HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Catalogue de la gamme de systèmes Powermax

Seuls les systèmes Powermax® d'Hypertherm offrent la fiabilité la plus élevée, la meilleure qualité de coupe et la plus grande facilité d'utilisation. Les systèmes Powermax sont vendus par le meilleur réseau de partenaires au monde et permettent à des centaines de milliers d'entreprises d'augmenter leur productivité et leur rentabilité. Investissez judicieusement.



INVESTISSEZ À LONG TERME DANS LE **MEILLEUR**



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Table des matières

1 Hypertherm Associates : histoire de l'entreprise
3 Pourquoi choisir Powermax?
4 Powermax : votre meilleur investissement
6 Applications au plasma
8 Plateformes au plasma
9 Aperçu de la gamme de produits et des utilisations possibles
10 Les avantages de la coupe au plasma par rapport à celle à l'oxygaz
11 Powermax30 AIR
13 Powermax30 XP
16 Powermax33 XP
18 Série Powermax SYNC
20 Powermax45 SYNC
22 Powermax65 SYNC
24 Powermax85 SYNC
26 Powermax105 SYNC
28 Options de torches Powermax SYNC
29 Powermax125
32 Options de torches Powermax125
34 Accessoires
36 Kits de consommables

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Hypertherm Associates : histoire de l'entreprise

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream. Robotmaster. Ces noms et biens d'autres représentent les plus importantes technologies et solutions de coupe industrielle au monde, désormais toutes offertes par une même entreprise : Hypertherm Associates. Grâce à son engagement constant, à sa volonté d'innovation et à sa passion pour la réussite de ses clients, Hypertherm Associates est le chef de file de la coupe et du façonnage industriels.

Shaping Possibility

Depuis notre fondation en 1968, nous avons toujours cru qu'il est important de dépasser les attentes. C'est pourquoi nous continuons d'investir dans notre personnel. C'est pourquoi nous investissons massivement dans le développement continu de produits. Et c'est pourquoi nous serons dorénavant connus sous la marque Hypertherm Associates : une entreprise appartenant à 100 % aux employés et qui offre les technologies et les solutions de coupe industrielle de pointe que vous connaissez et auxquelles vous faites confiance (plasma, jet d'eau, CAO/FAO, logiciel de robotique, etc.) afin d'aider les clients à prospérer comme jamais auparavant.

Chez Hypertherm Associates, nous continuons à repousser les limites du possible grâce aux produits que nous créons, à la culture que nous encourageons et à l'expérience que nous offrons à nos clients... et à en faire toujours plus. Qu'il s'agisse de coupe au plasma, de coupe au jet d'eau, de consommables, de logiciels ou de services pour des usines informatisées et une performance optimisée, les solutions qui permettent à nos clients d'atteindre leurs objectifs commerciaux sont toutes offertes par une même entreprise : Hypertherm Associates.

Engagement envers la réussite

Derrière le nom Hypertherm Associates se trouve un engagement fondamental envers la réussite : celle de nos clients, de nos partenaires, de nos associés et de nos collectivités. Notre attachement à la propriété à 100 % par les associés découle directement de cet engagement. Grâce à notre indépendance complète à l'égard d'actionnaires externes ou d'autres entités commerciales, nous pouvons nous concentrer sur nos clients et nos partenaires pour répondre exactement à leurs besoins. Et parce que nos employés travaillent ensemble à l'atteinte d'un objectif commun, ils constituent une main-d'œuvre dynamique qui se consacre à offrir une expérience client toujours supérieure.

En tête de l'industrie

De l'aérospatiale à l'agriculture en passant par l'énergie et les infrastructures, les personnes, les marques et les technologies d'Hypertherm Associates se trouvent déjà partout où s'effectue la fabrication de pointe dans le monde. En effet, des centaines de milliers d'entreprises comptent actuellement sur les technologies et les solutions d'Hypertherm Associates pour accroître leur efficacité et leur fiabilité afin d'augmenter leur productivité et leur rentabilité. C'est pourquoi les entreprises à travers le monde se tournent vers Hypertherm Associates pour construire des navires, des avions et des wagons, pour ériger des bâtiments et des ponts en acier, pour fabriquer de l'équipement lourd et des éoliennes – et bien plus encore.

Avec son portefeuille de technologies et de solutions, Hypertherm Associates emploie plus de 1 900 personnes, compte de nombreux partenaires et mène ses activités partout à travers le monde. Grâce à Hypertherm Associates, nous avons créé un cadre favorable à la croissance et à l'expansion qui nous permettra d'offrir plus rapidement les plus récentes innovations à nos clients, à l'aide d'une intégration plus poussée et d'un meilleur soutien à la clientèle.

Hypertherm Associates représente l'évolution d'une vision qui continue d'accorder la priorité aux clients, de résoudre leurs défis et de faciliter encore davantage la conduite des affaires avec nous. Notre équipe mondiale s'engage à trouver constamment de nouvelles façons de maximiser la réussite de notre entreprise, de nos clients et des collectivités où nous œuvrons, et nous sommes ravis de vous compter parmi nous tandis que nous poursuivons notre mission visant à façonner de nouvelles possibilités.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Pourquoi choisir Powermax?

Powermax® est la gamme de machines de coupe au plasma portables la plus polyvalente au monde, offrant une productivité et une fiabilité inégalées. Grâce aux capacités de coupe, de marquage et de gougeage en mode manuel et automatisé les plus étendues de l'industrie, les clients peuvent s'attaquer avec assurance à n'importe quelle tâche et obtenir une qualité de coupe supérieure tout en minimisant les opérations secondaires, le tout à un coût total de possession plus bas. **Le meilleur au monde en vaut le prix.**

Choisissez le système Powermax qui répond le mieux à vos besoins à long terme en tenant compte de ces questions

Dans quel système Powermax investirez-vous?

Quelle épaisseur de métal couperez-vous maintenant et à l'avenir?

Le plasma Powermax coupe des épaisseurs de tôle allant jusqu'à 57 mm (2 1/4 po). Choisissez le système Powermax dont l'épaisseur de coupe recommandée correspond au métal que vous prévoyez couper 80 % du temps ou plus.

Le coupage ou le gougeage seront-ils effectués avec une torche manuelle ou une torche machine automatisée?

Pour la coupe automatisée, choisissez un système Powermax compatible avec une torche machine et permettant des options d'interface pour de l'équipement automatisé comme une table CNC, des robots ou un appareil de coupe sur rails.

Quel réseau électrique utilisez-vous?

Assurez-vous de connaître la tension secteur entrante, la phase et le calibre du disjoncteur du circuit où le système sera utilisé pour vous assurer que le réseau électrique peut alimenter le système Powermax choisi.

Le système plasma sera-t-il alimenté par une génératrice à entraînement moteur?

Pour offrir une performance optimale, chaque système Powermax exige une puissance de sortie minimale en kilowatts. Pour connaître les exigences particulières des génératrices, se reporter aux tableaux des spécifications Powermax qui figurent dans le présent document.

Quelle est votre source de gaz?

Les systèmes Powermax nécessitent de l'air comprimé, de l'azote ou du gaz F5 pour fonctionner, et le gaz doit être sec et exempt de contaminants. Un filtre est également offert en option pour assurer que le gaz est propre et sec. Pour connaître les exigences en matière de débit et de pression de gaz, se reporter aux tableaux des spécifications Powermax qui figurent dans le présent document.

« Avec cette machine, vous pouvez couper partout où vous allez... il faut simplement avoir le bon consommable dans votre poche. Vous n'avez qu'à faire votre travail. »

LAFORGE 2.0
Artiste



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Powermax : votre meilleur investissement

Il existe de nombreuses options en matière de machines de coupe au plasma, mais seul le système Powermax® combine la plus grande fiabilité, la meilleure qualité de coupe et la plus grande facilité d'utilisation offertes par le meilleur réseau de distributeurs. Faites un investissement judicieux.



Investissez dans la rentabilité

Powermax offre le meilleur retour sur investissement grâce à une cartouche monobloc brevetée qui prolonge jusqu'à 5 fois la durée de vie des consommables et offre une puissance de coupe supérieure à celle de nombreux concurrents à plus forte intensité de courant.



Investissez dans la fiabilité

Les clients s'entendent pour dire que les machines de coupe au plasma Powermax sont les plus robustes de l'industrie, chaque composant étant testé pour fonctionner de manière fiable dans des conditions extrêmes. Conçu pour durer dix ans ou plus, le système Powermax répond à vos besoins en tout temps et en tout lieu.



Investissez dans la qualité de coupe

Les machines de coupe au plasma Powermax et nos cartouches de longue durée offrent une qualité de coupe améliorée et plus uniforme, augmentant ainsi la productivité.

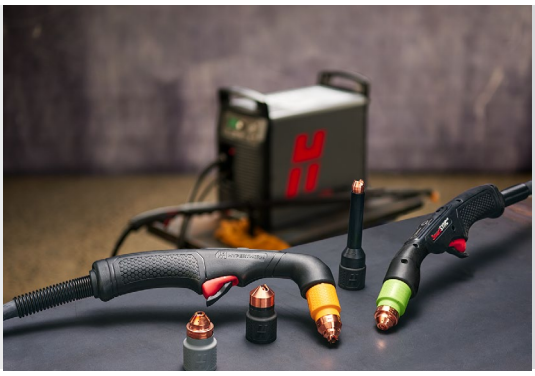
En savoir plus

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants



Investissez dans la simplicité

Les machines de coupe au plasma et les cartouches Powermax® simplifient votre travail. Elles sont faciles à utiliser et les nouveaux opérateurs peuvent travailler comme des professionnels en quelques minutes.



Investissez dans la polyvalence

Excellez dans votre travail et élargissez vos capacités de coupe et de gougeage grâce à la plus vaste gamme de cartouches plasma et de torches Powermax.



Investissez dans l'assistance à long terme

Nous nous engageons à soutenir la qualité et l'efficacité à long terme de nos machines de coupe au plasma Powermax en continuant d'offrir des pièces de rechange pendant dix ans ou plus après avoir cessé de fabriquer le système. Maximisez le temps d'utilisation en ayant facilement accès aux cartouches et aux pièces ainsi qu'à un service d'assistance supérieur.

INVESTISSEZ
À LONG TERME
DANS LE
MEILLEUR

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Applications au plasma

Powermax plasma pour le gougeage

Les professionnels du secteur font confiance aux systèmes Powermax® pour un gougeage rapide, propre et précis. Powermax est conçu pour être portable et facile à utiliser dans des secteurs tels que la construction navale, la fabrication d'équipements lourds, l'entretien ferroviaire, la fabrication d'acier de construction et les fonderies.



Principales applications de gougeage

- Gougeage arrière
- Élimination du cordon de soudure
- Réparation de fissures
- Nettoyage après moulage sous pression
- Nettoyage après moulage sous pression

En savoir plus

Powermax plasma pour le chanfreinage

Powermax offre une solution rapide, flexible et économique pour le chanfreinage, idéale pour préparer les bords avant le soudage ou pour réaliser des coupes en angle sur une large gamme de métaux. Powermax excelle dans des secteurs tels que la fabrication d'acier de construction, la construction navale, la fabrication d'équipements lourds, la construction de pipelines et les ateliers de tôlerie.



Principales applications de chanfreinage

- Préparation au soudage
- Préparation des bords
- Chanfreinage pour l'ajustement des pièces
- Découpe angulaire pour fabrication sur mesure

En savoir plus

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Powermax plasma pour le détourage de pièces coulées

Les systèmes Powermax® constituent une solution performante pour le détourage et le nettoyage des pièces moulées. Ils offrent une vitesse, une précision et une portabilité supérieures aux méthodes traditionnelles telles que le meulage ou le sciage. Powermax excelle dans les domaines du moulage sous pression et de la fonderie, de la fabrication automobile et d'équipements lourds, des équipements agricoles et des machines industrielles.



Principales applications de détourage de pièces moulées

- Élimination des masselottes et des canaux de coulée
- Détourage de bavures et élimination des points d'injection
- Nettoyage de surfaces et élimination des défauts
- Lissage des bords et redimensionnement des pièces

En savoir plus

Powermax plasma pour la coupe affleurante

La coupe affleurante avec Powermax permet aux opérateurs de découper aussi près que possible du matériau de base afin d'optimiser l'utilisation du matériau et d'éliminer les déchets. Powermax excelle dans la réparation et la fabrication d'équipements lourds, la construction navale, la fabrication de structures métalliques, l'entretien ferroviaire, la fabrication et la métallurgie sur mesure.



Principales applications de coupe affleurante

- Élimination des anneaux, des supports et des attaches
- Découpage des excédents de matière des pièces moulées ou fabriquées
- Nettoyage de l'acier de construction pour les rénovations ou les retouches
- Découpage près du métal de base sans meulage ni gougeage

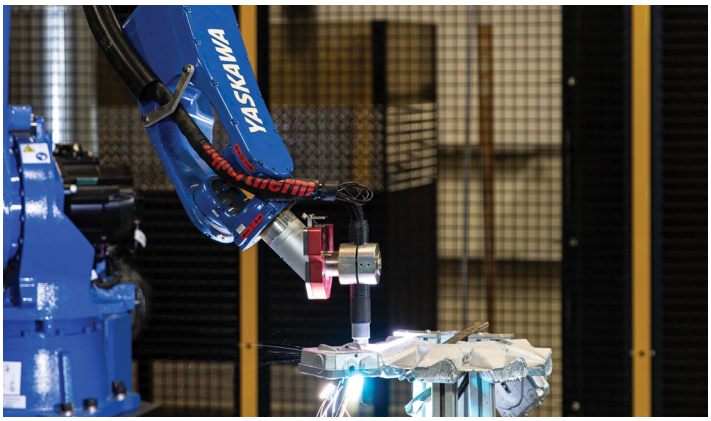
En savoir plus

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Plateformes au plasma

Coupage robotisé Powermax

Les systèmes de coupage plasma robotisés Powermax® intégrés aux robots industriels offrent une solution puissante et flexible pour le coupage et le gougeage automatisés.



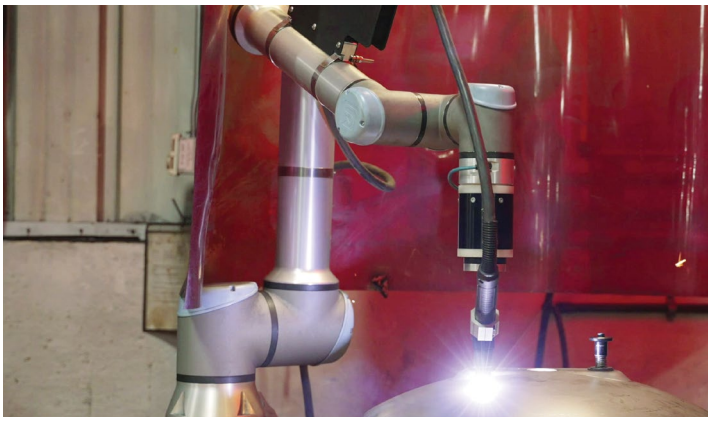
Principaux avantages

- Coupage à grande vitesse avec une excellente stabilité de l'arc
- Torches compactes et légères compatibles avec les bras robotiques
- Durée de vie prolongée des consommables grâce à la technologie de cartouche brevetée
- Polyvalent pour le coupage, le gougeage et le marquage sur divers métaux

En savoir plus

Coupage robotisé Powermax

La combinaison des systèmes plasma Powermax avec des robots collaboratifs (cobots) offre une solution d'automatisation sécuritaire et rentable pour les ateliers de petite à moyenne taille.



Principaux avantages

- Peut fonctionner en toute sécurité aux côtés des humains – aucune cage n'est requise
- Facile à programmer et à redéployer pour différentes tâches
- Permet des coupes uniformes de grande qualité avec un minimum de retouches
- Réduit la pénibilité du travail et augmente la productivité de l'atelier

En savoir plus

Coupage 2D Powermax

Powermax est le plasma privilégié pour divers systèmes de coupe XY destinés à l'industrie légère. Powermax offre la combinaison optimale entre une longue durée de vie des consommables, une qualité de coupe élevée et une fiabilité inégalée dans le secteur.



Principaux avantages

- Préparation et intégration simples avec une variété de connexions CNC et d'options de torche
- Obtention de résultats optimaux grâce à une grande variété de tableaux de coupe pour l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium
- Augmentation considérable de la productivité grâce aux systèmes Powermax SYNC sur les systèmes de coupe XY compatibles avec les techniques HySpeed®

En savoir plus

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Aperçu de la gamme de produits et des utilisations possibles



	Powermax30 AIR	Powermax30 XP	Powermax33 XP	Powermax45 SYNC®	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Capacité de coupe recommandée	8 mm (5/16 po)	10 mm (3/8 po)	13 mm (1/2 po)	16 mm (5/8 po)	20 mm (3/4 po)	25 mm (1 po)	32 mm (1 1/4 po)	38 mm (1 1/2 po)
Capacité de coupe grossière	16 mm (5/8 po)	16 mm (5/8 po)	20 mm (3/4 po)	29 mm (1 1/8 po)	32 mm (1 1/4 po)	38 mm (1 1/2 po)	50 mm (2 po)	57 mm (2 1/4 po)
Courant de sortie (A)	15 – 30	15 – 30	15 – 33	9 – 45	20 – 65	25 – 85	30 – 105	30 – 125
Phase d'entrée	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé ou triphasé	Monophasé ou triphasé	Monophasé ou triphasé	Triphasé	Triphasé

Possibilités d'application

Coupe assistée par ordinateur		●		●	●	●	●	●
Consommables pour l'automatisation portable, les tables de CNC et le coupage robotisé.								
Coupe en traînant la torche	●	●	●	●	●	●	●	●
Consommables permettant de glisser la torche directement sur la pièce à couper, sans maintenir une distance entre la torche et la pièce.								
FineCut®		●	●	●	●	●	●	●
Consommables FineCut® pour réaliser une saignée étroite presque sans scories et minimiser la zone touchée par la chaleur.								
Marquage				●*				
Consommables pour le traçage ainsi que pour l'identification des pièces et le marquage de l'emplacement des trous et des soudures.								
Gougeage à contrôle maximal				●	●	●	●	●
Consommables permettant de retirer du métal avec précision, d'obtenir des profils de gougeage peu profonds et de nettoyer légèrement le métal.								
Gougeage à élimination maximale				●	●	●	●	●
Consommables permettant une importante élimination de métal, la réalisation de profils de gougeage profonds et le nettoyage en profondeur du métal.								
HyAccess™		●	●		●	●	●	
Consommables HyAccess™ à portée étendue permettant une meilleure visibilité et un accès facilité lors du coupage ou du gougeage dans les espaces exigus.								
FlushCut™					●	●	●	●
Consommables FlushCut™ pour couper aussi près que possible de la base sans percer ni endommager la pièce à couper.								

* Marquent et coupent avec la même cartouche

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Les avantages de la coupe au plasma par rapport à celle à l'oxygaz

Comprendre la technologie plasma

Le plasma coupe le métal rapidement et proprement

Le plasma et la chaleur intense qu'il dégage (jusqu'à 22 000 °C ou 39 000 °F) sont générés au moment où le gaz est ionisé par l'énergie électrique. Les systèmes Powermax® utilisent le plasma pour faire fondre le métal, et de l'air comprimé, de l'azote ou du gaz F5 est utilisé pour éliminer le métal fondu, laissant des bords coupés de bonne qualité, prêts pour la soudure dans la plupart des cas. Les systèmes plasma sont également efficaces pour le gougeage du métal.

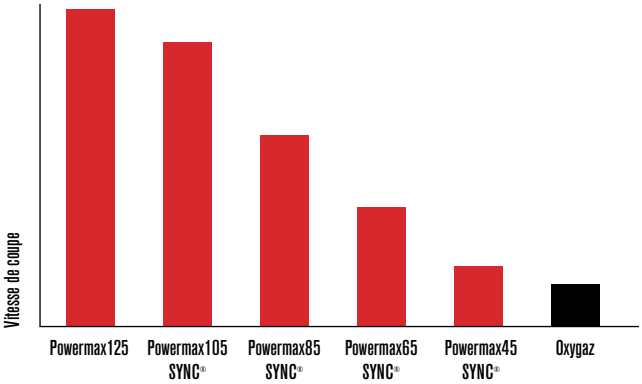
Coupe ou gouge presque tous les métaux conducteurs d'électricité

Que ce soit dans un atelier, une usine, à la maison ou sur le terrain, les systèmes plasma coupent et gougent tous les types et toutes les formes de métaux. La plupart des modèles comportent une torche manuelle ou une torche machine afin de répondre parfaitement à vos besoins particuliers.

Le fonctionnement d'un système plasma nécessite les éléments suivants :

- Une source de courant alternatif (fixe ou provenant d'un générateur);
- De l'air comprimé – air comprimé de l'atelier, compresseur d'air portable ou air en bouteille; l'azote et le gaz F5 sont souvent utilisés pour l'acier inoxydable;
- Un équipement de sécurité, y compris des verres teintés ou un écran facial, des gants, des vêtements de protection ainsi qu'une ventilation adéquate.

Comparaison des vitesses de coupe sur l'acier doux de 13 mm (1/2 po)



« La qualité de la coupe (Powermax SYNC) est également excellente. C'est un système très efficace. Je trouve que c'est beaucoup plus rapide que d'utiliser l'oxygaz et la meuleuse, et c'est beaucoup plus sécuritaire. »

Tom Holloway,
TEi, Royaume-Uni

Pourquoi choisir le plasma plutôt que le coupage oxygaz et le gougeage à l'arc au carbone?

Avantages du Powermax par rapport au coupage oxygaz

Plus sécuritaire

- Fonctionne sans gaz inflammables
- Pas de flamme nue : l'arc plasma s'éteint lorsqu'il est détaché d'une pièce à couper

Productivité accrue

- Des vitesses de coupe beaucoup plus élevées jusqu'à 38 mm (1 1/2 po) d'épaisseur
- Aucun préchauffage nécessaire
- Un bord plus net et une plus petite zone affectée par la chaleur (HAZ) nécessitent moins de meulage du bord coupé

Plus grande polyvalence

- Les coupes et les goujures sont réalisées dans du métal conducteur d'électricité, notamment l'acier inoxydable et l'aluminium
- Elles sont facilement utilisées avec des gabarits; coupe le métal empilé, peint ou rouillé

Powermax par rapport au gougeage à l'arc au carbone

Plus sécuritaire

- Jusqu'à 5 à 10 décibels plus silencieux
- Moins de vapeurs et pas de poussière de carbone
- Les étincelles ne se propagent pas aussi loin et ne brûlent pas aussi longtemps, ce qui réduit les risques d'incendie

Offre une efficacité accrue

- Les vitesses de déplacement peuvent être jusqu'à quatre fois plus rapides
- Moins de temps de préparation de soudure parce que le plasma ne laisse pas de carbone dans le métal
- Gougeage sur métal conducteur ferreux ou non ferreux

Plus grande polyvalence

- Gougeage pour tout métal conducteur d'électricité
- Utilisable pour la coupe et d'autres procédés
- Facile à automatiser sur un tracteur, un robot ou un cobot

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Powermax30 AIR

Capacité de coupe recommandée de 8 mm (5/16 po)

Capacité de coupe grossière de 16 mm (5/8 po)

Calibre professionnel



Faisant partie de la gamme Powermax®, le Powermax30 AIR est très portatif; il dispose d'un compresseur d'air intégré et il permet la coupe manuelle partout où une alimentation monophasée est accessible.

Principaux avantages commerciaux

Davantage de possibilités
Le compresseur intégré permet de réaliser des coupes au plasma même si l'air n'est pas accessible et même si la qualité de l'air est mauvaise

Coûts de fonctionnement réduits
Des consommables à longue durée de vie et un compresseur intégré réduisent les coûts d'exploitation

Grande disponibilité et grande fiabilité
La conception robuste et les consommables durables assurent la résistance du système et sa longue durée de vie

Capacités de coupe

Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe	
Recommandée	8 mm (5/16 po)	500 mm/min (20 po/min)
	10 mm (3/8 po)	250 mm/min (10 po/min)
Coupe grossière	16 mm (5/8 po)	125 mm/min (5 po/min)

Sortie de la torche*	2,49 kW
	30 A x 83 V ÷ 1000 W = 2,49 kW

* Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Petit format. Grandes capacités.

En plus d'être le système de coupe au plasma manuel le plus petit et le plus léger de sa catégorie, le Powermax30 AIR est doté d'un compresseur intégré et d'une conception unique à double tension. Il fonctionne sur un circuit de 240 V et, selon la région, sur un circuit de 120 V.

« Étant donné que notre entreprise offre des services dans des endroits très reculés où l'accès aux compresseurs d'air est très limité, la portabilité du Powermax30 AIR avec son compresseur interne en fait un système idéal pour le service sur le terrain. »

Diego Nunes Fernando, BNG Metalmecânica, Brésil

INVESTISSEZ À LONG TERME DANS LE MEILLEUR

SAG 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Principales caractéristiques du produit :

Facile à utiliser

- Les opérations simplifiées vous permettent de couper rapidement et facilement
- Grâce à son petit format et à sa légèreté, le système Powermax30 AIR répond à vos besoins en tout temps et en tout lieu
- Coupe rapidement des grilles métalliques ou du métal rouillé sans devoir être réenclenché grâce à la caractéristique d'arc pilote continu

Polyvalent

- Il se branche à un circuit de 120 ou 240 V (grâce à la technologie Auto-Voltage™ et aux adaptateurs de fiche inclus)
- Conception deux-en-un offrant une polyvalence maximale et une grande puissance pour les métaux plus épais et des consommables FineCut® pour les coupes de grande qualité sur les métaux plus minces

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt
- Les torches sont conçues pour les environnements industriels exigeants
- Chaque composant Powermax est testé afin de fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes



Renseignements sur les commandes – CSA

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.	Torche manuelle Duramax LT avec câble de retour de 4,5 m (15 pi) et connecteur de pièce avec câble de retour de 4,5 m (15 pi)
Source de courant Powermax30 AIR®	**Manuelle**
Source de courant standard de 120 et 240 V CSA	088096

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

Renseignements sur les commandes – CE

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.	Torche manuelle Duramax LT avec câble de retour de 4,5 m (15 pi) et connecteur de pièce avec câble de retour de 4,5 m (15 pi)
Source de courant Powermax30 AIR®	**Manuelle**
Source de courant standard de 120 et 240 V CE	088098

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

Renseignements sur les commandes – CCC

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.	Torche manuelle Duramax LT avec câble de retour de 4,5 m (15 pi) et connecteur de pièce avec câble de retour de 4,5 m (15 pi)
Source de courant Powermax30 AIR®	**Manuelle**
Source de courant standard de 120 et 240 V CCC	088103

CCC : pour une utilisation en Chine

Spécifications – CSA

Spécifications – CE

Spécifications – CCC

Tensions d'entrée (±10 %)	120 – 240 V, monophasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 2,5 kW	120 – 240 V, monophasé, 29 – 15 A
Courant de sortie	15 – 30 A
Tension de sortie nominale	83 VDC
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	35 %, 240 V
	20 %, 120 V
Tension à vide	256 VDC
Poids avec torche de 4,5 m (15 pi)	9,5 kg (21,4 lbs)

Consommables de la torche

Type de consommable	Type de torche	Intensité	Protecteur/Déflecteur	Buse de protection	Buse	Diffuseur	Électrode
Standard	Manuelle	30	420399	420135	420134	420133	420132

Les électrodes et les buses sont vendues en paquets de cinq, tout comme les ensembles combinés de 2 électrodes et 2 buses (numéro de référence 428350)



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Powermax30 XP

Capacité de coupe recommandée de 10 mm (3/8 po)

Capacité de coupe grossière de 16 mm (5/8 po)

Calibre professionnel



Faisant partie de la famille des systèmes Powermax®, le Powermax30 XP est une machine de coupe au plasma deux-en-un très portative et très puissante pour la coupe de métal épais et la coupe détaillée de métal mince.

Principaux avantages commerciaux

Simplifie les opérations et accroît la productivité

Les consommables de coupe en traînant la torche et l'interface facile à utiliser réduisent le temps de formation et améliorent la qualité de coupe

Minimise les coûts de fonctionnement

Les consommables durent jusqu'à dix fois plus longtemps que les produits concurrents, ce qui réduit les coûts de fonctionnement

Grande disponibilité et grande fiabilité

La conception robuste et les consommables durables assurent la résistance du système et sa longue durée de vie

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe	
Recommandée	10 mm (3/8 po)	500 mm/min (20 po/min)
	12 mm (1/2 po)	250 mm/min (10 po/min)
Coupe grossière	16 mm (5/8 po)	125 mm/min (5 po/min)

Sortie de la torche*	3,75 kW
	30 A x 125 V ÷ 1000 W = 3,75 kW

* Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

La conception unique « deux-en-un » offre une puissance élevée pour la coupe de métaux épais tandis que les consommables FineCut servent à la coupe détaillée de métal mince.

Portatif et polyvalent.

Très portatif, le Powermax30 XP prend en charge une vaste gamme de tâches et fournit une grande puissance pour la coupe de métal épais tandis que les consommables FineCut® permettent la coupe détaillée de métal mince. Grâce à sa conception à double tension, il peut fonctionner sur un circuit de 240 V et, selon la région, sur un circuit de 120 V.

INVESTISSEZ À LONG TERME DANS LE MEILLEUR

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants



Principales caractéristiques du produit :

Facile à utiliser

- Les opérations simplifiées vous permettent de couper rapidement et facilement
- Grâce à sa petite taille et à sa légèreté, le système Powermax30 XP répond à vos besoins en tout temps et en tout lieu
- Il coupe rapidement des grilles métalliques ou du métal rouillé sans réenclenchement grâce à la fonction d'arc pilote continu

Polyvalent

- Il se branche à un circuit de 120 ou 240 V (grâce à la technologie Auto-Voltage™ et aux adaptateurs de fiche inclus)
- Conception deux-en-un offrant une polyvalence maximale et une grande puissance pour les métaux plus épais et des consommables FineCut pour les coupes de grande qualité sur les métaux plus minces

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt
- Les torches sont conçues pour les environnements industriels exigeants
- Chaque composant Powermax est testé afin de fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Restauration et personnalisation d'automobiles
- Œuvres d'art et signalisation en métal
- Entretien de propriétés et d'usines
- Entrepreneurs en CVC et en installations mécaniques
- Établissements d'enseignement/écoles de métiers
- Entretien d'équipement agricole

Spécifications – CSA

Spécifications – CE

Spécifications – CCC

Tensions d'entrée (±10 %)	120 – 240 V, monophasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 3,8 kW	120 – 240 V, monophasé, 25,5 – 18,8 A
Courant de sortie	15 – 30 A
Tension de sortie nominale	125 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	35 %, 240 V
	20 %, 120 V
Tension à vide	256 V c.c.
Poids avec torche de 4,5 m (15 pi)	9,5 kg (21,4 lb)

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine
CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.
CCC : pour une utilisation en Chine

Dimensions avec les poignées	356 mm (14 po) P; 140 mm (5,5 po) l; 292 mm (11,5 po) H
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	113,3 l/min (4 pi³/min std) à 5,5 bar (80 psi)
Longueur du câble d'alimentation	3 m (10 pi)
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	5,5 kW pour une sortie maximale de 30 A
Recyclage	100 %
Garantie	Source de courant : 6 ans. Torche : 1 an



SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Renseignements sur les commandes – CSA

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

	Torche manuelle Duramax LT avec câble de retour de 4,5 m (15 pi) et connecteur de pièce avec câble de retour de 4,5 m (15 pi)	
Source de courant Powermax30 XP®	**Manuelle**	**Mécanique**
Mécanique CSA de 120 – 240 V		088178

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

Renseignements sur les commandes – CE

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

	Torche manuelle Duramax LT avec câble de retour de 4,5 m (15 pi) et connecteur de pièce avec câble de retour de 4,5 m (15 pi)
Source de courant Powermax30 XP®	**Manuelle**
120 – 240 V standard CE	088082

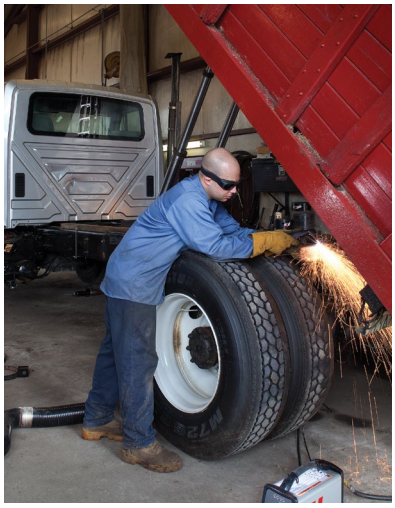
CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

Renseignements sur les commandes – CCC

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

	Torche manuelle Duramax LT avec câble de retour de 4,5 m (15 pi) et connecteur de pièce avec câble de retour de 4,5 m (15 pi)
Source de courant Powermax30 XP®	**Manuelle**
120–240 V standard CCC	088084

CCC : pour une utilisation en Chine



Consommables de la torche

Type de consommable	Type de torche	Intensité	Protecteur/ Déflecteur	Buse de protection	Buse	Électrode	Diffuseur
Standard	Manuelle	30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Manuelle	30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Manuelle	30		420148	420144 (coupe) 420147 (gougeage)	420137	220670
Mécanique	Machine	30	220673	420148	420118	420137	420211

Les électrodes et les buses sont vendues en paquets de cinq, ainsi qu'en ensembles combinés de 2 électrodes et 2 buses.

Description	Numéro de référence
Ensemble combiné Standard	428243
Ensemble combiné FineCut	428244

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Powermax33 XP

Capacité de coupe recommandée de 13 mm (1/2 po)

Capacité de coupe grossière de 20 mm (3/4 po)

Calibre professionnel



Le Powermax33 XP est un appareil portatif puissant qui offre la puissance et la capacité de coupe la plus élevées de sa catégorie, ainsi qu'une garantie inégalée de 6 ans sur l'alimentation électrique. **Plus de puissance. Plus de valeur.**

Avantages clés

Mise en service rapide

Portatif et facile à utiliser, il permet de rapidement couper avec une meilleure qualité de coupe.

Durée de vie plus longue des consommables

Une durée de vie jusqu'à 10 fois plus longue que celle des produits concurrents permet de réaliser des économies à long terme.

Construites pour durer

La conception robuste garantit la durabilité du système dans les environnements difficiles, soutenue par une garantie de pointe.

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe	
Recommandée	13 mm (1/2 po)	400 mm/min (16 po/min)
	16 mm (5/8 po)	250 mm/min (10 po/min)
Coupe grossière	20 mm (3/4 po)	125 mm/min (5 po/min)

Sortie de la torche*	4,1 kW
	33 A x 125 V ÷ 1000 W = 4,1 kW

* Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Portatif et polyvalent.

Très portatif, le Powermax33 XP prend en charge une vaste gamme de tâches et fournit une grande puissance pour la coupe de métal épais tandis que les consommables FineCut® permettent la coupe détaillée de métal mince. Grâce à sa conception à double tension, il peut fonctionner sur un circuit de 240 V et, selon la région, sur un circuit de 120 V.

La conception unique « deux-en-un » offre une puissance élevée pour la coupe de métaux épais tandis que les consommables FineCut servent à la coupe détaillée de métal mince.

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Restauration et personnalisation d'automobiles
- Œuvres d'art et signalisation en métal
- Entretien de propriétés et d'usines
- Entrepreneurs en CVC et en installations mécaniques
- Établissements d'enseignement/écoles de métiers
- Entretien d'équipement agricole

INVESTISSEZ À LONG TERME DANS LE **MEILLEUR**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Principales caractéristiques du produit :

Facile à utiliser

- Les opérations simplifiées vous permettent de couper rapidement et facilement
- Grâce à sa petite taille et à sa légèreté, le système Powermax33 XP répond à vos besoins en tout temps et en tout lieu
- Il coupe rapidement des grilles métalliques ou du métal rouillé sans réenclenchement grâce à la fonction d'arc pilote continu

Polyvalent

- Il se branche à un circuit de 120 ou 240 V (grâce à la technologie Auto-Voltage™ et aux adaptateurs de fiche inclus)
- Conception deux-en-un offrant une polyvalence maximale et une grande puissance pour les métaux plus épais et des consommables FineCut pour les coupes de grande qualité sur les métaux plus minces

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt
- Les torches sont conçues pour les environnements industriels exigeants
- Chaque composant Powermax est testé afin de fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes

Spécifications – CSA

Spécifications – CE

Tensions d'entrée (±10 %)	120 – 240 V, monophasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 4,1 kW	120 – 240 V, monophasé, 24 – 20,5 A
Courant de sortie	15 – 33 A
Tension de sortie nominale	125 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	35 %, 240 V
	20 %, 120 V
Tension à vide	256 V c.c.
Poids avec torche de 4,5 m (15 pi)	9,5 kg (21,4 lb)

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine
CE – pour une utilisation en Europe, au Royaume-Uni – UKCA et dans d'autres pays où cette norme est acceptée.
Ce produit n'est actuellement pas disponible à la vente au Mexique, en Ukraine, en Chine, en Arabie saoudite, en Australie, en Nouvelle-Zélande ou en Afrique du Sud.

Dimensions avec les poignées	356 mm (14 po) P; 140 mm (5,5 po) l; 292 mm (11,5 po) H
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	113,3 l/min (4 pi³/min std) à 5,5 bar (80 psi)
Longueur du câble d'alimentation	3 m (10 pi)
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	5,5 kW pour une sortie maximale de 33 A
Recyclage	100 %
Garantie	Source de courant : 6 ans. Torche : 1 an

Renseignements sur les commandes – CSA

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.	Torche manuelle Duramax LT avec câble de retour de 4,5 m (15 pi) et connecteur de pièce avec câble de retour de 4,5 m (15 pi)
Source de courant Powermax33 XP®	**Manuelle**
120 – 240 V CSA Édition É.-U	088592
120 – 240 V CSA Appareil portatif international	088090

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

Renseignements sur les commandes – CE

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.	Torche manuelle Duramax LT avec câble de retour de 4,5 m (15 pi) et connecteur de pièce avec câble de retour de 4,5 m (15 pi)
Source de courant Powermax33 XP®	**Manuelle**
120 – 240 V standard CE	088091

CE : pour une utilisation en Europe; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA et dans les autres pays qui l'acceptent

Consommables de la torche

Type de consommable	Type de torche	Intensité	Protecteur/Déflecteur	Buse de protection	Buse	Électrode	Diffuseur
Standard	Manuelle	33	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Manuelle	33	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Manuelle	33		420148	420144 (coupe) 420147 (gougeage)	420137	220670

Les électrodes et les buses sont vendues en paquets de cinq, ainsi qu'en ensembles combinés de 2 électrodes et 2 buses.

Description	Numéro de référence
Ensemble combiné Standard	428243
Ensemble combiné FineCut	428244

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Série Powermax SYNC

Dotée d'une plateforme de cartouches consommables en une seule pièce et d'une configuration de procédés automatisée



Le tout dernier né de la famille Powermax®, le système Powermax SYNC, est doté d'un système de communication avancée au niveau de la torche aux fins de configuration automatisée et de cartouches en une seule pièce brevetées pour le coupage manuel, la coupe mécanique, la coupe robotisée ou le gougeage.

Principaux avantages commerciaux

Simplicité

- Elles sont si faciles à utiliser que les nouveaux opérateurs travaillent comme des professionnels en quelques minutes
- La communication avancée avec la torche pour la configuration automatisée améliore la qualité de coupe
- Facile à configurer pour une utilisation mécanique avec une interface CNC et une connexion de torche FastConnect™ en option

Rentabilité

- Coupe avec la puissance de produits concurrents à plus forte intensité de courant
- La technologie HySpeed® permet une découpe jusqu'à 3 fois plus rapide sur de l'acier d'une épaisseur comprise entre 0,5 mm et 6 mm (de cal. 26 à 3/16 po) lorsqu'elle est utilisée sur des tables compatibles et avec des logiciels de FAO tels que ProNest® et ProNest LT.
- Des consommables qui durent jusqu'à cinq fois plus longtemps que les produits concurrents

Polyvalence

- Excellez dans votre travail et élargissez vos capacités de coupe et de gougeage grâce à la plus vaste gamme de cartouches plasma et de torches Powermax
- Les applications spécialisées telles que le gougeage avec FlushCut™ et FineCut® sont plus faciles d'accès avec les cartouches et la configuration automatisée

Fiabilité

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt
- Les torches SmartSYNC® sont conçues pour les environnements industriels exigeants
- Chaque composant Powermax est testé pour fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes

Powermax SYNC. Facile à utiliser. Polyvalent. Fiable.

Les métallurgistes qui veulent le système le plus polyvalent sur le marché pour le gougeage et le coupage obtiennent, avec le système Powermax SYNC® d'Hypertherm®, le meilleur rendement du capital investi. Le Powermax SYNC est doté d'une intelligence intégrée et il s'utilise avec des cartouches en une seule pièce brevetées et des consommables offrant une durée de vie jusqu'à cinq fois plus longue, en plus de générer une plus grande puissance de coupe que les produits concurrents à plus forte intensité de courant.

La plateforme de consommables considérablement simplifiée et la communication avancée avec la torche pour offrir une configuration automatisée font de nos systèmes plasma à air professionnels Powermax SYNC le choix intelligent pour toute tâche de coupe, de marquage ou de gougeage.



Cartouches Powermax SYNC pour coupe mécanique, gougeage, coupe à la traîne, FlushCut et HyAccess. Code de couleur par procédé pour éliminer toute confusion entre les pièces. Consulter la page 33 pour obtenir la liste complète des cartouches et des numéros de pièce.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Powermax45 SYNC | 65 SYNC | 85 SYNC | 105 SYNC



Powermax45 SYNC®

Facile à utiliser. Polyvalent. Fiable.

Les métallurgistes qui veulent le système le plus polyvalent sur le marché pour le gougeage, la coupe et le marquage obtiennent, avec le système Powermax45 SYNC, le meilleur rendement du capital investi grâce à une cartouche en une seule pièce brevetée, une durée de vie des consommables jusqu'à 5 fois plus longue et une puissance de coupe supérieure à celle des produits concurrents à intensité de courant plus élevée.

Technologie Powermax SYNC et usine intelligente

Que vous en soyez au début ou à des stades plus avancés de fabrication connectée, les machines de coupe au plasma Powermax SYNC® peuvent élargir vos possibilités et soutenir vos objectifs. Les données relatives à la performance de la cartouche et du système peuvent vous aider à prendre des décisions éclairées afin d'améliorer vos activités de coupe et de gougeage. Les données sont accessibles par l'intermédiaire de notre application pour téléphone intelligent en balayant les cartouches individuelles, sur l'écran du système et par l'entremise d'une CNC connectée et compatible, comme Hypertherm EdgeConnect.

« Nous sommes impressionnés par la qualité de coupe de la machine et nous adorons les cartouches. Les cartouches durent beaucoup plus longtemps que les consommables de notre ancienne machine et se remplacent en quelques secondes. »

SALT CREEK FAB
Client transformateur de métaux



INVESTISSEZ À LONG TERME DANS LE MEILLEUR

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	16 mm (5/8 po)	500 mm/min (20 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	29 mm (1 1/8 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	12 mm (1/2 po)	
* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche		
Capacité de gougeage	**Taux d'élimination du métal**	**Profil de la rainure**
Gougeage typique	3,4 kg (7,5 lb) par heure	3,2 mm (0,12 po) P x 6,8 mm (0,26 po) l

Sortie de la torche*	6,9 kW
	45 A x 155 V ÷ 1000 W = 6,9 kW

* Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Ateliers de travail/de première transformation
- Entretien de propriétés et d'usines
- Entrepreneurs en CVC et en installations mécaniques
- Établissements d'enseignement/écoles de métiers
- Entretien d'équipement agricole

« Si vous envisagez d'acheter un système de coupage plasma, vous obtenez la qualité pour laquelle vous payez et cela en vaut chaque dollar (Powermax45 SYNC). »

– Rae Ripple, artiste, soudeur et auteur publié

Spécifications – CSA

Tensions d'entrée (±10 %)	200 – 240 V, monophasé, 50/60 Hz
	480 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 6,9 kW	200 – 240 V, monophasé, 39/32 A
	480 V, triphasé, 10 A
Courant de sortie	9 – 45 A
Tension de sortie nominale	155 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	50 % à 45 A, 200 – 240 V, monophasé
	60 % à 41 A, 200 – 240 V, monophasé
	100 % à 32 A, 200 – 240 V, monophasé
	50 % à 45 A, 480 V, triphasé
	60 % à 41 A, 480 V, triphasé
	100 % à 32 A, 480 V, triphasé
Tension à vide	275 V c.c. 200 – 240 V
	275 V c.c. 480 V
Poids avec torche de 6,1 m (20 pi)	14 kg (31 lb)

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

Spécifications – CE/CCC

Tensions d'entrée (±10 %)	230 V, 1-PH, 50/60 Hz
	400 V, 3-PH, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 6,9 kW	230 V, 1-PH, 33 A
	400 V, 3-PH, 10 A
Courant de sortie	9 – 45 A
Tension de sortie nominale	155 VDC
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	50% @ 45 A, 230 V, 1-PH
	60% @ 41 A, 230 V, 1-PH
	100% @ 32 A, 230 V, 1-PH
	50% @ 45 A, 400 V, 3-PH
	60% @ 41 A, 400 V, 3-PH
	100% @ 32 A, 400 V, 3-PH
Tension à vide	275 VDC 200–240 V
	265 VDC 400 V
Poids avec torche de 6,1 m (20 pi)	15 kg (33 lbs.)

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent. CCC : pour une utilisation en Chine

Dimensions avec les poignées	442 mm (17,4 po) P; 173 mm (6,8 po) l; 357 mm (14,1 po) H
Alimentation en gaz	Coupe : air (propre, sec et exempt d'huile), azote, F5
	Gougeage : air (propre, sec et exempt d'huile), azote, F5
	Marquage : air (propre, sec et exempt d'huile), azote
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	188 l/min à 5,9 bar (400 pi³/h std, 6,7 pi³/min std à 90 psi)
Longueur du câble d'alimentation	3 m (10 pi)
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	12,5 kVA (10 kW) pour sortie maximale à 45 A
Rendement électrique	90 %
Recyclage	100 %
Garantie	Source de courant : 6 ans. Torche : 1 an

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

Renseignements sur les commandes – CSA

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche ou torches, un câble de retour, des informations sur le produit et 1 à 2 cartouches.

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°	Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°
Longueur du faisceau de torche	6,1 m (20 pi)	15,2 m (50 pi)	6,1 m (20 pi) et 7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)		15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi) et 6,1 m (20 pi)
✔ = avec télécommande suspendue					✔		✔
Sources de courant Powermax45 SYNC®	**Manuelle**			**Mécanique**			
Source de courant standard CSA de 200 – 240 V	088560	088561	088564				
Source de courant CSA de 200 – 240 V avec port CPC et diviseur de tension	088562	088563		088580	088582	088581	088583
Source de courant CSA de 200 – 240 V avec port CPC, diviseur de tension et port série				088584		088588	

Configurations personnalisées – CSA

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour,

Options de sources de courant	Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax45 SYNC 230V CSA	088570	088571	088572
Powermax45 SYNC 480V CSA	088573		

Renseignements sur les commandes – CE/CCC

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche ou torches, un câble de retour, des informations sur le produit et 1 à 2 cartouches.

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°	Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°
Longueur du faisceau de torche	6,1 m (20 pi)	15,2 m (50 pi)	6,1 m (20 pi) et 7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)		15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi) et 6,1 m (20 pi)
✔ = avec télécommande suspendue					✔		✔
Sources de courant Powermax45 SYNC®	**Manuelle**			**Mécanique**			
Source de courant standard CE/CCC de 400 V	088565	088566					
Source de courant CE/CCC de 400 V avec port CPC et diviseur de tension	088567			088585		088586	
Source de courant standard CE/CCC de 230 V	088568						
Source de courant CE/CCC de 230 V avec port CPC et diviseur de tension	088569			088587			

Configurations personnalisées – CE/CCC

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour,

Options de sources de courant	Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax45 SYNC 400 V CE/CCC	088574	088575	088576
Powermax45 SYNC 230 V CE/CCC	088577	088578	088579

Options de câbles

	Câbles de retour	Câbles de commande				
Longueur du câble	Pince manuelle	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7.6 m (25')	223595	128650	228350	023206	223236	223239
15.2 m (50')	223596	128651	228351	023279	223237	223240
22.8 m (75')	223127	128652				

Options de cartouches Powermax

A	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/ à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Kit de bagues de contact ohmique
45	428927	428925	428932	428933	428895*

* Le kit comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Options de cartouches spécialisées

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Manuelle	Mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Mécanique
30 – 45		428928	428926			

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Powermax65 SYNC

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	20 mm (3/4 po)	500 mm/min (20 po/min)
	25 mm (1 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	32 mm (1 1/4 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	16 mm (5/8 po)	
* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche		
Capacité de gougeage	**Taux d'élimination du métal**	**Profil de la rainure**
Gougeage typique	4 kg (8,8 lb) par heure	2,9 mm (0,11 po) P x 6,4 mm (0,25 po) l

Sortie de la torche*	9 kW
	65 A x 139 V ÷ 1000 W = 9 kW

* Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Ateliers de travail/de première transformation
- Fabrication de camions et de remorques
- Entrepreneurs en CVC et en installations mécaniques
- Établissements d'enseignement/écoles de métiers
- Entretien d'équipement agricole

Spécifications – CSA

Tensions d'entrée (±10 %)	200 – 480 V, monophasé, 50/60 Hz
	200 – 600 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 9 kW	200/208/240/480 V, monophasé 52/50/44/22 A
	200/208/240/480/600 V, triphasé 32/31/27/13/13 A
Courant de sortie	20 – 65 A
Tension de sortie nominale	139 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	50 % @ 65 A, 230 – 600 V, mono/triphasé
	40 % @ 65 A, 200 – 208 V, mono/triphasé
	100 % @ 46 A, 230 – 600 V, mono/triphasé
Tension à vide	295 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	27,8 kg (61,7 lb)

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

Spécifications – CE/CCC

Tensions d'entrée (±10 %)	380/400 V, 3-PH, 50–60 Hz
Courant d'entrée à 9 kW	380/400 V, 15,5/15 A
Courant de sortie	20 – 65 A
Tension de sortie nominale	139 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	50 % @ 65 A, 380 – 400 V, triphasé
	100 % @ 46 A, 380 – 400 V, triphasé
Tension à vide	295 V c.c.
	270 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	24,1 kg (52,7 lb)

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent. CCC : pour une utilisation en Chine

Dimensions avec les poignées	483 mm P; 233 mm l; 430 mm H (19 po P; 9,2 po l; 17 po H)
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	Coupe : 210 l/min à 5,9 bar, (450 scfh, 7,5 scfm à 85 psi)
	Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar, (450 scfh, 7,5 scfm à 70 psi)
Rendement électrique	91,2 %
Recyclage	100 %
Garantie	Source de courant : 6 ans. Torche : 1 an

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Renseignements sur les commandes – CSA

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche ou torches, un câble de retour, 3 à 4 cartouches et des informations sur le produit. Certaines configurations peuvent inclure des éléments supplémentaires tels qu'une télécommande suspendue et des câbles de communication.

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°	Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°		
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)		10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)		10,7 m/7,6 m (35 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue				✔			✔		✔
Sources de courant Powermax65 SYNC®	**Manuelle**			**Mécanique**					
Source de courant standard CSA de 200 – 600 V	083343	083344	083347						
Source de courant CSA de 200 – 600 V avec port CPC et diviseur de tension	083345	083346		083348	083349		083361	083350	083351
Source de courant CSA de 200 – 600 V avec port CPC, diviseur de tension et port série				083352		083375*		083376*	

* Câble de retour avec cosse ronde

Configurations personnalisées – CSA

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour,

Options de sources de courant	Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax65 SYNC 200 – 600 V	083371	083372	083373

Renseignements sur les commandes – CE/CCC

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche ou torches, un câble de retour, 3 à 4 cartouches et des informations sur le produit. Certaines configurations peuvent inclure des éléments supplémentaires tels qu'une télécommande suspendue et des câbles de communication.

CE – for use in Europe, Australia & New Zealand - RCM, Serbia, UK – UKCA, Ukraine, and other countries where accepted. CCC – for use in China.	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°	Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°		
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)		10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)		10,7 m/7,6 m (35 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue				✔			✔		✔
Sources de courant Powermax65 SYNC®	**Manuelle**			**Mécanique**					
Source de courant standard CE/CCC de 380 – 400 V	083356	083357	083360						
Source de courant CE/CCC de 380 – 400 V avec port CPC et diviseur de tension	083358	083359		083362	083327		083363	083364	083365
Source de courant CE/CCC de 380 – 400 V avec port CPC, diviseur de tension et port série					083366	083377		083367	

Configurations personnalisées – CE/CCC

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour,

Options de sources de courant	Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax65 SYNC 380 – 400 V CE/CCC	083368	083369	083370

Câbles de retour		
	Pince manuelle	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223035	223209
15,2 m (50 pi)	223034	223210
22,8 m (75 pi)	223033	223211

Options de câbles

Câbles de commande						
Longueur du câble	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					

Options de cartouches Powermax

A	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/ à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Kit de bagues de contact ohmique
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			

* Le kit comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Options de cartouches spécialisées

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Manuelle	Mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Mécanique
30 – 45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

Powermax85 SYNC

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	25 mm (1 po)	500 mm/min (20 po/min)
	32 mm (1 1/4 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	38 mm (1 1/2 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	20 mm (3/4 po)	
* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche		
Capacité de gougeage	**Taux d'élimination du métal**	**Profil de la rainure**
Gougeage typique	8,2 kg (18,2 lb) par heure	3,2 mm (0,12 po) P x 6,8 mm (0,26 po) l

Sortie de la torche*	12,2 kW
	85 A x 143 V ÷ 1000 W = 12,2 kW

* Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Ateliers de travail et fabrication générale
- Fabrication de camions et de remorques
- Fabrication de réservoirs et de cuves
- Entretien de dépôts de rails et fabrication de wagons
- Démolition et récupération des métaux
- Entretien d'équipement agricole

Spécifications – CSA

Tensions d'entrée (±10 %)	200 – 480 V, monophasé, 50/60 Hz
	200 – 600 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 12,2 kW	200/208/240/480, monophasé 70/68/58/29 A
	200/208/240/480/600 V, triphasé, 42/40/35/18/17 A
Courant de sortie	25 – 85 A
Tension de sortie nominale	143 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	60 % à 85 A, 230 – 600 V, triphasé
	60 % à 85 A, 480 V, monophasé
	50 % à 85 A, 240 V, monophasé
	50 % à 85 A, 200 – 208 V, triphasé
	40 % à 85 A, 200 – 208 V, monophasé
	100 % à 66 A, 230 – 600 V, mono/triphasé
Tension à vide	305 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	32 kg (67 lb)

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

Spécifications – CE/CCC

Tensions d'entrée (±10 %)	400 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 12,2 kW	380/400 V, triphasé 20,5/19,5 A
Courant de sortie	25 – 85 A
Tension de sortie nominale	143 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	60 % à 85 A, 380 – 400 V, triphasé
	100 % à 66 A, 380 – 400 V, triphasé
Tension à vide	270 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	23,5 kg (52 lb)

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent. CCC : pour une utilisation en Chine

Dimensions avec les poignées	483 mm P; 233 mm L; 430 mm H (19 po P; 9,2 po l; 17 po H)
Alimentation en gaz	Coupe : air (propre, sec et exempt d'huile), azote
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	Coupe : 210 l/min à 5,9 bar, (450 pi³/h std, 7,5 pi³/min std à 85 psi)
	Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar, (450 pi³/h std, 7,5 pi³/min std à 70 psi)
Longueur du câble d'alimentation	3 m (10 pi)
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	20 kW ou 25 kVA pour une sortie maximale de 85 A
Rendement électrique	91,9 %
Recyclage	100 %
Garantie	Source de courant : 6 ans. Torche : 1 an

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Renseignements sur les commandes – CSA

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche ou torches, un câble de retour, 3 à 4 cartouches et des informations sur le produit. Certaines configurations peuvent inclure des éléments supplémentaires tels qu'une télécommande suspendue et des câbles de communication.

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°	Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°		
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)		10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)		10,7 m/7,6 m (35 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue				✔			✔		✔
Sources de courant Powermax85 SYNC®	**Manuelle**			**Mécanique**					
Source de courant standard CSA de 200 – 600 V	087183	087184	087187						
Source de courant CSA de 200 – 600 V avec port CPC et diviseur de tension	087185	087186		087207	087189		087208	087190	087191
Source de courant CSA de 200 – 600 V avec port CPC, diviseur de tension et port série				087192		087218 *		087219 *	

* Câble de retour avec cosse ronde

Configurations personnalisées – CSA

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour,

Options de sources de courant	Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax85 SYNC 200 – 600 V	087213	087214	087215

Renseignements sur les commandes – CE/CCC

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche ou torches, un câble de retour, 3 à 4 cartouches et des informations sur le produit. Certaines configurations peuvent inclure des éléments supplémentaires tels qu'une télécommande suspendue et des câbles de communication.

CE – for use in Europe, Australia & New Zealand - RCM, Serbia, UK – UKCA, Ukraine, and other countries where accepted. CCC – for use in China.	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°	Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°		
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)		10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)		10,7 m/7,6 m (35 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue				✔			✔		✔
Sources de courant Powermax85 SYNC®	**Manuelle**			**Mécanique**					
Source de courant standard CE/CCC de 400 V	087196	087197	087200						
Source de courant CE/CCC de 400 V avec port CPC et diviseur de tension	087198	087199		087201	087202			087203	087191
Source de courant CE/CCC de 400 V avec port CPC, diviseur de tension et port série					087205	087220		087206	

Configurations personnalisées – CE/CCC

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour,

Options de sources de courant	Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax85 SYNC 380 – 400 V CE/CCC	087210	087211	087212

Câbles de retour		
	Pince manuelle	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223035	223209
15,2 m (50 pi)	223034	223210
22,8 m (75 pi)	223033	223211

Options de câbles

Câbles de commande						
Longueur du câble	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					

Options de cartouches Powermax

A	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/ à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Kit de bagues de contact ohmique
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			

* Le kit comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Options de cartouches spécialisées

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Manuelle	Mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Mécanique
30 – 45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Powermax105 SYNC

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	32 mm (1 1/4 po)	500 mm/min (20 po/min)
	38 mm (1 1/2 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	50 mm (2 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	22 mm (7/8 po)	

* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche

Capacité de gougeage	Taux d'élimination du métal	Profil de la rainure
Gougeage typique	8,6 kg (19,1 lb) par heure	6,6 mm P x 6,2 mm l (0,26 po P x 0,24 po l)

Sortie de la torche**	16,8 kW
	105 A x 160 V ÷ 1000 W = 16,8 kW

** Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Construction navale et réparation de navires
- Fabrication de camions et de remorques
- Fabrication de réservoirs et de cuves
- Entretien de dépôts de rails et fabrication de wagons
- Démolition et récupération des métaux
- Entretien d'équipement agricole

Spécifications – CSA

Tensions d'entrée (±10 %)	200 – 600 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 16,8 kW	200/208/240/480/600 V, triphasé, 58/56/49/25/22 A
Courant de sortie	30 – 105 A
Tension de sortie nominale	160 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	70 % à 105 A, 240 V, triphasé
	80 % à 105 A, 480 – 600 V, triphasé
	100 % à 94 A, 480 – 600 V, triphasé
	100 % à 88 A, 240 V, triphasé
Tension à vide	300 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	230 – 400 V: 42,7 kg (94 lb)

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

Spécifications – CE/CCC

Tensions d'entrée (±10 %)	200 – 600 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 16,8 kW	380 – 400 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant de sortie	30 – 105 A
Tension de sortie nominale	160 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	70 % à 105 A, 240 V, triphasé
	80 % à 105 A, 400 V, triphasé
	100 % à 94 A, 400 V, triphasé
	100 % à 88 A, 230 V, triphasé
Tension à vide	288 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	230 – 400 V: 42,7 kg (94 lb)
	39,4 kg (87 lb)

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent. CCC : pour une utilisation en Chine

Dimensions avec les poignées	592 mm P; 274 mm l; 508 mm H (23,3 po P; 10,8 po l; 20 po H)
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	Coupe : 260 l/min à 6,2 bar, (550 pi³/h std, 9,1 pi³/min std à 90 psi)
	Gougeage : 260 l/min à 4,8 bar, (550 pi³/h std, 9,1 pi³/min std à 70 psi)
Longueur du câble d'alimentation	3 m (10 pi)
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	30 kW ou 37,5 kVA pour une sortie maximale de 105 A
Rendement électrique	91 %
Recyclage	100 %
Garantie	Source de courant : 6 ans. Torche : 1 an

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

Renseignements sur les commandes – CSA

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche ou torches, un câble de retour, 3 à 4 cartouches et des informations sur le produit. Certaines configurations peuvent inclure des éléments supplémentaires tels qu'une télécommande suspendue et des câbles de communication.

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°	Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°		
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)		10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)		10,7 m/7,6 m (35 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue				✔			✔		✔
Sources de courant Powermax105 SYNC®	**Manuelle**			**Mécanique**					
Source de courant standard CSA de 200 – 600 V	059625	059626	059634						
Source de courant CSA de 200 – 600 V avec port CPC et diviseur de tension	059627	059628		059636	059637		059639	059638	059687
Source de courant CSA de 200 – 600 V avec port CPC, diviseur de tension et port série					059684	059762*		059763	

* Câble de retour avec cosse ronde

Configurations personnalisées – CSA

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour,

Options de sources de courant	Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax105 SYNC 200 – 600 V	059704	059705	059706

Renseignements sur les commandes – CE/CCC

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche ou torches, un câble de retour, 3 à 4 cartouches et des informations sur le produit. Certaines configurations peuvent inclure des éléments supplémentaires tels qu'une télécommande suspendue et des câbles de communication.

CE – for use in Europe, Australia & New Zealand - RCM, Serbia, UK – UKCA, Ukraine, and other countries where accepted. CCC – for use in China.	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°	Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°	
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)		10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)	
✔ = avec télécommande suspendue				✔			✔	
Sources de courant Powermax105 SYNC®	**Manuelle**			**Mécanique**				
Source de courant standard CE/CCC de 380 – 400 V	059690	059691	059692					
Source de courant CE/CCC de 380 – 400 V avec port CPC et diviseur de tension	059697	059680		059694	059693		059695	059681
Source de courant CE/CCC de 380 – 400 V avec port CPC, diviseur de tension et port série					059697	059765		059698
Source de courant standard CE/CCC de 230 – 400 V	059679	059680			059682			059683
Source de courant CE/CCC de 230 – 400 V avec port CPC et diviseur de tension					059682			059683
Source de courant CE/CCC de 230 – 400 V avec port CPC, diviseur de tension et port série					059712	059764		

Configurations personnalisées – CE/CCC

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour,

Options de sources de courant	Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
380 – 400 V CE/CCC	059708	059709	059710
230 – 400 V CE/CCC	059701	059702	059703

Câbles de retour		
	Pince manuelle	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223254	223284
15,2 m (50 pi)	223255	223285
22,8 m (75 pi)	223256	223286

Options de câbles

Câbles de commande						
Longueur du câble	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					

Options de cartouches Powermax

A	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/ à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Kit de bagues de contact ohmique
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

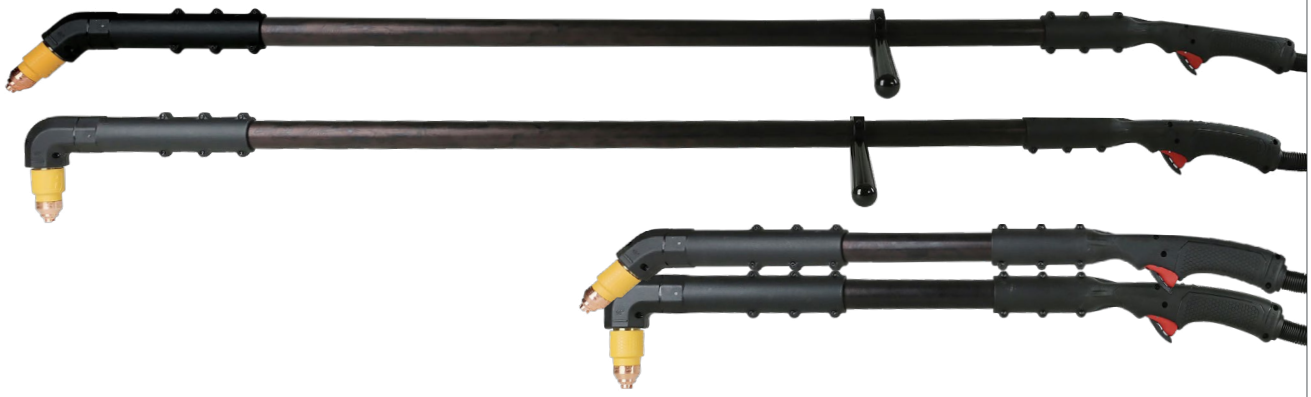
* Le kit comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Options de cartouches spécialisées

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Manuelle	Mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Mécanique
30 – 45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					
105	428954					

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Options de torches Powermax SYNC®

Type de torche	Système	Style de la torche
SmartSYNC	Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC /105 SYNC	 Manuelle
		 Longue
		 Machine
		 Robotisée

Options de torches

	Torches manuelles		Torches longue				Torches machines	Robotisée/mini		
	75°	15°	0,6 m (2 pi), 45°	0,6 m (2 pi), 90°	1,2 m (4 pi), 45°	1,2 m (4 pi), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 m (15 pi)								059733		
7,6 m (25 pi)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35 pi)							059720			
15,2 m (50 pi)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75 pi)	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100 pi)	059770							059734		

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Powermax125

Capacité de coupe recommandée de 38 mm (1 1/2 po)
Capacité de coupe grossière de 57 mm (2 1/4 po)
Calibre professionnel



Partie intégrante de la gamme des systèmes Powermax®, le système Powermax125 présente un facteur de marche de 100 % pour la coupe manuelle, la coupe mécanisée ou robotisée ou le gougeage les plus exigeants.

Principaux avantages commerciaux

Augmentez la productivité

Terminez les tâches plus rapidement grâce à des vitesses de coupe cinq fois plus élevées qu'avec l'oxygaz sur l'acier doux de 12 mm (1/2 po)

Minimise les coûts de fonctionnement

Réduisez les coûts liés aux consommables, car ils durent quatre fois plus longtemps que ceux des autres systèmes de cette plage d'intensité de courant

Réduction des opérations secondaires

Sa qualité de coupe et de gougeage supérieure vous permet de passer moins de temps à meuler et à préparer les bords

Puissance et rendement maximaux.

Le Powermax125 coupe rapidement les métaux épais et transforme les tâches de coupe et de gougeage les plus exigeantes en un jeu d'enfant. Il offre un facteur de marche de 100 % assurant une durée de fonctionnement maximale, ce qui en fait le système préféré pour effectuer de nombreux travaux de coupe mécanique ou robotisée. La technologie Smart Sense™ règle automatiquement la pression du gaz pour que vous puissiez vous concentrer sur la tâche, et non sur la configuration.

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	38 mm (1 1/2 po)	457 mm/min (18 po/min)
	44 mm (1 3/4 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	57 mm (2 1/4 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	25 mm (1 po)	

* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche

Capacité de gougeage	Taux d'élimination du métal	Profil de la rainure
Gougeage typique	12,52 kg/h (27,6 lb/h)	4,3 à 7,9 mm P x 6,1 à 9,9 mm l (0,17 à 0,31 po P x 0,24 à 0,39 po l)

Sortie de la torche**	21,9 kW
	125 A x 175 V ÷ 1000 W = 21,9 kW

** Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Transformez les tâches de coupe et de gougeage les plus exigeantes en un jeu d'enfant grâce au Powermax125.

INVESTISSEZ À LONG TERME DANS LE **MEILLEUR**

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Construction navale et réparation de navires
- Fabrication de camions et de remorques
- Fabrication de réservoirs et de cuves
- Entretien de dépôts de rails et fabrication de wagons
- Démolition et récupération des métaux
- Entretien d'équipement agricole

Principales caractéristiques du produit :

Facile à utiliser

- Nul besoin de modifier la pression d'air – la technologie Smart Sense™ assure un réglage parfait.
- Effectuez des coupes à la traîne à sortie maximale avec un protecteur breveté qui réduit l'accumulation de scories et produit une coupe plus lisse.
- Une qualité de coupe et de gougeage supérieure réduit le temps consacré au meulage et à la préparation des bords.
- La détection de fin de vie de l'électrode protège la torche et la pièce à couper des dommages, en coupant automatiquement l'alimentation lorsque l'électrode est trop usée.
- Un facteur de marche de 100 % maximise le temps de fonctionnement.

Faibles coûts de fonctionnement

- Les onze modèles de torches Duramax® Hyamp™ offrent une grande polyvalence pour la coupe manuelle, l'automatisation portative, la coupe X-Y sur table, la coupe à portée étendue et la coupe robotisée.
- Six types de consommables pour la coupe à la traîne, la coupe de caractéristiques fines, la coupe affleurante et la coupe mécanique sont disponibles ainsi que le gougeage avec contrôle maximal et retrait maximal.

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt.
- Les sources de courant et les torches sont conçues pour les environnements industriels exigeants.
- Chaque composant Powermax est testé pour fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes.
- La technologie SpringStart™ permet un amorçage systématique, et rend donc la torche plus fiable.

Spécifications – CSA

Tensions d'entrée (±10 %)	480/600 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 12,2 kW	480/600 A, 31/24 A
Courant de sortie	30 – 125 A
Tension de sortie nominale	175 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	100 % à 125 A, 480/600 V, triphasé
Tension à vide	320 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	480 V 47,9 kg (105,7 lb)
	600 V, 47,5 kg (104,7 lb)

CSA – for use in the Americas and Asia, except China

Spécifications – CE

Tensions d'entrée (±10 %)	400 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 12,2 kW	380 V, triphasé, 38 A
	400 V, triphasé, 36 A
Courant de sortie	30 – 125 A
Tension de sortie nominale	175 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	100 % à 125 A, 380/400 V, triphasé
Tension à vide	305 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	380 V 45,2 kg
	400 V 48,9 kg

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

Spécifications – CCC

Tensions d'entrée (±10 %)	380 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 12,2 kW	380 V, triphasé, 38 A
	400 V, triphasé, 36 A
Courant de sortie	30 – 125 A
Tension de sortie nominale	175 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	100 % à 125 A, 380/400 V, triphasé
Tension à vide	290 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	380 V 45,2 kg
	400 V 48,9 kg

CCC : pour une utilisation en Chine

Dimensions avec les poignées	592 mm P; 274 mm l; 508 mm H (23,3 po P; 10,8 po l; 20 po H)
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	Coupe : 260 l/min (550 pi³/h std) à 5,9 bar (85 psi)
	Gougeage : 212 l/min (450 pi³/h std) à 4,1 bar (60 psi)
Longueur du câble d'alimentation	3 m (10 pi)
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	40 kW ou 50 kVA pour une sortie maximale de 125 A
Rendement électrique	91 % – 92 %
Recyclage	100 %
Garantie	Source de courant : 6 ans. Torche : 1 an

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants

Renseignements sur les commandes – CSA

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine	Torche manuelle à 85°		Torches manuelles à 85° et à 15°		Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°			
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)		7,6 m (25 pi)		7,6 m (25 pi) avec câbles E/S	15,2 m (50 pi)		15,2 m (50 pi) avec câbles E/S	15,2 m/7,6 m (50 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue					✔			✔			✔
Sources de courant Powermax125®	**Manuelle**				**Mécanique**						
Source de courant CSA de 480 V avec port CPC et diviseur de tension	059536	059537	059538	059569	059539			059540			059541
Source de courant CSA de 600 V avec port CPC et diviseur de tension	059546	059547	059555	059570	059552			059553			059554
Source de courant CSA de 480 V avec port CPC, diviseur de tension et port série					059542	059544		059543	059545		
Source de courant CSA de 600 V avec port CPC, diviseur de tension et port série					059550	059548		059551	059549		

Configurations personnalisées – CSA

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour,

Options de sources de courant	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax125 480 V	059488	059489
Powermax125 600 V	059509	059510

Renseignements sur les commandes – CE

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°		Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°			
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7.6 m (25')		7,6 m (25 pi)		7,6 m (25 pi) avec câbles E/S	15,2 m (50 pi)		15,2 m (50 pi) avec câbles E/S	15,2 m/7,6 m (50 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue					✔			✔			✔
Sources de courant Powermax125®	**Manuelle**				**Mécanique**						
Source de courant CE de 400 V avec port CPC et diviseur de tension	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Source de courant CE de 400 V avec port CPC, diviseur de tension et port série						059532	059534		059533	059535	

Configurations personnalisées – CE

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour,

Options de sources de courant	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax125® 400 V CE	059486	059487

Renseignements sur les commandes – CCC

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

CCC : pour une utilisation en Chine	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°		Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°			
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)		7,6 m (25 pi)		7,6 m (25 pi) avec câbles E/S	15,2 m (50 pi)		15,2 m (50 pi) avec câbles E/S	15,2 m/7,6 m (50 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue					✔			✔			✔
Sources de courant Powermax125®	**Manuelle**				**Mécanique**						
Source de courant CCC de 380 V avec port CPC et diviseur de tension	059556	059557			059558	059583			059584		
Source de courant CCC de 380 V avec port CPC, diviseur de tension et port série						059560			059561		

Configurations personnalisées – CCC

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour,

Options de sources de courant	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax125® 380 V CCC	059490	059491

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Options de torches Powermax125®

Type de torche	Système	Style de la torche
Duramax Hyamp™	Powermax125	



Manuelle



Longue

Remarque : Les torches Duramax Hyamp peuvent également être utilisées avec des sources de courant Powermax45 XP/65/85/105.



Machine



Robotisée

Options de torches

	Torches manuelles		Torches machines		Torches robotisée			Torches longue					
Cable length	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m (2 pi), 45°	0,6 m (2 pi), 90°	1,2 m (4 pi), 45°	1,2 m (4 pi), 90°	1,8 m (6 pi), 90°	1,8 m (6 pi) 45°
4,5 m (15 pi)			059519	059514									
7,6 m (25 pi)	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623	059758
10,7 m (35 pi)			059521	059516									
15,2 m (50 pi)	059493	059496	059522	059517	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624	059759
22,8 m (75 pi)	059494	059497	059523										
45,7 m (150 pi)*	059665	059664		059666				059667		059667	059668		

*Les faisceaux de torche de 45,7 m (150 pi) sont uniquement compatibles avec les systèmes Powermax125 portant le numéro de série 125-007944 ou supérieur.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Options de câbles

Câbles de commande						
Longueur du câble	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					

Câbles de retour			
	Pince manuelle	Serre-joint en C	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223035	223203	223209
15,2 m (50 pi)	223034	223204	223210
22,8 m (75 pi)	223033	223205	223211



Consommables de la torche

Les buses et les électrodes sont offertes en différentes quantités. Contacter le distributeur pour obtenir de plus amples renseignements.

Type de consommable	Type de torche	Intensité de courant	Buse	Protecteur/ Déflecteur	Buse de protection	Diffuseur	Électrode
Coupe en traînant la torche	Manuelle	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Coupe mécanique	Machine	45	420158	420168	220977 ou 420156[1]	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Manuelle	45	420151	420152	220977 ou 420156[1]	420159	220971
	Machine					220997	
Gougeage à élimination maximale	Manuelle/Machine	30 – 125	420001	420112	220977	220997	220971
Gougeage à contrôle maximal	Manuelle/Machine	30 – 125	420001	420509	220977	220997	220971

[1] Buse de protection ohmique

Adaptateur de torche et plateforme de cartouches Powermax

Pour les systèmes Powermax45® XP/65/85/105

Compatibilité

L'adaptateur de torche permet d'effectuer la transition vers la plateforme de cartouches de consommables si vous possédez les systèmes et les types de torches suivants.

Système	Type de torche	Numéro de référence
Powermax45 XP	Duramax® Lock, manuelle et mécanisée	428951
Powermax65 Powermax85 Powermax105	Torche Duramax manuelle, mécanisée et robotisée	

- Non recommandé pour une utilisation sur les torches modernisées Duramax pour Powermax1000/1250/1650
- Non compatible avec les torches standard ou longues Duramax Hyamp™
- La plateforme de cartouches consommables est installée de série sur les nouveaux systèmes Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC/105 SYNC avec torches SmartSYNC® (aucun adaptateur requis)





Passez à la plateforme révolutionnaire de cartouches consommables Powermax en installant un adaptateur de torche.

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Accessoires

Équipement de protection individuelle



Écran facial double
127239 Teinte 6
127103 Teinte 8



Gants de coupe en cuir
127169



Écran thermique de gougeage
428347 Duramax et SmartSYNC®
428348 Duramax Hyamp

Lunettes de sécurité pour la coupe
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017035 Teinte 5



Lunettes de protection réglables
127416 Teinte 5



Lunettes de protection transparentes
017034



Lunettes de protection rabattables
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017033 Teinte 5

Accessoires pour torche



Adaptateur de torche Hyamp
428495



Porte-torche machine
120595 Diam. 1 3/8 po
120596 Diam. 1 3/4 po



Porte-torche robotisée
228806





Pointes d'apprentissage pour torche
Les pointes d'apprentissage pour torche permettent aux opérateurs du système de programmer la trajectoire de coupe du robot tout en s'assurant visuellement que la torche n'entre pas en contact avec la pièce à couper pendant la coupe.

429054 pour torches robotisées SmartSYNC®
429057 pour torches robotisées SmartSYNC® HyAccess
229456 pour torches robotisées Duramax
229832 pour torches robotisées Duramax Hyamp

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Accessoires pour système



Kits de filtration de l'air

128647 Kit de filtres uniquement
228570 Powermax® 65/85, kit et housse de protection
228890 Powermax105/125, kit et housse de protection
011092 Cartouche filtrante de rechange
428719 Kit de filtre à air pour éliminer l'huile



Gaine de torche en cuir

024877 Cuir noir 7,6 m (25 pi)



Kits de roues et de portique de découpe

229370 Jeu de roues pour systèmes Powermax65/85, 65 SYNC/85 SYNC
229569 Kit de portique de découpe pour systèmes Powermax65/85, 65 SYNC/85 SYNC
229467 Jeu de roues pour systèmes Powermax105/105 SYNC/125
229570 Kit de portique de découpe pour systèmes Powermax/105 SYNC/125



Housses de protection contre la poussière pour le système

127144 Powermax30/30 XP
127469 Powermax30 AIR
127219 Powermax45/45 XP/45 SYNC
127301 Powermax65/85
127360 Powermax105/125



Boîtier de commande à distance

128650 7,6 m (25 pi)
128651 15,2 m (50 pi)
128652 22,8 m (75 pi)
428755 45,7 m (150 pi)



Lecteur de cartouche

Le lecteur de cartouche fonctionne avec l'application de lecture de cartouches Powermax SYNC et permet d'examiner, au moyen d'un procédé simple, les données stockées sur les cartouches Powermax.

528083

Guides de coupe



Guide de coupage circulaire

127102 Basic Duramax®, Duramax LT, AIR, T30
027668 Deluxe Duramax, Duramax LT, AIR, T30
017053 Duramax Hyamp™
027669 Deluxe SmartSYNC®
017065 Basic SmartSYNC



Guide de coupe d'angles

017041



Règle aimantée

017042



Guide de coupe pour le chanfrein

017059 Standard
017058 Duramax Hyamp
017066 SmartSYNC



Ensemble de deux blocs aimantés

017043



Guide d'alignement de la torche

Conçu pour configurer une torche machine afin de produire des coupes chanfreinées de haute qualité à des angles précis à l'aide d'un mécanisme d'entraînement.

528077

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

Kits de consommables

- Les kits de consommables essentiels Powermax® sont conçus pour offrir la combinaison optimale de consommables de coupe pour votre système Powermax
- Kits HyAccess™ et FlushCut™
- Kits d'électrode et de buse doubles pour systèmes Powermax30 AIR et Powermax30 XP
- Les kits en gros sont économiques dans les contextes d'utilisation en grande quantité de certains consommables



Kit de consommables essentiels pour Powermax

Système Powermax	Manuelle
Powermax30 AIR	851462
Powermax30 XP	851479
Powermax45 XP	851510
Powermax65	851465
Powermax85	851468
Powermax105	851471
Powermax125	851474



Kits de consommables en gros Duramax®

Contenu	Numéro de référence	Quantité par commande
Électrode (220777)	228934	25
Électrode (220842)	228767	25
Buse (220816)	228760	25
Buse (220819)	228759	25
Buse (220930)	228761	25
Buse (220797)	228762	25
Buse (220941)	228765	25
Buse (220990)	228797	25
Buse (220991)	228796	25
Protecteur (220992)	228798	10
Protecteur (220993)	228799	10
Protecteur (220817)	228763	10
Protecteur (220818)	228764	10



Ensembles doubles d'électrode et de buse

Système Powermax	Numéro de référence	Procédé
Powermax30 AIR	428350	Coupe standard
Powermax30 XP	428243	Coupe standard
	428244	FineCut®

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants



Kits FlushCut

Les consommables FlushCut™ permettent de couper aussi près que possible de la base sans percer ni endommager la pièce à couper.

Système Powermax	Numéro de référence du kit	Intensité de courant de fonctionnement
Powermax45 XP	428746	15 – 45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85 – 105 A
Powermax125	428713	85 – 125 A



Kits HyAccess

Consommables à portée étendue offrant une meilleure visibilité et un accès facilité lors du coupage ou du gougeage dans des espaces exigus.

Système Powermax	Type de kit	Numéro de référence du kit	Intensité de courant de fonctionnement
Powermax30 XP	Coupe et gougeage combinés	428337	15 – 30 A
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	Coupe et gougeage combinés	428414	15 – 65 A
	Kit de démarrage – Coupe	428445	
	Kit de démarrage – Gougeage	428446	



Options de cartouches Powermax

A	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/ à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Kit de bagues de contact ohmique
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

* Le kit comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.



Options de cartouches spécialisées

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Manuelle	Mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Mécanique
30 – 45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					
105	428954					

SAO 08
Soudage Abrasifs Outils coupants

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | JET D'EAU | AUTOMATISATION | LOGICIEL | CONSOMMABLES

Consultez www.hypertherm.com/powermax pour en savoir plus.

À moins d'indication contraire dans le document publicitaire, toutes les marques de commerce sont la propriété d'Hypertherm, Inc. et peuvent être déposées aux États-Unis ou dans d'autres pays.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 2/2026 Hypertherm, Inc. Révision 8

897690FR Français/French

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES®

SAO 08 Soudage Abrasifs Outils coupants