉTENDEUR & SUPPORT	Sac cavalier	MTO	312,00



Kit n°6, 7, et 8



Kit n°9

POSTES MOBILES, KITS & COFFRETS



GCE®
SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

POSTES MOBILES OXY-ACÉTYLÉNIQUES

La flamme oxy-acétylénique d'une puissance de feu de 3100°C émise par les postes Mini, procure des capacités de soudage, de brasage, de coupage et de chauffe identiques à celles fournies par les matériels de type industriels,
Seule l'autonomie sera différente à cause de la capacité des bouteilles,
Ces postes mobiles et pratiques sont l'outil indispensable aux plombiers, chauffagistes, artisans, garagistes, services d'entretien, agriculteurs et bricoleurs,

PHOTOS NON CONTRACTUELLES

VERSION SOUDEUR JETSOUD SI (SÉCURITÉ INTÉGRÉE)

PERFORMANCES :

- Soudage : 0,3 à 6 mm d'épaisseur tous métaux
- Chauffage : Redressage, formage, cintrage de pièces
- Brasage : acier, aluminium, cuivre, inox, etc...
- Autonomie : 8 heures de soudage/brasage avec un bec de 100 l/h (avec bouteilles type B5)



Oxyflam 500



MINI-ARTIGAZ



Oxyflam 1000



MOBIL'FLAM*



ROLLERFLAM

POSTES EN CHARIOTS PORTABLES

Code	Désignation	Bouteilles (pleines)	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F161045	Mini-Artigaz	Linde	B5	1 pce	DFW	32,5	**1 375,00**
F161090	Mobil'Flam	Linde	B11	-	DFW	60	**1 835,00**
F161070	Oxyflam 500	Air Liquide	B2	-	DFW	19	**1 225,00**
F161041	Oxyflam 1000	Air Liquide	B5	-	DFW	30,2	**1 585,00**
F161059	ROLLERFLAM	Air Liquide	B11	-	DFW	55	**2 095,00**

COMPOSITION DU KIT JETSOUD SI :

- 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI à sécurité intégrée avec étoile clé 6 becs
- 2 × 5 m de tuyau Ø 6,3 × 12mm oxygène/acétylène
- 1 détendeur SmartCompact oxygène
- 1 détendeur SmartCompact acétylène
- Assemblés par nos soins
- 1 paire de lunettes de soudage VisualFlame DIN5
- 1 Allume-gaz tempête CUP à coupelle carrée
- 1 bouteille oxygène Air Liquide ou Linde
- 1 bouteille acétylène Air Liquide ou Linde
- 1 chariot porte-bouteilles

Poste	Type de bouteilles	Oxygène	Acétylène
Oxyflam 500 (Air Liquide)	*B2,5*	*0,5 m³*	*0,4 m³*
Oxyflam 1000 (Air Liquide) - Mini-Artigaz (Linde)	*B5*	*1 m³*	*0,8 m³*
ROLLERFLAM (Air Liquide) - Mobil'Flam (Linde)	*B11*	*2,3 m³*	*1,6 m³*
	B20	*4,0 m³*	*3,0 m³*
	B50	*10,0 m³*	*7,0 m³*



**Depuis 2016, le Mobil'Flam n'est plus un modèle 3 roues mais 2 roues.*

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

VERSION SOUDEUR/COUPEUR X11®

PERFORMANCES :

- Soudage : 0,3 à 6 mm d'épaisseur tous métaux
- Chauffage : Redressage, formage, cintrage de pièces
- Brasage : acier, aluminium, cuivre, inox, etc...
- Coupage : de 3 à 20 mm, équipé en option d'une lance de coupe acétylène + buses n°2 et n°3 pour chalumeau X11 épaisseur de coupe optimale pour la capacité des bouteilles
- Autonomie : 8 heures de soudage/brasage avec une lance de 80 l/h (avec bouteilles type B5)
  20 mn de coupe (gâchette enfoncée) avec 1 buse n°2 (Ø 8/10) (avec bouteilles type B5)



MINI-ARTIGAZ



OXYFLAM



MOBIL'FLAM*



ROLLERFLAM

POSTES EN CHARIOTS PORTABLES

Code	Désignation	Bouteilles (pleines)	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F900107	Mini-Artigaz soudeur/coupeur	Linde	B5	1 pce	DFW	32,7	**1 635,00**
F161089	Mobil'flam soudeur/coupeur	Linde	B11	-	DFW	60	**2 090,00**
F161063	Oxyflam soudeur/coupeur	Air Liquide	B5	-	DFW	31	**1 840,00**
F161082	ROLLERFLAM soudeur/coupeur	Air Liquide	B11	-	DFW	56	**2 350,00**

COMPOSITION DU KIT X11 SOUDEUR COUPEUR:

- 1 Manche de chalumeau X11 Original
- 2 Lances de soudage en cuivre tellurium chromées de 160 L & 315 L
- 1 lance de coupe X11
- 2 buses de coupe HA 411 n°2 (3 à 6 mm) et n°3 (6 à 20 mm)
- 1 détendeur SmartCompact oxygène
- 1 détendeur SmartCompact acétylène
- 2 × 5 m de tuyau Ø 6,3 × 12mm oxygène/acétylène
- 2 dispositifs de sécurité Safe-Guard 2 HT (Sécuridave) O_2/AD
- Assemblés par nos soins
- 1 paire de lunettes de soudage VisualFlame DIN5
- 1 Allume-gaz tempête CUP à coupelle carrée
- 1 étui de 12 équarrissoirs avec lime
- 1 bouteille oxygène Air Liquide ou Linde
- 1 bouteille acétylène Air Liquide ou Linde
- 1 chariot porte-bouteilles
- **Déjà montés ensemble :**
- 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI acétylène avec étoile clé 6 becs
- 1 détendeur SmartCompact oxygène
- 1 détendeur SmartCompact acétylène
- 2 × 5 m de tuyau Ø 6,3 × 12mm oxygène/acétylène



**Depuis 2016, le Mobil'Flam n'est plus un modèle 3 roues mais 2 roues.*

LES KITS

PHOTOS NON CONTRACTUELLES.

Ces kits sont constitués de tous les éléments : détendeurs, chalumeaux soudeurs, chalumeaux mixtes, accessoires de sécurité pour équiper un poste de type Mini-artigaz, Oxyflam, Mobi'flam ou Trans'flam.
Destinés aux plombiers, chauffagistes, garages, services d'entretien, réparateurs agricoles, bricoleurs...

PERFORMANCES :

- **SOUDAGE : 0,3 à 6 mm** d'épaisseur tous métaux
- **CHAUFFAGE :** Redressage, formage, cintrage de pièces
- **BRASAGE :** acier, aluminium, cuivre, inox, etc...
- **AUTONOMIE : 8 heures** de soudage/brasage avec un bec de 100 l/h (avec bouteilles type B5)



KIT DE SOUDAGE SMARTCOMPACT / JETSOUD SI (SÉCURITÉ INTÉGRÉE)

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
SA170115	Kit de soudage SmartCompact / Jetsoud SI (sécurité intégrée)	1 pce	DFW	4,30	**477,00**

COMPOSITION :

- 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI à sécurité intégrée avec étoile clé 6 becs
- 2 × 5 m de tuyau Ø 6,3 × 12mm oxygène/acétylène
- 1 détendeur SmartCompact oxygène
- 1 détendeur SmartCompact acétylène
- Assemblés par nos soins
- 1 paire de lunettes de soudage VisualFlame DIN5
- 1 Allume-gaz tempête CUP à coupelle carrée



KIT DE SOUDAGE JETSOUD SI SANS LES DETENDEURS

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A170168	Kit sans les détendeurs pour montage sur bouteilles équipées de robinets à détendeur intégré, avec 2 x 4 m de tuyau Ø 6,3 × 12 O_2/AD, écrous + olives 16 x 150 D&G et étoile-clé 6 becs.	1 pce	MTO	1,90	**294,00**



KIT DE SOUDAGE/COUPAGE SMARTCOMPACT / X11 (LIVRÉ MONTÉ)

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
SA170143	Kit de soudage / coupage SmartCompact / X11	1 pce	MTO	5	**747,00**

COMPOSITION DU KIT X11 SOUDEUR COUPEUR :

- 1 Manche de chalumeau X11 Original
- 2 Lances de soudage en cuivre tellurium chromées de 160 L & 315 L
- 1 lance de coupe X11
- 2 buses de coupe HA 411 n°2 (3 à 6 mm) et n°3 (6 à 20 mm)
- 1 détendeur SmartCompact oxygène
- 1 détendeur SmartCompact acétylène
- 2 × 5 m de tuyau Ø 6,3 × 12mm oxygène/acétylène
- 2 dispositifs de sécurité Safe-Guard 2 HT (Sécuridave) O_2/AD
- Assemblés par nos soins
- 1 paire de lunettes de soudage VisualFlame DIN5
- 1 Allume-gaz tempête CUP à coupelle carrée
- 1 étui de 12 équarrissoirs avec lime
- Déjà montés ensemble :
- 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI acétylène avec étoile clé 6 becs
- 1 détendeur SmartCompact oxygène
- 1 détendeur SmartCompact acétylène
- 2 × 5 m de tuyau Ø 6,3 × 12mm oxygène/acétylène

Équipement complet de soudage pour montage rapide sur des bouteilles oxygène et acétylène de type industriel ou semi-industriel.
Soudage pour tous corps de métier.



KIT DE SOUDAGE GCE PROCONTROL®/JETSOUD

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA170101	Kit de soudage GCE ProControl® capotés / Jetsoud SI	1 pce	MTO	9	**674,00**

COMPOSITION :

- 1 détendeur GCE ProControl® capoté oxygène
- 1 détendeur GCE ProControl® capoté acétylène
- 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI acétylène avec étoile clé 6 becs
- 2 × 10 m de tuyau Ø 10 × 17 O_2/AD
- 2 manchettes tuyau 50 cm 0 6,3 ×12 O_2/AD
- Lunettes de soudage DIN5
- Allume-gaz tempête
- 2 colliers à oreilles Ø 6,3 × 12
- 2 colliers à oreilles Ø 10 × 17

NOS KITS SANS LES DÉTENDEURS S'ADAPTENT SUR LES ROBINETS ALTOP ET NEMO SANS RACCORD SPÉCIAL

LES COFFRETS

Ces coffrets contiennent tous les éléments permettant de constituer des équipements oxygène/acétylène, destinés au soudage et au coupage.
Leurs compositions sont adaptées à tous les corps de métier de l'industrie, du bâtiment, de la construction métallique...



COFFRETS DE SOUDAGE JETSOUD

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A170178	Coffret de soudage Jetsoud OT	1 pce	MTO	1,1	**251,00**
0764282	Coffret de soudage Jetsoud SI (Sécurité Intégrée)	-	MTO	1,2	**294,00**

COMPOSITION :

- 1 chalumeau soudeur Jetsoud OT acétylène
  ou 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI acétylène
- 1 étoile clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 litres)
- 1 lance malléable à bec brasé 160 litres
- 1 lance malléable à bec brasé 250 litres
- 1 bec multidards 400 litres
- 1 coffret noir



COFFRET DE SOUDAGE COUPAGE X11

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
N560200	Coffret de soudage / coupage X11	1 pce	MTO	2	**680,00**

COMPOSITION :

- 1 manche X11 avec étrier
- 1 lance de soudage acétylène 80 litres
- 1 lance de soudage acétylène 160 litres
- 1 lance de soudage acétylène 315 litres
- 1 lance de soudage acétylène 500 litres
- 1 lance de soudage acétylène 800 litres
- 1 lance de soudage acétylène 1000 litres
- 1 dispositif de coupe acétylène
- 1 buse de coupe HA 211 n°2 (3 à 6 mm)
- 1 buse de coupe HA 211 n°3 (6 à 20 mm)
- 1 buse de coupe HA 211 n°4 (20 à 50 mm)
- 1 équarissoir avec 12 limes
- 1 coffret noir



GA170119

COFFRETS DE SOUDAGE/COUPAGE JETSOUD OT

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA170109	Coffret de soudage-coupage Procontrol capotés/CH 70D/Jetsoud OT	1 pce	MTO	13	**1 205,00**
GA170118	Coffret de soudage-coupage Procontrol capotés/X511®/Jetsoud OT	-	DFW	13	**1 135,00**
GA170119	Coffret de soudage-coupage ProTec blindés/X511®/Jetsoud OT	-	MTO	16	**1 225,00**

COMPOSITION :

- 1 détendeur O_2 capoté ou blindé
- 1 détendeur AD capoté ou blindé
- 2×10 m de tuyau Ø 10×17 O_2/AD
- 2 manchettes tuyau 50 cm Ø 10×17 O_2/AD
- 2 manchettes tuyau 50 cm Ø 6,3×12 O_2/AD
- 1 coupeur CH 70D avec 2 buses Ø 10/10 & 15/10 ou X511® avec 1 buse Ø 16/10
- 1 soudeur Jetsoud OT acétylène avec étoile clé 6 becs
- 2 anti-retour Safe-Guard 2 (Super Sécuridave) O_2/AD (ISO - Ø 6,3×12 / 10×17)
- 2 Stoptac femelle O_2/AD Ø 6,3×12
- 1 équarissoir avec 12 limes
- 1 allume-gaz tempête
- 1 paire de lunettes relevables
- Olives – écrous – raccords – colliers
- 1 coffret bleu (dimensions : L : 52 cm l : 30 cm H : 20 cm)

Équipements réalisés spécifiquement pour les travaux de coupage. Montage rapide sur bouteilles de type industriel ou semi-industriel. Destinés aux travaux de coupage en industrie, démolition, construction navale, chaudronnerie...



GA170132

COFFRETS DE COUPAGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA170133	OXY-AD ProTec blindés / Darcut G1	-	MTO	15	**982,00**

COMPOSITION :

- 1 détendeur ProTec O_2 blindé
- 1 détendeur ProTec AD blindé
- 2×10 m de tuyau Ø 10×17 O_2/AD
- 2 manchettes tuyau 50 cm Ø 10 × 17 O_2/AD
- 1 Chalumeau coupeur Darcut G1 avec buse 16/10 AD
- 2 anti-retour Safe-Guard 2 (Super Sécuridave) O_2/AD (ISO - Ø 6,3×12 / 10×17)
- 2 Stoptac femelle O_2/AD Ø 6,3×12
- 1 équarissoir avec 12 limes
- 1 allume-gaz tempête
- 1 paire de lunettes relevables
- Olives – écrous – raccords – colliers
- 1 coffret bleu (dimensions : L : 52 cm l : 30 cm H : 20 cm)



COFFRET DE RANGEMENT NU

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548800100100P	Coffret de rangement noir nu (500 x 300 x 280 mm)	1 pce	MTO	**66,00**





LES CHARIOTS & BOUTEILLES

L'utilité d'un chariot porte-bouteilles est double. C'est d'abord un moyen pratique de déplacer un équipement oxy-acétylénique dans différents points de l'atelier et quelque fois de transporter le poste sur chantier.
En second lieu, il a un rôle de sécurité. En effet, il maintient ensemble et verticalement les bouteilles de gaz pour leur éviter toute chute intempestive qui pourrait provoquer des accidents de type écrasement et éventuellement des fuites de gaz.
Il existe plusieurs type de chariots adaptés aux différentes capacités de gaz, de la plus petite B2 jusqu'aux emballages industriels de type B50.
Postes Minitop Air Liquid disponible sur demande.



CHARIOT MOBILE POUR BOUTEILLES B5 ET B11

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
22161048	Chariot mobile pour bouteilles B5 Hauteur : 84 cm - Largeur : 42 cm - Profondeur : 24 cm	1 pce	DFW	5	**153,00**
F161091	Chariot mobile pour Transflam B11 Hauteur : 97 cm - Largeur : 50 cm - Profondeur : 35 cm	-	DFW	15	**283,00**



CHARIOT ARTIGAZ POUR BOUTEILLES B20

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
22161016	Chariot Artigaz pour bouteilles B20 (roues : diamètre 250 mm) Hauteur : 1.09 m - largeur : 57 cm - profondeur : 52.5 cm	1 pce	DFW	14	**300,00**



CHARIOTS OXYCAR POUR BOUTEILLES B50

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
22161015	Chariot Oxycar pour bouteilles B50 Hauteur : 1.28 m - largeur : 60 cm - profondeur : 52 cm	1 pce	DFW	23	**368,00**
F161017	Chariot Oxycar pour bouteilles B50 oxygène et 35 Kg propane	-	DFW	23	**390,00**
22161015ND	Roues pour chariot B50 (2 pcs)	L'ensem.	MTO	1,2	**76,00**









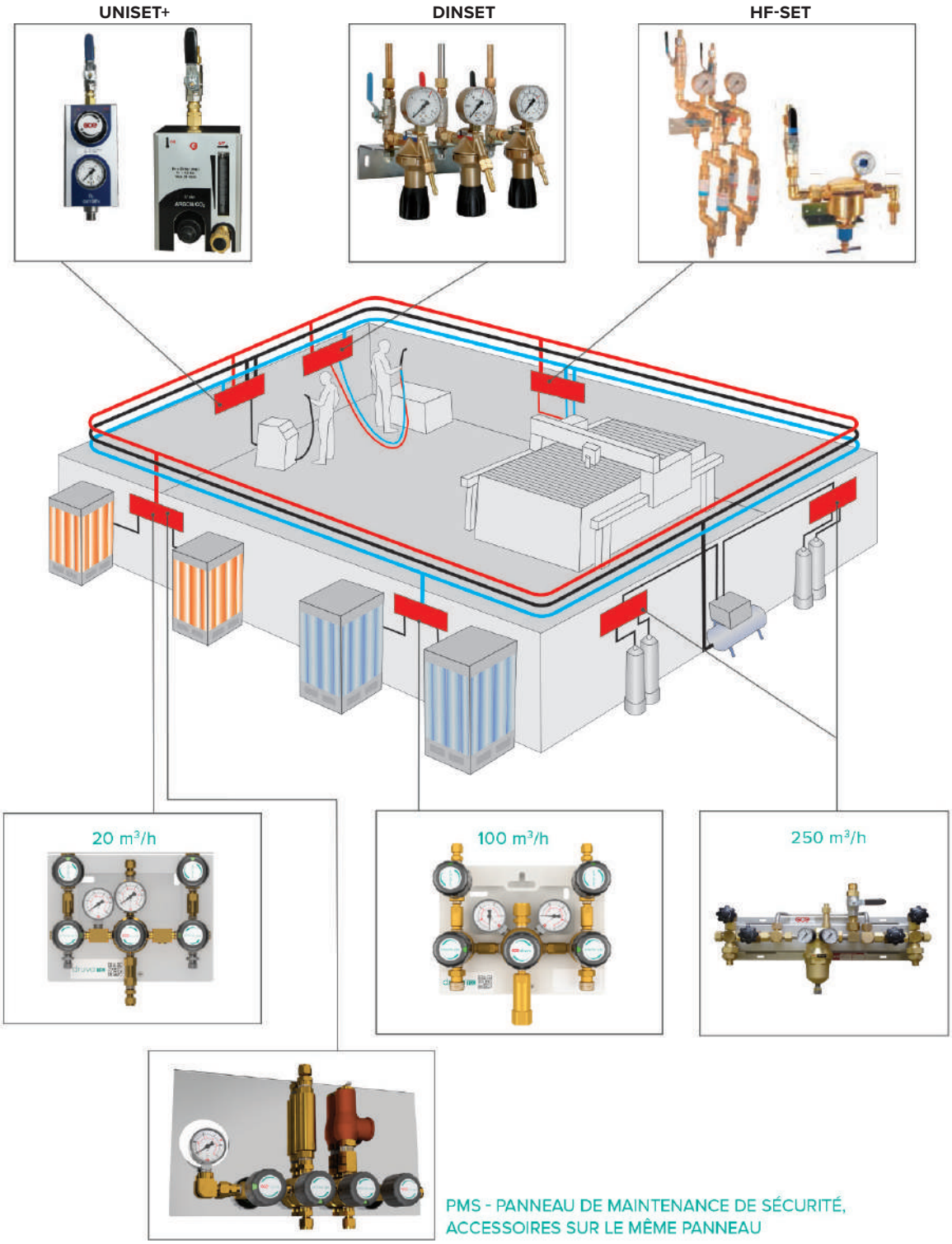
Chariots avec bouteilles, consultez nous

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

DISTRIBUTION CENTRALISÉE

Les systèmes de distribution centralisée sont généralement conçus pour l'approvisionnement d'importants volumes de gaz. Le stockage sur site des gaz dans des réservoirs de stockage spéciaux et un système de distribution connecté aux applications répondent à ces exigences. Les gaz sont fournis soit sous forme liquide - principalement avec des systèmes cryogéniques, soit sous forme gazeuse fortement comprimée - dans la plupart des cas avec des bouteilles en acier ou des cadres de bouteilles. Les centrales de gaz sont généralement installées avec des tuyaux en acier, en acier inoxydable ou en cuivre. Ces canalisations sont équipées de points d'utilisation à leur extrémité, qui ajustent les paramètres du gaz au niveau de pression et de débit requis pour l'équipement final. Si des systèmes de distribution centralisée sont utilisés pour l'approvisionnement en gaz dans la construction d'installations industrielles, il faut supposer des débits de gaz plus élevés. Pour pouvoir exploiter une usine de manière efficace et rentable, la sécurité est un prérequis crucial.

SYSTÈME DE POINTS D'UTILISATION, 2ÈME DÉTENTE



PMS - PANNEAU DE MAINTENANCE DE SÉCURITÉ, ACCESSOIRES SUR LE MÊME PANNEAU

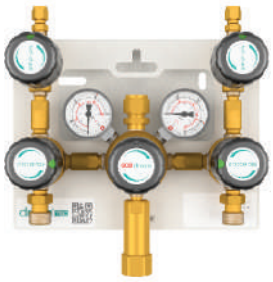
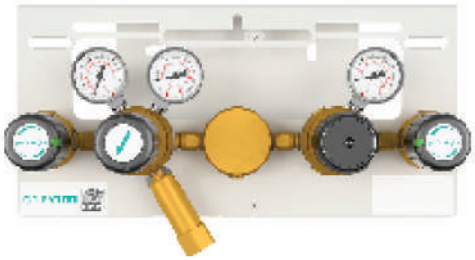
DISTRIBUTION CENTRALISÉE



GCE®
SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

CENTRALES – GAMME Druva®TEC 100m³

CENTRALES POUR SYSTÈME D'APPROVISIONNEMENT EN GAZ INDUSTRIEL

	SANS SYSTÈME DE PURGE	AVEC SYSTÈME DE PURGE
UNE SOURCE **MTMH0X**	 **MTMH0XS0**	 **MTMH0XSP**
DEUX SOURCES AVEC INVERSION MANUELLE **MTMH0M**	 **MTMH0MSS**	 **MTMH0MSP**
DEUX SOURCES AVEC INVERSION SEMI-AUTOMATIQUE **MTMH0S**	 **MTMH0SSS**	 **MTMH0SSP**
COMPOSANTS	VANNES D'ARRÊT À MEMBRANE	DÉTENDEURS DE PRESSION À MEMBRANE
	 **VTMDSMIR**  **VTMDSMFR**  **VTLA**	 **6 VOIES LTMH0SJR**  **4 VOIES LTMH0SFR**
	PLAQUES	
		

CENTRALE UNE SOURCE



MTMH0X

MTMH0X - SANS PURGE

Centrale une source pour la distribution d'oxygène et de gaz neutres.

Code	Désignation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Débit	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
MTMH0XS0012	Centrale une source MTMH0X	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 10 bar	100 M^3/h	W21,8×1/14"RH	3/8" NPT Femelle	ATO	**consulter**

CENTRALE UNE SOURCE



MTMH0X

MTMH0X - AVEC PURGE

Centrale une source pour la distribution d'oxygène et de gaz neutres.

Code	Désignation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Débit	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
MTMH0XSP034	Centrale une source MTMH0X	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 10 bar	100 M^3/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	**consulter**
MTMHSXSP002	Centrale une source MTMH0X	Ar + CO_2, 200 bar, 10 bar	100 M^3/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	**consulter**
MTMH0XSP018	Centrale une source MTMH0X	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 20 bar	100 M^3/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	**consulter**
MTMH0XSP035	Centrale une source MTMH0X	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 40 bar	100 M^3/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	**consulter**

CENTRALE DEUX SOURCES AVEC INVERSION MANUELLE



MTMH0M

MTMH0M - AVEC PURGE

Centrale deux sources à inversion manuelle pour la distribution d'oxygène et de gaz neutres.

Code	Désignation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Débit	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
MTMH0MSP028	Centrale deux sources inversion manuelle MTMH0M	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 10 bar	100 M^3/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	**consulter**

CENTRALE DEUX SOURCES AVEC INVERSION SEMI-AUTOMATIQUE



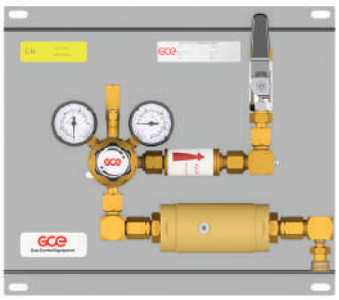
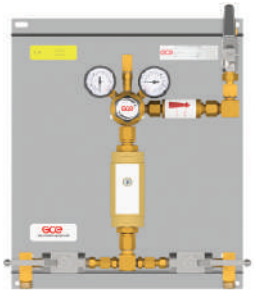
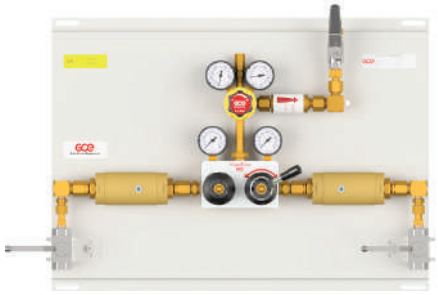
MTMH0S

MTMH0S - AVEC PURGE

Centrale deux sources à inversion semi-automatique pour la distribution d'oxygène et de gaz neutres.

Code	Désignation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Débit	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
MTMH0SSP065	Centrale deux sources inversion semi-automatique MTMH0S	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 10 bar	100 M^3/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	**consulter**
MTMH0SSP066	Centrale deux sources inversion semi-automatique MTMH0S	Oxygène et gaz neutres, 200 bar + CG, 10 bar	100 M^3/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	**consulter**
MTMH0SSP067	Centrale deux sources inversion semi-automatique MTMH0S	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 20 bar	100 M^3/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	**consulter**
MTMH0SSP068	Centrale deux sources inversion semi-automatique MTMH0S	Oxygène et gaz neutres, 200 bar + CG, 20 bar	100 M^3/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	**consulter**
MTMH0SSP070	Centrale deux sources inversion semi-automatique MTMH0S	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 40 bar	100 M^3/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	**consulter**
MTMH0SSP069	Centrale deux sources inversion semi-automatique MTMH0S	Oxygène et gaz neutres, 200 bar + CG, 40 bar	100 M^3/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	**consulter**

CENTRALES – GAMME Druva®TEC ACÉTYLÈNE

		CONFORME À LA NORME ISO 14114:2014 (avec dispositif d'arrêt ***manuel*** à action rapide)	CONFORME À LA NORME ISO 14114:2018 (avec dispositif d'arrêt ***automatique*** à action rapide)
1m³	**UNE SOURCE** **MM70-1**	 **MM70-1 ACÉTYLÈNE**	 **MM70-1 ACÉTYLÈNE AQASOD**
	DEUX SOURCES AVEC INVERSION MANUELLE **MM70-2**	 **MM70-2 ACÉTYLÈNE**	 **MM70-2 ACÉTYLÈNE AQASOD**
5m³	**DEUX SOURCES AVEC INVERSION SEMI-AUTOMATIQUE** **MAXIFLOW 2/2**	 **MAXIFLOW 2/2 ACÉTYLÈNE**	 **MAXIFLOW 2/2 ACÉTYLÈNE AQASOD**
10m³	**UNE SOURCE** **MU70-M**		 **MU70-M ACÉTYLÈNE**
	TROIS SOURCES AVEC INVERSION MANUELLE **MB70**		 **MB70 ACÉTYLÈNE**

CENTRALES – GAMME Druva®TEC ACÉTYLÈNE

		CONFORME À LA NORME ISO 14114:2014 (avec dispositif d'arrêt ***manuel*** à action rapide)	CONFORME À LA NORME ISO 14114:2018 (avec dispositif d'arrêt ***automatique*** à action rapide)
25m³	**UNE SOURCE** **MM400-1**		 **MM400-1 ACÉTYLÈNE**
	DEUX SOURCES AVEC INVERSION MANUELLE **MM400-2**		 **MM400-2 ACÉTYLÈNE**
	TROIS SOURCES AVEC INVERSION MANUELLE **MB400**		 **MB400 ACÉTYLÈNE**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

POINTS D'UTILISATION

UNISET+

> Points d'utilisation avec protection en acier inoxydable
> Basés sur notre détendeur Unicontrol
> Avec manomètres, débimètres ou débilitres
> Plusieurs gammes de pressions et débits






DINSET

> Points d'utilisation pour différents gaz et applications
> Basés sur notre détendeur Dincontrol
> Avec manomètres, débimètres ou débilitres
> Plusieurs gammes de pressions et débits
> Disponibles en simple, double ou triple






UNISET

> Points d'utilisation pour différents gaz et applications
> Basés sur notre détendeur Unicontrol
> Avec manomètres, débimètres ou débilitres
> Plusieurs gammes de pressions et débit
> Disponibles en simple, double et jumelé






HF-SET

> Points d'utilisation gros débit (100 Nm^3/h et 200 Nm^3/h)
> Basés sur nos détendeurs séries S100 et S200
> Pour oxygène et gaz combustibles
> Disponibles en versions simple ou triple
> Spécialement définis pour les machines d´oxycoupage ou les applications gros débit




POINTS D'UTILISATION CARROSSÉS - UNISET+



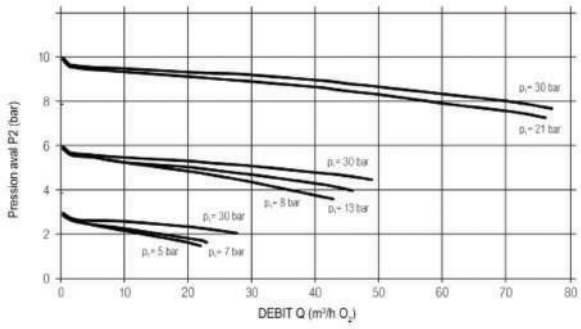
Les points d'utilisation UNISET+ représentent une innovation dans le domaine de la mise en oeuvre des gaz industriels. Excellente protection grâce à leur boîtier en acier inoxydable, nouveau design et montage aisé sont les atouts de notre produit. De plus, leur précision permet une utilisation pour toutes les applications industrielles.

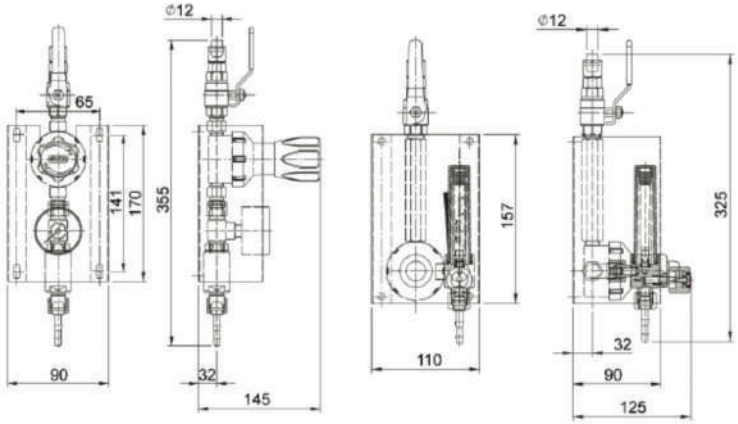
Les points d'utilisation UNISET+ sont conçus avec la vanned'arrêt ¼ de tour et le détendeur en ligne. Toutes nos références sont livrées avec le raccord d'entrée à braser pour tube de 8mm et l'olive de sortie pour tuyau souple.
Les versions pour l'Oxygène, l'acétylène et les gaz combustibles sont équipées d'origine d'un clapet anti-retour pare- flamme MV93 et d'un manomètre en sortie. Le dispositif de sécurité MV93 protège donc vos canalisations et sources de gaz d'un éventuel retour de flamme provenant de l'utilisation.
2 types de débitlitre UNISET+ existent pour la mise en oeuvre des gaz de soudage (Ar, mélanges Ar/CO_2 et Ar/O_2). L'un est équipé d'un manomètre à aiguille indiquant le débit réglé au détendeur, le second est quant à lui équipé d'un débitmètre à flotteurr qui grâce à son robinet de réglage permettra d'obtenir le débit exact requis.
Les points d'utilisation UNISET+ sont aussi appelés «Easy Work» grâce à leur rapidité d'installation et facilité d'utilisa tion. Ils peuvent être installés en 15 minutes, en utilisant les outillages appropriés.
Les opérations de maintenance peuvent être réalisées simplement, en enlevant le capot en acier inoxydable, complétement indépendant des composants internes.

Code	Gaz utilisé	Gamme	Entrée	Sortie	Unité	Classe	Tarif (€)
CE14000	Oxygène	0-10 bar	G3/8“	G3/8“	1 pce	DFW	**491,00**
CE14100	Acétylène	0-1,5 bar	G3/8“	G3/8“ LH	-	DFW	**491,00**
CE14105	Hydrogène / Méthane / GPL	0-4 bar	G3/8“	G3/8“ LH	-	DFW	**491,00**
CE14200	Gaz de soudage	0-32 l/min manomètre	G3/8“	G3/8“	-	DFW	**491,00**
CE14250	Gaz de soudage	0-30 l/min Débitmètre à flotteur	G3/8“	G3/8“	-	DFW	**602,00**
CE14300	Gaz neutres	0-10 bar	G3/8“	G3/8“	-	DFW	**491,00**

DONNÉES TECHNIQUES	
Corps et cloche du détendeur	*Laiton*
Membrane	*EPDM, NBR*
Siège	*PA, Chloroprène*
Raccords et connexions	*Laiton*
Boitier	*Acier inox*
Anti retour pare-flamme	*Laiton nickelé*
Pression maxi d'alimentation	*30 bar Oxygène*
Pression maxi d'alimentation	*40 bar autres gaz*
Plage de température d'utilisation	*de -20°C à +60°C*

COURBES DE DÉBIT : OXYGÈNE





GAMME DINSET



Points d'utilisations DINSET pour applications de soudage, coupage, chauffe et mise en œuvre de gaz industriels et alimentaires.

Les DINSET ont été conçus à partir de la grande expérience du groupe GCE dans la mise en œuvre des gaz en privilégiant :

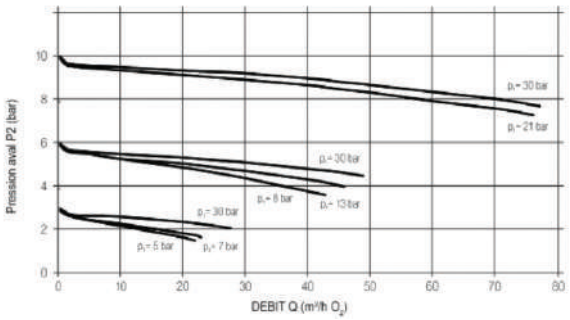
- Performance, grâce à ses différents détendeurs pour réseaux de gaz optimisés pour chaque natures de gaz et pressions de travail.
- Accessibilité des composants pour faciliter les révisions périodiques et favoriser une bonne ventilation.
- Sécurité, grâce à l'orientation verticale des éléments de détente et de sortie, pour protéger les utilisateurs en cas de mauvaise manipulation, incendie et autres situations adverses.
- Confiablité en utilisant des composants standardisés de notre gamme haute pression DinControl et des utilisateurs satisfaits sur les 5 continents depuis des générations.

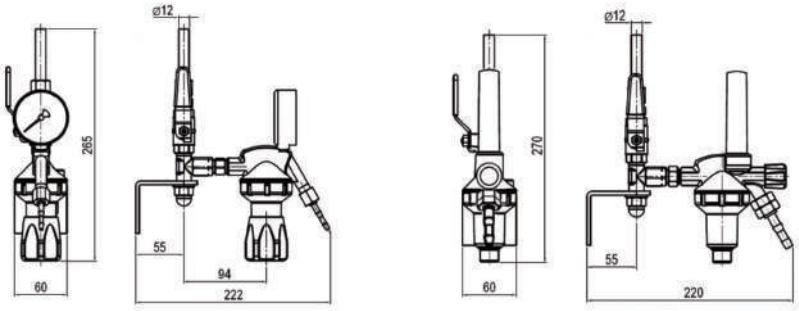
Les DINSET sont livrés avec en entrée des connecteurs Ø12mm laiton et inox à souder à canalisation, et sortie des olives porte tuyau pour une facile installation.

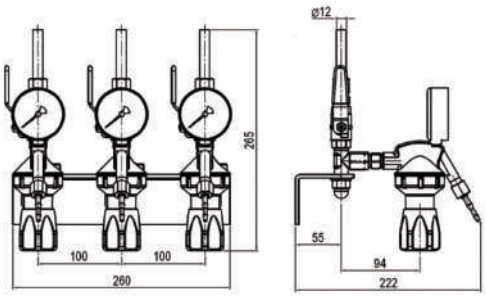
Toutes les variantes peuvent être équipées d'un clapet anti-retour pare-flamme ou raccord rapide en sortie (voir pages 30 31 31 de ce catalogue)

DONNÉES TECHNIQUES	
Corps et cloche du détendeur	*Laiton*
Membrane	*EPDM, NBR*
Siège	*PA, Chloroprène*
Raccords et connexions	*Laiton*
Support mural	*Acier zingué*
Pression amont max	*40 bar*
Plage de température d'utilisation	*de -20°C à +60°C*

COURBES DE DÉBIT : OXYGÈNE







POINTS D'UTILISATION STANDARDS - DINSET SIMPLE



Points d'utilisations ergonomiques DINSET pour gaz de soudage coupage et chauffe, mise en œuvre de gaz industriels et alimentaires.

Conception privilégiant accésibilité des composants et orientation des éléments de détente et sortie verticales, pour protéger les utilisateurs.

Livrés avec connecteurs Ø12mm laiton et inox à souder à canalisation en entrée, et olive porte tuyau en sortie pour une facile instalation.

Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
14096150	Dinset Simple	Acétylène	1,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	DFW	**279,00**
14096151	Dinset Simple	Oxygène	10 bar	G3/8"	G1/4"	DFW	**279,00**
0785016	Dinset Simple	Oxy/N2/Co2	10 bar	G3/8"	G3/8"	ATO	**279,00**
14096152	Dinset Simple	Argon/Co2	32 l/min Manomètre	G3/8"	G1/4"	DFW	**279,00**
14096165	Dinset Simple	Propane	2,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	DFW	**279,00**
14096166	Dinset Simple	Azote	10 bar	G3/8"	G1/4"	DFW	**279,00**
14096167	Dinset Simple	Air comprimé	10 bar	G3/8"	G1/4"	ATO	**279,00**
14096168	Dinset Simple	Argon/Co2	10 bar	G3/8"	G1/4"	DFW	**279,00**
14096169	Dinset Simple	Hydrogène/Méthane	10 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	ATO	**279,00**
14096172	Dinset Simple	N_2/H_2	10 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	MTO	**279,00**
14096170	Dinset Simple	Ar/H_2	32 l/min Manomètre	G3/8"	G3/8" LH	MTO	**279,00**
14096171	Dinset Simple	N_2/H_2	50 l/min Manomètre	G3/8" LH	G3/8" LH	ATO	**279,00**

POINTS D'UTILISATION STANDARDS - DINSET FLOW



Les DINSET FLOW pour soudage MIG/MAG/TIG et applications alimentaires sont équipes du rotamètre a flotteur ROTAM PLUS TM avec pointeau en acier inoxydable pour un ajustement fin et une étanchéité parfaite.

Son détendeur maintien des paramètres stable et son débitmètre avec tube de Lexan de haute résistance et double échelle pour Argon et Argon/Co2 permet un ajustement facile, fiable et précis du débit.

Les DINSET FLOW sont livrés avec en entrée des connecteurs Ø12mm laiton et inox à souder à canalisation et en sortie des olives porte tuyau pour une facile installation.

Ils peuvent être équipées d'un économiseur GS40-A et de raccords rapides en sortie.

Code	Désignation	Gaz	Débit de sortie	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
14096173	Dinset Débitmètre	Argon/H2	5 à 50 l/min	G3/8" LH	G3/8" LH	MTO	**317,00**
14096163	Dinset Débitmètre	Argon/Co2	3 à 30 l/min	G3/8"	G1/4"	DFW	**296,00**
14096164	Dinset Débitmètre	Argon/Co2	3 à 30 l/min	G3/8"	G1/4"	DFW	**317,00**
0785017	Dinset Débitmètre	Argon/Co2	3 à 30 l/min	G3/8"	G3/8"	MTO	**317,00**

POINT D'UTILISATION ECOSAVER +



L'EcoSaver+ est un détendeur économiseur pour réseau de gaz centralisé et mélanges d'argon Co2. Il permet d'éviter les phénomènes de souffle d'arc à l'amorçage de la soudure et d'optimiser la qualité et les couts en soudage MIG/MAG/TIG. L'absence de souffle d'arc réduit les défauts de soudure, permet de ne pas saturer les torches avec aspiration de fumée et alonge la durée de vie du circuit aval et de l'électrovanne du poste de soudage le soumettant à des pression bien inférieures. Sa double détente par boite à clapet offre une parfaite stabilité du débit de gaz de protection.

Code	Désignation	Débit de sortie	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
F27990006	Support, vanne et connexions		Ø12MM	G3/8"	MTO	**85,00**
F21710005	Ecosaver 3->30 l/min Argon/Co2	3 à 30 l/min	G3/8"	G1/4"	DFW	**255,00**

POINTS D'UTILISATION STANDARDS - DINSET DOUBLE



Point d'utilisation double pour les applications soudage Oxy-gaz combustibles.

Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
14096153	Dinset Double	Oxygène - Acétylène	10 - 1,5 bar	G3/8"	G1/4", G3/8"LH	DFW	**472,00**
14096154	Dinset Double	Oxygène - Propane	10 - 2,5 bar	G3/8"	G1/4", G3/8"LH	MTO	**472,00**
14096156	Dinset Double	Argon - Argon	10 - 10 bar	G3/8"	2x G1/4"	DFW	**472,00**

POINTS D'UTILISATION STANDARDS - DINSET TRIPLE



Point d'utilisation triple pour les applications coupage.

Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
14096157	Dinset Triple	Ar-Oxy-Ace	Voir DINSET Simple	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8"LH	MTO	**603,00**
14096158	Dinset Triple	Oxy-Oxy-Ace	Voir DINSET Simple	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8"LH	MTO	**603,00**
14096162	Dinset Triple	Ar-Ar-Ar	Voir DINSET Simple	G3/8"	3x G1/4"	ATO	**603,00**

UNISET SIMPLE



Point d'utilisation simple pour tous les gaz techniques pour toute application industrielle.

Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
0768156	Uniset Simple	Oxy/gaz neutres	2,5 bar	G3/8"	G3/8" + Olive 6,3-8 mm	ATO	**325,00**
0768157	Uniset Simple	Oxy/gaz neutres	5 bar	G3/8"	G3/8" + Olive 6,3-8 mm	ATO	**325,00**
0768158	Uniset Simple	Oxy/gaz neutres	10 bar	G3/8"	G3/8" + Olive 6,3-8 mm	DFW	**325,00**
0768109	Uniset Simple	Oxy/gaz neutres	16 bar	G3/8"	G3/8" + Olive 6,3-8 mm	DFW	**325,00**
0768210	Uniset Simple	Inerte/Inerte	40 bar	G1/2"	G3/8" + Olive 6,3-8 mm	DFW	**395,00**
0768108	Uniset Simple	Oxygène	10 bar ARPF	G3/8"	G3/8" + Olive 6,3-8 mm	DFW	**385,00**
0768106	Uniset Simple	Acétylène	1,5 bar ARPF	G3/8"LH	G3/8"LH + Olive 6,3-8 mm	DFW	**385,00**
0768107	Uniset Simple	Propane	2,5 bar ARPF	G3/8"LH	G3/8"LH + Olive 6,3-8 mm	DFW	**385,00**
0768190	Uniset Simple	Hydrogène/Méthane	16 bar	G3/8"LH	G3/8"LH + Olive 6,3-8 mm	DFW	**385,00**
0768103	Uniset Simple	Argon et ses mélanges	30 l/min Mano.	G3/8"	G1/4" + Olive 4-6,3 mm	ATO	**325,00**
S90003949	EMD 100-06	Azote	35 bar	1/2"OD INOX	1/2"OD INOX	ATO	**487,00**
S90003948	EMD 100-06	Oxygène	16 bar	1/2"OD INOX	1/2"OD INOX	ATO	**477,00**

UNISET DÉBITMÈTRE



Point d'utilisation avec un ou deux débitmètres à flotteur.

Code	Désignation	Gaz	Débit de sortie	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
0768104	Uniset Débitmètre	Ar/Mélange	1,5 à 16 l/min	G3/8"	G1/4"+ Olive 4-6,3 mm	ATO	**384,00**
0768155	Uniset Débitmètre	Ar/Mélange	3 à 32 l/min	G3/8"	G1/4"+ Olive 4-6,3 mm	DFW	**384,00**
0768260	Uniset Débitmètre	N_2/H_2, Ar/H_2	3 à 32 l/min	G3/8" LH	G3/8"LH + Olive 6,3-8 mm	ATO	**433,00**
0768105	Uniset Débitmètre	Ar/Mélange-Ar/Mélange	3 à 32 l/min	G3/8"	2× G1/4"+ 2x Olive 4-6,3 mm	DFW	**453,00**

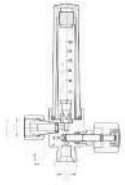
UNISET DOUBLE



Point d'utilisation double pour les applications soudage Oxy-gaz combustibles.

Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée, Sortie	Classe	Tarif (€)
0768250	Uniset Double	Oxygène - Acétylène	10 - 1,5 bar ARPF	Voir Usinet Simple	ATO	**662,00**
0768240	Uniset Double	Oxygène - Propane	10 - 2,5 bar ARPF	Voir Usinet Simple	ATO	**662,00**

PIÈCES DÉTACHÉES DÉBITMÈTRES UNISET



Les débimètres en pièces détachées puevent être utilisées pour d'autres applications.

Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
0768170	Débitmètre	Ar/Mélange	30 l/min Débimètre	G3/8"	Olive 6,3 mm	ATO	**114,50**
0768180	Débitmètre	Ar/Mélange	15 l/min Débimètre	G3/8"	Olive 6,3 mm	MTO	**114,50**

RACCORDS À, ÉCROUS



Code	Désignation	Matériau	Classe	Tarif (€)
14018004P	Raccord à souder G3/8" - 12mm extérieur	Acier	MTO	**11,70**
4A19020P	Raccord à souder G3/8" - 12mm extérieur	Acier inoxydable	MTO	**20,10**
14018024P	Raccord à braser G3/8" - 12mm extérieur	Laiton	DFW	**10,70**
548200018932P	Ecrou G3/8" LH	Laiton	DFW	**4,50**
548200018934P	Ecrou G3/8"	Laiton	DFW	**4,50**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

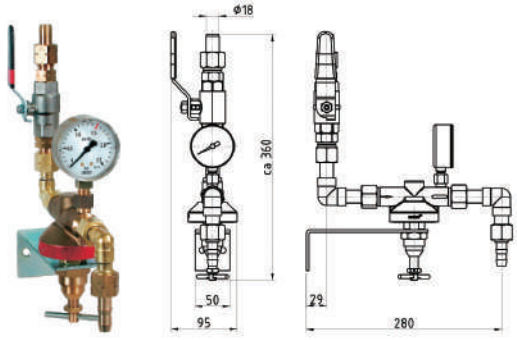
HF S100/S200

Point d'utilisation simple, gros débit pour les applications oxygène et gaz combustibles. Les versions Oxygène existent avec détendeurs S100 et S200, détendeur S100 seulement pour l'acétylène et le propane. Des clapets anti-retour peuvent être assemblés en sortie des points d'utilisation.

Code	Désignation	Débit	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
14016242	Oxygène S100	100 m³/h	10 bar	G3/4"	G3/4", ø12,5	MTO	**831,00**
0768195	Oxygène S100	100 m³/h	16 bar	G3/4"	G3/4", ø12,5	DFW	**831,00**
0768086	Oxygène S200	200 m³/h	15 bar	G3/4"	G3/4", ø12,5	ATO	**1 640,00**
0768087	Oxygène S100 + ARPF	100 m³/h	10 bar	G3/4"	G1/2", ø11	ATO	**930,00**
14016243	Acétylène S100 (BG20)	20 m³/h	1,5 bar	G1/2"LH	G1/2" LH, ø11	ATO	**831,00**
14016244	Propane S100 (BG20)	20 m³/h	4 bar	G1/2"LH	G1/2" LH, ø11	ATO	**831,00**
0768088	Propane S100 (BG20) + ARPF	20 m³/h	4 bar	G1/2"LH	G1/2" LH, ø11	ATO	**930,00**



Type S200



Type S100

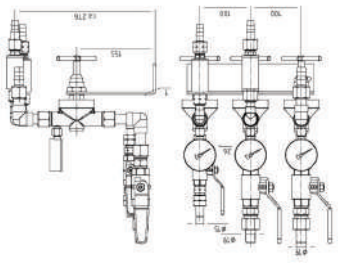
HF TRIPLE S100

Point d'utilisation triple, avec 3 détendeurs S100 sur 1 support mural. Les lignes pour l'oxygène de chauffe et pour le gaz combustible sont équipées de clapet anti retour pare flamme.



Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
14016180	S100 Triple Oxygène/Acétylène	ATO	**2 590,00**
14016181	S100 Triple Oxygène/Propane	DFW	**2 590,00**

DONNÉES TECHNIQUES - CAPACITÉ MAX.	
Oxygène de coupe	100 m³/h
Oxygène de chauffe	100 m³/h
Gaz combustibles	20 m³/h



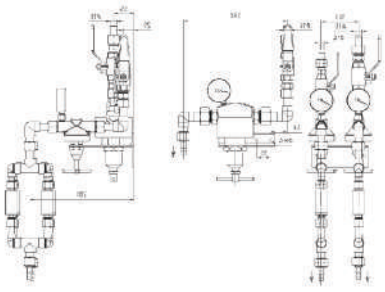
HF TRIPLE S200

Point d'utilisation triple, avec 3 détendeurs sur 1 support mural (2xS100 et S200). Les lignes pour l'oxygène de chauffe et pour le gaz combustible S100 sont équipées de 2 clapets anti retour pare flamme couplés.



Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
14016183	S200 Triple Oxygène/Propane	DFW	**4 440,00**

DONNÉES TECHNIQUES - CAPACITÉ MAX.	
Oxygène de coupe	200 m³/h
Oxygène de chauffe	100 m³/h
Gaz combustibles	20 m³/h



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

ACCESSOIRES – Druva®TEC

Extensions haute pression pour centrales

POUR SYSTÈME D'APPROVISIONNEMENT EN GAZ INDUSTRIEL

Extensions en laiton pour centrales | 20m³ | pour 1, 2, 3 ou 4 raccords d'entrée additionnels de chaque côté

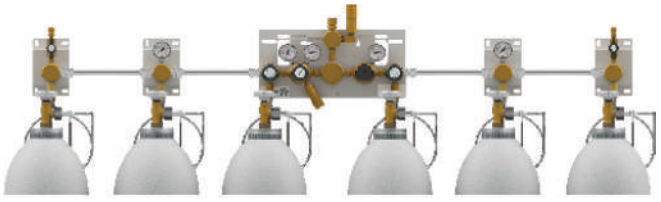
Les unités d'extension peuvent être équipées de clapets anti-retour, de manomètres, de transmetteurs de pression, de manomètres à contact et de vannes de purge.

Extension avec adaptateur 4 voies – Type ETLCP0	Extension 4 voies avec vanne d'arrêt à membrane – Type ETLDSM
	

Code	Nom	Désignation	Option	Longueur	Gaz	Pression amont	Débit	Entrée
ETLCP0C001	Rampe 1 bouteille	ETLCP0CL10GX01L030W2MR0001	Entrée à droite	300mm	O2 et gaz comprimés	300 BAR	20 M³/H	W21,8x1/14" RH
ETLCP0C002	Rampe 1 bouteille	ETLCP0CR10GX01L030W2MR0001	Entrée à gauche	300mm	O2 et gaz comprimés	300 BAR	20 M³/H	W21,8x1/14" RH
ETMDSMF023	Rampe 1 bouteille	ETMDSMFR10GX01L030W2MR0001	Entrée à droite	300mm	O2 et gaz comprimés	300 BAR	100 M³/H	W21,8x1/14" RH
ETMDSMF024	Rampe 1 bouteille	ETMDSMFL10GX01L030W2MR0001	Entrée à gauche	300mm	O2 et gaz comprimés	300 BAR	100 M³/H	W21,8x1/14" RH

Extensions en laiton pour centrales | 100 m³ | pour 1, 2, 3 ou 4 raccords d'entrée additionnels de chaque côté

Les unités d'extension peuvent être équipées de clapets anti-retour, de manomètres, de transmetteurs de pression, de manomètres à contact et de vannes de purge.

Extension avec adaptateur 4 voies – Type ETMCP0	Extension 4 voies avec vanne d'arrêt à membrane – Type ETMDSM
	

RAMPES HAUTE PRESSION



9625640



9625650

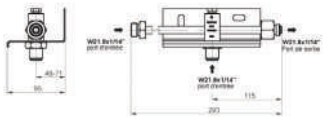


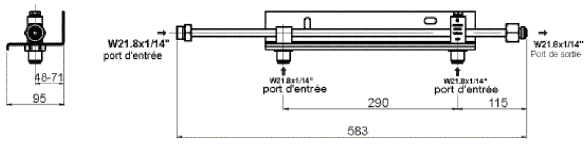
9625660

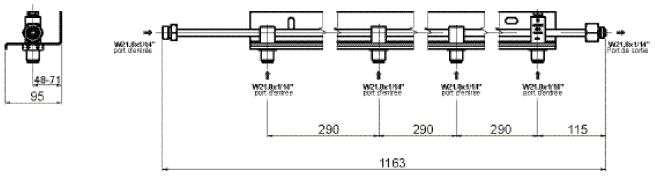
SE LINE

Rampes haute pression. Les rampes de la gamme SE sont faites de tubes collecteurs à position réglable. La distance axiale entre le tube et le support mural est variable, ce qui permet à nos rampes d'extension SE d'être compatibles avec nos panneaux des gammes M70 et M400. Le tube ainsi que le support mural sont fabriqués en acier inoxydable et les blocs de connexion en laiton. Un bloc de la rampe comprend toujours une prise pour montage (en option), d'un manomètre ou d'un manomètre à contact. La gamme SE peut être utilisée jusqu'à 300 bar.

Code	Désignation	Gaz, pression	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
9625640	SE-1	O_2, air, gaz neutre, CO_2, 300 bar	W21,8×1/14“	W21,8×1/14“	ATO	**241,00**
9625690	SE-1	Tous gaz combustibles, 300 bar	W21,8×1/14“LH	W21,8×1/14“LH	ATO	**241,00**
9625650	SE-2	O_2, air, gaz neutre, CO_2, 300 bar	W21,8×1/14“	W21,8×1/14“	DFW	**318,00**
9625700	SE-2	Tous gaz combustibles, 300 bar	W21,8×1/14“LH	W21,8×1/14“LH	DFW	**318,00**
9625660	SE-4	O_2, air, gaz neutre, CO_2, 300 bar	W21,8×1/14“	W21,8×1/14“	DFW	**610,00**
9625710	SE-4	Tous gaz combustibles, 300 bar	W21,8×1/14“LH	W21,8×1/14“LH	DFW	**610,00**

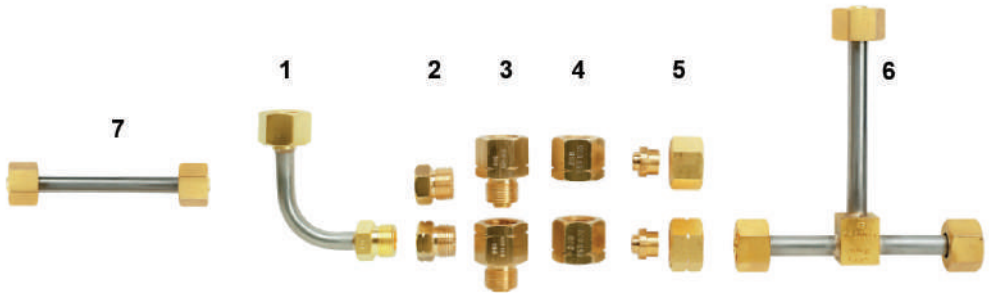






ACCESSOIRES

Code	Désignation	Gaz, pression	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
215191005	Lyre 90° SS	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14“LH femelle	W21,8×1/14“LH mâle	ATO	**80,00**
215191010	Lyre 90° SS	O, D, N, CO_2; 300 bar	W21,8×1/14“ femelle	W21,8×1/14“ mâle	DFW	**80,00**
0768159	Lyre 90° Cu	O, D, N, CO_2; 300 bar	W21,8×1/14“ femelle	W21,8×1/14“ femelle	ATO	**149,00**
0768160	Lyre 90° SS	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14“LH femelle	W21,8×1/14“LH femelle	MTO	**149,00**
9451080P	Lyre droite	O, D, N, CO_2; 300 bar	W21,8×1/14“	W21,8×1/14“	ATO	**114,50**
9451090P	Lyre droite	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14“LH	W21,8×1/14“LH	MTO	**114,50**
215191076	Bouchon	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14“LH		DFW	**23,50**
215191077	Bouchon	O, D, N, CO_2; 300 bar	W21,8×1/14“		DFW	**23,50**
215191069	Raccord	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14“LH femelle	W21,8×1/14 mâle	MTO	**118,50**
215191068	Raccord	O, D, N, CO_2; 300 bar	W21,8×1/14“ femelle	W21,8×1/14“LH mâle	MTO	**118,50**
200059835P	Ecrou double	All gases; 300 bar	W21,8×1/14“	W21,8×1/14“LH	ATO	**19,40**
215191081	Bouchon+écrou	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14“LH		DFW	**20,50**
215191080	Bouchon+écrou	O, D, N, CO_2; 300 bar	W21,8×1/14“		DFW	**20,50**
215191084	Raccord en Té	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14“LH femelle		ATO	**164,00**
215191085	Raccord en Té	O, D, N, CO_2; 300 bar	W21,8×1/14“ femelle		MTO	**164,00**
311837121815P	5 joints alu, 18×12,0×1,5	C_2H_2	40 bar		ATO	**15,70**
311325111032P	10 joints alu 18×12,7×1,5	O_2 et GC	400		ATO	**8,20**



ACCESSOIRES – Druva®TEC

Boîtier d'alarme pour surveillance et détection

POUR SYSTÈME D'APPROVISIONNEMENT EN GAZ INDUSTRIEL

Boîtier d'alarme pour manomètres à contact sur les panneaux de contrôle de pression à l'extérieur d'une zone EX



Boîtier d'alarme

Code	Désignation	Nombre de canaux	Classe	Tarif (€)
H28356019	DGM-SK-02N 230V AC 50-60Hz	2	ATO	**747,00**
H28356219	DGM-SK-04N 230V AC 50-60Hz	4	ATO	**961,00**
H28356419	DGM-SK-06N 230V AC 50-60Hz	6	ATO	**1 215,00**
H28356619	DGM-SK-10N 230V AC 50-60Hz	10	ATO	**1 450,00**

Boîtier d'alarme pour manomètres à contact sur les panneaux de contrôle de pression à l'intérieur d'une zone EX





Boîtier d'alarme avec amplificateur d'isolement

Code	Désignation	Nombre de canaux	Classe	Tarif (€)
H28356119	DGM-SK-02N EX 230V AC 50-60Hz	2	ATO	**1 300,00**
H28356319	DGM-SK-04N EX 230V AC 50-60Hz	4	ATO	**1 605,00**
H28356519	DGM-SK-06N EX 230V AC 50-60Hz	6	MTO	**2 340,00**
H28356719	DGM-SK-10N EX 230V AC 50-60Hz	10		



MANOMÈTRES À CONTACT INDUCTIF

Version de sécurité, entrée pied vertical 1/4" NPT, classe 2,5

Code	Type	Matériaux	Plage de pression	Contact
H28191103	KI 50 - 315	Laiton	0 - 250 bar	I1
H28191101	KI 50 - 315	Acier inoxydable	0 - 250 bar	I1
H28191203	KI 50 - 400	Laiton	0 - 330 bar	I1
H28191201	KI 50 - 400	Acier inoxydable	0 - 330 bar	I1

MANOMÈTRES À CONTACT SEC

Version de sécurité, entrée pied vertical 1/4" NPT mâle, classe 2,5

Code	Type	Pression	Contact
H28179801P	COGAU-SS D50 80BAR N14MS R1.1 LV	80 bar	R1.1 LV
H28179701P	COGAU-SS D50 315BAR N14MS R1.1 LV	315 bar	R1.1 LV
H28179601P	COGAU-SS D50 400BAR N14MS R1.1 LV	400 bar	R1.1 LV

TRANSMETTEURS DE PRESSION

Connexion 1/4" NPT mâle

Code	Type	Matériaux	Plage de pression
H28397801P1	PRETR-SS 400 N14M 4-20mA M12X1	Acier inoxydable	0 - 400 bar
H28397101	PRETR-SS 25 N14M 4-20mA M12X1	Acier inoxydable	0 - 25 bar
H28397301P1	PRETR-SS 25 N14M 4-20mA M12Ex	Acier inoxydable	0 - 25 bar
H28397401	PRETR-SS 400 N14M 4-20mA M12Ex	Acier inoxydable	0 - 400 bar
COM003703	Câble M12x1 3W 2M		

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

ACCESSOIRES DE DISTRIBUTION CENTRALISÉE

FLEXIBLES HAUTE PRESSION CONFORMES À LA NORME ISO 10380



Flexibles avec âme en acier inoxydable et câble de sécurité pour le raccordement de cadres et bouteilles.

Code	Gaz	Pression en Bar	longueur en mm	Raccord d'entrée	Raccord de sortie	Classe	Tarif (€)
K140470	Acétylène	25	3.000	Afnor type W : SI33x2.G	W21,8×1/14".G	MTO	**574,00**
COM012992	Azote	200	3.000	Afnor type S : SI38x2	W21,8×1/14"	MTO	**897,00**
K140474	Oxygène	200	3.000	Afnor type V : SI385x2	W21,8×1/14"	MTO	**975,00**
F2771038	Azote	200	1.500	Afnor type C : SI21,7x1/14"	W21,8×1/14"	ATO	**360,00**
F2771010	Hydrogène	200	1.000	Afnor type E : 21,7x1/14".G	W21,8×1/14".G	DFW	**360,00**
F2771039	Oxygène	200	1.500	Afnor type F : SI22,91x1/14"	W21,8×1/14"	ATO	**360,00**
F2771034	Acétylène	25	1.000	Afnor type A : étrier	W21,8×1/14".G	MTO	**376,00**
F2771040	Acétylène	24	1.500	Afnor type H : SI22,91x1/14".G	W21,8×1/14".G	ATO	**396,00**
F2771104	Oxygène	200	2.500	Afnor type F : SI22,91x1/14"	W21,8×1/14"	MTO	**462,00**
HOSE-SS-06D209	Azote	300	3.000	NEVOC.H : ISO5145 NO.30(DIN54)	W21,8×1/14"	ATO	**706,00**
HOSE-SS-06D164	Azote	300	3.000	NEVOC : ISO5145 NO.30(DIN54)	W21,8×1/14"	ATO	**666,00**
HOSE-SS-06D166	Oxygène	300	3.000	NEVOC : ISO 5145 NO.32 (DIN59)	W21,8×1/14"	ATO	**666,00**
HOSE-SS-06D168	Hydrogène	300	3.000	NEVOC : ISO5145 NO.38(DIN57)	W21,8×1/14".G	ATO	**666,00**
HOSE-SS-06D029	Azote	300	3.000	NEVOC : ISO5145 NO.30(DIN54)	1/4"Npt.M	ATO	**668,00**
HOSE-SS-06D116	Oxygène	300	3.000	NEVOC : ISO 5145 NO.32 (DIN59)	1/4"Npt.M	ATO	**668,00**
HOSE-SS-06D117	Hydrogène	300	3.000	NEVOC : ISO5145 NO.38(DIN57)	1/4"Npt.M	ATO	**668,00**

RATELIERS



Pour sécuriser la position des bouteilles.

Code	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14037116	pour 1 bouteille	1 pce	DFW	0,60	**45,50**
14037117	pour 2 bouteilles	-	DFW	1,10	**64,50**
14037118	pour 3 bouteilles	-	DFW	1,30	**95,00**

CLAPETS ANTI-RETOUR



Code	Designation	Gaz, Pression	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
0764935	Clapet anti-retour	Oxygène et gaz neutres, 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	DFW	**57,50**
0764936	Clapet anti-retour	Gaz combustibles, 300 bar	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH	DFW	**57,50**
0764937	Clapet anti-retour	Acétylène, 25 bar	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH	DFW	**86,50**

RÉCHAUFFEURS DE GAZ



19008004

Ces réchauffeurs sont conçus pour le réchauffage ou l'évaporation des gaz liquéfiés à l'exception des gaz combustibles et corrosifs. Ils permettent soit d'éliminer les risques de condensation provoqués par la détente de certains gaz, soit de vaporiser les gaz liquéfiés sous pression.
Sont plus particulièrement concernés, le CO_2 et les mélanges de CO_2.
L'installation des réchauffeurs se fait entre la source de gaz et le détendeur.

Code	Gaz	Puissance	Tension	Débits	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
30024951	1/4NPT F	200 W	230 V	-	MTO	1,50	**1 035,00**
19008004	DIN6 F/M	200 W	230 V	300 bar	DFW	1,22	**929,00**
H28054801	DIN6 M/F	200 W	230 V	300 bar	DFW	1,20	**969,00**
F27710019	Type C	250 W	230 V	300 bar	MTO	1,12	**1 050,00**

FICHE DE RÉVISION PRÉVENTIVE ANNUELLE POUR POSTE DE TRAVAIL OXY-GAZ

Poste de travail n°

Localisation:

Date : / / 202

Vérifié par :

Utilisateurs habituels :

	OUI	NON	RESOLU
Général			
Opérateur formé depuis moins de 3 ans à la sécurité en applications oxy-gaz			
Bouteilles bien attachées pour éviter des chutes, endroit bien ventilé.			
Etiquettes de révision préventive annuelle en place et en vigueur			
Conditions de propreté adéquates pour l'utilisation de l'oxygène			
Détendeurs / points d'utilisation			
Absence de fuites externes: aux raccords d'entrée et de sortie, raccords de manomètre, soupape de sécurité du détendeur ou point d'utilisation			
Détendeur conforme à la norme ISO2503 (réglage de pression avec butée de régulation et volant inamovible) afin que l'utilisateur ne puisse pas être exposé à des pressions dangereuses.			
l'aiguille du manomètre indiquent 0 lorsqu'il n'y a pas de pression et montent lorsque la pression monte.			
Absence fuite interne: Le détendeur maintien la pression (moitié de l'échelle utile) 5 minutes avec la vanne de sortie/circuit aval fermé.			
Clapet pare-flamme à la norme ISO 5175-1 en sortie du détendeur sans fuite externe			
Clapet anti-retour du clapet pare-flamme sans fuite interne			
Pare-flammes de moins de 5 ans d'utilisation, révisé, avec une capacité supérieure à 50% de sa capacité d'origine			
Tuyaux et raccords			
Tuyaux à la norme ISO 3821 de mois de 5 ans année de fabrication:		mètres:	
Tuyaux sans ruptures, fissures, craquelures plis et enflures.			
Raccords rapides à la norme ISO 7289 sans fuite externe une fois déconnectés			
Raccords rapides sans fuite interne lorsqu'ils sont sous pression et connectés			
Pare-flammes à la norme ISO 5175-1 à l'entrée du chalumeau sans fuites externe			
Clapet anti-retour du clapet pare-flamme à l'entrée du chalumeau sans fuite interne			
Pare-flammes révisé, avec une capacité supérieure à 50% de sa capacité d'origine			
Chalumeau			
Bon état général du chalumeau à la norme ISO 5172			Modèle:
Absence de fuites aux connexions du chalumeau et de ses robinets			
Bon état des joints et connections des lances de soudage et/ou de coupe			
Bon état de l'injecteur pour torches basse pression			
Équipements de protection personnel			
Opérateur équipé de lunettes de soudage marquée CE en bon état			
Opérateur équipé de gants en bon état			
Opérateur équipé d'un allume gaz tempête de sécurité en bon état			
Opérateur équipé d'éléments de sécurité personnelle appropriés			
Présence d'un extincteur à moins de 10 mètres du lieu de travail			
Absence de source de chaleur/étincelles/feu à proximité des bouteilles			
Extraction de fumées suffisante			

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

ACCESSOIRES & PIÈCES DÉTACHÉES



GCE®

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

MANOMÈTRES

MANOMÈTRES POUR DINCONTROL D96 ET MINIDAVE

Ø 50 mm



Pied vertical 1/4"

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
388411351572P	Oxygène	0 à 200 / 315 bar	1 pce	DFW	0,08	**30,00**
388411350873P	Oxygène	0 à 10 / 16 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
9431090	Oxygène	0 à 4 / 6 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
388411351074P	Acétylène	0 à 18 / 40 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
388411350574P	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
9429880	Gaz comprimés	0 à 30 L/min	-	DFW	0,08	**30,00**
9404940	Gaz comprimés	0 à 200 / 315 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
388411350700P	Gaz comprimés	0 à 10 / 16 bar	-	MTO	0,08	**30,00**
0764772	Joint de manomètre acétylène (alu × 10 pcs)		-	DFW	0,001	**8,00**
0764771	Joint de manomètre autres gaz (cuivre × 10 pcs)		-	DFW	0,001	**8,00**



A303386EMB

SOUS COQUE

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A303383EMB	Oxygène	0 à 200 / 315 bar	1 pce	DFW	0,08	**34,00**
A303388EMB	Oxygène	0 à 10 / 16 bar	-	ATO	0,08	**34,00**
A303384EMB	Oxygène	0 à 4 / 6 bar	-	ATO	0,08	**34,00**
A303385EMB	Acétylène	0 à 18 / 40 bar	-	DFW	0,08	**34,00**
A303386EMB	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	ATO	0,08	**34,00**

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS PROTEC BLINDÉ

Ø 50 mm



Pied arrière 10×100

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
388412351572P	Oxygène (dépôt 326)	0 à 200 / 315 bar	1 pce	MTO	0,08	**30,00**
388412351872P	Oxygène	0 à 10 / 16 bar	-	MTO	0,08	**30,00**
388412850574	Acétylène (dépôt 326)	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	MTO	0,08	**30,00**
SPK21990157	Gaz comprimés	0 à 30 L/min	-	MTO	0,08	**30,00**
388412351580P	Gaz comprimés	0 à 200 / 315 bar	-	MTO	0,08	**30,00**

MANOMÈTRE POUR DÉTENDEURS JETCONTROL 600

Ø 50 mm



Pied vertical 1/4"

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9425820	Gaz neutres	0 à 200 / 315 bar	1 pce	MTO	0,08	**32,10**
388413350100P	Gaz neutres	0 à 60 / 100 bar	-	MTO	0,08	**30,00**

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS PROPADAVE

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
388412350485P	Propane diam. 50 - PA 1/4"	0 à 4 bar / 6 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
388411350686P	Propane diam. 50 - PV 1/4"	0 à 4 bar / 6 bar	-	MTO	0,08	**32,10**

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS GROS DÉBITS CR60

Ø 50 mm



Pied arrière 1/4"

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9418460	Oxygène / Gaz neutres	0 à 200 / 315 bar	1 pce	ATO	0,08	**30,00**
9418480	Oxygène / Gaz neutres	0 à 15 / 25 bar	-	ATO	0,08	**30,00**
9418530	Acétylène	0 à 18 / 40 bar	-	MTO	0,11	**30,00**
9418540	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	MTO	0,11	**30,00**

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS GCE PROCONTROL®

0 63 mm



Pied vertical ¼"

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
388411360400P	Oxygène	0 à 300 / 400 bar	1 pce	ATO	0,08	**30,00**
9415070	Oxygène	0 à 200 / 315 bar	1 pce	DFW	0,08	**30,00**
9426620	Oxygène	0 à 20 / 40 bar	1 pce	DFW	0,08	**30,00**
388411360872P	Oxygène	0 à 10 / 16 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
388411361074P	Acétylène	0 à 18 / 40 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
9415080	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
SPK21990011	Argon/Co2	0 à 48/32 L/min	-	MTO	0,08	**30,00**
388411360483P	Argon/Co2	0 à 32 / 24 L/min	-	DFW	0,08	**30,00**
SPK21990052	Argon/Co2	0 à 20/15 L/min	-	MTO	0,08	**30,00**
388411361401P	Gaz comprimés	0 à 300 / 400 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
9415100	Gaz comprimés	0 à 200 / 315 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
9425540	Gaz comprimés	0 à 50 / 80 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
9429750	Gaz comprimés	0 à 30 / 60 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
9426620	Gaz comprimés	0 à 20 / 40 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
9415090	Gaz comprimés	0 à 10 / 16 bar	-	DFW	0,08	**30,00**
388811360682P	Gaz comprimés	0 à 6 / 4 bar		MTO		**30,00**
9425530	Gaz comprimés	0 à 2,5 / 1,5 bar		DFW		**30,00**
0764772	Joint de manomètre acétylène (alu × 10 pcs)		-	DFW	0,001	**8,00**
0764771	Joint de manomètre autres gaz (cuivre × 10 pcs)		-	DFW	0,001	**8,00**

BONNETTES DE PROTECTION



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
273113053979P	Bonnette simple Ø50 mm (10 pcs)	1 pce	MTO	0,50	**27,10**
SPP21510002	Bonnette simple Ø50 mm	-	DFW	0,05	**4,00**
14008080P	Bonnette simple Ø63 mm	-	ATO	0,05	**8,20**
COM007259P	Capot de protection BaseControl 2 manos Ø 50 mm	-	DFW	- 0,1	**9,00**
A301040P	Capot de protection JetControl 2 manos Ø 50 mm	-	ATO	0,12	**12,50**
14008289	Capot de protection DinControl 2 manos Ø 63 mm	-	DFW	0,14	**12,50**
SPP21510003	Capot de protection ProControl 2 manos Ø 63 mm	-	MTO	0,15	**14,10**

PIÈCES DÉTACHÉES DÉTENDEURS

TUBES ET ECHELLES DE ROTAMÈTRES À FLOTEURS ROTAM+



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9406430	Tube, échelle et flotteur ROTAM+ de 3 à 30 L/min d'argon/Co2 à 4,5 Bar	1 pce	DFW	0.025	**29.70**
9406410	Tube, échelle et flotteur ROTAM+ de 5 à 50 L/min d'argon/Co2 à 4,5 Bar	1 pce	MTO	0.025	**31.80**
9406420	Tube, échelle et flotteur ROTAM+ de 1,5 à 15 L/min d'argon/Co2 à 4,5 Bar	1 pce	MTO	0.03	**31.80**
SPP21990090	Tube, échelle et flotteur ROTAM+ de 0,5 à 5 L/min d'argon/Co2 à 4,5 Bar	1 pce	MTO	0.024	**31.80**
9410500	Tube, échelle et flotteur ROTAM+ de 3 à 30 L/min d'argon/Co2 à 2,5 Bar	1 pce	MTO	0.024	**29.70**
9437250	Tube/envelope externe en LEXAN de ROTAM+ (X 10)	lot de 10	DFW	0.205	**76.50**
9436570	Joint torique de tube externe de ROTAM+ (X10)	lot de 10	MTO	0.005	**3.82**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants



Queue d'entrée + écrou



Raccord étrier





RACCORDS D'ENTRÉE PROCONTROL, PROTEC ET PROSTAGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290790	Queue d'entrée + écrou oxygène AFNOR type F	1 pce	ATO	0.25	**57,20**
A290791	Queue d'entrée + écrou acétylène AFNOR type H	1 pce	MTO	0.25	**57,20**
A290792	Queue d'entrée + écrou gaz neutres AFNOR type C	1 pce	ATO	0.22	**57,20**
SPK21990134	Raccord Étrier acétylène AFNOR-A COMPLET	1 pce	MTO	0.3	**46,00**
00091300	Étrier acétylène+vis AFNOR-A	1 pce	ATO	0.4	**36,00**
SPK27990137	Étrier acétylène+vis BENELUX	1 pce	MTO	0.6	**34,00**
161513714730P	Étrier acétylène Allemagne (X 5)	5 pce	ATO	1.9	**136,00**
9379280P	Vis Étrier acétylène tous pays (X 5)	5 pce	ATO	0.35	**12,00**
B321640	Joint plat connexion DIN 6&10 gaz comprimés (x10)	10 pce	DFW	0.004	**9,80**
9414851	Joint plat connexion DIN 6&10 gaz comprimés (x50)	50 pce	DFW	0.022	**38,70**
413600007	Joint plat connexion DIN 1 propane (x10)	10 pce	ATO	0.004	**12,00**
5489000002011P	Joint torique connexion NEVOC 300bar (x10)	10 pce	DFW	0.01	**8,30**
9430020	Joint torique connexion Combiflow (x10)	10 pce	MTO	0.03	**26,10**

Filetage à gauche dans le corps du détendeur avec étanchéité métal/métal, couple de serrage: 38 Nm ±2Nm.

RACCORDS DE SORTIE PROCONTROL, PROTEC ET PROSTAGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
SPP19810069	M16x1,5 à droite - oxygène et gaz comprimés (x10)	10 pce	MTO	0.2	**64,50**
SPP19810059	M16x1,5 à gauche - acétylène et propane (x10)	10 pce	MTO	0.2	**74,50**
SPP19810041	G1/4" à droite - oxygène et gaz comprimés (x10)	10 pce	MTO	0.24	**64,50**
9425650	G3/8" à droite - oxygène et gaz comprimés (x5)	5 pce	MTO	0.1	**32,25**
9425660	G3/8" à gauche - acétylène et propane (x5)	5 pce	MTO	0.1	**32,25**
SPP21510015	1/4"SAE. Male à droite - azote et azote hydrogéné (x10)	10 pce	MTO	0.35	**94,50**

Filetage à gauche dans le corps du détendeur avec étanchéité métal/métal, couple de serrage: 17 Nm ±2Nm.

ADAPTEURS DE SORTIE PROCONTROL ET JETCONTROL 600

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9427590	Raccord W21,8.F->1/4"SAE.M pour JETCONTOL 600 (x3)	10 pce	MTO	0.36	**34,00**
SPP21990201	Raccord 1/4"SAE.M pour ProControl avec sortie G1/4"	10 pce	MTO	0.16	**13,60**
SPP21990128	Olive 1/4"SAE.M ProControl avec sortie M16x1,5	10 pce	MTO	0.029	**11,90**

BOITE A CLAPET PROCONTROL, PROTEC, PROPADAVE 500, ECOSAVER ET PROSTAGE



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9572570	Boite à clapet O2 et gaz comprimés->4 à 50 Bar, ø3mm	1 pce	DFW	0.03	**15,70**
9572560	Boite à clapet acétylène & GS40, ø2,5mm	1 pce	ATO	0.03	**15,70**
9437080	Boite à clapet acétylène & GS40, ø2,5mm (x 5)	5 pce	MTO	0.14	**69,50**
9437110	Boite à clapet propane, ø3,5mm (x 5)	5 pce	MTO	0.12	**96,50**
9388950P	Boite à clapet Uniset+, ø5mm (x 5)	1 pce	MTO	0.02	**30,00**
9572590	Boite à clapet débitlitre argon & 300 Bar, ø2mm	1 pce	DFW	0.04	**15,70**
9437090	Boite à clapet débitlitre Co2, ø2mm (x 5)	5 pce	ATO	0.14	**69,50**
9437100	Boite à clapet Mison version débitlitre, 2mm (x 5)	5 pce	MTO	0.16	**106,50**

Les éléments critiques de détente sont encapsulés dans de cœur du détendeur et sa boite a clapet.

Pour apporter fiabilité, stabilité et un haute performance, sa géométrie, ses matières et diamètres de passage ont été optimisés.

La boite à clapet, optimisée pour chaque application nécessite un outillage spéciale et il est très recommandé d'utiliser les services de nos réparateurs agrées pour son changement.

PIECES DÉTACHÉES DÉTENDEURS



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9402460	Soupape de sécurité 1,5 BAR	1 pce	MTO	0.006	**13,50**
9394850	Soupape de sécurité 5 BAR	1 pce	MTO	0.01	**13,50**
9394830	Soupape de sécurité 10BAR	1 pce	MTO	0.015	**13,50**
SPP21990096	Vanne de sortie ProControl gaz comprimés 4->50 Bar	1 pce	MTO	0.049	**16,00**
SPP21990097	Vanne de sortie ProControl versions débilitres	1 pce	MTO	0.049	**16,00**
SPP21990098	Vanne de sortie ProControl acétylène	1 pce	MTO	0.049	**16,00**
321813959750P	Volant MiniDave GS40 et EcoSaver	1 pce	MTO	0.03	**11,00**
321813960150P	Volant PropaDave DinControl UniControl UniSet et DinSet	1 pce	MTO	0.035	**18,70**
SPP21990099	Volant ProControl ProTec et ProStage	1 pce	MTO	0.035	**18,70**

Composants pouvant nécessiter un outillage spéciale de montage et de test, et il est très recommandé d'utiliser les services de nos réparateurs agrées pour la maintenance.

PIÈCES DÉTACHÉES CHALUMEAUX





ROBINETS ENCAPSULÉS POUR CHALUMEAUX

Nouveaux robinets à pointeaux inox profilé et autocentré pour un réglage précis de la flamme de tous nos chalumeaux premium N°0 et N°1.

Volant métallique de dureté ajustable par ressort hélicoïdal, avec carré guide et vis de serrage pour une étanchéité parfaite et une grande durabilité.

Modèle 2026 avec enjoliveur clipsée d'identification de gaz, compatible avec nos chalumeaux fabriqués depuis 2018.

Design encapsulés et breveté pour une grande fiabilité, durabilité et réparabilité de nos chalumeaux.

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
SPP22990067	Robinet N°0 Oxygène pour X11	1 pce	MTO	0.08	**20,00**
SPP22990072	Robinet N°0 Gaz pour X11 et JetSoud	1 pce	MTO	0.08	**20,00**
SPP22990065	Robinet N°1 Oxygène pour X511, DARCUT et manche KOMBI 2001	1 pce	DFW	0.12	**22,00**
SPP22990070	Robinet N°1 Gaz pour CH70D, X511, DARCUT et manche KOMBI 2001	1 pce	DFW	0.12	**22,00**

PIÈCES DÉTACHÉES JETSOUD

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F22990039	Robinet oxygène (nouveau modèle)	1 pce	DFW	0.07	**26,30**
9404080	Lance inox porte bec JetSoud OT	1 pce	ATO	0.03	**40,00**





PIÈCES DÉTACHÉES X11®

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9382970	Robinet complet oxygène (ancien modèle)	1 pce	ATO	0.28	**28,50**
9383000	Robinet complet gaz combustibles (ancien modèle)	1 pce	ATO	0.04	**28,50**
0763611	Clapet d'oxygène de coupe	1 pce	MTO	0.009	**9,60**
9414750	Lot de 5 joints Téflon lance / manche	5 pce	DFW	0.02	**13,80**
0763625	Lot de 10 joints Téflon lance / manche	10 pce	ATO	0.02	**27,60**
548971251005P	Étrier porte lance de soudage coupage et chauffe	1 pce	ATO	0.005	**23,20**
9414740	Écrou porte buse de coupe	1 pce	ATO	0.035	**4,40**









PIÈCES DÉTACHÉES X511 ET DARCUT G1

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9382070	Robinet complet oxygène (ancien modèle)	1 pce	DFW	0.08	**40,50**
9382080	Robinet complet gaz combustibles (ancien modèle)	1 pce	ATO	0.08	**40,50**
9402510	Coques avec vis et étiquette de Darcut et X511	1 pce	DFW	0.14	**19,50**
9382090	Manette de coupe	1 pce	MTO	0.06	**37,80**
A290816	Clapet de coupe complet	1 pce	MTO	0.02	**52,00**
4179960P	Écrou porte buse G1 pour Darcut et Darmix 1	1 pce	DFW	0.2	**12,30**
SPP22990010	Tête porte buse DARCUT G1 à 90°, cône G1 à rectifier après brasage	1 pce	MTO	0.21	**46,60**
2322007	Fraise de rectification cône G1	1 pce	MTO	0.472	**1 090,00**
9431350	Ecrou porte buse CI (5 pcs)	5 pce	DFW	0.038	**34,60**
4225310	Ecrou porte buse CI renforcé, spécial démolition	1 pce	MTO	0.06	**56,10**
3956881P	Tête porte buse X511 à 90°, cône CI à rectifier après brasage	1 pce	DFW	0.375	**29,70**
9429980	Tête porte buse X511 à 105°, cône CI à rectifier après brasage	1 pce	DFW	0.135	**29,70**
548219100485	Tête porte buse X511 à 135°, cône CI à rectifier après brasage	1 pce	MTO	0.135	**39,70**
9431280	Tête porte buse X511 à 180°, cône CI à rectifier après brasage	1 pce	DFW	0.135	**29,70**
2322006	Fraise de rectification cône CI	1 pce	MTO	0.45	**1 090,00**

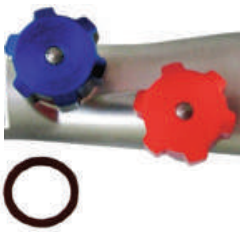








SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants



PIÈCES MANCHE KOMBI 2001

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9386650	Robinet oxygène bleu manche 2001 (ancien modèle)	1 pce	DFW	0.15	**40,70**
9384490P	Robinet gaz rouge manche 2001 (ancien modèle)	1 pce	DFW	0.042	**40,70**
2738000400012P	Joint torique Ø16mm de lance pour manche KOMBI 2001 (x5)	5 pce	DFW	0.001	**6,55**
14099469	Joint torique Ø5mm de lance pour manche KOMBI 2001 (x5)	10 pce	DFW	0.03	**5,40**



PIÈCES MANCHE SP22

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9427190	Robinet grand débit oxygène SP22	1 pce	MTO	0.25	**53,10**
9427180	Robinet grand débit gaz combustibles SP22	1 pce	MTO	0.055	**53,10**
9431680	Joint torique de lance SP22 Ø18mm (x5)	1 pce	MTO	0.002	**7,25**









PIÈCES DÉTACHÉES CH 70D

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA290646	Manche complet CH 70D	1 pce	DFW	0.95	**330,00**
F22990048	Robinet oxygène CH70D (Modèle 2025 avec carré de serrage)	1 pce	MTO	0.06	**26,00**
A290633	Manette de coupe	1 pce	ATO	0.05	**23,50**
F22990047	Clapet de coupe complet (modèle 2025 à double joint torique)	1 pce	MTO	0.03	**22,00**
A302008P	Ecrou de buse	1 pce	DFW	0.06	**9,70**
A291219	Joint torique d'écrou de buse (x 10)	10 pce	DFW	0.008	**19,20**
A290419	Mélangeur + injecteur	1 pce	DFW	0.18	**35,20**
9430610	Injecteur (x 5)	5 pce	ATO	0.06	**22,20**
A304017	Tête porte buse 90° CH70D	1 pce	MTO	0.174	**19,00**
4297300	Tête porte buse 180° CH70D	1 pce	MTO	0.2	**36,00**
SPP22990069	Tête porte buse 120° CH70D	1 pce	MTO	0.174	**37,00**
A304402	Raccord d'entrée CH70D M16X1,5.D (x5)	5 pce	MTO	0.03	**20,30**
9429800	Raccord d'entrée CH70 M16X1,5.G	1 pce	MTO	0.02	**5,50**
A290301	Robinet complet gaz combustibles (ancien modèle)	1 pce	DFW	0.07	**25,50**
A290302	Robinet complet oxygène (ancien modèle)	1 pce	DFW	0.06	**25,50**
A290810	Clapet de coupe complet (ancien modèle joint cuir)	1 pce	DFW	0.03	**34,50**
9431750	Joint cuir graissé CH70 (x 10)	10 pce	MTO	0.008	**19,50**
9413550	Joints cuir graissé CH70 (x30)	30 pce	MTO	0.03	**37,70**









PIÈCES DÉTACHÉES RAFALE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290305	Robinet oxygène de chauffe	1 pce	MTO	0.07	**61,50**
A290329	Robinet gaz combustibles	1 pce	MTO	0.07	**61,50**
A290304	Robinet d'oxygène de coupe avec joint cuivre	1 pce	MTO	0.16	**225,00**
A302023P	Ecrou de buse	1 pce	DFW	0.05	**35,20**
A304008P	Tête porte buse à 180°	1 pce	MTO	0.05	**64,50**
A302904P	Injecteur	1 pce	MTO	0.01	**53,00**
9431180	Mélangeur	1 pce	MTO	0.12	**73,50**

SOUDAGE ÉLECTRIQUE



GCE®

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

ONDULEUR MMA / MACHINE DE SOUDAGE LIFT TIG

ARCONTROL DIGITAL

Les onduleurs ARCONTROL sont des machines de soudage à l'arc (MMA) adoptant la dernière technologie de modulation d'amplitude d'impulsion (PWM) et de module de puissance à transistor bipolaire à grille isolée (IGTB). L'onduleur est léger, compact et facilement transportable. Chaque onduleur est livré dans une mallette rigide et équipé d'une pince porte-électrode, d'une pince de masse, de câbles et de connecteurs.

CE

EN 60974-1
EN 60974-10

RoHS compliant

LIFT

GENERATOR FRIENDLY







Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
ARC021	ARControl 161 Digital	1	DFW	**507,00**
ARC031	ARControl 201 Digital	1	DFW	**577,00**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

CARACTÉRISTIQUES

EXCELLENTES PERFORMANCES

- Le courant de sortie constant rend l'arc de soudage plus stable
- La vitesse de réponse rapide et dynamique réduit l'impact de la fluctuation de longueur d'arc pour le courant
- Ajustement du réglage de courant continu précis et fonction préréglage

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

- Conçu pour fonctionner avec les générateurs diesel et pour éviter les pannes dues aux pointes de tension

PROTECTION AUTOMATIQUE

- Equipé de capteurs de température, de tension et de courant pour une protection élevée contre la sous tension, la surintensité et la surchauffe

AFFICHAGE NUMÉRIQUE

- Contrôle d'intensité variable avec compteur numérique, pour un affichage instantané du courant de soudage

APPLICATIONS GÉNÉRALES

- Convient pour le soudage à l'arc MMA et le soudage TIG LIFT

FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES

- Démarrage à chaud, anti-adhésion, arc réglable

DONNÉES TECHNIQUES	ARCONTROL 161 DIGITAL	ARCONTROL 201 DIGITAL
Fiche d'alimentation	Schuko	Schuko
Tension d'alimentation	1-230 V ±10%	1-230 V ±10%
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz
Puissance d'entrée nominale	8,2 KW (MMA) 5,5 KW (TIG)	10,6 KW (MMA) 7,1 KW (TIG)
Courant d'entrée nominal	35,6 A (MMA) 26,3 A (TIG)	46,0 A (MMA) 31,0 A (TIG)
Connexions	Prise DINSE 25 mm²	Prise DINSE 35 mm²
Facteur de marche (40°C 10 min)	160 A (40%) 135 A (60%) 105 A (100%)	200 A (30%) 145 A (60%) 110 A (100%)
Plage de capacité de coupe	10-160 A	10-200 A
Tension à vide	70,8 V	63,0 V
Rendement	80%	80%
Facteur de puissance	0,6	0,6
Classification CEM	Classe A	Classe A
Indice de protection	IP21S	IP21S
Classe isolement	H	H
Refroidissement	Ventilateur automatique	Ventilateur automatique
Poids Net	4,7 kg	4,7 kg
Dimensions	335 × 114 × 205 mm	335 × 114 × 205 mm
Diamètres d'électrode	ø1.6 - ø3.2	ø1.6 - ø4.0
Type d'électrode	6013,7018,etc.	6013,7018,etc.
Accessoires	3m de câble 12mm², pince de masse, prise DINSE 25mm² 3m de câble 12mm², pince porte-électrode, prise DINSE 25mm²	3m de câble 16mm², pince de masse, prise DINSE 35mm² 3m de câble 16mm², pince porte-électrode, prise DINSE 35mm²

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

TORCHES DE SOUDAGE MIG

MIGSTAR PRO

La nouvelle génération très puissante de torches MIG de GCE dispose de caractéristiques techniques extraordinaires, d'une technologie de pointe et d'une ergonomie antidérapante. Ells sont spécifiquement conçues pour permettre aux utilisateurs d'avoir une utilisation confortable et pratique. Disponible en deux versions : refroidissement par air et par eau. Excellent rapport qualité prix.

CE RoHS compliant

EN 60974-7

CARACTÉRISTIQUES

- Refroidissement optimal (air ou eau)
- Poignée ergonomique avec inserts en caoutchouc antidérapants.
- Rotule sur la poignée pour améliorer la manipulation
- Gâchette pour se protéger contre tout démarrage accidentel
- Robuste et ergonomique connexion type EURO
- Connexion tournante sur la partie arrière de la torche pour une meilleure fluidité du fil en sortie de dévidoir
- Conduite d'eau revêtue de matière textile pour un résistance maximale.
- Bouchons en plastique non amovibles pour tuyau d'eau.
- Tube contact, buse et doublure inclus.



Connexion tournante



Bande gomme antidérapante



Connexion tournante pour une maniabilité maximale



Grip arrière robuste et ergonomique type Euro



Gâchette protégée contre les départs accidentels

REFROIDISSEMENT PAR AIR

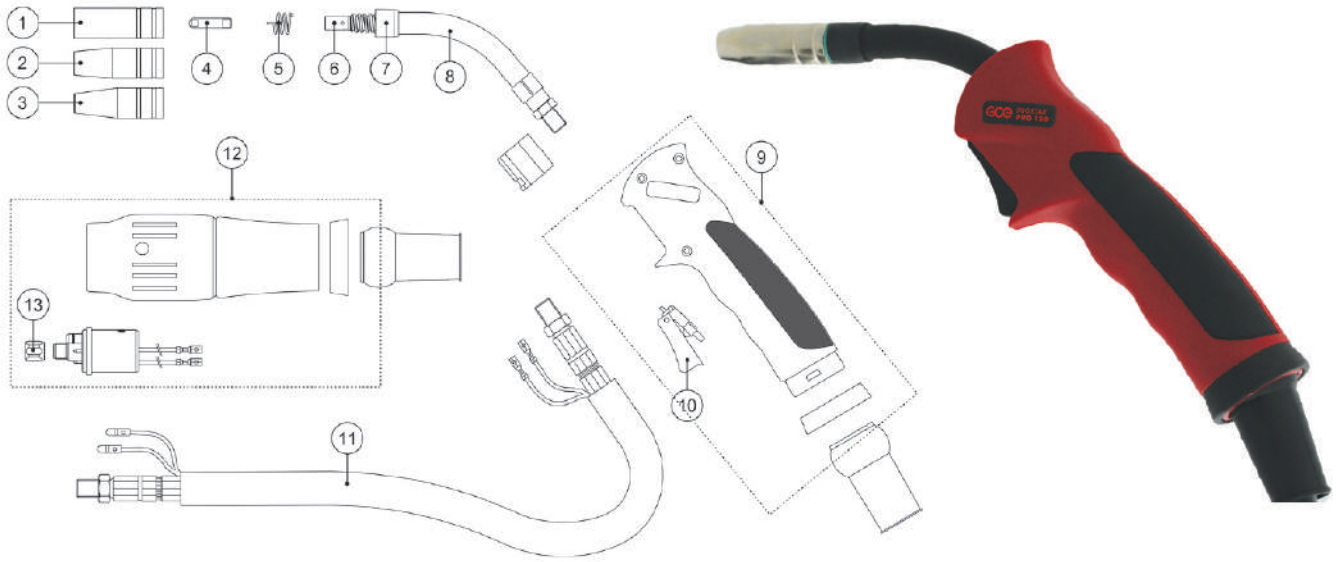
Code	Désignation	Duty Cycle CO_2 100%	Duty Cycle Mix 60%		mm²	Unité	Classe	Tarif (€)
102P959A30N	TORCHE MIGSTAR PRO 150-3	180 A	150 A	0,6-1,0	16 mm²	1	DFW	**79,60**
102P959A40N	TORCHE MIGSTAR PRO 150-4	180 A	150 A	0,6-1,0	16 mm²	1	DFW	**89,00**
102P959A50N	TORCHE MIGSTAR PRO 150-5	180 A	150 A	0,6-1,0	16 mm²	1	DFW	**97,00**
103P959A30N	TORCHE MIGSTAR PRO 252-3	230 A	200 A	0,6-1,2	25 mm²	1	DFW	**105,00**
103P959A40N	TORCHE MIGSTAR PRO 252-4	230 A	200 A	0,6-1,2	25 mm²	1	DFW	**120,50**
103P959A50N	TORCHE MIGSTAR PRO 252-5	230 A	200 A	0,6-1,2	25 mm²	1	DFW	**138,00**
112P959A30N	TORCHE MIGSTAR PRO 240-3	250 A	220 A	0,6-1,2	25 mm²	1	DFW	**110,50**
112P959A40N	TORCHE MIGSTAR PRO 240-4	250 A	220 A	0,6-1,2	25 mm²	1	DFW	**121,50**
112P959A50N	TORCHE MIGSTAR PRO 240-5	250 A	220 A	0,6-1,2	25 mm²	1	DFW	**133,00**
114P959A30N	TORCHE MIGSTAR PRO 360-3	340 A	300 A	0,8-1,6	42 mm²	1	DFW	**168,00**
114P959A40N	TORCHE MIGSTAR PRO 360-4	340 A	300 A	0,8-1,6	42 mm²	1	DFW	**185,00**
114P959A50N	TORCHE MIGSTAR PRO 360-5	340 A	300 A	0,8-1,6	42 mm²	1	DFW	**201,00**

REFROIDISSEMENT PAR EAU

Code	Désignation	Duty Cycle CO_2 100%	Duty Cycle Mix 100%		Unité	Classe	Tarif (€)
134P959A30N	TORCHE MIGSTAR PRO 511-3	500 A	450 A	0,8-1,6	1	DFW	**194,00**
134P959A40N	TORCHE MIGSTAR PRO 511-4	500 A	450 A	0,8-1,6	1	DFW	**213,50**
134P959A50N	TORCHE MIGSTAR PRO 511-5	500 A	450 A	0,8-1,6	1	DFW	**231,00**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

TORCHE MIGSTAR PRO 150 (REFROIDISSEMENT PAR AIR)





Buse CYLINDRICAL



Buse CONICAL





Tube contact



Support tube contact

MIGSTAR PRO 150 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		Dimension	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
345P011002	Buse	145.0041	D.16 mm CYLINDRICAL	1	10	DFW	**2,77**
345P012002	Buse	145.0075	D.12 mm CONICAL	2	10	DFW	**3,50**
345P013002	Buse	145.0123	D.9,5 mm CONICAL	3	10	DFW	**3,60**
340P061073	Tube contact E-Cu	140.0008	M6×25 - D.0,6 mm	4	25	DFW	**0,62**
340P081073	Tube contact E-Cu	140.0059	M6×25 - D.0,8 mm	4	25	DFW	**0,62**
340P101073	Tube contact E-Cu	140.0253	M6×25 - D.1,0 mm	4	25	DFW	**0,62**
340P121073	Tube contact E-Cu	140.0387	M6×25 - D.1,2 mm	4	25	DFW	**0,62**
102P002011	Ressort	002.0058		5	10	DFW	**1,02**
102P002037	Support tube contact	002.0078	M6	6	10	DFW	**3,50**
102P002003	Bague plastique	002.0050		7	10	MTO	**1,15**
102P001010	Col de cygne	002.0009		8	1	DFW	**14,50**

MIGSTAR PRO 150 – PIÈCES DE RECHANGE

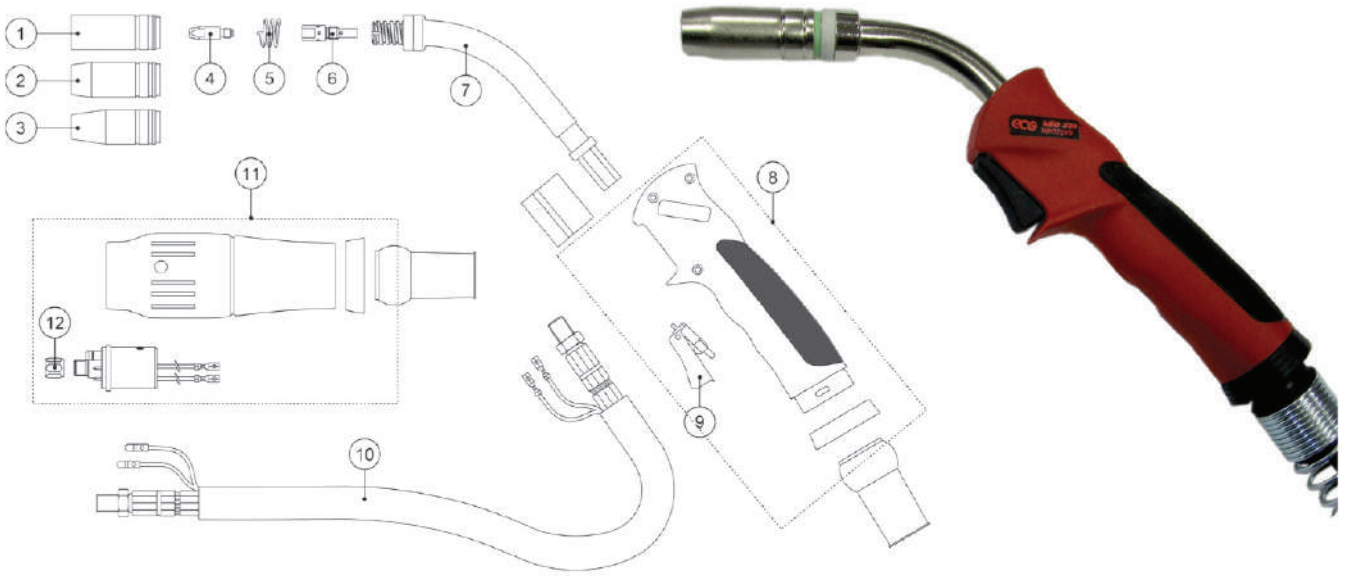
Code	Désignation	Dim.	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP90010	Manche complet pour torche MIGSTAR PRO		9	1	MTO	**14,30**
WP90009	Gâchette pour torche MIGSTAR PRO		10	5	MTO	**1,17**
WP90014	Raccord Air pour les torches refroidissement par air		12	1	MTO	**22,80**
701P002005	Ecrou de blocage M10×1		13	10	MTO	**1,61**

Lien vers les autres types de torches - voir page suivante

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

TORCHE MIGSTAR PRO 252 (REFROIDISSEMENT PAR AIR)





Buse CYLINDRICAL



Buse CONICAL





Tube contact



Support tube contact

MIGSTAR 252 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		Dimension	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
345P011003	Buse	145.0042	D.18 mm CYLINDRICAL	1	10	DFW	**5,40**
345P012003	Buse	145.0076	D.15 mm CONICAL	2	10	DFW	**8,20**
345P013003	Buse	145.0124	D.11,5 mm CONICAL	3	10	DFW	**4,50**
340P061069	Tube contact E-Cu	140.0005	M6×28 - D.0,6 mm	4	25	MTO	**0,77**
340P081069	Tube contact E-Cu	140.0051	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	DFW	**0,77**
340P101069	Tube contact E-Cu	140.0242	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	DFW	**0,77**
340P121069	Tube contact E-Cu	140.0379	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	DFW	**0,77**
340P141069	Tube contact E-Cu		M6×28 - D.1,4 mm	4	25	MTO	**0,77**
340P083069	Tube contact CuCrZr	140.0054	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	DFW	**1,78**
340P103069	Tube contact CuCrZr	140.0245	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	DFW	**1,78**
340P123069	Tube contact CuCrZr	140.0382	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	DFW	**1,78**
103P002006	Ressort	003.0013		5	10	DFW	**1,02**
342P006003	Support tube contact	142.0001	M6×35 mm	6	10	DFW	**7,55**
104P001008	Col de cygne	004.0012		7	1	DFW	**64,00**

MIGSTAR 252 – PIÈCES DE RECHANGE

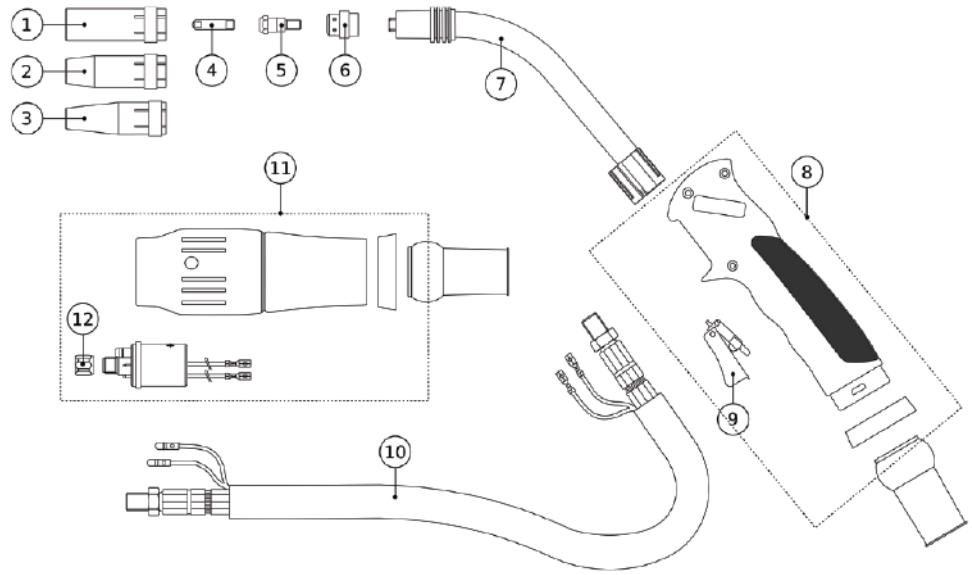
Code	Désignation	Dim.	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP90010	Manche complet pour torche MIGSTAR PRO		9	1	MTO	**14,30**
WP90009	Gâchette pour torche MIGSTAR PRO		10	5	MTO	**1,17**
WP90014	Raccord Air pour les torches refroidissement par air		11	1	MTO	**22,80**
701P002005	Ecrou de blocage M10×1		12	10	MTO	**1,61**

Lien vers les autres types de torches - voir page suivante.

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

TORCHE MIGSTAR PRO 240 (REFROIDISSEMENT PAR AIR)



MIGSTAR 240 – PIECES DE RECHANGE



Buse CYLINDRICAL



Buse CONICAL





Tube contact

Code	Désignation		Dimension	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
345P011012	Buse	145.0047	D.17 mm cylindrique	1	10	MTO	**7,05**
345P012012	Buse	145.0080	D.12,5 mm conique	2	10	DFW	**4,50**
340P061073	Tube contact E-Cu	140.0008	M6×25 – D.0.6 mm	4	25	DFW	**0,62**
340P081073	Tube contact E-Cu	140.0059	M6×25 – D.0.8 mm	4	25	DFW	**0,62**
340P101073	Tube contact E-Cu	140.0253	M6×25 – D.1.0 mm	4	25	DFW	**0,62**
340P121073	Tube contact E-Cu	140.0387	M6×25 – D.1.2 mm	4	25	DFW	**0,62**
342P006012	Support tube contact ancien	142.0003	M6×26 mm	5	10	DFW	**1,89**
112P002023	Gaz diffuseur blanc	012.0183	20 mm	6	10	DFW	**1,95**
112P001013	Col de cygne	012.0001		7	1	MTO	**61,50**

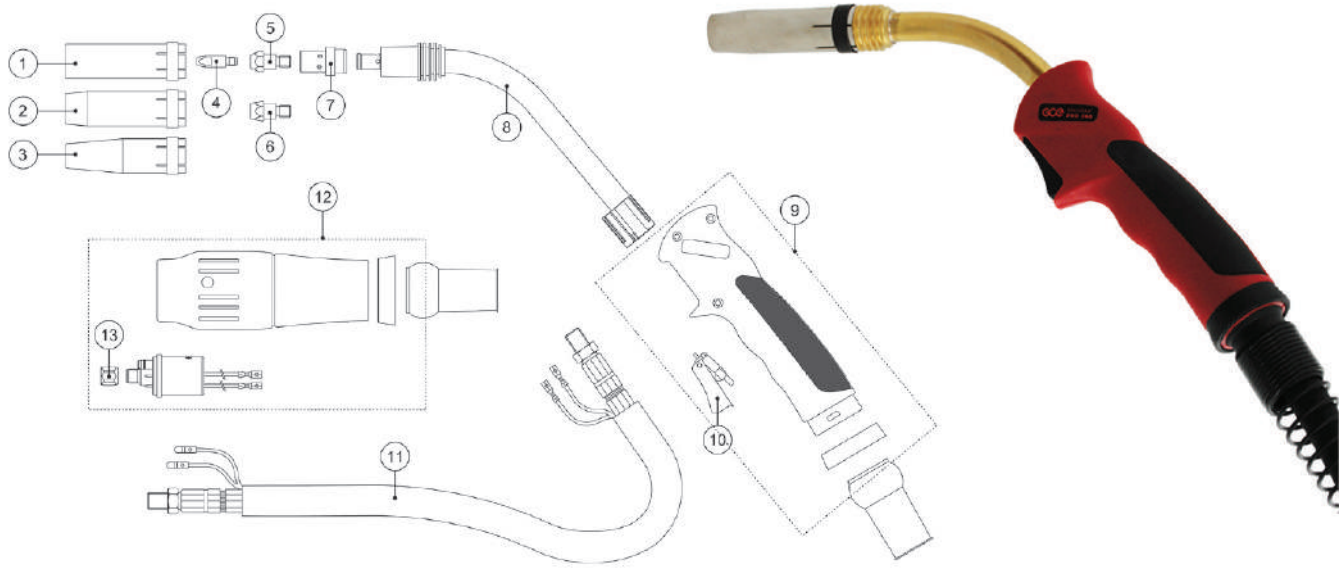
MIGSTAR PRO 240 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Dimension	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP90010	Manche complet pour torche MIGSTAR PRO		9	1	MTO	**14,30**
WP90009	Gâchette pour torche MIGSTAR PRO		10	5	MTO	**1,17**
WP90014	Raccord Air pour les torches refroidissement par air		11	1	MTO	**22,80**
701P002005	Ecrou de blocage M10×1		13	10	MTO	**1,61**

Lien vers les autres types de torches - voir page suivante

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

TORCHE MIGSTAR PRO 360 (REFROIDISSEMENT PAR AIR)





Buse CYLINDRICAL



Buse CONICAL





Tube contact



Support tube contact



Diffuseur de gaz

MIGSTAR 360 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		Dimensions	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
345P011010	Buse	145.0045	D.19 mm CYLINDRICAL	1	10	MTO	**7.25**
345P012010	Buse	145.0078	D.16 mm CONICAL	2	10	DFW	**7.25**
345P013010	Buse	145.0126	D.12 mm CONICAL	3	10	MTO	**8.50**
340P061069	Tube contact E-Cu	140.0005	M6×28 - D.0,6 mm	4	25	DFW	**0,77**
340P081069	Tube contact E-Cu	140.0051	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	DFW	**0,77**
340P101069	Tube contact E-Cu	140.0242	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	DFW	**0,77**
340P121069	Tube contact E-Cu	140.0379	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	DFW	**0,77**
340P141069	Tube contact E-Cu		M6×28 - D.1,4 mm	4	25	DFW	**0,77**
340P083069	Tube contact CuCrZr	140.0054	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	DFW	**1,78**
340P103069	Tube contact CuCrZr	140.0245	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	DFW	**1,78**
340P123069	Tube contact CuCrZr	140.0382	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	DFW	**1,78**
342P006014	Support tube contact	142.0005	M6×28 mm standard	5	10	DFW	**1,89**
342P008014*	Support tube contact	142.0020	M8×28 mm special	6	10	DFW	**1,89**
114P102004	Diffuseur de gaz Plastiq.	014.0261	32,5 mm	7	10	DFW	**1,89**
114P002005	Diffuseur de gaz Céram.	014.0023 32,5 mm		7	10	DFW	**3,28**
114P001001	Col de cygne	014.0006		8	1	DFW	**66,00**

** Le support tube contact doit être utilisé avec le tube contact M8 (voir les pièces de rechange du chalumeau 511)*

MIGSTAR 360 – PIÈCES DE RECHANGE

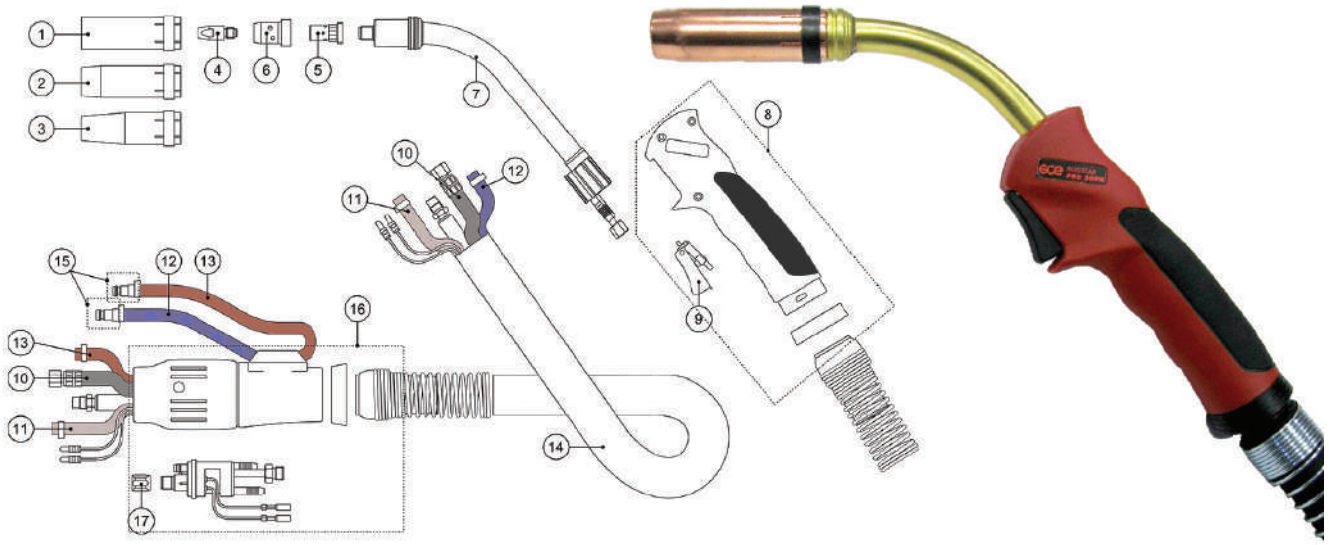
Code	Désignation	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP90010	Manche complet pour torche MIGSTAR PRO	9	1	MTO	**14,30**
WP90009	Gâchette pour torche MIGSTAR PRO	10	5	MTO	**1,17**
360P501140	Câble coaxial 42 mm² (4 m)	11	1	MTO	**148,00**
WP90014	Raccord Air pour les torches refroidissement par air	12	1	MTO	**22,80**
701P002005	Ecrou de blocage M10×1	13	10	MTO	**1,61**

Lien vers les autres types de torches - voir page suivante

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

TORCHE MIGSTAR PRO 511 (REFROIDISSEMENT PAR EAU)



MIGSTAR 511 – PIÈCES DE RECHANGE



Buse CONICAL



Tube contact



Support tube contact



Diffuseur de gaz

Code	Désignation		Dimensions	Pos,	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
345P011030	Buse	145,0051	D,20 mm CYLINDRICAL	1	10	DFW	**7,65**
345P012030	Buse	145,0085	D,16 mm CONICAL	2	10	DFW	**6,15**
345P013030	Buse	145,0132	D,14 mm CONICAL	3	10	MTO	**9,00**
340P081262	Tube contact E-Cu	140,0114	M8×30 - D,0,8 mm	4	25	DFW	**1,02**
340P101262	Tube contact E-Cu	140,0313	M8×30 - D,1,0 mm	4	25	DFW	**1,02**
340P121262	Tube contact E-Cu	140,0442	M8×30 - D,1,2 mm	4	25	DFW	**1,02**
340P141262	Tube contact E-Cu		M8×30 - D,1,4 mm	4	25	DFW	**1,02**
340P161262	Tube contact E-Cu	140,0587	M8×30 - D,1,6 mm	4	25	DFW	**1,02**
340P083262	Tube contact CuCrZr*	140,0117	M8×30 - D,0,8 mm	4	25	MTO	**1,74**
340P103262	Tube contact CuCrZr*	140,0316	M8×30 - D,1,0 mm	4	25	DFW	**1,74**
340P123262	Tube contact CuCrZr*	140,0445	M8×30 - D,1,2 mm	4	25	DFW	**1,74**
340P143262	Tube contact CuCrZr*		M8×30 - D,1,4 mm	4	25	DFW	**1,74**
340P163262	Tube contact CuCrZr*	140,0590	M8×30 - D,1,6 mm	4	25	MTO	**1,74**
342P008033	Support tube contact	142,0022	M8×25 mm	5	10	DFW	**2,02**
130P102001	Diffuseur de gaz Plastiq,	030,0145	28 mm	6	10	DFW	**1,89**
130P102031	Diffuseur de gaz Céram,	030,0190	28 mm	6	10	DFW	**3,28**
134P001001	Col de cygne	032,0002		7	1	DFW	**74,50**

** (LONGUE VIE)*

MIGSTAR 511 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Pos,	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP90010	Manche complet pour torche MIGSTAR PRO	9	1	MTO	**14,30**
WP90009	Gâchette pour torche MIGSTAR PRO	10	5	MTO	**1,17**
319P162140GCE	Câble complet 4 m	10	1	MTO	**69,00**
319P162150GCE	Câble complet 5 m	10	1	MTO	**79,00**
302P010000	Tuyau de gaz, noir	11	100	MTO	**2,32**
303P050000	Tuyau d'eau Bleu	12	100	MTO	**2,48**
701P002064	Raccord rapide pour H_2O	15	10	MTO	**1,89**
WP90016	Raccord Air pour les torches refroidissement par eau	16	1	MTO	**22,80**
701P002005	Ecrou de blocage M10×1	17	10	MTO	**1,61**

Lien vers les autres types de torches - voir page suivante

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

GAINE GUIDE FIL POUR TOUTES LES TORCHES



GAINE GUIDE FIL TÉFLON POUR FIL ALUMINIUM

Code	Long	Ø	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
326P154035	3,4 m	0,8-1,0 mm	Bleu	1	MTO	**27,30**
326P154045	4,4 m	0,8-1,0 mm	Bleu	1	MTO	**34,00**
326P154055	5,4 m	0,8-1,0 mm	Bleu	1	MTO	**41,00**
326P204035	3,4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	1	MTO	**27,00**
326P204045	4,4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	1	DFW	**34,70**
326P204055	5,4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	1	DFW	**41,60**
326P274735	3,4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	1	MTO	**27,30**
326P274745	4,4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	1	MTO	**34,70**
326P274755	5,4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	1	MTO	**41,60**

** Sans embout de support métallisé*



GAINE GUIDE FIL POUR FIL ACIER

Code	Long	Ø	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
324P154534	3,4 m	0,6-0,9 mm	Bleu	1	MTO	**5,82**
324P154544	4,4 m	0,6-0,9 mm	Bleu	1	DFW	**6,55**
324P154554	5,4 m	0,6-0,9 mm	Bleu	1	DFW	**8,30**
324P204534	3,4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	1	DFW	**5,82**
324P204544	4,4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	1	DFW	**6,55**
324P204554	5,4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	1	DFW	**8,30**
324P254534	3,4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	1	MTO	**5,82**
324P254544	4,4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	1	DFW	**6,55**
324P254554	5,4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	1	DFW	**8,30**

** Avec embout de support métallisé*



GUIDE PINCE MIG MULTIUSAGE

Nouvelle pince MIG multiusage avec poignées isolantes (jusqu'à 800-1000V).

Elle permet notamment de :

- nettoyer les projections de soudage à l'intérieur de la buse MIG sans démontage
- visser / dévisser les tubes contacts MIG
- couper l'excès de l avant de commencer à souder
- poignée isolante pour une protection jusqu'à 800-100V

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21106	MIG-TOOL - Pince MIG multi-usage	1	DFW	**26,60**



DÉBITMÈTRE

Débitmètre avec indicateur à bille pour mesurer le débit de gaz sortant de la torche.

Deux échelles différentes pour mesurer le débit d'argon ou de CO2 de manière précise jusqu'à 25 l/min.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
F21510001	Débitmètre - Ar/CO2 25 l/min	1	DFW	**6,45**

ACCESSOIRES INCLUS AVEC LES TORCHES MIGSTAR PRO

ENSEMBLES

CODE	ARTICLE	ACCESSOIRES INCLUS
102P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 150 3m	340P081073 : Tube contact M6×25mm D.0,8mm 345P012002 : Buse D.12mm CONICAL 324P154534 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
102P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 150 4m	340P081073 : Tube contact M6×25mm D.0,8mm 345P012002 : Buse D.12mm CONICAL 324P154544 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
102P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 150 5m	340P081073 : Tube contact M6×25mm D.0,8mm 345P012002 : Buse D.12mm CONICAL 324P154554 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
112P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 240 3m	340P101073 : Tube contact M6×25mm D.1,0mm 345P012012 : Buse D.12mm CONICAL 324P204554 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
112P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 240 5m	340P101073 : Tube contact M6×25mm D.1,0mm 345P012012 : Buse D.12mm CONICAL 324P204554 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
103P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 252 3m	340P101069 : Tube contact M6×28mm D.1,0mm 345P012003 : Buse D.15mm CONICAL 324P204534 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
103P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 252 4m	340P101069 : Tube contact M6×28mm D.1,0mm 345P012003 : Buse D.15mm CONICAL 324P204544 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
103P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 252 5m	340P101069 : Tube contact M6×28mm D.1,0mm 345P012003 : Buse D.15mm CONICAL 324P204554 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
114P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 360 3m	340P121069 : Tube contact M6×28 D.1,2mm 345P012010 : Buse D.16mm CONICAL 324P204534 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
114P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 360 4m	340P121069 : Tube contact M6×28 D.1,2mm 345P012010 : Buse D.16mm CONICAL 324P204544 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
114P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 360 5m	340P121069 : Tube contact M6×28 D.1,2mm 345P012010 : Buse D.16mm CONICAL 324P204554 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
134P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 511 (H2O) 3m	340P121262 : Tube contact M8×30 D.1,2mm 345P012030 : Buse D.16mm CONICAL 324P204534 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
134P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 511 (H2O) 4m	340P121262 : Tube contact M8×30 D.1,2mm 345P012030 : Buse D.16mm CONICAL 324P204544 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
134P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 511 (H2O) 5m	340P121262 : Tube contact M8×30 D.1,2mm 345P012030 : Buse D.16mm CONICAL 324P204554 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
135P600W30N	TORCH MIGSTAR PRO 600 (H2O) 3m	340P123826 : Tube contact M10×40 D.1,2mm 345P16600W : Buse D.16mm CONICAL 324P204534 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
135P600W40N	TORCH MIGSTAR PRO 600 (H2O) 4m	340P123826 : Tube contact M10×40 D.1,2mm 345P16600W : Buse D.16mm CONICAL 324P204544 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
135P600W50N	TORCH MIGSTAR PRO 600 (H2O) 5m	340P123826 : Tube contact M10×40 D.1,2mm 345P16600W : Buse D.16mm CONICAL 324P204554 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

TORCHES DE SOUDAGE TIG

TIGSTAR PRO

La nouvelle génération de TIG torches GCE avec des caractéristiques techniques extraordinaires et un rapport qualité/prix unique! Ils sont fournis avec une poignée fine et ergonomique, une rotule à la poignée et une protection ultra douce en cuir pour le tuyau (n/a version V) ce qui les rend très maniable et agréable. Disponible en deux versions: refroidissement par air ou par eau. Les pièces de rechange sont entièrement compatibles avec le marché standard.

CE

RoHS compliant

EN 60974-7

CARACTÉRISTIQUES

- Refroidissement optimal (air ou eau)
- Poignée fine et ergonomique
- Rotule sur la poignée pour améliorer la manipulation
- Version de déclenchement standard ou version bouton (modèle V)
- Branchement TIG inclus (G1/4 - G3/8 - connexion rapide)
- Protection souple en cuir pour tuyau (n/a version V)
- Fourni avec kit pièce de rechange (buse céramique, pince porte-électrode, diffuseur, bouchon long)



GAINE PEAU !

Les 75 premiers cm de la gaine de torche (en contact avec l'opérateur) sont réalisés en PEAU douce (sauf modèles avec robinet).
Le câble est donc beaucoup plus flexible et la torche plus facile à manier.





Très souple

Version V (avec robinet gaz)



REFROIDISSEMENT PAR AIR

Code	Désignation	Duty Cycle DC 35%	Duty Cycle AC 35%	Ø		Unité	Classe	Tarif (€)
415P17C114N	TIGSTAR PRO 17 4M	140A	125A	0,5-2,4	35 mm (grand)	1	MTO	**160,50**
415P17C108N	TIGSTAR PRO 17 8M	140A	125A	0,5-2,4	25 mm (petit)	1	MTO	**225,00**
405P17V104N	TIGSTAR PRO 17 V 4M	140A	125A	0,5-2,4	25 mm (petit)	1	MTO	**100,00**
405P17V114N	TIGSTAR PRO 17 V 4M	140A	125A	0,5-2,4	35 mm (grand)	1	MTO	**100,00**
415P26C104N	TIGSTAR PRO 26 4M	180A	150A	0,5-4,0	35 mm (grand)	1	DFW	**183,00**
415P26C108N	TIGSTAR PRO 26 8M	180A	150A	0,5-4,0	35 mm (grand)	1	MTO	**279,00**
405P26V104N	TIGSTAR PRO 26 V 4M	180A	150A	0,5-4,0	35 mm (grand)	1	MTO	**122,00**

REFROIDISSEMENT PAR EAU

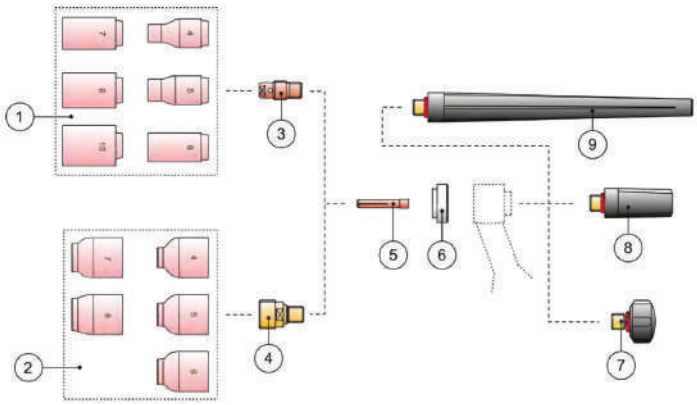
Code	Désignation	Duty Cycle DC 100%	Duty Cycle AC 100%	Ø		Unité	Classe	Tarif (€)
415P20C104N	TIGSTAR PRO 20 4M	250A	220A	0,5-3,2	35 mm (grand)	1	MTO	**142,00**
415P20C108N	TIGSTAR PRO 20 8M	250A	220A	0,5-3,2	35 mm (grand)	1	MTO	**185,00**
415P18C104N	TIGSTAR PRO 18 4M	320A	240A	0,5-4,0	35 mm (grand)	1	DFW	**164,00**
415P18C108N	TIGSTAR PRO 18 8M	320A	240A	0,5-4,0	35 mm (grand)	1	DFW	**216,00**

USAGE SIMPLE & PRATIQUE !

Toutes les torches sont munies des raccords nécessaires pour répondre à tous les besoins (1/4", 3/8" et raccord rapide).

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

TORCHE TIGSTAR PRO 9 - 9V (REFROIDISSEMENT PAR AIR) TORCHE TIGSTAR PRO 20 (REFROIDISSEMENT PAR EAU)





TIGSTAR PRO 9 - 9V (AIR) - TIGSTAR PRO 20 (H2O) - PIÈCES DE RECHANGE



Buse céramique



Buse céramique «lentille»



Diffuseur standard



Diffuseur «lentille»



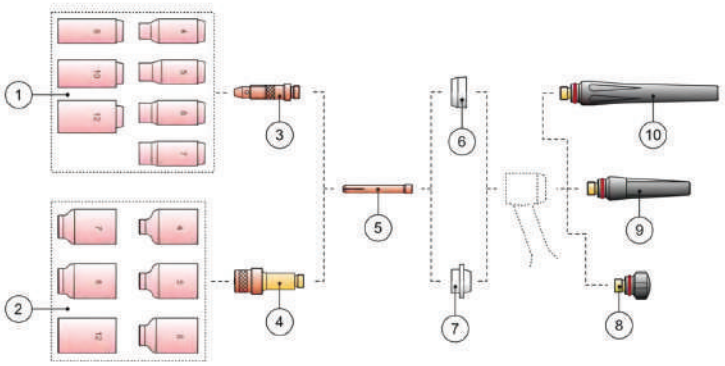
Pince porte-électrode

Code	Désignation		Diam.	Longueur	ID	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
401P201106	Buse céramique #4	13N08	ø 6,4 mm	30,0 mm	1	10	MTO	**0,84**
401P201107	Buse céramique #5	13N09	ø 8,0 mm	30,0 mm	1	10	MTO	**0,84**
401P201108	Buse céramique #6	13N10	ø 9,8 mm	30,0 mm	1	10	DFW	**0,84**
401P201109	Buse céramique #7	13N11	ø 11,2 mm	30,0 mm	1	10	MTO	**0,84**
401P201110	Buse céramique #8	13N12	ø 12,7 mm	30,0 mm	1	10	MTO	**0,84**
401P201401	Buse céramique #5 «lentille»	53N59	ø 8,0 mm	25,5 mm	2	10	MTO	**1,00**
401P201402	Buse céramique #6 «lentille»	53N60	ø 9,8 mm	25,5 mm	2	10	MTO	**1,00**
401P201403	Buse céramique #7 «lentille»	53N61	ø 11,2 mm	25,5 mm	2	10	MTO	**1,00**
401P201404	Buse céramique #8 «lentille»	53N61S	ø 12,7 mm	25,5 mm	2	10	DFW	**1,00**
401P201001	Diffuseur standard	13N27	ø 1,6 mm	20,6 mm	3	10	MTO	**1,78**
401P201002	Diffuseur standard	13N28	ø 2,0-2,4 mm	20,6 mm	3	10	MTO	**1,78**
401P201003	Diffuseur standard	13N29	ø 3,2 mm	20,6 mm	3	10	MTO	**1,78**
401P201302	Diffuseur «lentille»	45V44	ø 2,0-2,4 mm	21,5 mm	4	10	MTO	**4,85**
401P201303	Diffuseur «lentille»	45V45	ø 3,2 mm	21,5 mm	4	10	MTO	**4,85**
401P200601	Pince porte-électrode	13N22	ø 1,6 mm	25,4 mm	5	10	MTO	**1,02**
401P200604	Pince porte-électrode	13N23M	ø 2,0 mm	25,4 mm	5	10	MTO	**1,30**
401P200602	Pince porte-électrode	13N23	ø 2,4 mm	25,4 mm	5	10	DFW	**1,02**
401P200603	Pince porte-électrode	13N24	ø 3,2 mm	25,4 mm	5	10	MTO	**1,02**
401P200100	Bouchon court	41V33		18,0 mm	7	10	DFW	**1,61**
401P200200	Bouchon moyen	41V35		53,2 mm	8	10	MTO	**1,89**
401P200300	Bouchon long	41V24		147,5 mm	9	10	MTO	**2,32**

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

TORCHE TIGSTAR PRO 17 - 17V - 26 - 26V (REFROIDISSEMENT PAR AIR) TORCHE TIGSTAR PRO 18 (REFROIDISSEMENT PAR EAU)





TIGSTAR PRO 17 - 17V - 26 - 26V (AIR) - TIGSTAR PRO 18 (H2O) - PIÈCES DE RECHANGE



Buse céramique



Buse céramique «lentille»



Diffuseur standard



Isolant



Diffuseur «lentille»



Pince porte-électrode

Code	Désignation		Diam.	Longueur	ID	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
401P170907	Buse céramique #4	10N50	ø 6,4 mm	47,0 mm	1	10	MTO	**1,17**
401P170908	Buse céramique #5	10N49	ø 8,0 mm	47,0 mm	1	10	DFW	**1,17**
401P170909	Buse céramique #6	10N48	ø 9,5 mm	47,0 mm	1	10	DFW	**1,17**
401P170910	Buse céramique #7	10N47	ø 11,2 mm	47,0 mm	1	10	DFW	**1,17**
401P170911	Buse céramique #8	10N46	ø 12,7 mm	47,0 mm	1	10	DFW	**1,17**
401P170912	Buse céramique #10	10N45	ø 15,7 mm	47,0 mm	1	10	MTO	**1,17**
401P170913	Buse céramique #12	10N44	ø 19,0 mm	47,0 mm	1	10	MTO	**1,17**
401P222200	Buse céramique #4 «lentille»	54N18	ø 6,4 mm	42,0 mm	2	10	MTO	**1,41**
401P222201	Buse céramique #5 «lentille»	54N17	ø 8,0 mm	42,0 mm	2	10	MTO	**1,41**
401P222202	Buse céramique #6 «lentille»	54N16	ø 9,8 mm	42,0 mm	2	10	DFW	**1,41**
401P222203	Buse céramique #7 «lentille»	54N15	ø 11,2 mm	42,0 mm	2	10	DFW	**1,41**
401P222204	Buse céramique #8 «lentille»	54N14	ø 12,7 mm	42,0 mm	2	10	DFW	**1,41**
401P222206	Buse céramique #12 «lentille»	54N19	ø 17,2 mm	42,0 mm	2	10	MTO	**1,41**
401P180999	Diffuseur standard	10N31	ø 1,6 mm	47,0 mm	3	10	MTO	**2,48**
401P181000	Diffuseur standard	10N32	ø 2,4 mm	47,0 mm	3	10	DFW	**2,48**
401P181001	Diffuseur standard	10N28	ø 3,2 mm	47,0 mm	3	10	MTO	**2,48**
401P181301	Diffuseur «lentille»	45V26	ø 2,4 mm	48,5 mm	4	10	DFW	**7,76**
401P181302	Diffuseur «lentille»	45V27	ø 3,2 mm	48,5 mm	4	10	MTO	**7,76**
402P170502	Pince porte-électrode	10N23	ø 1,6 mm	50,0 mm	5	10	DFW	**1,30**
402P170506	Pince porte-électrode	10N23M	ø 2,0 mm	50,0 mm	5	10	DFW	**1,30**
402P170503	Pince porte-électrode	10N24	ø 2,4 mm	50,0 mm	5	10	DFW	**1,30**
402P170504	Pince porte-électrode	10N25	ø 3,2 mm	50,0 mm	5	10	DFW	**1,30**
401P171000	Isolant pour «lentille»	54N01			7	10	MTO	**3,95**
402P170100	Bouchon court	57Y04		23,0 mm	8	10	DFW	**1,78**
402P170150	Bouchon moyen	57Y03			9	10	DFW	**2,02**
402P170200	Bouchon long	57Y02		116,0 mm	10	10	DFW	**2,61**

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

ACCESSOIRES INCLUS AVEC LES TORCHES TIGSTAR PRO

ENSEMBLES

CODE	ARTICLE	ACCESSOIRES INCLUS
415P09C104N	TIGSTAR PRO 9 4m +ACC.	401P201001 - diffuseur ø1.6 401P200601 - pince porte électrode ø1.6 401P201106 - buse céramique #4
415P09C108N	TIGSTAR PRO 9 8m +ACC.	
405P09C104N	TIGSTAR PRO 9 V 4m +ACC.	
415P17C104N	TIGSTAR PRO 17 4m +ACC. TSK25	104P180999 - diffuseur ø1.6 402P170502 - pince porte électrode ø1.6 401P170908 - buse céramique #5 401P170909 - buse céramique #6
415P17C114N	TIGSTAR PRO 17 4m +ACC. TSK50	
415P17C108N	TIGSTAR PRO 17 8m +ACC.	
405P17V104N	TIGSTAR PRO 17 V 4m +ACC.	
405P17V114N	TIGSTAR PRO 17 V 4m +ACC.	
415P26C104N	TIGSTAR PRO 26 4m +ACC.	401P181000 - diffuseur ø2.4 402P170503 - pince porte électrode ø2.4 401P170909 - buse céramique #6
415P26C108N	TIGSTAR PRO 26 8m +ACC.	
405P26V104N	TIGSTAR PRO 26 V 4m +ACC.	
415P20C104N	TIGSTAR PRO 20 (H2O) 4m +ACC.	401P201001 - diffuseur ø1.6 401P200601 - pince porte électrode ø1.6 401P201106 - buse céramique #4
415P20C108N	TIGSTAR PRO 20 (H2O) 8m +ACC.	
415P18C104N	TIGSTAR PRO 18 (H2O) 4m +ACC.	401P181000 - diffuseur ø2.4 402P170503 - pince porte électrode ø2.4 401P170909 - buse céramique #6

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

ELECTRODES TUNGSTENE

PURE TUNGSTÈNE – VERTE (WP)



ISO 6848: WP (W20)

Utilisé principalement pour le soudage AC d'aluminium et de magnésium et d'autres applications moins critiques et à faible intensité. Il forme et maintient une extrémité arrondie propre lorsqu'il est chauffé et fournit une bonne stabilité d'arc avec une résistance raisonnablement bonne à la contamination. Généralement non utilisé pour le soudage DC.

Code	Désignation	Symbole	Addition ISO 6848	Dimensions d'oxyde	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
400P010175	PURE (Verte)	WP	-	1,0 × 175 mm	10	MTO	**1,08**
400P016175	PURE (Verte)	WP	-	1,6 × 175 mm	10	DFW	**1,64**
400P020175	PURE (Verte)	WP	-	2,0 × 175 mm	10	DFW	**2,50**
400P024175	PURE (Verte)	WP	-	2,4 × 175 mm	10	DFW	**3,68**
400P032175	PURE (Verte)	WP	-	3,2 × 175 mm	10	DFW	**6,28**
400P040175	PURE (Verte)	WP	-	4,0 × 175 mm	10	MTO	**10,15**

TUNGSTÈNE THORIE 2% - ROUGE (WTh20)



ISO 6848: WTh20 (WT20)

Excellent pour le soudage DC (polarité négative ou positive) sur l'acier en carbone, l'acier inoxydable, le nickel et le titane. C'est aujourd'hui l'électrode préférée pour sa longue durée de vie et sa facilité d'utilisation. Le thorium améliore l'allumage de l'arc et permet de transporter du courant dans de plus grosses capacité. Cette électrode fonctionne en dessous de sa température de fusion ce qui entraîne une consommation nettement inférieure et une plus grande stabilité de l'arc. Pendant le soudage, le thorium est uniformément dispersé dans toute l'électrode, ce qui aide le tungstène à maintenir son bord aiguisé. Les électrodes Thorie déposent moins de tungstène dans la flaque de soudure que les autres types, ce qui réduit la contamination de la soudure. Rarement utilisé pour le soudage spécial AC (aluminium très fin ou matériaux de moins de 1,5 mm).

Code	Désignation	Symbole	Addition ISO 6848	Dimensions d'oxyde	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
400P210150	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO_2 - 2%	1,0 × 150 mm	10	MTO	**1,02**
400P216150	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO_2 - 2%	1,6 × 150 mm	10	DFW	**1,53**
400P220150	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO_2 - 2%	2,0 × 150 mm	10	DFW	**2,40**
400P224150	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO_2 - 2%	2,4 × 150 mm	10	DFW	**3,47**
400P232150	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO_2 - 2%	3,2 × 150 mm	10	MTO	**6,05**
400P210175	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO_2 - 2%	1,0 × 175 mm	10	DFW	**1,08**
400P216175	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO_2 - 2%	1,6 × 175 mm	10	DFW	**1,64**
400P220175	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO_2 - 2%	2,0 × 175 mm	10	DFW	**2,50**
400P224175	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO_2 - 2%	2,4 × 175 mm	10	DFW	**3,68**
400P232175	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO_2 - 2%	3,2 × 175 mm	10	DFW	**6,30**
400P240175	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO_2 - 2%	4,0 × 175 mm	10	MTO	**10,15**

TUNGSTÈNE CERIUM 2% - GRISE (WCe20)



ISO 6848: WCe20 (WCe20)

Cette électrode a le meilleur rendement en soudage DC à bas courant et fonctionne bien aussi dans les procédés AC. Il dispose d'un bon allumage et un très bon ré-allumage à faible ampérage, une bonne stabilité de l'arc et une longue durée de vie. Très populaire dans de telles applications comme tubes orbitaux et la fabrication de tuyaux, les travaux de tôles minces et impliquant des pièces petites et fragiles. Sa meilleure utilisation est pour souder l'acier en carbone, l'acier inoxydable, les alliages de nickel et le titane, il est une excellente alternative au tungstène thorie rouge.

L'utilisation à des ampérages élevés n'est pas recommandée car les oxydes de cérium s'échapperont annulant ainsi leurs bénéfices.

Code	Désignation	Symbole	Addition ISO 6848	Dimensions d'oxyde	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
400P510175	CERIATED (grise)	WCe20	CeO_2 - 2%	1,0 × 175 mm	10	MTO	**1,08**
400P516175	CERIATED (grise)	WCe20	CeO_2 - 2%	1,6 × 175 mm	10	DFW	**1,64**
400P520175	CERIATED (grise)	WCe20	CeO_2 - 2%	2,0 × 175 mm	10	DFW	**2,50**
400P524175	CERIATED (grise)	WCe20	CeO_2 - 2%	2,4 × 175 mm	10	DFW	**3,68**
400P532175	CERIATED (grise)	WCe20	CeO_2 - 2%	3,2 × 175 mm	10	DFW	**6,30**
400P540175	CERIATED (grise)	WCe20	CeO_2 - 2%	4,0 × 175 mm	10	MTO	**10,15**

ELECTRODES TUNGSTENE

TUNGSTÈNE LANTHANE 1,5% - OR (WLa15)

Cette électrode combine les caractéristiques de l'électrode cerium et de l'électrode thorié. Comme l'électrode cerium, elle dispose d'un excellent allumage à l'arc et d'un excellent ré-allumage, et permet de maintenir l'arc facilement à des tensions plus faibles avec une bonne stabilité. Elle a une excellente conductivité de courant, très semblable à l'électrode thorie et peut la remplacer sans changer les réglage de la soudure. Il fonctionne bien sur l'électrode négative AC ou DC avec une extrémité pointue, ou sur les sources d'énergie sinusoïdale AC avec une extrémité arrondie. Elle maintient aisément une extrémité bien pointue, avec un avantage pour le soudage de l'acier et de l'acier inoxydable sur DC ou AC à partir de sources d'énergie carrées.



ISO 6848: WLa15 (WL15)

Code	Désignation	Symbole	Addition ISO 6848	Dimensions d'oxyde	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
400P910175	LANTHANE (or)	WLa15	La2O3 - 1,5%	1,0 × 175 mm	10	DFW	**1,13**
400P916175	LANTHANE (or)	WLa15	La2O3 - 1,5%	1,6 × 175 mm	10	DFW	**1,74**
400P920175	LANTHANE (or)	WLa15	La2O3 - 1,5%	2,0 × 175 mm	10	DFW	**2,66**
400P924175	LANTHANE (or)	WLa15	La2O3 - 1,5%	2,4 × 175 mm	10	DFW	**3,78**
400P932175	LANTHANE (or)	WLa15	La2O3 - 1,5%	3,2 × 175 mm	10	DFW	**6,40**
400P940175	LANTHANE (or)	WLa15	La2O3 - 1,5%	4,0 × 175 mm	10	MTO	**10,50**

TUNGSTÈNE LANTHANE 2% - BLEUE (WLa20)

Il s'agit d'une électrode de tungstène polyvalente qui combine les meilleures caractéristiques de toutes les autres électrodes. Excellent allumage de l'arc et de ré-allumage, très bonne stabilité de l'arc, excellente conductivité du courant, la meilleure dans le maintien de l'extrémité aiguisée, la plus longue durée de vie. Convient pour l'utilisation à la fois sur AC ou DC. Excellentes performances aussi bien dans les applications à faible et à forte intensité. Elle fonctionne très bien pour le soudage de l'acier en carbone, l'acier inoxydable, les alliages de nickel, l'aluminium, le magnésium, le titane, le cobalt, les alliages de cuivre et tous les autres métaux. Parfait pour remplacer, avec une plus longue durée de vie, des électrodes thories dans les systèmes automatisés de soudage en acier inoxydable sur DC. Même pendant cette utilisation intensive, elle maintient mieux la géométrie des pointes.



ISO 6848: WLa20 (WL20)

Code	Désignation	Symbole	Addition ISO 6848	Dimensions d'oxyde	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
400P310175	LANTHANE (bleue)	WLa20	La2O3 – 2%	1,0 × 175 mm	10	DFW	**1,13**
400P316175	LANTHANE (bleue)	WLa20	La2O3 – 2%	1,6 × 175 mm	10	DFW	**1,74**
400P320175	LANTHANE (bleue)	WLa20	La2O3 – 2%	2,0 × 175 mm	10	DFW	**2,66**
400P324175	LANTHANE (bleue)	WLa20	La2O3 – 2%	2,4 × 175 mm	10	DFW	**3,78**
400P332175	LANTHANE (bleue)	WLa20	La2O3 – 2%	3,2 × 175 mm	10	DFW	**6,40**
400P340175	LANTHANE (bleue)	WLa20	La2O3 – 2%	4,0 × 175 mm	10	MTO	**10,50**

TABLEAU D'AIDE À LA SÉLECTION DES ÉLECTRODES

Couleur	Type	Courant	Pour souder	Allumage de l'Arc	Stabilité de l'Arc	Capacité de Transport de Courant	Durée de Vie
Verte	*Pure*	*AC*	*Aluminium, Magnésium, Nickel et leurs alliages*	*Moyen*	*Bonne*	*Faible*	*Faible*
Rouge	*Thorie ThO_2 - 2%*	*DC*	*Acier en carbone, Acier inoxydable, alliages de Nickel et Titane*	*Excellent*	*Excellent*	*Excellent*	*Très bonne*
Grise	*Cerium CeO_2 - 2%*	*AC & DC (faible ampérage)*	*Acier en carbone, Acier inoxydable, alliages de Nickel et Titane*	*Très bonne*	*Très bonne*	*Très bonne*	*Très bonne*
Or	*Lanthane La2O3 - 1,5%*	*AC & DC*	*Acier en carbone, Acier inoxydable, Titane, Aluminium et ses alliages*	*Excellent*	*Excellent*	*Excellent*	*Très bonne*
Bleue	*Lanthane La2O3 - 2%*	*AC & DC*	*Acier en carbone, Acier inoxydable, alliages de Nickel, Aluminium, Magnésium, Titane, Cobalt, alliages de Cuivre, etc.*	*Excellent*	*Excellent*	*Excellent*	*Excellent*

PRÉPARER L'EXTRÉMITÉ DE L'ELECTRODE

La géométrie de l'extrémité de l'électrode a un effet sur l'arc TIG.
Dans toutes les applications, le type et la forme du tungstène aide à déterminer la qualité de l'arc et la performance de soudage que vous obtiendrez. Les trois formes géométriques de l'extrémité de l'électrode sont arrondie, pointue et tronquée.

EXTRÉMITÉ ARRONDIE

Une extrémité arrondie est généralement utilisée sur les électrodes en tungstène pur et zircone et est suggérée pour une utilisation avec le processus AC sur ondes sinusoïdales et avec des machines conventionnelles à ondes carrées GTAW. Pour arrondir l'extrémité du tungstène correctement, appliquez simplement l'ampérage AC recommandé pour un diamètre d'électrode donné, et l'arrondi se formera sur l'extrémité de l'électrode. Le diamètre de l'arrondi ne doit pas dépasser 1,5 fois le diamètre de l'électrode (par exemple, une électrode de 2,4 mm doit former une extrémité de 3,6 mm de diamètre). Une plus grande sphère à l'extrémité de l'électrode peut réduire la stabilité de l'arc et peut tomber et contaminer la soudure.

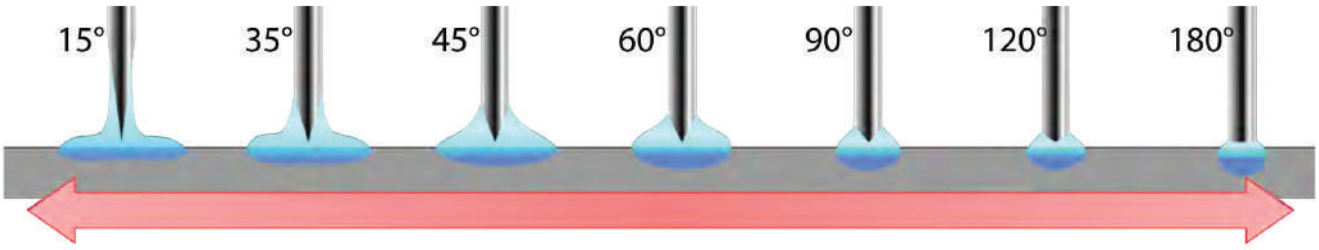
EXTRÉMITÉ POINTUE et/ou TRONQUÉE

Une extémité pointue et/ou tronquée (pour les types de tungstènes pures, de cérium, de lanthane et de thorie) doit être utilisée pour les procédés de soudage avec des onduleurs AC et DC. L'affûtage de l'électrode à une forme conique facilite l'allumage de l'arc et crée un arc plus concentré pour de meilleures performances en soudage. Choisir une bonne géométrie et le bon angle d'affûtage pour l'électrode est stratégique pour obtenir les meilleures performances. Le bon choix dépend du résultat que vous souhaitez obtenir.



Extrémité pointue

Extrémité tronquée



EXTRÉMITÉ POINTUE

- Améliore la stabilité de l'arc
- Souder avec moins d'ampères
- Moins de pénétration de soudure
- Durée de vie de l'électrode plus courte
- Coulures de soudure plus larges
- Allumage de l'arc plus facile

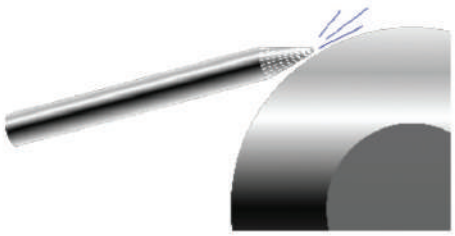
EXTRÉMITÉ TRONQUÉE

- Plus de possibilité pour que l'arc erre
- Souder avec plus d'ampères
- Meilleure pénétration de la soudure
- Meilleure durée de vie de l'électrode
- Coulures de soudures moins larges
- Allumage de l'arc plus difficile

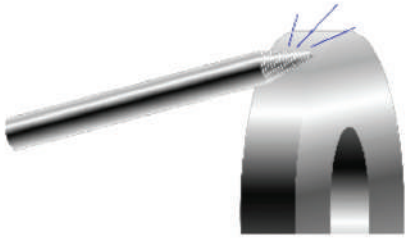
Lors du soudage avec un faible courant sur des matériaux fins (de 0,1 mm à 1,0 mm), il est recommandé d'affûter l'extrémité de l'électrode pour qu'elle soit pointue. Une extrémité pointue permet au courant de soudage de se déplacer dans un arc concentré et aide à prévenir la déformation des métaux fins (comme l'aluminium).
Pour les applications à courant plus élevé, il est recommandé d'affûter l'extrémité de l'électrode pour qu'elle soit tronquée. Une géométrie tronquée empêche le courant élevé de souffler hors de l'extrémité causant la contamination de la flaque de soudure.
L'utilisation d'une extrémité pointue pour des applications à courant plus élevé n'est pas recommandée.

AFFUTER L'ÉLECTRODE

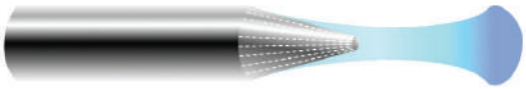
Pour affûter correctement le tungstène et éviter la contamination, il est préférable d'utiliser une meule d'affûtage spécialement conçue pour le tungstène, résistant à la dureté du tungstène. Affûter l'électrode directement face à la roue avec un angle de 90° et s'assurer que les marques d'affûtage sont longitudinales. De cette façon, vous réduisez la présence de crêtes sur le tungstène qui pourraient créer arc errant ou contaminer la flaque de soudure.
Remarque: Lors de l'affûtage des tungstènes thories, s'assurer de recueillir la poussière et utiliser un système de ventilation adéquat. Suivez les instructions de la fiche de données sécurité du fabricant.
Pour obtenir la forme appropriée, affûter d'abord le tungstène jusqu'à un cône comme expliqué ci-dessus, puis affûter 0,2-0,5 mm de la pointe de l'électrode afin d'obtenir une extrémité plate. L'extrémité plate aide à empêcher le tungstène d'être transféré par l'arc et la formation d'une extrémité arrondie.



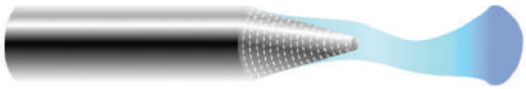
Bon affûtage



Mauvais affûtage



Marques droites → arc stable



Marques tournantes → arc non stable

AMPERAGE RECOMMANDE (selon la norme ISO 6848: 2015)

Diamètre de l'électrode (mm)	Courant continu (DC)			Alternatif		
	Electrode négative (-)	Electrode positive (+)		Equilibre de l'arc 50% électrode (+) 50% électrode (-)		Equilibre de l'arc 30% électrode (+) 70% électrode (-)
	Tungstène avec additifs d'oxyde	Tungstène avec additifs d'oxyde	Tungstène pure	Tungstène pure	Tungstène avec additifs d'oxyde	Tungstène avec additifs d'oxyde
1,0 mm	*10-75 A*	*non applicable*	*non applicable*	*25-60 A*	*25-75 A*	*25-80 A*
1,6 mm	*45-150 A*	*10-20 A*	*10-20 A*	*50-100 A*	*40-110 A*	*40-125 A*
2,0 mm	*60-200 A*	*15-25 A*	*15-25 A*	*60-130 A*	*60-130 A*	*60-150 A*
2,4 mm	*75-220 A*	*15-30 A*	*15-30 A*	*70-130 A*	*65-150 A*	*60-175 A*
3,2 mm	*85-330 A*	*20-35 A*	*20-35 A*	*90-150 A*	*75-170 A*	*75-250 A*
4,0 mm	*100-400 A*	*35-50 A*	*35-50 A*	*95-170 A*	*85-210 A*	*85-310 A*
4,8 mm	*120-480 A*	*50-70 A*	*50-70 A*	*100-240 A*	*90-300 A*	*95-340 A*

TORCHE ARC-AIR CARBONE ET ÉLECTRODES DE GOUGEAGE

CE
EN 60974-7



TORCHE DE COUPAGE ARC-AIR

Le processus de carbone de l'air élimine le métal physiquement et non chimiquement comme en oxy-coupage. Le gougeage ou la coupe se produit lorsque la chaleur intense de l'arc entre l'electrode en carbone et la pièce à usiner, fait fondre une partie de celle-ci. En même temps l'air passe à travers l'arc assez rapidement pour souffler le matériel fondu.

DIMENSIONS :

- Torche : 25 cm
- Câble : 210 cm
- Câble pivotant 360° (pas de torsion du câble)
- Isolant résistant aux chocs et à la chaleur

Code	Désignation		Unité	Classe	Tarif (€)
52040	TORCHE 600 amp	K2	1	DFW	**284,00**
52041	TORCHE 1000 amp	K4	1	DFW	**361,00**

ÉLECTRODES (DE GOUGEAGE) POINTES CARBONE

Code	Surface	Long	Ø	AMP	Unité	Classe	Tarif (€)
52104	Arrondie	305 mm	4,0 mm (5/32")	90-150	100	MTO	**0,37**
52105	Arrondie	305 mm	4,8 mm (3/16")	200-250	100	MTO	**0,38**
52106	Arrondie	305 mm	6,4 mm (1/4")	300-400	100	DFW	**0,51**
52108	Arrondie	305 mm	7,9 mm (5/16")	350-450	100	DFW	**0,67**
52110	Arrondie	305 mm	9,5 mm (3/8")	450-600	100	MTO	**1,02**
52113	Arrondie	305 mm	12,7 mm (1/2")	800-1000	100	MTO	**1,63**

COMPATIBILITÉ :

La torche 600A est une torche pour les travaux légers et moyens.
Les électrodes à utiliser avec cette torche sont celles jusqu'à 8 ou 10 mm de diamètre.

La torche 1000A est une torche pour les travaux moyens et lourds.
Les électrodes à utiliser avec cette torche sont celles de 4 à 13 mm de diamètre.

La torche 1250A est une torche pour un usage intensif.
Les électrodes à utiliser avec cette torche sont celles de 4 à 16 mm de diamètre.

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

CE

EN 60974-11



PRATICA

Poignée ergonomique ; l'électrode peut-être être placée dans plusieurs positions pour faciliter l'opération de soudage quand les pièces à souder sont difficilement accessibles.

- Classe d´isolation : B
- Fixation des électrodes en 7 positions
- Corps en laiton massif

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm²
Pratica 1	380 g	200 mm	260 A	200 A	3,2	25
Pratica 2	420 g	240 mm	350 A	270 A	4,0	35
Pratica 3	460 g	250 mm	520 A	400 A	6,3	50

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
17200260	Pratica 1-260	1	DFW	**16,90**
17200350	Pratica 2-350	1	DFW	**18,50**
17200520	Pratica 3-520	1	DFW	**19,50**

CE

EN 60974-11



NOUVEAU NEW NEUES

MUJ-SUPER

Pince porte électrode haute spécificité avec une isolation importante et une poignée antidérapante. L'attache avec des cannelures permet de placer l'électrode dans de multiple positions pour faciliter l'opération de soudage sur des pièces difficilement accessibles. Le ressort de maintien complétement protégé est facile à retirer. La conception de l'attache de l'électrode offre une protection supplémentaire, car l'électrode est entourée par l'isolant réduisant la possibilité de contact accidentel avec l'opérateur ou d'autres parties métalliques.

- Classe d'isolation : B

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm²
MUJ-SUPER 1	480g	230 mm	300 A	200 A	2,5-4,0	25-35
MUJ-SUPER 2	620 g	245 mm	400 A	300 A	4,0-6,3	35-50
MUJ-SUPER 3	680 g	245 mm	500 A	400 A	5,0-8,0	50-70

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21034	Pince porte-électrode MUJ-SUPER 1	1	DFW	**17,40**
WP21035	Pince porte-électrode MUJ-SUPER 2	1	MTO	**20,00**
WP21036	Pince porte-électrode MUJ-SUPER 3	1	DFW	**26,90**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

CE

EN 60974-11



CROCODILE

Pince avec poignée striée assurant une bonne prise en main et un excellent équilibrage. Le ressort de l'attache est protégé contre les projections et le câble se fixe à l'aide d'une douille et vis en cuivre (fournie). Cette pince fait partie des plus populaires sur le marché, elle convient aux exploitations lourdes.

› Classe d'isolation : B

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm²
Crocodile 400	455 g	235 mm	400 A	300 A	4,0	35
Crocodile 600	580 g	250 mm	600 A	450 A	6,3	70

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
53104	Crocodile 400	1	MTO	**10,20**
53106	Crocodile 600	1	MTO	**12,20**

CE

EN 60974-11



EXCELLENT RAPPORT QUALITÉ/PRIX

SHARK

Pinces adaptées à toutes les applications de soudage, disponibles pour des ampérages jusqu'à 500 A. Grande résistance aux chocs, très facile à utiliser.

› Classe d'isolation : B

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm²
Shark 200	-	-	150 A	115 A	2,5	16
Shark 300	485 g	235 mm	250 A	200 A	3,2	25
Shark 400	-	-	350 A	270 A	4,0	35
Shark 550	600 g	265 mm	500 A	380 A	5,0	50

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548800000160	Shark 200	1	DFW	**12,40**
548800000260	Shark 300	1	DFW	**16,40**
548800000350	Shark 400	1	DFW	**19,40**
548800000500	Shark 550	1	DFW	**21,50**

CE

EN 60974-11



TWIST

Les pinces Twist ont un positionnement d'électrode à 90°. Lors de l'utilisation, l'électrode est entièrement protégée réduisant ainsi les risques de court-circuit. Particulièrement adaptées au soudage à plat ou vertical.

› Classe d'isolation : B

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm²
Twist 400	515 g	220 mm	400 A	300 A	2,5-4,0	50-70
Twist 600	650 g	260 mm	600 A	350 A	4,0-6,3	50-70

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
53524	Twist 400	1	MTO	**16,00**
53526	Twist 600	1	MTO	**21,80**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

CE
EN 60974-11



MADE IN FRANCE

VESTALE®

Pince de soudage VESTALE® fabriquée en France. Sa conception compacte la rend solide et fiable. L'électrode se fixe en vissant. Entièrement isolée.

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm²
Vestale® 500	485 g	-	600 A	500 A	6,3	95

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
D150102	Pince Vestale® 500	1	DFW	**78,10**

CE
EN 60974-11



MADE IN FRANCE

COBRA®

Les pinces COBRA® sont des pinces porte-électrodes entièrement fabriquées en France avec un design compact. L'électrode est fixée pardes colliers en laiton. Entièrement isolée.

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm²
Cobra®	295 g	-	300 A	250 A	4,0	35

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
D150104	Cobra®	1	DFW	**73,50**

CE
EN 60974-11



MADE IN FRANCE

STUBBY®

La vraie pince Stubby®. L'électrode se fixe en vissant la poignée.

› Classe d'isolation : B

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm²
Stubby®	450 g	-	400 A	300 A	6,3	50

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
D150103	Stubby®	1	DFW	**70,50**

CE
EN 60974-11



STUNTY

La pince Stunty est une pince porte-électrode avec un corps en laiton et une poignée avec un revêtement anti-choc. L'électrode peut être fixée dans deux positions par rotation de la poignée.

› Classe d'isolation : A

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm²
Stunty 400	550g	-	300 A	250 A	5,0	50

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
D150105S	Stunty 400	1	MTO	**33,00**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

PINCES DE MASSE

CE
EN 60974-13



ECO-MAS

Pinces de masse pour utilisation générale avec des petites machines à souder (transformateurs ou petits onduleurs jusqu´à 150 A). Pour usage semi-professionnel. Fixation du câble directement au point de contact.

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	mm²
Eco-mas 150	210 g	175 mm	200 A	150 A	16-25
Eco-mas 200	210 g	175 mm	250 A	200 A	25-35

Code	Désignation	Unité	Pontée	Classe	Tarif (€)
WP21038	Eco-mas 150	1	avec feuille de cuivre	DFW	**6,30**
WP21039	Eco-mas 200	1	avec tresse de cuivre	DFW	**6,55**

CE
EN 60974-13



ECO-MAS PLUS

Pinces de masse conçus pour une utilisation semi-professionnelle, pour un usage général avec de petites machines de soudage. Fixation du câble directement au point de contact. Poignée isolée.

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	mm²
Eco-mas plus 200	240 g	235 mm	200 A	150 A	16-25
Eco-mas plus 400	265 g	235 mm	400 A	300 A	25-35

Code	Désignation	Pontée	Unité	Classe	Tarif (€)
10000022	Eco-mas plus 200	non	1	MTO	**15,20**
10000023	Eco-mas plus 400	Plaque de cuivre	1	DFW	**18,30**

CE
EN 60974-13



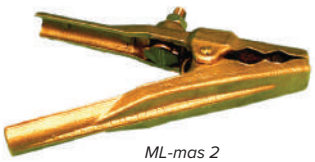
CLASSIC-MAS

Pinces de masse hautes performances avec tresse cuivre intérieure (modèle 400) et tresse cuivre double (modèle 600).
Très bonne conductivité, décharge électrique minimum. Pour tous les usagers professionnels.

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	mm²
Classic-mas 1	280 g	170 mm	250 A	200 A	25-35
Classic-mas 2	310 g	200 mm	400 A	300 A	35-50
Classic-mas 3	550 g	210 mm	600 A	500 A	70-95

Code	Désignation	Pontée	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21009	Classic-mas 1	avec tresse de cuivre	1	DFW	**8,50**
53204	Classic-mas 2	avec tresse de cuivre	1	DFW	**9,30**
WP21037	Classic-mas 3	avec une double tresse de cuivre	1	DFW	**22,20**

CE
EN 60974-13



ML-mas 2



ML-mas 1

ML-MAS

Pinces de masse pour utilisation professionnelle. Fabriquées en laiton.

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	mm²
ML-mas 1	320 g	150 mm	300 A	250 A	16-25
ML-mas 2	405 g	165 mm	350 A	300 A	35-50

Code	Désignation	Pontée	Unité	Classe	Tarif (€)
D150215	Pince de masse ML-mas 1	non	1	DFW	**17,60**
D150216	Pince de masse ML-mas 2	non	1	DFW	**30,50**

CE

EN 60974-13

BRASS-MAS PRO

Pinces de masse pour utilisation professionnelle .Fabriquées en laiton .

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	mm^2
Brass-mas 2	430 g	165 mm	400 A	300 A	50-70
Brass-mas 3	530 g	175 mm	600 A	500 A	70-95



Brass-mas 3

Brass-mas PRO 2

Code	Désignation	Pontée	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21046	Pince de masse Brass-mas 2	non	1	DFW	**28,50**
WP21041	Pince de masse Brass-mas 3	non	1	DFW	**38,70**

CE

EN 60974-13



X-MAS

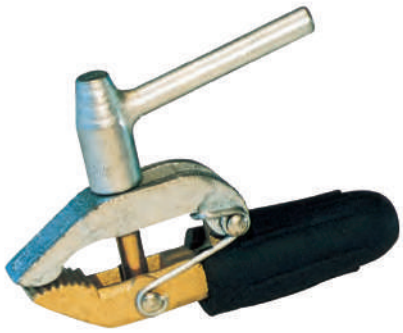
Pince de masse pour un usage professionnel .Pour les grandes machines de soudage .

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	mm^2
X-mas 300	-	-	400 A	300 A	35
X-mas 400	-	-	500 A	400 A	50
X-mas 500	-	-	600 A	500 A	70

Code	Désignation	Pontée	Unité	Classe	Tarif (€)
B1300A	X-mas 300	non	1	MTO	**13,30**
B2400A	X-mas 400	non	1	DFW	**15,90**
B3500A	X-mas 500	non	1	DFW	**20,30**

CE

EN 60974-13



STRONG-MAS

Pince de masse PROFESSIONNELLE à vis pour une utilisation en continue, où une connexion électrique parfaite est nécessaire .Poignée isolée .

- Corps en aluminium
- Poignée en caoutchouc

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	mm^2
Strong-mas 600	880 g	168 mm	700 A	600 A	70-95

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21044	Strong-mas 600	1	DFW	**28,60**

CE

EN 60974-13



SCREW-MAS

Pince de masse (Intercalaire) en laiton assurant une grande conductivité . Conçue pour les applications industrielles où un contact permanent et une conductivité maximale sont requis .

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	mm^2
Screw-mas 500	725 g	160 mm	600 A	500 A	70-95

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21042	Screw-mas 500	1	DFW	**36,00**

CÂBLE ET CONNEXIONS

CÂBLES EN CUIVRE PVC

Câble PVC polyvalent avec conducteur en cuivre, isolés avec du chlorure de polyvinyle, ignifugé résistant à l'huile et aux produits chimiques.

EN 50525-2-31



HD22.6 S2

Code	mm²	Duty Cycle 60%	Unité	Classe	Tarif
341000111016	16 mm²	175 A	100 m	DFW	**5,75**
341000111025	25 mm²	230 A	100 m	DFW	**9,00**
341000111035	35 mm²	290 A	50 m	DFW	**12,80**
341000111050	50 mm²	365 A	50 m	DFW	**17,80**
341000111070	70 mm²	460 A	50 m	DFW	**24,10**
341000111095	95 mm²	560 A	50 m	DFW	**33,20**
341000111120	120 mm²	650 A	50 m	MTO	**41,70**

CÂBLES EN CUIVRE CAOUTCHOUC

Câble de soudage à l'arc avec conducteur en cuivre, isolés avec du caoutchouc , ignifugé et résistant à l'huile et aux produits chimiques.

EN 50525-2-81
Type designation:
H01N2-D

Code	mm²	Duty Cycle 60%		Unité	Classe	Tarif
WP21160	16 mm²	180 A	Néoprène	100 m	MTO	**6,65**
WP21162	25 mm²	230 A	Néoprène	100 m	DFW	**9,40**
WP21164	35 mm²	290 A	Néoprène	100 m	DFW	**13,30**
WP21166	50 mm²	360 A	Néoprène	50 m	DFW	**18,50**
WP21168	70 mm²	460 A	Néoprène	50 m	MTO	**25,80**

CONNECTEURS POUR CÂBLE DE SOUDAGE

EN 50525-2-31



Code				mm²	Max A	Min. Unité	Classe	Tarif (€)
711P001003	Femelles	14 mm	9 mm (petit)	10-25 mm²	200 A	1	DFW	**2,47**
711P001103	Femelles	21 mm	13 mm	35-50 mm²	300 A	1	DFW	**6,22**
711P001203	Femelles	21 mm	13 mm	50-70 mm²	400 A	1	DFW	**6,22**
711P001303	Femelles	24 mm	13 mm	70-95 mm²	500 A	1	MTO	**8,40**
711P001005	Mâles	14 mm	9 mm (petit)	10-25 mm²	200 A	1	DFW	**2,31**
711P001105	Mâles	21 mm	13 mm	35-50 mm²	300 A	1	DFW	**5,37**
711P001205	Mâles	21 mm	13 mm	50-70 mm²	400 A	1	DFW	**5,37**
711P001305	Mâles	24 mm	13 mm	70-95 mm²	500 A	1	DFW	**8,40**

CONNEXIONS POUR PANNEAU

Code				mm²	Max A	Min. Unité	Classe	Tarif (€)
711P001004	Femelles	14 mm	9 mm (petit)	10-25 mm²	200 A	1	DFW	**1,88**
711P001104	Femelles	21 mm	13 mm	35-50 mm²	400 A	1	DFW	**4,66**
711P001304	Femelles	21 mm	13 mm	70-95 mm²	500 A	1	MTO	**7,10**

ÉLECTRODES RUTILES POUR SOUDAGE MMA (SMAW)



ÉLECTRODES UNIVERSELLES - (ARC MAGIC S+)

UTILISATION DES ÉLECTRODES RUTILES

Les électrodes rutiles Arc Magic est une électrode facile à utiliser qui dépose un métal de bonne qualité. Electrode universelle, les cordons ont un bel aspect en toutes positions. Elle s'amorce et se réamorce très facilement : elle est donc idéale pour les cordons courts, les passes de pénétration et le pointage. Elle est particulièrement recommandée en tuyauterie. La composition spéciale de son enrobage rend le laitier facile à enlever.

AVANTAGES :

- Universelle toutes positions
- Bonne maniabilité
- Douceur d'arc
- Laitier auto-détachables

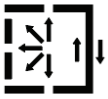
SOUDAGE GAMME ACIER :

Aciers de construction d'usage général

APPLICATIONS PRINCIPALES :

Acier de construction d'usage général, constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, serrureries, chaudières, conteneurs...

Code	Ø×L	Pcs/Carton	Kg/Carton	Étuis/Carton	Classe	Tarif (€/carton)
C101023E	2.5x350mm	840	15,0	3	DFW	**144,00**
C101024E	3.2x350mm	495	14,4	3	DFW	**124,00**
C101026E	4.0x350mm	345	15,3	3	DFW	**119,50**



CARACTÉRISTIQUES	
Normes :	ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
	AWS A5.1: E 6013
Analyse chimique du métal déposé :	Fe (base) C<0,10 Si=0,5 Mn=0,6 P<0,03 S<0,03
Caractéristiques mécaniques du métal déposé :	ReL >420 MPa Rm 510-640 MPa A5 >22%
Polarité des électrodes :	AC, DC-(+)
Tension à vide Uo :	50 V

ÉLECTRODES BASIQUES POUR SOUDAGE MMA (SMAW)



GRANDE SOUDABILITÉ - (DIANE BT+)

ÉLECTRODE BASIQUE À DOUBLE ENROBAGE

Electrode basique présentant un agrément de soudage exceptionnel grâce à son double enrobage. Arc très stable dans toutes les positions, peu de projections, facile enlèvement des scories. Recommandée en passe de pénétration et sur joints mal préparés.

SOUDAGE GAMME ACIER :

Aciers de construction d'usage général, tôles navales, aciers pour chaudières et appareils de pression, aciers à haute limite élastique, aciers résistants à chaud, aciers résistants à froid.

AVANTAGES :

- Bonne maniabilité
- Haute résistance
- Douceur d'arc
- Scories auto-détachables

APPLICATIONS PRINCIPALES :

Châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression, tous travaux de réparation.

Code	Ø×L	Pcs/Carton	Kg/Carton	Étuis/Carton	Classe	Tarif (€/carton)
C102404E	2.5x350mm	534	10,8	6	DFW	**132,00**
C102405E	3.2x350mm	282	9,6	6	DFW	**114,50**
C102407E	4.0x450mm	192	13,2	6	MTO	**148,00**



CARACTÉRISTIQUES	
Normes :	ISO 2560-A: E 38 2 B 12 H10
	AWS A5.1: E 7016
Analyse chimique du métal déposé (%) :	Fe (base) C<0,10 Si=0,6 Mn=0,9 P<0,03 S<0,03
Caractéristiques mécaniques du métal déposé :	Re 450 MPa Rm 530 MPa A5 28%
Polarité des électrodes :	AC, DC+-
Tension à vide Uo :	70V

ÉLECTRODES INOX POUR SOUDAGE MMA (SMAW)



INOX 316L RUTILE BASIQUE - (INOX RR 316 LC+)

ÉLECTRODE RUTILE ACIER INOXYDABLE

C'est une électrode rutile basique, déposant un acier inoxydable austénitique à basse teneur en carbonne (316L). Utilisé pour le soudage de type 18/8/3 pour l'acier inoxydable austénitique et plaqué. Excellente résistance à la corrosion. Fusion douce Soudage lisse. Bon détachement des scories.

GAMME D'ACIER SOUDABLE :
Aciers inoxydables type 18/8/3 (316L) et nuances voisines.

APPLICATIONS PRINCIPALES :
Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, échangeurs de chaleur, industrie alimentaire.

AVANTAGES :

- Inox universel bas carbone
- Excellente résistance à la corrosion
- Maniabilité exceptionnelle
- Enrobage à très faible reprise d'humidité

Code	Ø×L	Pcs/Carton	Kg/Carton	Étuis/Carton	Classe	Tarif (€/carton)
E310103E	2.5x300mm	534	10,2	6	DFW	**324,00**
E310104E	3.2x350mm	342	12,3	3	MTO	**367,00**

CARACTÉRISTIQUES	
Normes :	ISO 3581-A: E 19 12 3L R 12
	AWS A5.4: E316L-17
Analyse chimique du métal déposé (%) :	Fe (base) C=0,02 Si=0,8 Mn=0,6 Cr=18,1 Ni=11,0 Mo=2,6
Caractéristiques mécaniques du métal déposé :	Rp0.2 460 MPa Rm 570 MPa A5 40%
Polarité des électrodes :	DC+, AC
Tension à vide Uo :	~ 70V

COMPLÉMENTS

BROSSES BR



BR 1

14008472



BR 2

14008475



BR 5

14008480



BR JUNIOR

14008157

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
14008472	BR 1 Acier	4	MTO	**2,20**
14008475	BR 2 Inox	4	MTO	**6,15**
14008480	BR 5 Laiton	4	MTO	**5,10**
14008157	Junior Laiton	4	DFW	**5,60**

CARACTÉRISTIQUES	Rangs	Type	Diamètre de fil
BR 1 Acier	4	fin	0,30-0,35 mm
BR 2 Inox	4	fin	0,30-0,35 mm
BR 5 Laiton	4	ondulé	0,30-0,35 mm
BR Junior Laiton	3	ondulé	0,15 mm

MARTEAUX

Marteaux à piquer avec tête en biseau en alliage d'acier-carbonne (40 +/- 5 HRC).
Convient pour enlever les scories du cordon de soudure.



Code	Désignation		kg	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21103	Marteau à piquer avec manche en métal	260 mm	260 g	1	DFW	**4,10**
WP21104	Marteau à piquer avec manche en bois	270 mm	240 g	1	MTO	**6,35**

SPRAYS

SPRAY ANTI-ADHÉRENT PLUS



Le Spray Anti-adhérent Plus 400 ml est un spray écologique sans silicone utilisé pour éviter les adhérences sur buse et pièce soudée . Le nettoyage après soudage s'en trouve réduit au minimum . Sans odeur pour un plus grand confort d'utilisation des soudeurs et de leur environnement de travail . Nouvelle formule biodégradable et atoxique il n'est pas nocif pour l'environnement . Ininflammable pour des applications sûres, même en endroits confinés ou erreurs de manipulation.

- Non cancérigène
- Ne génère pas de vapeurs
- Senteur mentholé
- Les surfaces traitées peuvent être peintes, galvanisées, chromées, etc.

LE PARFUM N'A AUCUNE INCIDENCE SUR LA SOUDURE

Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP22002NF	Anti-adhérent PLUS 400 ml	(EN-FR-DE-IT-ES)	25	DFW	**4,94**

PÂTE ANTIADHÉRENTE 300 G



Pour la protection spécifique de buse de pistolet contre les projections. Trempez la buse dans la pâte, enlevez le surplus et commencez à souder.

Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€)
WP22009	Anti-adhérent crème 300 g	(IT)	1	DFW	**9,40**

ANTI-ADHÉRENT LIQUIDE



Anti-adhérent liquide à étaler avec un pinceau ou appliquer avec pulverisateur rechargeable. Il est idéal pour empêcher les éclaboussure d'adhérer à la buse de torche MIGSTAR et aux éléments à souder.

- Les surfaces traitées peuvent être peintes, galvanisées, chromées, etc.

Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€/L)
WP22008	Bidon ANTI-ADHÉRENT 5 L	(IT)	5	DFW	**8,20**
WP220080	Bidon ANTI-ADHÉRENT 25 L	(IT)	25	MTO	**8,00**

DÉTECTEUR DE FUITE GAZOBUL



Le GAZOBUL est un détecteur de fuite écologique et ininflammable, permettant de déceler toutes fuites de gaz grâce à la présence de bulles sur les tuyaux, garnitures, soudures et assemblages .

Le GAZOBUL est certifié pour sa compatibilité avec l'oxygène en haute pression

Sûr, pratique et précis, il est idéal pour les installateur de réseaux de gaz industriels, alimentaires et médicaux, chauffagistes, plombiers, installateurs pour vérifier les canalisations et éléments pressurisés avec de l'oxygène et d'autres gaz.

Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548900140303	GAZOBUL 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	6	DFW	**12,75**

MARQUEURS



MARQUEUR B

Les marqueurs Markal Paintstik® sont de vraies peintures sans plomb sous forme de stick. Résistants à l´eau et au rayonnement ultraviolet. Idéals pour dessins, classes couleur, fabrication et identification. Disponibles sous différentes couleur. Marquent aussi à travers l´huile et l´eau. Marquent sur des surfaces lisses, brutes, ›r ouillées ou encrassées

- Non-toxiques
- Pour utilisation sur métaux, bois, matières plastiques, béton, caoutchouc, verre, carton et papier
- Plage d'utilisation : de -46°C à +66°C

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548900080226	Vert	12	MTO	**2,47**
548960080220	Blanc	12	MTO	**2,48**
548960084811	Jaune	12	MTO	**2,47**
548960084812	Rouge	12	MTO	**2,47**

MARQUEURS



MARQUEUR TALC ROND / PLAT

Marqueur – talc de forme ronde ou plate. Le porte-marqueur peut être acheté séparément pour protéger le marqueur, éviter qu'il se casse et permettre une utilisation optimale du produit.

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548960080129	Marqueur talc Plat	125 × 4 × 12 mm	20	DFW	**0,26**
548960080130	Marqueur talc Rond	125 × Ø 5 mm	20	DFW	**0,28**

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548960080140	Porte-marqueur Plat	10	DFW	**1,24**
548960080141	Porte-marqueur Rond	10	DFW	**1,25**



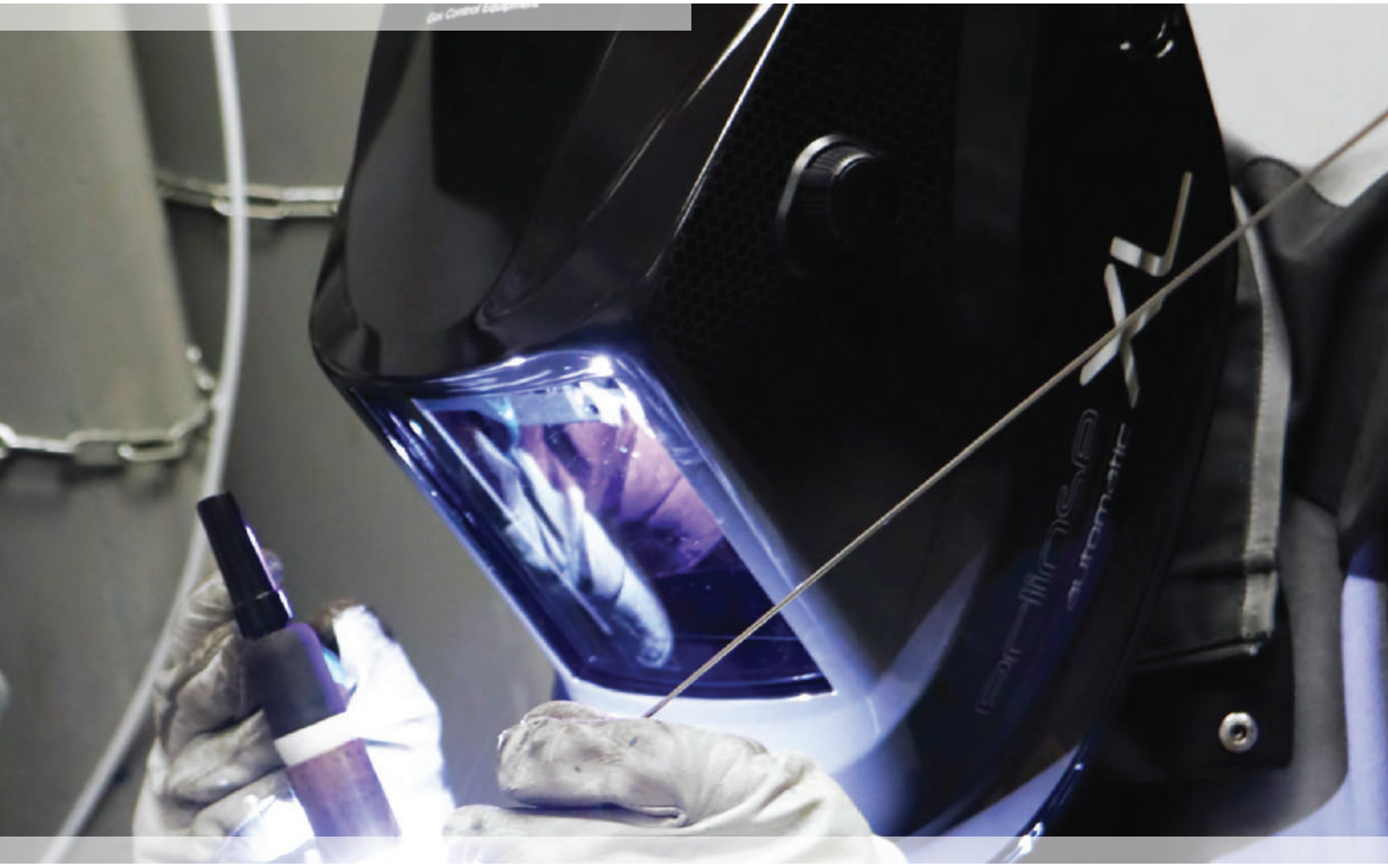
CRAIE THERMIQUE TEMPILSTIK

Solution ultra rapide pour mesurer la température d'une surface. Lorsque la température de surface atteint la valeur demandée, l'encre fond. Gamme étroite, pour obtenir une précision maximum.
La version 100 degrés est idéale pour assurer l'évacuation de l´humidité avant le soudage.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
CM0328301	Marqueur Tempilstik 50°C	10	MTO	**23,30**
CM0328307	Marqueur Tempilstik 85°C	10	MTO	**23,20**
CM0328310	Marqueur Tempilstik 100°C	10	ATO	**23,20**
CM0328314	Marqueur Tempilstik 120°C	10	ATO	**23,20**
CM0328318	Marqueur Tempilstik 150°C	10	ATO	**23,20**
CM0328323	Marqueur Tempilstik 175°C	10	MTO	**23,30**
CM0328327	Marqueur Tempilstik 200°C	10	MTO	**23,20**
CM0328336	Marqueur Tempilstik 250°C	10	ATO	**23,20**
CM0328341	Marqueur Tempilstik 300°C	10	MTO	**23,30**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

PROTECTION



LA GAMME LCD
FAITES VOTRE SÉLECTION !

UNE DES PLUS GRANDES GAMMES DE PROTECTION ACTIVE POUR LES YEUX LCD SUR LE MARCHÉ !

La gamme GCE comprend de nombreux modèles conçus pour satisfaire les soudeurs les plus exigeants et ils sont adaptés à tout type d'utilisation. Du modèle le plus économique, idéal pour les usages de base et standards, jusqu'aux modèles les plus professionnels avec réglage digital et ventilation. Tous nos filtres disposent de la fonction "auto-obscurcissant" instantanée pour offrir plus de sécurité à l'utilisateur, et ont les caractéristiques suivantes :

- Choix de la nuance d'obscurité
- Fonction “retardement au retour clair” (délais d'affichage entre sombre et clair)
- Choix de la sensibilité

Les modèles les plus professionnels sont adaptés au soudage à l'arc pulsé MIG / TIG, où les impulsions provoqueraient autrement (à faible intensité) un éclaircissement momentané du verre foncé. Certains modèles sont équipés de l'innovante technologie optique "ColorView".

LA TECHNOLOGIE OPTIQUE COLORVIEW

Arrêtez avec les nuances de vert et soudez dès à présent en couleurs !

Le ColorView est une nouvelle technologie de pointe qui vous permet de voir la pièce de travail en couleurs. Nous pouvons enfin arrêter de travailler dans les nuances de vert. Les filtres auto-obscurcissant équipés du ColorView vous permettent de voir toutes les couleurs de votre pièce de travail.

Le soudage en couleurs permet de mieux distinguer l'arc de soudage et de mieux contrôler la température de la pièce. Il permet également une meilleure visualisation de l'environnement autour de la pièce de travail (par exemple, pour contrôler les paramètres des systèmes de soudage).

Un confort vraiment amélioré lors du soudage.



Nouveau filtre de soudage avec la technologie ColorView



Filtre de soudage traditionnel avec nuances de vert

LES POINTS IMPORTANTS POUR LE CHOIX D'UN MASQUE LCD POUR LE SOUDAGE TIG

Le soudage TIG est un procédé de soudage à l'arc avec une électrode infusible (tungstène) qui permet d'effectuer des joints de haute qualité. Cette technologie utilise un courant d'ampérage très faible pour démarrer l'arc de soudage.

Un masque pour le soudage TIG doit donc assurer une grande sensibilité aux faibles intensités.

La sensibilité dépend de la qualité des capteurs, du nombre de capteurs et de la qualité de l'électronique.

Cependant régler toujours la sensibilité sur le maximum n'est pas une bonne idée car si le soudeur travaille près d'autres opérateurs, il se peut que leur arc interfère avec le masque, l'obscurcissant. Il est donc opportun d'ajuster la sensibilité pour éviter ce genre de problèmes.

QUELLES SONT LES CARACTÉRISTIQUES QUI DÉFINISSENT LA QUALITÉ D'UN MASQUE À CRISTAUX LIQUIDES ?

LA CLASSE OPTIQUE

La classe optique est définie par la norme EN-379 qui est l'une des caractéristiques les plus importantes à considérer lors du choix d'un masque LCD.
Il est composé de 4 valeurs qui correspondent à la note 4 des caractéristiques optiques.
La note peut être de 1 (excellent), 2 (bien) ou 3 (suffisant).

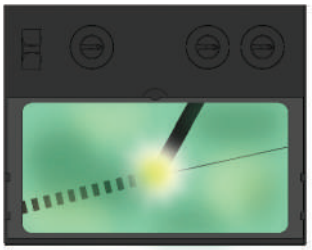
Caractéristique 1 : LA CLASSE OPTIQUE

Il s'agit de l'évaluation de la surface de l'écran.
La vue est-elle parfaitement régulière ?
Y-a-t-il des distorsions de l'image ?



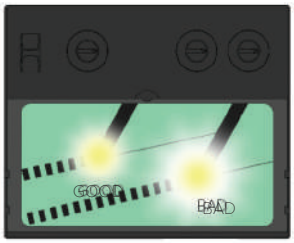
Caractéristique 2 : LA DIFFUSION DE LA LUMIÈRE

Il s'agit de l'évaluation de l'homogénéité de l'écran LCD de l'état foncé
Y a-t-il des zones plus claires ou plus foncées ?



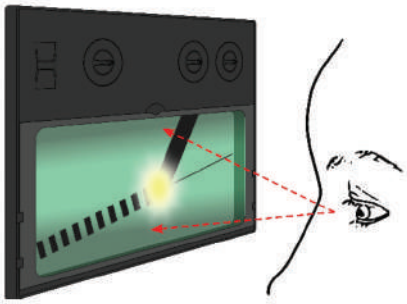
Caractéristique 3 : TRANSMISSION DE LA LUMIÈRE

Il s'agit de l'évaluation de la transmission de la lumière.
Est-ce que la lumière passe à travers le filtre sans propagation dans une grande auréole ?



Caractéristique 4 : LA DÉPENDANCE ANGULAIRE

Il s'agit de l'évaluation de la variation d'assombrissement en fonction de la visualisation des angles.
En regardant à travers le filtre dans des directions différentes (par exemple lors de soudage en hauteur) l'état d'assombrissement est toujours le même ?



PAR EXEMPLE UN FILTRE AVEC INDICATIONS 1/1/1/2 AURA :

- Une excellente classe optique (1)
- Une excellente classe de diffusion de la lumière (1)
- Une excellente transmission de la lumière (1)
- Une Bonne dépendance angulaire (2)

TEMPS DE COMMUTATION DU STATUT CLAIR À FONCÉ.

Les filtres LCD travaillant seulement avec des cellules solaires, (sans batteries) peuvent atteindre un temps de commutation 0,1 à 0,3 ms.
De 0,1 msec à d'un dixième d'un millième de seconde, est une vitesse pratiquement imperceptible à l'œil humain.
Les temps de commutation de 0,02 à 0,05 msec sont très bon et possibles uniquement avec des filtres LCD alimentés par cellules solaires et des ou piles ou batteries rechargeables Lithium-Ion
Alimentation et temps de réaction sont clairement indiqués dans notre catalogue.

A QUOI SERVENT LES CELLULES SOLAIRES ?

Les cellules solaires fournissent la puissance nécessaire au fonctionnement du filtre à cristaux liquides.
Sur certains modèles, ils peuvent être l'unique source d'alimentation.
L'avantage est qu'il n'est jamais nécessaire de remplacer les piles. Sa faiblesse est que le temps de commutation ne peut pas être inférieure à 0,1 ms.
L'ajout de batteries aux cellules solaires permet d'atteindre des vitesses de commutation inférieures à 0,1 msec (0,04 msec pour nos modèles PRO) et d'ajouter des fonctions à l'électronique.
Les modèles ECLIPSE XL et 3S sont alimentés par cellules solaires et 2 piles standard CR2450.
Le système Helmetec est alimenté par cellules solaires et des batteries rechargeables Lithium-Ion, avec une interface simple et visuelle de contrôle de leur bonne charge.

Powered Air Purifyng Respirator

HelmeTec Wind

Car derrière une bonne soudure, il y a un toujours un soudeur dans de bonnes conditions et sûre de lui, le masque HelmeTec Wind est un système de protection complet qui combine : Une unité de ventilation (PAPR) muni de filtres haute performance TH3 PRSL pour la meilleure protection des particules fines et du système respiratoire du soudeur. Une arrivé d'air intégrée au masque avec un flux d'air principal diffus et réparti dans la zone d'inhalation et un flux anti-buées. Une optique LCD pour tous procédés de soudage et coupage, intégrant la technologie ColorView pour une plus grande précision et qualité de travail. Une excellente visibilité des paramètres de soudage et des contrôles du bon état des différent éléments. Les batteries rechargeables Lithium-Ion du filtre LCD, de la télécommande et de l'unité de ventilation permettent une recharge facile et évitent la gestion et changements de piles. Le HelmeTec Wind est un système fiable, pour des soudures de qualité en toute tranquillité.

MASQUE & FILTRE LCD

- **Technologie ColorView**
- **Champ de vision 100 x 60 mm**
- **Classe optique 1/1/1/1**
- **Réglages grâce à la télécommande**
- **Visière relevable pour vision panoramique en meulage**







DONNÉES TECHNIQUES

Classe optique	1/1/1/1
Technologie ColorView	Oui
Champ de vision	100*60 mm
Nombre de capteurs	4
Teintes: claire / coupage / soudage	DIN 3 ou 5 à 9 ou 9 à 13
Teinte claire	DIN 3
Allumage On/Off	Automatique
Réglages	Télécommande sans fil, avec fixation au masque
Temps de réaction	0,04 ms
Fonction meulage	Oui + vision panoramique si filtre LCD relevé
Alimentation solaire + Batterie rechargeable Lithium-ion	Alimentation solaire + Batterie rechargeable Lithium-ion
Sensibilité TIG	>= 3A

colorView



LA TECHNOLOGIE OPTIQUE COLORVIEW

Dites stop aux nuances de vert. Soudez en couleur !

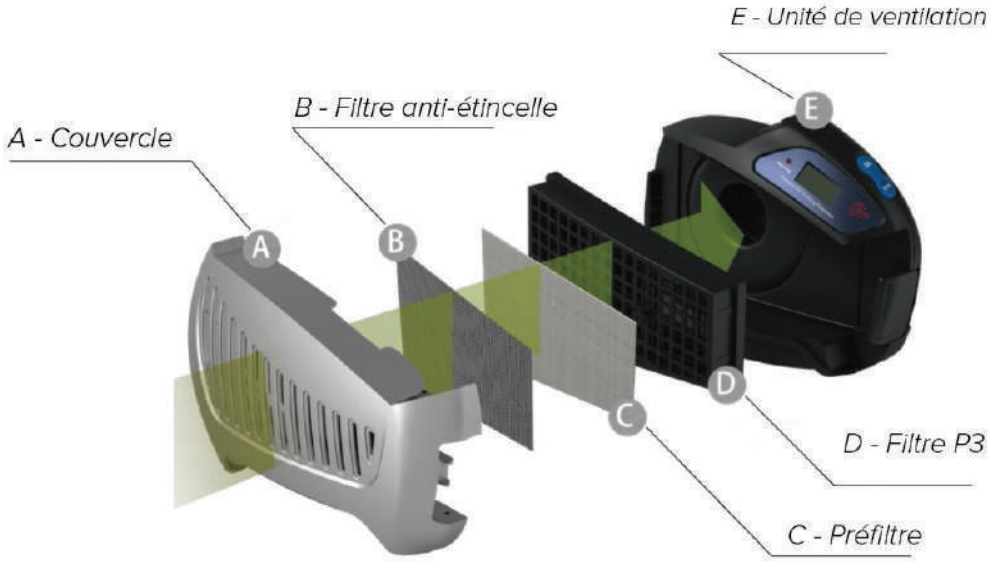
Le soudage en couleurs permet de mieux distinguer l'arc de soudage et de mieux contrôler la température de la pièce à travailler.
Il permet également une meilleure vision de l'environnement autour de la pièce (par exemple pour le contrôle des réglages des systèmes de soudage).
Améliore grandement le confort pendant le soudage.

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

HELMETEC WIND - UNITÉ DE VENTILATION

- **Filtre de particules fines TH3 PRSL haute performance**
- **3 niveaux de débits d'air avec arrivée diffuse et répartie**
- **Jusqu'à 10 heures d'utilisation en continu à 170 l/min**
- **Alarmes de sécurité (visuelle, audible et vibration)**





DONNÉES TECHNIQUES

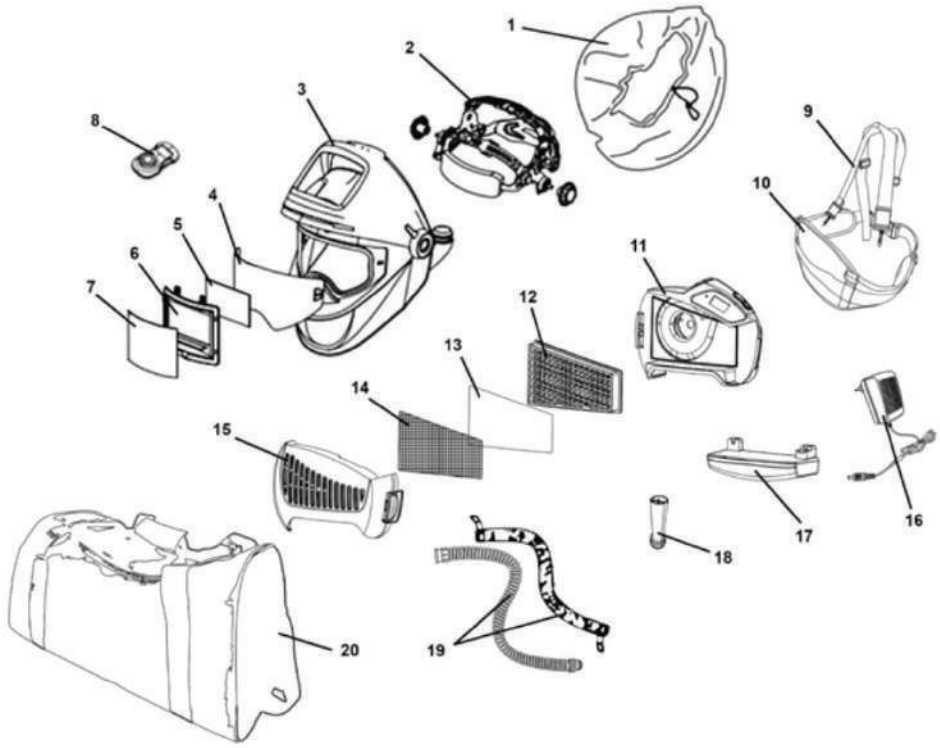
Débit d'air	170 l/MIN, 200 l/MIN, 230 l/MIN
Système automatique	Filtration de l'air en continu
Alarmes	Batterie faible Filtre obstrué Moteur bloqué/endommagé Température de la batterie élévée
Éfficacité du filtre	99.996%@ 0.3um
Niveau de filtration	TH3 PRSL
Poids	Dispositif complet : 1,9 kg Ventilation seule : 1,1 kg
Autonomie de la batterie	Niveau 1 : >10h Niveau 2 : >8h Niveau 3 : >6h
Temps de charge de la batterie	3.5h
Durée de vie de la batterie	>500 charges
Température de fonctionnement	De -5 °C à +55 °C
Normes	Conforme aux normes EN 12941: 1998 + A2: 2008

EFFICIENCY
AIR Filter
P3
99.996%

PROTECTION

Powered Air Purifyng Respirator

HelmeTec Wind



HELMETEC WIND

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
AD020004	Masque LCD HELMETEC WIND - 5-13 ColorView Complet	1	DFW	**1 175,00**

HELMETEC WIND - PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES

Code	Désignation	Position	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
AD030015	Collerette	1	1	DFW	**37,80**
AD030016	Serre-tête modèle confort avec 4 + 3 diffférents ajustements	2	1	DFW	**28,80**
AD030030	Bandeau anti-sueur	-	2	DFW	**8,00**
AD030017	Cagoule (sans serre-tête)	3	1	MTO	**262,00**
AD030018	Visière inténireure en plastique	4	1	DFW	**22,70**
WP110325	Verre clair en plastique 63x103mm	5	10	DFW	**1,02**
AD030019	Filtre auto-obscurcissant	6	1	MTO	**327,00**
WP110343	Verre clair en plastique 97x118mm	7	10	DFW	**1,75**
AD030031	Télécommande	8	1	DFW	**102,00**
AD030023	Kit ceinture avec bretelles	9 + 10	1	DFW	**53,70**
AD030022	Unité de ventilation avec couvercle	11	1	MTO	**733,00**
AD030012	Filtre à particule TH3 P R SL	12	1	DFW	**33,60**
AD030011	Pré-filtre	13	5	DFW	**2,12**
AD030021	Filtre anti-étincelle	14	1	DFW	**2,65**
AD030020	Couvercle	15	1	MTO	**31,20**
AD030028	Chargeur simple pour batterie (type Euro)	16	1	DFW	**35,60**
AD030013	Batterie lithium rechargeable 4400mAh	17	1	DFW	**190,00**
AD030027	Testeur du débit d'air	18	1	MTO	**11,00**
AD030026	Flexible air avec protection et raccords	19	1	MTO	**50,50**
AD030024	Sac de transport	20	1	MTO	**79,00**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

NOUVEAU NEW NEUES

MASQUES LCD AUTO-OBSCURCISSANTS

ECLIPSE XL

L'ECLIPSE XL est probablement le masque auto-assombrissant le plus avancé pour le soudage spécialement conçu pour les professionnels. Le nouveau filtre LCD entièrement numérique doté de la technologie optique ColorView possède le plus grand champ de vision disponible sur le marché et propose une sélection automatique des teintes. Il offre le meilleur confort jamais vu pendant les opérations de soudage, vous permettant d'améliorer et d'augmenter la productivité.



CE
EN 379

PARTICULIÈREMENT ADAPTÉ AU SOUDAGE TIG



FONCTIONNE AVEC CELLULES SOLAIRES ET 2 BATTERIES CR2450

DONNEES TECHNIQUES	
Classification optique :	1/1/1/1 (La meilleure possible selon EN-379)
Champ de vision :	102,5×102,5 mm (le plus grand du marché)
Détection :	4 capteurs visuels + 1 capteur ambiant
Temps de réaction :	0,04 msec
Sensibilité :	ajustement digital (5 positions)
Temps de retour au clair :	ajustement digital (5 positions) - de 0,1 à 0,9 sec
Teinte claire :	DIN 3
Mode automatique	DIN 7 à 13 automatiquement
Mode soudage	DIN 9 à 13 (ARCAIR, MIG-MAG et TIG à partir de 2A)
Mode coupage :	DIN 5 à 9 (coupage Oxy-gaz et Micro -plasma)
Mode meulage :	Oui
Mode teinte verrouillée :	ajustable de DIN 5 à 13 sans retour au clair
Fonction mémoire :	Conserve le dernier réglage
Serre-tête :	Modèle confort avec 4 + 3 diffférents ajustements pour un positionnement parfait
Normes :	EN-379 (filtre) EN-175 (masque)
Garantie :	24 mois



Serre-tête modèle confort avec 4 + 3 diffférents ajustements pour un positionnement parfait.

AJUSTEMENT AUTOMATIQUE DE LA TEINTE FONCÉE !



LE CHAMP DE VISION LE PLUS LARGE AU MONDE !

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
AD010005	Masque LCD ECLIPSE XL - 5-13	1	DFW	**384,00**

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

MASQUES LCD AUTO-OBSCURCISSANTS

ECLIPSE 3.S

Le masque TIG Eclipse 3.s est un masque extraordinaire et professionnel, très sensible et à un prix incroyable ! Le nouveau filtre LCD dispose désormais des nuances 5-9 et 9-13. Travaillez dans de meilleurs conditions grâce à ses 4 capteurs et son champ de vision incroyablement large. Des performances de très haute qualité. Pile incluse.

CE

EN-379



CLASSIFICATION OPTIQUE
1 - 1 - 1 - 1
LA MEILLEURE DU MARCHÉ



FONCTIONNE AVEC CELLULES SOLAIRES ET 2 BATTERIES CR2450

DONNEES TECHNIQUES	
Classification optique :	1/1/1/1 (La meilleure possible selon EN-379)
Champ de vision :	100×60 mm Extra large
Détection :	4 capteurs
Temps de réaction :	0,04 msec
Sensibilité :	réglage progressif
Temps de retour au clair :	réglage progressif de 0,1 à 0,9 sec
Teinte claire :	DIN 4
Mode soudage :	DIN 9 à 13 MMA, MIG-MAG et TIG à partir de 5A
Mode coupage :	DIN 5 à 9 (coupage, soudage et chauffe Oxy-gaz)
Mode meulage :	oui
Serre-tête :	PRO avec 4 différents réglages de position.
Normes :	EN-379 (filtre) EN-175 (masque)
Poids :	535 g
Garantie :	24 mois

colorView

LA TECHNOLOGIE OPTIQUE COLORVIEW

Arrêtez avec les nuances de vert et soudez dès à présent en couleurs !
La technologie ColorView vous permet de voir la pièce de travail en couleurs.



Nouveau filtre LCD avec contrôle digital et sélection des nuances 5-9 et 9-13. Panneau de contrôle très intuitif.



Serre-tête modèle PRO avec 4 différents réglages de position.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
AD010003	Eclipse 3.s - 5/9-13	1	DFW	**203,00**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

MASQUES LCD AUTO-OBSCURCISSANTS

ECLIPSE 2.S

L'Eclipse 2.s est un masque fiable pour le soudage MIG et à l'electrode. Il fonctionne uniquement grâce à des cellules solaires (pas de batterie). Le nouveau filtre LCD dispose désormais d'une des meilleures classes optiques du marché et d'un champ de vision incroyablement large.

CE

EN-379



FONCTIONNE UNIQUEMENT AVEC DES CELLULES SOLAIRES

DONNEES TECHNIQUES	
Classification optique :	1/1/1/2 (Une des meilleures possibles)
Champ de vision :	96×42 mm
Détection :	2 capteurs
Temps de réaction :	0,1 msec
Sensibilité :	réglage progressif interne
Temps de retour au clair :	réglage progressif interne (de 0,1sec à 0,9sec)
Teinte claire :	DIN 4
Nuance foncée :	DIN 9 à 13 réglage externe
Mode meulage :	oui
Serre-tête :	avec 3 différents réglages de position
Normes :	EN-379 (filter) EN-175 (masque)
Poids :	505 g
Garantie :	24 mois



Nouveau filtre LCD avec classe optique améliorée et un champ de vision plus large



Serre-tête avec 3 différents réglages de position.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
AD010004	Eclipse 2.s - avec nouveau filtre LCD	1	DFW	**122,00**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

MASQUES LCD AUTO-OBSCURCISSANTS

PIECES DE RECHANGE

	VERRE EXTERIEUR	VERRE INTERIEUR	SERRE-TETE	BANDEAU ANTI-SUEUR	CAGOULE NUE	COUSSINET ARRIERE
						
AD010005 ECLIPSE XL	*WP110360 5 pcs*	*WP110352 5 pcs*	*AD030016 1 pcs*	*AD030030 2 pcs*	*AD030034 1 pcs*	*Non disponible*
Tarif unitaire (€) :	**2,01**	**2,00**	**27,30**	**7,50**	**65,50**	
AD010003 ECLIPSE 3.s	*WP110360 (114×133) 5 pcs*	*WP110330 (66×106) 5 pcs*	*AD030003 1 pcs*	*WP11476 2 pcs*	*AD030004 1 pcs*	*Non disponible*
Tarif unitaire (€) :	**2,01**	**1,02**	**14,90**	**2,01**	**43,50**	
AD010004 ECLIPSE 2.s	*WP110343 (97x118) 10 pcs*	*WP11474S (47×103,5) 10 pcs*	*HG2001 1 pcs*	*WP11476 2 pcs*	*AD030005 1 pcs*	*Non disponible*
Tarif unitaire (€) :	**1,65**	**1,02**	**12,50**	**2,01**	**43,70**	

PIECES DE RECHANGE (MODELES ARRETES)

	VERRE EXTERIEUR	VERRE INTERIEUR	SERRE-TETE	BANDEAU ANTI-SUEUR	CAGOULE NUE	COUSSINET ARRIERE
						
AD010002 MACH 2	*WP110346 (ergonomique) (100×122) 10 pcs*	*WP110344 (51×107) 10 pcs*	*AD030001 1 pcs*	*14008384 5 pcs*	*14008382 1 pcs*	*AD030002 1 pcs*
Tarif unitaire (€) :	**2,31**	**1,02**	**56,10**	**3,95**	**30,60**	**16,40**
AD010001 MACH 3	*19009017C (incurvé) 5 pcs*	*19009019 (63×106×1) 10 pcs*	*AD030001 1 pcs*	*14008384 5 pcs*	*19009013TK 1 pcs*	*AD030002 1 pcs*
Tarif unitaire (€) :	**2,60**	**2,01**	**56,10**	**3,95**	**380,00**	**16,40**
19009000 MACH III DIN 9-13	*19009017C (incurvé) 5 pcs*	*19009019 (63×106×1) 10 pcs*	*WP110347TK 1 pcs*	*14008384 5 pcs*	*19009013WTK 1 pcs*	*Non disponible*
Tarif unitaire (€) :	**2,60**	**2,01**	**30,80**	**3,95**	**380,00**	
19008001 MACH II DIN 9-13	*WP110346 (ergonomique) (100×122) 10 pcs*	*WP110344 (5×107) 10 pcs*	*WP110347TK 1 pcs*	*14008384 5 pcs*	*14008382 1 pcs*	*Non disponible*
Tarif unitaire (€) :	**2,31**	**1,02**	**30,80**	**3,95**	**30,60**	
0764703E ECLIPSE 3 9-13	*WP110360 (114×133) 5 pcs*	*WP110330 (66×106) 5 pcs*	*HG2001 1 pcs*	*WP11476 2 pcs*	*AS4001F 1 pcs*	*Non disponible*
Tarif unitaire (€) :	**2,01**	**1,02**	**12,50**	**2,01**	**41,30**	
0764702E ECLIPSE II 9-13	*548980003920 (90×110) 10 pcs*	*WP11474S (47×103,5) 10 pcs*	*HG2001 1 pcs*	*WP11476 2 pcs*	*AD030005 1 pcs*	*Non disponible*
Tarif unitaire (€) :	**1,75**	**1,02**	**12,50**	**2,01**	**43,70**	

Photos non contractuelles, servant uniquement à des fins d'illustration.

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

MASQUES DE SOUDAGE

EUROPE (90 × 110) - VERONA (75 × 98)- LYON (50 X 105)

CE

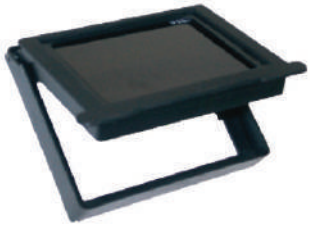


SYSTÈME DOUBLE VISION!

Extraordinaire! Avec gamme Europe, Verona et Lyon, vous ne devez plus choisir obligatoirement entre un simple ou double vision lors de l'achat,
On peut changer le style après l´achat en utilisant le système double vision, qui peut être facilement et rapidement monté sur le masque sans outils spéciaux,
Ainsi, on peut réduire le stock de masques complets en se servant d´une petite réserve de stock de systèmes double vision,
Le serre-tête est réglable pour un confort maximal,

- Matière : polypropylène
- Dimensions : 210×340×110mm
- Poids : 380 g
- SERRE-TÊTE : complètement réglable pour un confort maximal
- SYSTÈME DOUBLE VISION
- Norme : EN175





Option double vision !

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548910000017	Masque Europe	90 × 110 mm	5	DFW	**12,30**
WP11064	Masque Verona	75×98 mm	5	DFW	**12,30**
G100223	Masque Lyon	50 × 105 mm	5	MTO	**12,30**

SYSTÈME DOUBLE VISION LIVRÉ SANS VERRE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP11065E	Double vision Europe (90 × 110)	1	MTO	**3,95**
WP11065	Double vision Europe (75 × 98)	1	DFW	**3,95**
G100223F	Double vision Lyon (50 × 105)	1	MTO	**3,95**

PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548100000020	Serre-tête	1	MTO	**8,30**
	Verres pages suivantes			

EURO (90 × 110)

CE



Le masque de soudage EURO construit en polyamide renforcé de fibre de verre est un masque classique, traditionnel et robuste.
Fourni avec un serre-tête confortable, il accueille des grands verres de 90X110mm. Le masque EURO, d'une esthétique sobre, est une option durable pour les postes de soudage électriques/ateliers à utilisateurs multiples.

- Matière : Polyamide renforcé de fibre de verre
- Dimensions : 380 × 260 × 210 mm
- Poids : 440 g
- Résistance thermique : jusqu'à 140 °C
- Norme : EN-175

Code	Désignation	Champ de vision	Unité	Classe	Tarif (€)
17001804	Masque EURO	90×110 mm	1	MTO	**53,00**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants



MM1010 (VERRE 90 X 110 MM)

MM1010 (verre 90 x 110 mm)

Masque à main en polyamide avec poignée à verrouillage rapide.

- Matière : fibre de cellulose
- Dimensions : 3325 × 210 × 178 mm
- Poids : 320 g
- Norme : EN-175
- Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Champ de vision	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548910000016	Masque à main MM1010	90×110 mm	10	DFW	**10,50**



ELETTRA (VERRE 75 × 98 MM)

ELETTRA est un masque à main en fibre de cellulose. C'est l'un des masques les plus populaires pour les petites et moyennes machines (jusqu'à 250A). Le nouveau système exclusif de fixation rapide «quick glass» permet un changement très rapide des verres 75 × 98 mm sans aucun outil. Aucun rivet métallique n'est utilisé dans le processus de production !

Livré sans verre.



- Matière: fibre de cellulose
- Dimensions : 75 × 255 × 378 mm
- Poids : 260 g
- Norme : EN-175
- Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Champ de vision	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548914011001	ELETTRA	75×98 mm	20	MTO	**10,50**



VULCANO (VERRE 75 × 98 MM)

Le VULCANO est un masque à main professionnel fabriqué à partir de fibre de cellulose. Il a un design spécifique avec une protection de gorge inclinée rendant le masque approprié pour le soudage dans des positions inconfortables. Il convient à tout type d'applications de soudage à l'électrode et MAG.

Le nouveau système exclusif de fixation rapide «quick glass» permet un changement très rapide des verres 75 × 98 mm sans aucun outil. Aucun rivet métallique n'est utilisé dans le processus de production !

Livré sans verre.

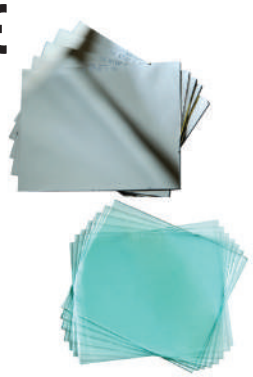


- Matière : fibre de cellulose
- Dimensions : 260 × 390 × 81 mm
- Poids : 320 g
- Norme : EN-175
- Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Champ de vision	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548914011002	VULCANO	75×98 mm	20	DFW	**14,20**

PIÈCES DE RECHANGE - VERRE

IR & UV Protection



VERRES 75 × 98 MM

Code	Matière	Teinte	Couleur	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP11021	Verre	Incolores	Incolores	75×98 mm	100	DFW	**0,20**
WP11072	Verre	DIN9	Vert	75×98 mm	10	DFW	**0,69**
WP11074	Verre	DIN10	Vert	75×98 mm	10	DFW	**0,69**
WP11076	Verre	DIN11	Vert	75×98 mm	10	DFW	**0,69**
WP11078	Verre	DIN12	Vert	75×98 mm	10	MTO	**0,69**
WP11066	Verre	DIN10	MIROIR ARGENT	75×98 mm	10	DFW	**2,60**
WP11067	Verre	DIN11	MIROIR ARGENT	75×98 mm	10	DFW	**2,60**
WP11022	Verre	DIN12	MIROIR ARGENT	75×98 mm	10	MTO	**2,60**

IR & UV Protection



VERRES 90 × 110 MM

Code	Matière	Teinte	Couleur	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548980003921	Verre	Incolores	Incolores	90 × 110 mm	100	DFW	**0,32**
548980055011	Verre	DIN8	Vert	90 × 110 mm	10	DFW	**1,16**
548980055012	Verre	DIN9	Vert	90 × 110 mm	10	DFW	**1,16**
548980055013	Verre	DIN10	Vert	90 × 110 mm	10	DFW	**1,16**
548980056013	Verre	DIN11	Vert	90 × 110 mm	10	DFW	**1,16**
548980050013	Verre	DIN12	Vert	90 × 110 mm	10	DFW	**1,16**
548980057014	Verre	DIN13	Vert	90 × 110 mm	10	DFW	**1,16**
548980057015	Verre	DIN14	Vert	90 × 110 mm	10	MTO	**1,16**
548900200100	Verre	DIN10	MIROIR ARGENT	90 × 110 mm	10	DFW	**2,60**
548900200110	Verre	DIN11	MIROIR ARGENT	90 × 110 mm	10	DFW	**2,60**
548900200120	Verre	DIN12	MIROIR ARGENT	90 × 110 mm	10	DFW	**2,60**
548900200130	Verre	DIN13	MIROIR ARGENT	90 × 110 mm	10	DFW	**2,60**

IR & UV Protection



VERRES 50 × 105 MM

Code	Matière	Teinte	Couleur	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
G100208	Polycarbonate	Incolores	Incolores	50 × 105 mm	10	DFW	**1,00**
G100209	Verre	Incolores	Incolores	50 × 105 mm	100	DFW	**0,26**
G100210	Verre	DIN9	Vert	50 × 105 mm	10	DFW	**0,59**
G100211	Verre	DIN10	Vert	50 × 105 mm	10	DFW	**0,59**
G100212	Verre	DIN11	Vert	50 × 105 mm	10	DFW	**0,59**
G100213	Verre	DIN12	Vert	50 × 105 mm	10	DFW	**0,59**
G100214	Verre	DIN13	Vert	50 × 105 mm	10	MTO	**0,59**

Tous les verres sont en verre à l'exception de l'écran Transallyl qui est en polycarbonate.

IR & UV Protection



VERRES 51 × 108 MM (2“ × 4¼“)

Code	Matière	Teinte	Couleur	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
55799	Polycarbonate	Incolores	Incolores	51×108 mm (2“ × 4¼“)	10	MTO	**0,70**
55700	Verre	Incolores	Incolores	51×108 mm (2“ × 4¼“)	100	MTO	**0,18**
55710	Verre	DIN10	Vert	51×108 mm (2“ × 4¼“)	10	MTO	**0,69**
55711	Verre	DIN11	Vert	51×108 mm (2“ × 4¼“)	10	MTO	**0,69**
55712	Verre	DIN12	Vert	51×108 mm (2“ × 4¼“) 10	10	MTO	**0,69**

SAG 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

LUNETTES

MONTURE ULTRA-FLEXIBLE





FLEXER

FLEXER est une paire de lunette exceptionnelle avec un design et des détails masculins. Son profil arrondi avec ses verres, fournit une couverture supplémentaire autour des yeux et son cadre flexible s'adapte sur le visage sans ajustement.

- Classe optique : 1
- Poids : 31g
- Anti-rayure
- Anti-buée (version DIN 5)
- Protection UV et Infrarouge (version DIN 5)
- Protection UV (Version Clear)
- Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP14028	FLEXER DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10	MTO	**25,10**
WP14029	FLEXER clear	EN 166, EN 170	10	MTO	**13,30**





PANORAMIC

PANORAMIC avec un angle de vision large, ces lunettes représentent la solution parfaite pour des applications telles que meulage, où on exige la protection frontale et latérale. De haute qualité, pour un prix raisonnable, idéales dans des environnements difficiles.

- Protection latérale
- Verres en polycarbonate
- Classe optique : 1
- Poids: 34g
- Norme : EN166 (lens 1F)
- Anti-rayure
- Protection UV & Infrarouge (version DIN 5)
- Protection UV (version CLEAR)
- Ajustable en hauteur et largeur
- Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP14021	PANORAMIC DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10	MTO	**9,80**
WP14022	PANORAMIC CLEAR	EN 166, EN 170	10	MTO	**5,17**



VISUAL ROUND

Les lunettes **VISUAL ROUND** associe confort et practicité. Equipées de fentes latérales pour la ventilation. Les verres de diamètre 50 mm sont remplaçable par le haut des lunettes.

- Classe optique : 1
- Poids : 46g
- Anti-rayure
- Verre remplçable diamètre 50 mm
- Protection UV et infrarouge
- Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
17008790	VISUAL ROUND DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	5	DFW	**6,35**

LUNETTES

TRADITIONAL



Lunettes traditionnelles pour utilisation lors des applications de soudage et meulage (modèle DIN5), avec l'avantage de pouvoir remplacer les verres à l´aide d'une vis dans le centre des lunettes. Longueur réglable. Un plus en comparaison avec les modèles existants sur le marché. Protection latérale contre les éclaboussures. Remplacement facile des verres avec une vis centrale. Verres asymétriques en paires disponibles,

- Classe optique : 2 (DIN5)
- Poids : 54g
- Verre remplaçable
- Protection UV et Infrarouge
- Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP14048	TRADITIONAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1	DFW	**18,60**

PIÈCES DÉTACHÉES

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP14052	1 paire de verre de rechange DIN 5	5	MTO	**13,30**

VISUAL SWIM



Les lunettes de soudeur VISUAL SWIM avec cadre en aluminium, coussins en caoutchouc, aération latérale anti-buées et élastique permettant de souder dans toutes les positions. Les verres ronds standard de diamètre 50 mm sont facilement remplaçables, peu onéreux et nous offrons différentes teintes pour les différents procédés de soudage et sensibilité du soudeur.

- Poids : 91g
- Verres facilement rempalçable de diamètre 50mm
- Aération latérale
- Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
17007170	VISUAL SWIM DIN5	EN 166, EN 169	1	ATO	**8,50**

VISUAL FLIP METAL



Les VISUAL FLIP METAL sont des lunettes très résistante avec cadre en aluminium, de coussins en caoutchouc, aérations latérales anti-buées et élastique permettant de souder dans toutes les positions. Les verres ronds standard de diamètre 50 mm sont facilement remplaçables et adaptables à la sensibilité du soudeur. Le dispositif rabattable permet de changer a teinte claire sans enlever les lunettes.

- Poids 109g
- Aération latérale
- Protection UV et Infrarouge
- Verres facilement rempalçable de diamètre 50mm

Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
17107200	VISUAL FLIP METAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1	DFW	**29,50**

VISUAL FLAME



Les lunettes de soudeur VISUAL FLAME en PVC flexible résistant à la chaleur, intégrent des aérations latérales et un bandeau élastique. Les verres ronds standard de diamètre 50 mm sont facilement remplaçables, peu onéreux et avec différentes teintes pour les différents procédés de soudage et sensibilité du soudeur.

- Classe optique : 1
- Poids : 64g
- Anti-rayure
- Protection IR et UV (DIN5)
- Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Norme	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548914014011	VISUAL FLAME DIN5	EN 166, EN, 167, EN 168,	3	DFW	**6,40**

LUNETTES



BOMBER

Lunettes extraordinaires avec design sportif ergonomique.
Branches robustes et ajustables en hauteur et largeur.

- Réglage de l'inclinaison du verre
- Protection latérale des yeux
- Verre en polycarbonate
- Muni d'une cordelette
- Poids : 36g
- Classe optique : 1
- Anti-rayure
- Protection UV et IR
- Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP14061	Bomber TR clear	EN 166, EN 170	10	MTO	**9,30**



SKI

Ski sont des lunettes pour utilisation professionnelle avec aération (grâce aux orifices de ventilation). Le risque de formation de buée est donc fortement réduit.
Il est possible d'utiliser ces lunettes en milieu humide et même sous la pluie.
L'armature avec bandeau élastique réglable, est idéale pour chaque type d'ajustement.

- Classe optique : 1
- Poids : 71 g
- Anti-rayure
- Anti-buée
- Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
17004430	SKI CLEAR	EN166	10	MTO	**6,00**

PROTECTION DE LA VUE ET DU VISAGE



VISOR

Le VISOR est une protection pour le visage et les yeux.

Il offre une vue sans angle mort pour les opérations de soudage, coupage, meulage.

Le VISOR, avec son confortable serre tête permet l'utilisation d'écrans de protection clairs pour le meulage, soit une protection teinte DIN 5 pour les opération de soudage flamme, chauffe et d'oxycoupage.

- Norme : EN-166
- Catégorie PPE : III
- Poids : 440 g
- Anti-casse (Écran DIN5)
- Protection UV et infrarouge (Écran DIN5)
- Protection UV (Écran clair)

Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€)
WP14032	PROTECTION VISOR		1	DFW	**20,60**
WP14034	Écran Clair 2 mm	EN 166 - EN 170	1	DFW	**23,70**
WP14037	Écran Clair 1 mm	EN 166 - EN 170	1	DFW	**13,20**
WP14036	Écran DIN5 2 mm	EN 166 - EN 169 - EN 175	1	MTO	**65,00**

LUNETTES

SKI FLIP



Ski FLip DiN5 sont des lunettes adaptées au soudage autogène (avec verres relevables en position basse), et aux autres opérations qui nécessitent une visibilité complète suivant DIN0 (verres relevables en position haute). Il est possible d´effectuer plusieurs opérations sans changer de lunettes !
Equipées de quatre orifices d'aération pour empêcher la formation de buée.
Diamètre des verres 50 mm.

- Classe optique : 1
- Poids : 133 g
- Verre remplaçable
- Anti-rayure
- Protection UV et Infrarouge

Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€)
17007220	SKI Flip DIN5	EN166, EN 169, EN 175	1	DFW	**15,10**
G100137EMB	SKI Flip DIN5 blister	EN166, EN 169, EN 175	1	ATO	**23,80**

PROTECTION DE LA VUE ET DU VISAGE

COVER PROF DIN5



COVER PROF DIN5 offre véritablement une protection efficace de la tête et des yeux, qui combine des lunettes pratiques (incolores + verres DIN5) et une protection en cuir de la tête dans un élément simple.
Avantages : Protège la tête et la gorge. Système d'aération du nez et des yeux empêchant la formation de buée. Souder et couper sans remplacer les lunettes. NORME : EN166.

- Classe optique : 1
- Poids : 321 g
- Verres remplaçable
- Anti-rayure
- Protection UV et Infrarouge
- Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€)
WP13100	**Cover Prof DIN 5**	EN166, EN 175	1	DFW	**128,00**

VERRES RONDS 50 MM

IR & UV PROTECTION



Code	Matière	Teinte	Couleur	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548980000050	Verre	Transparent	Transparent	Diam. 50 mm	20	DFW	**0,32**
548980050102	Verre	DIN 4	Vert	Diam. 50 mm	10	DFW	**1,02**
548980051042	Verre	DIN 5	Vert	Diam. 50 mm	10	DFW	**1,02**
548980051043	Verre	DIN 6	Vert	Diam. 50 mm	10	DFW	**1,02**
548980051044	Verre	DIN 7	Vert	Diam. 50 mm	10	MTO	**1,02**
548980051045	Verre	DIN 8	Vert	Diam. 50 mm	10	MTO	**1,02**
548980051046	Verre	DIN 9	Vert	Diam. 50 mm	10	MTO	**1,02**
548980051047	Verre	DIN 10	Vert	Diam. 50 mm	10	DFW	**1,02**
548980051048	Verre	DIN 11	Vert	Diam. 50 mm	10	DFW	**1,02**

RIDEAUX DE PROTECTION

ECRAN DE PROTECTION TRANSECO

ISO 25980



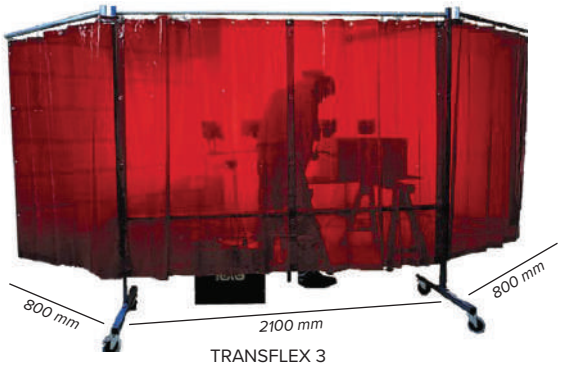
Une armature stable avec tubes aciers et revêtement époxyde. Le rideau est tendu entre les barres supérieures et inférieures du cadre. L'ensemble est livré en petites boîtes facile à assembler.
Epaisseur: 0.4 mm
Protège des rayons UV et IR dangereux et résistant au feu.
Dans le respect de la norme ISO 25980

DONNÉES TECHNIQUES	
Taille de la structure :	145 x 187 cm (LxH)
Taille du rideau :	140 x 160 cm (LxH)
Épaisseur du rideau :	0,4 mm
Jour sous le rideau :	approx. 25 cm
Poids :	8,2 Kg

Code	Désignation	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
TTOTTVET75M	TransEco T75M	Vert foncé	1	MTO	**221,00**
TTOTTVET40	TransEco T40	Rouge	1	MTO	**220,00**

ECRAN DE PROTECTION MOBILE TRANSFLEX

ISO 25980



TRANSFLEX 3

Les TRANSFLEX 1 et 3 sont des écrans de protection mobile avec roues pour une mobilité accrue. La robuste armature en tubes aciers carrés profilés es recouverte d'un traitement de surface époxy pour une grande stabilité et résistance au temps Le TRANSFLEX 1 est pourvu d'un panneau de 2,1 mètres et le TRANSFLEX 3 offre 2 panneaux latéraux orientables pour une largeur totale de 3,7 mètre ou pour créer un espace protégé plus fermé autour du poste de soudage. Ils sont équipes de rideaux T40 (indice de protection équivalent à un DIN-6) ou de rideaux T75 (indice de protection équivalent à un DIN-9) Le kit est fourni complet, avec structure rideaux, crochets et roues pour un assemblage facile. Les TRANSFLEX protègent des rayons UV et IR dangereux et sont résistant au feu.

DONNÉES TECHNIQUES	
Taille de la structure :	210 x 195 cm (L x H) + 2 bras latéraux 80cm
Taille des rideaux	130 x 140 cm (L x H) x 3 pcs - protection totale 370 cm 57 x 140 cm (L x H) x 3 pcs - modèle Transflex 3
Jour sous le rideau :	approx. 30 cm



TRANSFLEX 1

TRANSFLEX 1

Code	Désignation	Épaisseur	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
TTOTTVS075M	TRANSFLEX 1 T75 2,1M	0,4 mm	vert foncé	1 pce	MTO	**568,00**
TTOTTVS040	TRANSFLEX 1 T40 2,1M	0,4 mm	rouge	-	MTO	**568,00**

TRANSFLEX 3

Code	Désignation	Épaisseur	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
TTOTTVST75M	TRANSFLEX 3 T75 3,7M	0,4 mm	vert foncé	-	MTO	**660,00**
TTOTTVST40	TRANSFLEX 3 T40 3,7M	0,4 mm	rouge		MTO	**657,00**
TTOTTLST40	TRANSFLEX 3 T40 3,7M	1 mm	rouge		MTO	**660,00**

RIDEAUX DE RECHANGE

Code	Désignation	Épaisseur	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
TTVT40140160	Rideau T40 140X160cm	0,4 mm	rouge	1 pce	MTO	**81,00**
TTVT75M140160	Rideau T75M 140X160cm	0,4 mm	vert foncé	-	MTO	**81,00**
TTVT40140180	Rideau T40 140X180cm	0,4 mm	rouge	-	MTO	**92,00**
TTVZHAKEN	Crochet pour rideaux	-	-	-	MTO	**1,43**
TTOZROLLE100	Roue de rechange	-	-	-	MTO	**80**

VÊTEMENTS DE TRAVAIL

CE



BLOUSON CLASS

Les blousons de protection GCE combinent la solidité d'un tissu traité pour une résistance maximale, avec les exigences d'usagers pour des vêtements de travail modernes et confortables. Blouson très fonctionnel !
Muni d'une poche pour garder ses outils (crayons, feutres...), la fermeture est protégée contre les projections de soudage.

- Norme: UNI EN ISO 11611
- Catégorie PPE : II
- Le dos est fait d'une seule pièce, sans couture
- Poignets avec fermeture élastique cousu de l'intérieur
- Micro-aérations sous les aisselles pour une meilleure respirabilité
- Sans colorant chimique
- Sans substance toxique pour l'homme
- Fermeture avec boutons et velcro

PRODUIT HAUT DE GAMME EUROPÉEN

Entièrement fabriqué à la main en Italie avec du cuir extra-souple italien et certifié (une copie du certificat fourni avec chaque produit).

Code	Désignation	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
WP13024	CLASS L	Blanc	1	MTO	**107,00**
WP13026	CLASS XL	Blanc	1	DFW	**107,00**
WP13027	CLASS XXL	Blanc	1	MTO	**107,00**

CE

MANCHETTES ÉLASTIQUE / AJUSTABLE

Ces manchettes, fournies en paires, assurent une protection maximum contre les projections.

Élastique
WP13062





Ajustable
WP13064

- Norme: UNI EN ISO 11611
- Catégorie PPE : II
- Fabriqué à partir de deux pièces de cuir
- Poignets avec fermeture élastique cousu de l'intérieur
- Sans colorant chimique
- Sans substance toxique pour l'homme

ELLES SONT DISPONIBLES EN DEUX VERSIONS:

ÉLASTIQUE - facile et rapide à mettre et à enlever, munie de bandes élastiques autour de la main.
AJUSTABLE - version plus longue avec des lacets qui passent derrière la nuque, ce qui permet aux manchettes de suivre les mouvements de l'utilisateur. A utiliser avec des gants de soudage.

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)
WP13062	Élastique (la paire)	40×22 cm	1	DFW	**22,50**
WP13064	Ajustable (la paire)	60×24 cm	1	DFW	**27,70**

CE



COIFFE

Coiffe soudeur en coton ignifugée offrant une très bonne protection contre les étincelles lors des opérations de soudage et meulage .Les produits peuvent être lavés quelque fois sans altérer leurs propriétés .

- Norme: UNI EN ISO 11611
- Catégorie PPE : I

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
12064	PRO	1	DFW	**22,30**
12068	TOTAL	1	DFW	**32,00**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

VÊTEMENTS DE TRAVAIL

TABLIER



Tablier de protection pour le corps contre les projections de soudage.

- Norme : UNI EN ISO 11611 Catégorie PPE : II
- Fabriqué à partir d'une seule pièce de cuir, sans couture
- Sans colorant chimique
- Sans substance toxique pour l'homme
- Attaches en cuir sans boucle

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
12010	Tablier petite taille 60×90 cm	1	DFW	**30,60**
12010L	Tablier grande taille 80×110 cm (extra long)	1	DFW	**41,00**

GUÊTRES



Guêtres avec boucles à fermeture rapide pour la protection des jambes contre les projections.

- Norme : UNI EN ISO 11611
- Catégorie PPE : II
- Fabriqué en cuir (bovin)
- Sangles pour attacher aux chaussures
- Fermeture latérale avec velcro et rabat protecteur
- Sans colorant chimique
- Sans substance toxique pour l'homme

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP13018	Guêtres (1 paire)	1	DFW	**23,00**

GANTS

MECANO SOUPLE BIG – (GANTS POUR SOUDO BRASAGE)



Gant tout cuir en croûte de porc, souple et sans doublure, poignet avec soufflet.

- EN 420
- EN 388 (2 1 1 1)
- Niveau de dextérité : 4

EN 388 — 2 1 1 1

Code	Désignation	Taille	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
G100313	Mécano Souple Big	10	12	MTO	**6,35**

SOUDARGON – (GANTS POUR LE SOUDAGE)



Gant de soudeur en cuir pleine fleur de bovin de 35 cm de longueur et manchette de 15 cm. Guant sans doublure de classe B, selon la norme EN 12477 .

- EN 420
- EN 388 (2 1 2 3)
- EN 407 (4 1 x x 3 x)
- EN 12477 Type B
- Niveau de dextérité : 4

IDEAL POUR
SOU-DAGE MIG / TIG

EN 388 — 2 1 2 3
EN 407 — 4 1 x x 3 x

Code	Désignation	Taille	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
G100318	Soudargon 15cm	11	10	MTO	**7,15**

LUCIFER 150° – (GANTS ANTI CHALEUR)



Gants anti-chaleur professionnel en cuir pleine fleur de bovin avec doublure en coton et coutures recouvertes . Guants de soudeurs de 35 cm de longueur de classe A, selon la norme EN 12477 .

- EN 420
- EN 388 (2 1 4 3)
- EN 407 (3 1 3 x 3 x)
- EN 12477 Type A
- Niveau de dextérité : 3

IDEAL POUR
CHAUFFE ET
OXYCOUPAGE

EN 388 — 2 1 4 3
EN 407 — 3 1 3 x 3 x

Code	Désignation	Taille	Unité	Classe	Tarif (€)
G100501	Lucifer 150°C	11	10	DFW	**14,50**

PROTECTION

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE GCE

1. DEFINITIONS ET INTERPRETATION

Dans le cadre des présentes conditions générales de vente (sauf si le contexte exige autrement), les termes et expressions suivants devront être compris comme suit : "Conditions" : les présentes conditions générales de vente.
"Contrat" : un contrat de vente de Biens et/ou de Services conclu par, ou pour le compte, d'une société du groupe GCE ("nous") avec la partie à laquelle nous fournissons des Biens et/ou Services ("vous") en vertu d'un Contrat, lequel est conclu par notre acceptation d'une Commande.
"Biens" : les machines, l'équipement, les produits consommables de soudage et les services apparentés que nous fournissons en vertu d'un Contrat.
"Incoterm(s)": les règles internationales de la Chambre de Commerce Internationale pour l'interprétation des termes commerciaux (édition 2020).
"Commande": une commande de Biens et/ou Services que nous recevons de votre part.
"Services" : les services que nous fournissons en vertu d'un Contrat.
"Jour Ouvrable" : un jour entre le lundi et le vendredi (compris) qui n'est pas un jour férié et chômé dans votre pays.

2. CHAMP D'APPLICATION

Les présentes Conditions régiront tous les Contrats en relation avec la fourniture ou la vente des Biens et/ou Services. Sauf accord écrit contraire 2.1 Le Contrat ne pourra être soumis à aucune autre stipulation, qu'elle soit implicite ou explicite, qu'elle résulte d'une Commande ou de la coutume, de la pratique ou d'un usage du commerce.

2.2 Votre acceptation de la livraison des Biens et/ou Services emportera acceptation sans réserve des Conditions (sous réserve de l'article 2.3 des Conditions ou du recours à tout autre mode de preuve permettant d'établir l'acceptation des Conditions)

2.3 Nos devis ne constituent pas une offre et nous pouvons les retirer ou les réviser à tout moment, tant que la Commande n'a pas été acceptée, conformément à l'article 3.1 des Conditions. Seule l'acceptation écrite et signée par notre représentant habilité rend la Commande effective.

2.4 Aucune déclaration censée être faite par nous, ou pour notre compte, concernant les Biens et/ou Services n'aura valeur contractuelle, et nous n'assumerons aucune responsabilité envers vous à cet égard. Dans l'hypothèse où vous souhaitez vous assurer de la validité d'une déclaration faite par nous ou pour notre compte, vous devrez obtenir notre accord exprès écrit.

3. PRIX ET PAIEMENT

3.1 Le prix dû pour les Biens et/ou Services correspondra au prix proposé dans notre devis ou, faute de devis valable, à notre prix catalogue en vigueur pour les Biens et/ou Services, déduction faite de toute remise convenue par écrit. Nos devis sont valables pendant 30 jours à compter de leur émission, sauf si nous en avons convenu autrement par écrit. Nos prix catalogue en vigueur sont disponibles sur demande. Nous nous réservons le droit de modifier nos prix à tout moment.
3.2 Nous pourrons ajouter au prix des Biens et/ou Services, une somme égale aux impôts ou détaxes de vente applicables aux ventes et fournitures de Biens et/ou Services
3.3 Les délais de paiement des sommes que vous nous devez représenteront une condition déterminante, et, sauf accord écrit contraire, le paiement devra être intégralement effectué au plus tard 45 jours fin du mois au cours duquel a été émise la facture. En tout état de cause, et conformément à l'article L 441-6 du Code de commerce, le délai convenu pour régler les sommes dues ne peut dépasser soixante jours à compter de la date d'émission de la facture. Aucun(e) remise, compensation ou rabais ne peut être consenti(e) sauf accord exprès écrit de notre part. Si les Biens et/ou Services sont fournis suivant des livraisons échelonnées, ou à des dates différentes, ils pourront être facturés séparément, qu'un prix ait été ou non convenu pour chaque Bien et/ou Service fourni.
3.4. Si vous ne respectez pas nos modalités de paiement, nous nous réservons le droit, sans préjudice de nos autres droits, de suspendre immédiatement la fourniture de tout autre Bien et/ou Service restant à fournir en vertu des Contrats alors en vigueur entre nous, sans que notre responsabilité puisse être mise en cause. En cas de suspension, et avant l'acceptation d'une résiliation de Contrat, nous pourrons facturer une somme immédiatement exigible comprenant les coûts que nous avons supportés au titre des Contrats, ainsi que le gain total qui aurait été réalisé, diminué de la valeur de rebut de tout article conservé. Tout retard de paiement donnera en outre lieu à application, à compter du jour suivant la date de règlement figurant sur la facture, d'un intérêt de retard égal au taux de refinancement le plus récent de la Banque de France majoré de dix points de pourcentage Les pénalités de retard sont exigibles sans qu'un rappel soit nécessaire. Conformément à l'article L 441-3 du Code de commerce, le règlement est réputé réalisé à la date à laquelle les fonds sont mis, par le client, à la disposition du bénéficiaire ou de son subrogé.

4. MODIFICATIONS DES SPECIFICATIONS

Dans un souci d'amélioration constante des produits, nous nous réservons le droit de modifier la conception ou les spécifications de nos Biens sans préavis. Aucun document contenant des schémas, spécifications, caractéristiques de poids, dimensions ou illustrations, ne constituera une partie du Contrat, sauf accord écrit exprès.

5. ESSAIS SUR LES BIENS

5.1 Nous procédons à des essais sur les machines et les équipements pour nous assurer que les critères de performance prescrits par les normes nationales ou internationales applicables mentionnées par nos soins sont satisfaits, en respectant toutes les conditions d'essais prescrites par ces mêmes normes.
5.2 Lorsque des machines et des équipements sont fabriqués ou modifiés selon vos exigences, des essais seront conduits pour s'assurer que ces machines et ces équipements sont conformes à nos obligations telles que définies à l'article 6.2.
5.3 Les produits consommables de soudage que nous fabriquons font, dans la mesure du possible, l'objet d'une procédure d'essai sur échantillons dans nos installations.
5.4 Si des essais de machines, d'équipements, de produits consommables de soudage (autres que ceux spécifiés par nos soins) o autres, en présence de votre représentant sont requis, des frais raisonnables seront facturés. Dans l'hypothèse où vous auriez demandé à assister aux essais, ou à procéder à des contrôles en vue de ces essais, ceux-ci pourront être effectués par nos seuls soins si vous n'avez pas procédé aux contrôles demandés ou n'êtes pas présents à l'expiration d'un délai de 7 jours à compter du moment où nous aurons notifié être prêts à réaliser ces essais, et nos résultats seront réputés être exacts que vous ayez ou non assisté à l'essai ou procédé à vos contrôles.

6. PERFORMANCES DES BIENS

6.1 Si des machines et équipement sont fabriqués ou modifiés selon vos instructions, notre responsabilité se limitera à veiller à ce que l'exécution de ces tâches soit effectuée conformément à vos instructions lesquelles ne pourront concerner que les mesures à prendre, les tolérances d'assemblage et les détails, relatifs aux composants et matériaux fournis par vos soins, ou conformément aux modifications convenues d'un commun accord. Nous ne garantissons en aucun cas que la machine ou l'équipement, fabriqué(e) ou modifié(e), répondra à toute autre exigence, notamment légale.
6.2 Toutes les données techniques, spécifications et schémas de performance sont établis par nos soins en se fondant sur les normes nationales ou internationales mentionnées par nos soins, ou sur notre propre expérience relative à l'article en cours de production, et sur le résultat des essais que nous-mêmes ou nos fournisseurs avons conduits dans des conditions d'essai normales. Notre responsabilité ne saurait être engagée relativement à l'adéquation ou l'aptitude à l'emploi des Biens et/ou Services.

7. FORCE MAJEURE

Les conditions d'exécution par nos soins du Contrat, et en particulier (sans préjudice de la généralité de ce qui précède) en matière de garantie et de livraison, sont susceptibles d'être modifiées d'un commun accord par écrit. Nous pourrons résilier le Contrat si un évènement indépendant de notre volonté intervient notamment en cas de (sans préjudice de la généralité de ce qui précède) catastrophe naturelle, guerre, soulèvement civil, grève, lock-out, modification législative ou réglementaire, état d'urgence nationale ou locale, incendie, inondation, tremblement de terre, sécheresse, tempête, brouillard, accident, action revendicative ou conflit social, ou pénurie de matériaux, de main-d'œuvre ou de transports.

8. LIVRAISON

8.1 Nous vous livrerons les Biens/Services ainsi qu'il est stipulé sur notre accusé de réception de commande, qui sera conforme aux Incoterms pertinents concernant les ventes à l'exportation.
8.2 Notre responsabilité ne pourra être engagée en cas de retard dans l'expédition, sauf si les trois conditions suivantes sont cumulativement remplies :
_ un accord écrit prévoit à notre charge une obligation de garantir la date et l'heure d'expédition,
_ vous justifiez d'un préjudice en raison du retard de l'expédition,
_ un accord écrit nous impose le règlement de pénalités de retard.
Si vous, vos employés ou vos agents entravent ou retardent directement ou indirectement la fourniture du Service, vous prendrez à votre charge le remboursement du préjudice ou du dommage qui nous est causé, sous la forme d'une majoration du prix contractuel.
8.3 Nous serons habilités à livrer et facturer les Biens et/ou Services de façon échelonnée et chacun de ces Biens et/ou Services sera réputé faire l'objet d'un Contrat individuel et séparé.
8.4 Dans l'hypothèse où nous assurons le transport des Biens et sauf accord contraire écrit, nous aurons le droit de choisir le mode de livraison qui devrait normalement être le plus économique. Si vous exigez une livraison selon un autre mode de transport, les frais supplémentaires correspondants seront mis à votre charge.
8.5 Si nous ne recevons pas d'instructions de livraison suffisantes pour nous permettre d'expédier les Biens, dans les 14 jours suivant la date de la notification selon laquelle ils sont prêts à être expédiés, vous prendrez livraison dans les locaux où les Biens attendent l'expédition ou organiserez leur stockage.
8.6 A défaut, la livraison sera réputée avoir été effectuée et nous serons habilités à organiser le stockage, à vos risques et frais, à l'endroit de notre choix, en qualité d'agent, et à vous facturer l'ensemble des frais d'entreposage, d'assurance et de surestarie.
L'ensemble des paiements sera exigible comme si la livraison avait été faite, et, jusqu'à ce que l'ensemble des paiements soit réglé, nous conserverons un droit général de rétention sur les Biens.

9. EMBALLAGE

Il vous incombera de mettre au rebut l'ensemble des emballages en conformité avec l'ensemble des règles applicables (légales ou autres) relatives à la protection de l'environnement. Nous facturerons le coût de l'ensemble des matériaux d'emballage à moins qu'ils ne soient consignés et que vous ne nous les retourniez en port payé et en bon état dans les 10 Jours Ouvrables à compter de la date de leur réception par vos soins.

10. LICENCES ET AUTORISATIONS

Si une licence ou une autorisation quelconque (gouvernementale ou autre) est requise pour la fourniture, le transport ou l'utilisation des biens par vos soins, il vous incombera d'obtenir celle-ci à vos frais et de nous présenter un justificatif. Vous n'êtes pas habilités à refuser ou retarder le paiement du prix si vous n'obtenez pas une licence ou une autorisation, et vous devrez vous acquitter de tous frais ou dépenses résultant de ce défaut d'obtention.

11. RESERVE DE PROPRIETE ET TRANSFERT DU RISQUE

11.1 Le transfert des risques relatifs aux Biens sera effectué à la livraison ou à partir du moment où vous assurerez leur garde étant précisé que vous devez être assurés en conséquence.
11.2 La propriété des Biens vous sera transférée à la date du règlement du prix convenu pour les Biens et Services (ainsi que tous intérêts s'y ajoutant) et de l'ensemble des autres sommes qui pourraient être dues pour des biens et services fournis en vertu de tout autre contrat conclu entre nous. Entre la date de livraison et le transfert de la propriété des Biens à votre profit, vous vous engagez à assurer les Biens pour leur complète valeur de remplacement auprès d'une compagnie d'assurance notoirement réputée, et à effectuer, pour notre compte, toute diligence utile à l'égard de cette compagnie et à introduire toute réclamation utile.
11.3 Jusqu'à réception du paiement intégral des Biens, vous vous engagez à les conserver d'une manière permettant de les identifier comme étant nos Biens. Vous vous engagez à ne pas intégrer ou fixer les Biens dans un bien immobilier et à nous retourner immédiatement les Biens à première demande d'un de nos représentants habilités.
11.4 La mise à votre disposition des Biens, dont nous conservons la propriété, cesserait si, du fait de tout acte ou de tout manquement de quelque nature que ce soit de votre part, un tiers, un liquidateur ou un administrateur était désigné pour prendre possession de tout ou partie de vos actifs, ou si une personne quelconque était en mesure de provoquer l'ouverture d'une procédure collective à votre encontre.
11.5 Vous nous accordez une autorisation irrévocable de pénétrer à tout moment dans tout véhicule ou local détenu ou occupé par vous (ou en votre possession) dans le but d'enlever tout Bien dont la propriété ne vous a pas été transférée. Nous ne serons pas responsables des dommages causés auxdits véhicules ou locaux pendant l'enlèvement des Biens, et vous vous engagez à nous indemniser contre toute réclamation qui pourrait être formée à notre encontre pour de tels dommages, si ceux-ci n'étaient pas évitables.
11.6 Vous devez vous assurer que si les Biens sont, ou deviennent, incorporés à un terrain ou à un bâtiment, ils puissent être dissociés et repris sans dommage matériel audit terrain ou bâtiment, et prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter que la propriété des Biens ne soit transférée au propriétaire ou à l'occupant dudit terrain et/ou bâtiment. Vous vous engagez à réparer et à indemniser tout dégât causé par l'incorporation des Biens et leur enlèvement de tout terrain ou bâtiment et à nous garantir contre tout(e) perte, dégât ou responsabilité que nous pouvons encourir ou subir en raison de leur incorporation ou de leur reprise.

12. NOTRE RESPONSABILITE

12.1 Sous réserve des dispositions de l'article 12, notre responsabilité ne pourra être engagée pour les Biens dont nous n'assurons pas personnellement la fabrication, qu'ils constituent des Biens ou en fasse partie, sauf en cas de décès ou de préjudice corporel découlant de notre propre négligence, et sans préjudice de la généralité de ce qui précède, toute responsabilité de notre part est exclue en cas de perte ou de dommage, quels qu'ils soient, directs ou indirects. Nous nous engageons à faire notre possible pour vous transférer le bénéfice de tout droit dont nous jouissons à l'égard des Biens qui nous sont fournis. Sauf stipulation contraire dans les présentes Conditions, toutes modalités, garanties et démarches, expressément imposées ou rendues nécessaires par une règle non contractuelle (législative, règlementaire ou autre) relative à la fourniture, ou au retard dans la fourniture, des biens/services, sont exclues autant qu'il est légalement permis.
12.2 En cas de défaut des Biens que nous fabriquons, révélé après un usage normal, au cours de la période de garantie, si une garantie a été convenue entre nous par écrit, nous assurerons soit la réparation, soit le remplacement des Biens. (

défauts qui découlent exclusivement d'un vice de conception, d'un vice de matière ou d'une malfaçon de notre part à condition, sans exception, que les Biens défectueux, ou pièces défectueuses des Biens, nous soient rapidement retourné(e)s à vos frais, sauf accord contraire écrit. Si d'un commun accord, nous demandons à l'un de nos employés ou agents d'entreprendre des travaux, des réparations ou des remplacements dans vos locaux, nous aurons le droit de facturer tout ou partie des coûts et des frais de toute nature, occasionnés au titre de ces prestations de service supplémentaires, notre facture devenant exigible sur simple présentation.
12.3 Nous ne serons pas responsables, ni totalement, ni partiellement, en cas de réclamation quelle qu'elle soit, pour inadéquation des produits ou des fabrications aux spécifications ou critères de performance de quelque forme ou type que ce soit.
C'est à vous qu'il incombe de déterminer si les Biens fournis sont aptes à l'emploi auquel vous les destinez.
12.4 Nous ne serons en aucune façon responsable envers vous en cas de perte de bénéfices, de marché ou de contrat, ou en cas de perte indirecte subie ou prétendument subie par vous.
12.5 Nous ne serons pas responsables du coût de l'enlèvement et/ou du remplacement du matériel de soudage s'avérant, ou suspecté d'être, inapte à l'emploi auquel vous le destiniez, que cela soit ou non dû, ou présumé dû, à l'inadéquation entre nos Biens et les spécifications ou critères de performance que vous revendiquez.
12.6 Lorsque le prix proposé comprend la livraison, nous réparerons ou remplacerons gratuitement les Biens perdus ou endommagés lors du transit à condition que les transporteurs et nous-mêmes recevions tous deux d'une part notification de ladite perte ou desdits dégâts dans les 3 Jours Ouvrables à compter soit de la livraison des Biens, soit de la date de livraison prévue, d'autre part, une confirmation écrite dans les 7 jours.
12.7 En cas de livraison incomplète pour une cause autre qu'une perte ou des dégâts lors d'un transit, nous n'assumerons aucune responsabilité de quelque nature que ce soit, à moins que nous soient notifiées l'ensemble des informations pertinentes dans les 3 jours à compter de la livraison des Biens et/ou Services, suivie d'une confirmation écrite dans les 7 jours suivant la livraison.
12.8 Si vos employés ou agents se trouvent dans nos locaux pour l'exécution d'un contrat, nous pourrons, à notre choix, soit réparer, soit vous indemniser pour tout dégât ou préjudice causé directement à vos employés ou agents ou à vos biens, qui résulterait de la négligence de nos employés ou d'agents travaillant dans nos locaux, sous les conditions suivantes :
12.8.1 Notre responsabilité envers vous ou envers tout tiers en vertu des présentes (en raison ou non de la violation d'une obligation contractuelle ou législative) ne saurait être engagée pour un montant supérieur au prix payé par vous pour les Biens ou Services.
12.8.2 Nous ne serons pas responsables envers vous en cas de perte de bénéfices, perte de contrat, ou perte indirecte, quelle qu'en soient la nature et la cause,
12.8.3 Sous réserve de l'application de l'article 12.1, nous ne serons pas responsables en cas de dommage ou préjudice se produisant après que vos employés ou agents aient quitté le site.
12.9 Notre responsabilité ne saurait être engagée pour un montant supérieur au prix des Biens et/ou Services vendus.

13. DROITS DE PROPRIETE INTELLECTUELLE

13.1 Dans le cas où les Biens sont fournis en vertu d'un contrat de fourniture international, nous ne serons pas responsables envers vous si les Biens portent atteinte, ou s'il est présumé qu'ils portent atteinte, aux droits de tiers.
13.2 S'il est prétendu que les Biens portent atteinte aux droits de tiers ou si, selon nous, une telle allégation est susceptible d'être faite, nous pourrons à notre gré:
13.2.1 Soit modifier ou remplacer les Biens sans diminuer les performances d'ensemble des Biens afin d'éviter qu'il ne soit porté atteinte auxdits droits;
13.2.2 Soit obtenir le droit pour vous de poursuivre l'utilisation des Biens ;
13.2.3 Soit racheter les Biens au prix que vous avez payé, déduction faite de la dépréciation évaluée par application du taux que nous appliquons à notre propre équipement.
13.3 Si une réclamation est faite ou une action intentée, ou menace d'être intentée, en raison d'une atteinte alléguée aux droits d'un tiers quelconque :
13.3.1 Vous vous engagez à nous avertir dès qu'une telle réclamation est portée à votre connaissance,
13.3.2 Nous contrôlerons et conduirons toute procédure selon notre convenance, et
13.3.3 Vous vous engagez à nous apporter toute l'assistance que nous pourrons raisonnablement demander.
13.4 Vous vous engagez à nous garantir contre toute conséquence et à nous indemniser de toutes pertes, frais et coûts que nous pourrons encourir en raison de toute atteinte, ou atteinte présumée, aux droits d'un tiers quelconque du fait de modifications apportées aux Biens pour les rendre conformes à des demandes ou spécifications de votre part.

14. DROITS EN CAS DE RESILIATION

14.1 Si vous êtes soumis à une procédure collective, nous pourrons demander la résiliation du contrat dans les conditions prévues par le Code de commerce français, notamment celles de l'article L.622-13. En dehors de cette circonstance, sans préjudice de nos autres droits et recours, nous pourrons résilier tout Contrat avec vous, suspendre toute nouvelle livraison pour vous et stopper les Biens en transit sur-le-champ dans l'un ou l'autre des cas suivants :
14.1.1 Défaut de paiement de votre part de toute somme due à sa date d'échéance au titre de tout accord
14.1.2 Violation d'une disposition des Conditions ou du Contrat.
14.1.3 Vous n'êtes plus en mesure d'acquitter vos dettes à leur date d'échéance.
14.2 Cet article 14.2 ne s'applique pas si vous faites l'objet d'une procédure de redressement judiciaire, de liquidation judiciaire ou de banqueroute ; le cas échéant les règles prévues par le Code de commerce français, notamment les articles L.624-9 et suivants et L.622-24 et suivants s'appliquent. En dehors de cette hypothèse, sans préjudice de nos autres droits et recours, en cas de résiliation, nous pourrons :
14.2.1 Pénétrer dans les locaux que vous possédez, occupez ou contrôlez ou dans lesquels vous disposez d'un droit d'accès et reprendre possession de tout Bien dont nous sommes propriétaires,
14.2.2 Percevoir toutes les sommes dont vous serez alors redevables à notre égard au titre de l'ensemble des Biens et/ou services quels qu'ils soient que nous vous fournissons.
14.2.3 Etre dédommagés immédiatement sur simple présentation d'une facture :
_ A hauteur de la perte de bénéfices et du coût effectif des travaux, services et matériaux utilisés pour les Biens et/ou Services qui ne seraient pas achevés, valorisés en fonction soit de la valeur totale qu'ils peuvent avoir pour nous, soit de leur valeur totale de cession, d'une part.
_ A hauteur du prix contractuellement prévu pour les Biens et/ou Services achevés, qu'ils aient été livrés ou non, déduction faite soit du produit de leur vente, soit de la valeur de leurs matériaux, étant précisé que la plus petite de ces deux sommes sera seule retenue, d'autre part.

15. CONFIDENTIALITE

15.1 Vous vous engagez à assurer la confidentialité de toute information relative aux produits et à leur conception, de toute information commerciale, de tout dessin, et de nos spécifications, et vous vous engagez à ne les divulguer à aucun tiers sans notre consentement écrit préalable et à ne pas les utiliser à d'autres fins que celles autorisées par nos soins. La présente Condition ne s'applique pas aux informations
15.2 Qui sont, à la date de divulgation, ou deviennent après cette date, de notoriété publique autrement que par l'effet d'une violation du présent article,
15.3 Dont vous aviez connaissance avant que nous ne vous les communiquions,
15.4 Qui sont ou deviennent disponibles autrement que par notre intermédiaire et qui ne sont soumises à aucune restriction quant à leur utilisation ou divulgation,
15.5 Qui doivent être divulguées du fait d'une obligation légale.

16. GENERALITES

16.1 Si une disposition des Conditions est déclarée nulle ou inapplicable par une juridiction ou un organe administratif compétent, cette nullité ou inapplicabilité n'affectera pas les autres dispositions des Conditions qui conserveront leur plein effet. Si une disposition des Conditions est déclarée nulle ou inapplicable mais cesserait de l'être en cas de suppression d'une partie de cette disposition, cette disposition s'appliquera avec la modification nécessaire pour la rendre valide et applicable.
16.2 Vous ne pouvez pas céder ou négocier de quelque manière, tout ou partie de vos droits en vertu du Contrat sans notre consentement préalable écrit (consentement qui ne sera pas refusé ou retardé sans raison).
16.3 Toutes les notifications prévues par les Conditions doivent être écrites et délivrées à personne ou par envoi en recommandé. Les notifications seront délivrées ou envoyées à notre siège social à GCE S.A.S. 70 Rue du Puits Charles – 58400 LA CHARITE SUR LOIRE (France)
16.4 Un tiers au Contrat ne peut se prévaloir d'un quelconque droit, de nature légale ou réglementaire, afin de faire exécuter les stipulations du Contrat auquel il n'est pas partie. La présente stipulation n'affecte pas les droits ou recours disponibles autrement qu'en vertu de la loi.
16.5 Aucun délai accordé par nos soins, par nos employés ou par agents, ni même le défaut d'exercice de nos droits par les mêmes personnes, ne pourront être considérés comme emportant renonciation à nos droits ou limitation de ceux-ci, ni ne pourront les affecter de quelque façon que ce soit.
16.6 Les Conditions, ainsi que toute modification de ces dernières acceptée par écrit par un représentant habilité de GCE constituent l'intégralité de l'accord des parties.
16.7 Chaque Contrat est soumis au droit français. Tous différends découlant ou en relation avec un Contrat relèveront de la compétence exclusive du tribunal de commerce de Paris. Néanmoins, tous différends découlant ou en relation avec un Contrat conclu avec une société dont le siège est situé hors de France seront tranchés définitivement suivant le Règlement d'arbitrage de la Chambre de commerce internationale par un arbitre nommé conformément à ce Règlement. L'arbitrage se déroulera à Paris et en français.

FORMULAIRE DE RETOUR PRODUIT

Gas Control Equipment

Merci d'inclure ce formulaire et une copie de la facture dans votre colis de retour !

Notre objectif est d'offrir un service rapide et de qualité ainsi que de protéger la santé de tous nos collaborateurs. Par conséquent, nous vous informons que nous n'acceptons que les retours de produits (et de leurs accessoires correspondants) qui disposent d'une copie de la facture et d'un formulaire de retour correctement remplie et validé au préalable par notre service client. En cas de manquement à la procédure ou si ce formulaire n'est pas joint au colis, nous nous réservons le droit de refuser et de retourner le matériel aux frais du client.

Nom de l'entreprise :				
Numéro de facture :				
Désignation du produit :				
Référence du produit :				
Numéro de série :				
Raisons du retour :	Réclamation		Autre (préciser) :	
Motif de la réclamation – description du problème				
Décote acceptée pour un retour de produit neuf en fonction du produit et de son état : Mini. 20%	20%	30%	Autre (préciser) :	
Solution demandée	Réparation	Echange	Avoir	Autre

MERCI DE COCHER LA CASE OU DE COMPLÉTER LE CHAMP CORRESPONDANT AU GAZ UTILISÉ

Oxygène et mélanges de gaz	Inerte	Inflammable
Toxique	Corrosif	Non utilisé/Non applicable
Type de gaz/concentration		

LE PRODUIT A ÉTÉ CONTAMINÉ AVEC :

Fluides corporels (sang, plasma, vomit, urine...)	Oui	Non
Comment a été décontaminé le produit ?		
Substances biologiques (virus, bactéries)	Oui	Non
Comment a été décontaminé le produit ?		
Substances chimiques dangereuses pour la santé	Oui	Non
Comment a été décontaminé le produit ?		

EXPÉDITION : Il est strictement interdit d'envoyer des produits et des accessoires contaminés à GCE.

JE CERTIFIE QUE LES INFORMATIONS DONNÉES CI-DESSUS SONT EXACTES ET COMPLÈTES

Signature	Date .....
Nom	Fonction .....
Nom de l'entreprise	Service .....
Adresse	Tél .....
.....	Fax .....
.....	E-mail .....
Pays	

MERCI DE RETOURNER LE PRODUIT À L'ADRESSE SUIVANTE :

GCE S.A.S., 6 Rue De Gérigny, 58400 La Charité-sur-Loire

Contact GCE
Té

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

GR 3.08.05.T2/FR GCE Group Formulaire de retour produit, Rev. 1, 2020-07-01 © 2020

BUREAUX DE VENTE

EUROPE

RÉPUBLIQUE TCHÈQUE
FRANCE
ALLEMAGNE
HONGRIE
ITALIE
POLOGNE
PORTUGAL
ROUMANIE
ESPAGNE
SUÈDE
ROYAUME-UNI & IRLANDE

AMÉRIQUE

AMÉRIQUE LATINE
MEXIQUE
ÉTATS-UNIS

ASIE

CHINE
INDE
RUSSIE
ÉMIRATS ARABES UNIS



www.gcegroup.com

Gas Control Equipment

GCE S.A.S, B.P 40110 - 70, rue du Puits Charles, F-58403, La Charité sur Loire Cedex, France
tel.: +33 386 69 46 00, Fax. + 33 386 70 09 81, e-mail: sandrine.riquart@gcegroup.com, vanessa.otero@gcegroup.com
www.gcegroup.com

Art.Nr. CATCWTFR2026. GCE se réserve le droit de procéder à toutes modifications sans préavis

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants