CATALOGUE DE PRODUITS

2025/26



EQUIPEMENTS

DE SOUDAGE ET DE COUPAGE

www.lincolnelectric.fr

SAO 08

CONSTRUISONS UN MONDE MEILLEUR

Lorsque le monde compte sur vous,
vous pouvez compter sur nous



SAO 08

TABLE DES MATIÈRES

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS 5



Présentation 6
Générateurs MIG-MAG 7
Générateurs MIG-MAG multi-procédés 12
Accessoires 18
Générateurs technologie avancée 20
Cobots 32

DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES 37



Présentation 38
Dévidoirs digitaux 39
Dévidoirs Crosslinc® 44
Accessoires 48

GÉNÉRATEURS TIG 51



Présentation 52
Générateurs TIG DC / monophasé 53
Générateurs TIG DC / triphasé 56
Générateurs TIG AC/DC / monophasé 58
Générateurs TIG AC/DC / triphasé 59
Accessoires 62

GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES 65



Présentation 66
Générateurs monophasé 67
Générateurs triphasé 69
Accessoires 71

COUPAGE PLASMA 73



Présentation 74
Coupeurs plasma 75
Accessoires 79

SOUDAGE À L'ARC SUBMERGÉ 81



Procédé LSO 82
Générateur AS 83

GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE 85



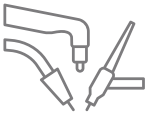
Groupes autonomes de soudage 87

OPTIONS D'ÉQUIPEMENT 89



Groupe de refroidissement 90
Chariots 91
Commandes à distance 92
Câbles de soudage 93
Galets d'entraînement 95

TORCHES 99



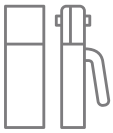
Torches MIG-MAG 101
Torches TIG 104
Électrodes tungstène 107
Torches plasma 108
Accessoires de coupage plasma 109

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE (EPI) 111



Masques de soudage 112
Protection respiratoire 120
Gants 124
Vêtements en cuir 127
Vêtements en coton 130

ACCESSOIRES DE SOUDAGE 135



Sprays 136
Pinces porte-électrodes 137
Électrodes de gougeage 138
Torches de gougeage 139
Lattes céramiques 140

UTILISATION DE CE CATALOGUE

1 GÉNÉRATEURS MULTI-PROCÉDÉS

YARDTEC® 300C STANDARD 2

NOUVEAU 10

Ne vous souciez plus des zones inaccessibles. 3

4 ALIMENTATION

3 PHASE | 50/60 Hz

SORTIE

CC CV | DC | S200 | VRD | SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES



11 12

MIG/MAG
FIL FOURRÉ
INNERSHIELD
LIFT TIG
EE
GOUGEAGE (≤ 4 mm)

13

5 **APPLICATIONS**

- **MAINTENANCE ET RÉPARATION**
- **CHANTIER NAVAL**
- **CONSTRUCTION LOURDE**
- **CONSTRUCTION NAVALE**
- **CONSTRUCTION MÉTALLIQUE**
- **FABRICATION GÉNÉRALE**

6 **Équipements inclus**

- Câble d'alimentation (3 m)
- Galets pour fils de 1,0 mm et 1,2 mm pour l'acier et le fil fourré
- Câble de soudage (3 m) avec pince de masse
- Raccord pour le raccordement du tuyau de gaz
- Manuel d'utilisation sur clé USB

7



ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM 14

- Générateur multi-procédés léger et portable.
- Dévidoir intégré.
- Idéal pour les chantiers navals et chantiers de construction.
- Conception compacte pour les environnements difficiles dont l'accessibilité est limitée.
- Les poignées ergonomiques permettent un transport et une manipulation en toute sécurité, que ce soit manuellement ou à l'aide d'un engin de levage.

15

8

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Yardtec® 300C STANDARD	**K14421-1**	230/400V 3Ph 50/60 Hz	16	300A@30% 200A@100%	5-300	2R / 1,5-22	18	381 x 230 x 498	IP23

9 **OPTIONS RECOMMANDÉES**

TORCHES MIG-MAG

REFROIDIES PAR AIR:
LINCGUN® PROMIG™ 270
4m – **W000345061-2**

LGS3-360G
4m – **W10430-36-4M**



Chariot avec support pour bobine 15kg
K14447-1



Kit de bandoulières
K14435-1



Cage de protection
K14444-1

Kit roues cage de protection
K14431-1



Galets pour fil plein
KP14420-Vxx
Galets pour fil fourrés
KP14420-VxxR
Galets pour fils en aluminium
KP14420-Uxx
Guides fils
KP14420-INLET/BLUE
KP14420-EURO



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

16 www.lincolnelectric.fr

1	Section du catalogue	5	Applications industrielles	9	Options / Accessoires recommandées pour une utilisation avec l'équipement	13	Icônes des procédés de soudage
2	Nom du produit	6	Inclus avec l'équipement	10	Icône Nouveau	14	Matériaux à souder
3	Brève description du produit	7	Illustration de l'application/ du secteur industriel	11	Photo du produit	15	Principales caractéristiques et avantages du produit
4	Icônes d'Alimentation et de Sortie	8	Caractéristiques techniques	12	Icône de garantie		

SAO 08

SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES

ICÔNES D'ALIMENTATION

- Courant monophasé
- Courant triphasé
- Courant monophasé ou triphasé
- Alimentation 115 volts
- Alimentation 230 volts
- Fréquence 50/60 Hertz
- Tension d'alimentation du dévidoir 24-42 Volt AC
- Tension d'alimentation du dévidoir 34-44 Volt AC
- Tension d'alimentation du dévidoir 40 Volt DC
- Tension d'alimentation du dévidoir 42 Volt AC
- Tension d'alimentation du dévidoir 15-110 Volt DC
- Correction du facteur de puissance (PFC)
- Entraînement par moteur: Diesel
- Compatible avec groupe électrogène
- Technologie Crosslinc®

ICÔNES DE SORTIE

- Courant constant (soudage électrode enrobée et TIG)
- Tension constante (Soudage MIG-MAG, Fil fourré et arc submergé)
- Courant constant/ Tension constante (Soudage multi-procédé)
- Courant de soudage continu
- Courant de soudage alternatif et continu
- Procédé STT disponible
- Voltage Reduction Device™
- True Voltage Technology™
- Réglages synergiques
- Réglages synergiques et modes pulsés
- Desert Duty® – Conçu pour résister aux températures extrêmes
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques
- Dévidoir 2 galets
- Dévidoir 4 galets
- Bobine plastique S300
- Bobine plastique S200
- Possibilité d'utilisation avec fût
- Refroidissement eau

PROCÉDÉS

- MIG/MAG (GMAW)
- MIG/MAG Pulsé (GMAW-P)
- FIL FOURRÉ – soudage avec fil fourré sous protection gazeuse
- Fil fourré sans gaz INNERSHIELD
- EE (MMA) – Soudage à l'électrode enrobée
- Gougeage (CAG)
- TIG (GTAW)
- TIG Pulsé (GTAW-P)
- LIFT TIG – Amorçage de l'arc par levage
- TIG AU GRATTÉ – Amorçage de l'arc par grattage
- TIG HF – Amorçage de l'arc à haute fréquence
- Soudage à l'arc submergé (SAW)
- Coupage plasma
- Gougeage plasma
- Perçage au plasma
- Coupage plasma de grilles
- Brasage
- Oxycoupage
- HYPERFILL® – solution MAG/ fil fourre bi-fil
- STT Field – mode de soudage racine
- HDT – Formes d'ondes de dépôt élevé
- Procédés dédiés tels que SSA, HPS, SSP
- Meulage
- Parfait pour les travaux de mécanique générale.

GARANTIE

- 1 AN DE GARANTIE – Pièces et main-d'œuvre – PERFORMANCE & PROTECTION
- 2 ANS DE GARANTIE – Pièces et main-d'œuvre – PERFORMANCE & PROTECTION
- 3 ANS DE GARANTIE – Pièces et main-d'œuvre – PERFORMANCE & PROTECTION
- 5 ANS DE GARANTIE – Pièces et main-d'œuvre – PERFORMANCE & PROTECTION
- LEADERS DU MARCHÉ 5 ANS GARANTIE STANDARD
- LEADERS DU MARCHÉ 5 ANS DE GARANTIE APRES ENREGISTREMENT
- 3/5 ANS DE GARANTIE

MATERIAUX A SOUDER

Matériaux particulièrement recommandés (cadre rouge) et matériaux acceptables (cadre gris) pour cet équipement de soudage.

ACIER NON ALLIÉ	CUIVRE	ACIER INOXYDABLE	ACIER Cr-Mo	ACIER FAIBLEMENT ALLIÉ	ACIER HLE	ALLIAGES DE NICKEL
ALUMINIUM	FONTE	MAGNÉSIUM	ACIER REVÊTU			

SAO 08


LF 52 c
LF 58 c
POWERTEC
LINCOLN ELECTRIC
i350 S
i420 S
POWERTEC 400 MP
POWERTEC 500 MP

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS



SAO 08

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS

ÉQUIPEMENT	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE				PROCÉDÉS							CARACTÉRISTIQUES						
		Nb de phases (50/60 Hertz)	Tension (V)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Mode	Polarité	MIG-MAG	Pulsé	FF sous-gaz	FF sans gaz	Electrode Enrobée	CAG (Gougeage)	DC TIG Lift	Système d'entraînement de fil	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Synergique	V/A Mètres	CrossLinc®	ArcLink® Communication Digitale	Garantie (ans)
GÉNÉRATEURS MIG-MAG (GENERATEUR SEUL)																					
Quickmig® 250	**K14379-1**	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•			2
Quickmig® 300	**K14380-1**	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•			2
Powertec® i250C Standard	**K14284-1**	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i250C Advanced	**K14285-1**	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Standard	**K14286-1**	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Advanced	**K14287-1**	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i380C Advanced	**K14288-1**	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i450C Advanced	**K14289-1**	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•		•	•	•	•		4R	300	•	•			3
Powertec® i350S	**K14183-1**	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•		•	•	•	•				•			•	3
Powertec® i420S	**K14184-1**	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•		•	•	•	•				•			•	3
Powertec® i500S	**K14185-1**	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•		•	•	•	•				•			•	3
GÉNÉRATEURS MIG-MAG (READY PACK)																					
Powertec® i250C Std Pack	**K14284-2**	READY PACK COMPREND :	Powertec® i250C Standard (K14284-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)																		
Powertec® i250C Adv Pack	**K14285-2**		Powertec® i250C Advanced (K14285-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)																		
Powertec® i320C Std Pack	**K14286-2**		Powertec® i320C Standard (K14286-1), LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)																		
Powertec® i320C Adv Pack	**K14287-2**		Powertec® i320C Advanced (K14287-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)																		
Powertec® i380C Air Pack	**K14288-2**		Powertec® i380C Advanced (K14288-1), LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)																		
Powertec® i380C Water Pack	**K14288-3**		Powertec® i380C Advanced (K14288-1), LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)																		
Powertec® i450C Air Pack	**K14289-2**		Powertec® i450C Advanced (K14289-1), LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)																		
Powertec® i450C Water Pack	**K14289-3**		Powertec® i450C Advanced (K14289-1), LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)																		
GÉNÉRATEURS MIG-MAG MULTI-PROCÉDÉS																					
Speedtec® 200C	**K14099-1**	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•	2R	200	•	•			2
Speedtec® 215C	**K14146-1**	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•	2R	300	•	•			3
Speedtec® 400SP	**K14258-1**	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•			•	O		•	5*
Speedtec® 400SP (VRD)	**K14258-2**																				
Speedtec® 500SP	**K14259-1**	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•			•	O		•	5*
Speedtec® 500SP (VRD)	**K14259-2**																				
Yardtec® 300C Standard	**K14421-1**	3	230/400	300A/30%	5-300	CC/CV	DC	•		•	•	•	•	•	2R	200 300(O)	•	•			3
Flextec® 350XP	**K5422-1**	3	380/400/415	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	O	•	•	•	•	•			•	•	•	•	5

POWERTEC® iS ONE PACK

ÉQUIPEMENT	RÉFÉRENCE	LE PACK COMPREND
Powertec® i420S Water Pack – 5M	K14184-1-5	Powertec i420S **(K14184-1)**, Dévidoir LF-52D **(K14335-1)**, Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-5M)**, Coolarc-26 **(K14182-1)**
Powertec® i420S Water Pack – 10M	K14184-1-10	Powertec i420S **(K14184-1)**, Dévidoir LF-52D **(K14335-1)**, Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-10M)**, Coolarc-26 **(K14182-1)**
Powertec® i500S Water Pack – 5M	K14185-1-5	Powertec i500S **(K14185-1)**, Dévidoir LF-52D **(K14335-1)**, Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-5M)**, Coolarc-26 **(K14182-1)**
Powertec® i500S Water Pack – 10M	K14185-1-10	Powertec i500S **(K14185-1)**, Dévidoir LF-52D **(K14335-1)**, Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-10M)**, Coolarc-26 **(K14182-1)**

SPEEDTEC® SP ONE PACK

ÉQUIPEMENT	RÉFÉRENCE	LE PACK COMPREND
Speedtec® 400SP Water Pack – 5M	K14258-1-5	Speedtec 400SP **(K14258-1)**, Dévidoir LF-56D **(K14336-1)**,Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-5M)**, Chariot 4-roues **(K14298-1)**, Coolarc® 60 **(K14297-1)**
Speedtec® 400SP Water Pack – 10M	K14258-1-10	Speedtec 400SP **(K14258-1)**, Dévidoir LF-56D **(K14336-1)**, Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-10M)**, Chariot 4-roues **(K14298-1)**, Coolarc® 60 **(K14297-1)**
Speedtec® 500SP Water Pack – 5M	K14259-1-5	Speedtec 500SP **(K14259-1)**, Dévidoir LF-56D **(K14336-1)**, Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-5M)**, Chariot 4-roues **(K14298-1)**, Coolarc® 60 **(K14297-1)**
Speedtec® 500SP Water Pack – 10M	K14259-1-10	Speedtec 500SP **(K14259-1)**, Dévidoir LF-56D **(K14336-1)**, Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-10M)**, Chariot 4-roues **(K14298-1)**, Coolarc® 60 **(K14297-1)**

O- optionnel

* S'applique aux sources d'alimentation Speedtec, 3 ans de garantie standard + 2 ans après enregistrement.

https://www.lincolnelectric.com/fr-FR/Support/Product-Registration

SAO 08

QUICKMIG® 250 & 300

Le maestro de l'atelier

ALIMENTATION



SORTIE






MIG/MAG


FIL FOURRÉ


EE

APPLICATIONS

- **FABRICATION GÉNÉRALE**
- **SITES DE CONSTRUCTION**
- **MAINTENANCE ET RÉPARATION**
- **INDUSTRIE LÉGÈRE**

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m) sans prise
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets pour fil massif 0,8 / 1,0
- Manuel d'utilisation sur clé USB

ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM



- Multiprocédés : MIG-MAG / Fil Fourré et EE.
- Modes doubles : Manuel et Synergique, avec 24 programmes synergiques pour le soudage de l'acier, de l'acier inoxydable, du fil fourré et de l'aluminium.
- Conçus pour la simplicité : Sélection rapide des procédés et paramètres.
- Platine de dévidage à 4 galets pour une sortie de fil régulière.
- Accès pratique : Accès facile pour l'installation de la bobine de fil.
- Mobilité accrue : grandes roues et chargement facile de la bouteille de gaz.
- Afficheurs LEDs digitaux pour une lecture facile et rapide.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Système de dévidage/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Quickmig® 250	**K14379-1**	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16	250A@35%, 175A@100%	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	**K14380-1**			300A@35%, 175A@100%	50-300				

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES MIG-MAG

REFROIDIES PAR AIR

LGS3-250G
4m – **W10430-25-4M**
LGS3-240G
4m – **W10430-24-4M**
LGS3-360G
4m – **W10430-36-4M**



GALETS D'ENTRAÎNEMENT

KP69025-X



ADAPTATEUR DE BOBINE DE FIL 300 MM

K10158



K10158-1



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

Regardez notre vidéo !

SAO 08

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

POWERTEC®
i250C, i320C, i380C, i450C

Performance optimale en soudage MIG/MAG et EE, alliant puissance élevée et grande efficacité économique.

ALIMENTATION



SORTIE



(sauf i250C, i320C)





MIG/MAG

FIL FOURRÉ

INNERSHIELD

EE

GOUGEAGE (seulement i450C)

APPLICATIONS

- **FABRICATION GÉNÉRALE**
- **CHANTIERS**
- **MAINTENANCE ET RÉPARATION**
- **INDUSTRIE LÉGÈRE**

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (5 m)
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Protection du panneau de contrôle (i380C, i450C)

ACIER NON ALLIÉ | **ACIER INOXYDABLE** | **ALUMINIUM**



- Performance d'arc exceptionnelle, répétabilité de l'amorçage d'arc, excellente stabilité d'arc et réglage rapide des paramètres.
- Multiprocédés: MIG-MAG synergique et manuel, EE.
- Remarquable intuitivité de l'interface : navigation, réglages et sélection des procédés très faciles, multi-langues.
- Performance de dévidage supérieure : positionnement du fil optimisé, 4 galets d'entraînement, fenêtre d'inspection.
- Conçu par des soudeurs pour des soudeurs : ergonomie, système de communication innovant et grande facilité d'utilisation.
- Construit pour les environnements industriels exigeants : testé rigoureusement dans des conditions extrêmes (TRUE HD) pour garantir la fiabilité.
- Ecran couleur TFT 7' (modèles avancés).

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® i250C STANDARD	**K14284-1**	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16	250A@60%	10-250	4R / 1,5-22	67	560 x 935 x 878	IP23
Powertec® i250C **AVANCÉ**	**K14285-1**								
Powertec® i320C STANDARD	**K14286-1**		20	320A@40%	10-320				
Powertec® i320C **AVANCÉ**	**K14287-1**								
Powertec® i380C **AVANCÉ**	**K14288-1**		25	380A@40%	10-380		71		
Powertec® i450C **AVANCÉ**	**K14289-1**		32	450A@80%	10-450		82		

OPTIONS RECOMMANDÉES

SÉRIE LINCGUN® PROMIG™

REFROIDIES PAR AIR
LINCGUN® PROMIG™ 270
4m – **W000345061-2**
LINCGUN® PROMIG™ 300
4m – **W000345067-2**
LINCGUN® PROMIG™ 400
4m – **W000345073-2**

REFROIDIES PAR EAU
LINCGUN® PROMIG™ 330W
4m – **W000345064-2**
LINCGUN® PROMIG™ 500W
4m – **W000345076-2**



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

SERIE LGS3

REFROIDIES PAR AIR:
LGS3-250G
4m – **W10430-25-4M**
LGS3-240G
4m – **W10430-24-4M**
LGS3-360G
4m – **W10430-36-4M**
REFROIDIES PAR EAU
LGS3-505W
4m – **W10430-505-4M**



REFROIDISSEUR

Coolarc® 26
K14182-1



GALETS D'ENTRAÎNEMENT
KP14150-XX



SAO 08

POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C

READY PACK

Disponible en kits ready-packs



Équipement	Référence	Le pack comprend:
Powertec® i250C Std Pack	**K14284-2**	Powertec® i250C Standard (**K14284-1**) LincGun® Promig™ 270 4m (**W000345061-2**)
Powertec® i320C Std Pack	**K14286-2**	Powertec® i320C Standard (**K14286-1**) LincGun® Promig™ 300 4m (**W000345067-2**)



Équipement	Référence	Le pack comprend:
Powertec® i250C Adv Pack	**K14285-2**	Powertec® i250C Advanced (**K14285-1**) LincGun® Promig™ 270 4m (**W000345061-2**)
Powertec® i320C Adv Pack	**K14287-2**	Powertec® i320C Advanced (**K14287-1**) LincGun® Promig™ 300 4m (**W000345067-2**)



Équipement	Référence	Le pack comprend:
Powertec® i380C Air Pack	**K14288-2**	Powertec® i380C Advanced (**K14288-1**) LincGun® Promig™ 300 4m (**W000345067-2**)
Powertec® i450C Air Pack	**K14289-2**	Powertec® i450C Advanced (**K14289-1**) LincGun® Promig™ 400 4m (**W000345073-2**)



Équipement	Référence	Le pack comprend:
Powertec® i380C Water Pack	**K14288-3**	Powertec® i380C Advanced (**K14288-1**) LincGun® Promig™ 330W 4m (**W000345064-2**) Coolarc® 26 (**K14182-1**), Freezcool (**W000010167**)
Powertec® i450C WaterPack	**K14289-3**	Powertec® i450C Advanced (**K14289-1**) LincGun® Promig™ 400W 4m (**W000345070-2**) Coolarc® 26 (**K14182-1**), Freezcool (**W000010167**)



SAO 08

GÉNÉRATEURS MIG-MAG

POWERTEC®
i350S, i420S & i500S

Fiabilité industrielle, rendement élevé



ALIMENTATION : 3 PHASE · 50/60 Hz

SORTIE : CC CV · DC · SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES

APPLICATIONS

- **FABRICATION LOURDE**
- **CONSTRUCTION MÉTALLIQUE**
- **FABRICATION GÉNÉRALE**
- **CONSTRUCTION NAVALE**

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (5 m)
- Ensemble câble et prise de masse (3m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Chaîne
- Manuel d'utilisation sur clé USB

ACIER NON ALLIÉ | **ACIER INOXYDABLE** | **ALUMINIUM**

MIG/MAG · FCAW · INNERSHIELD · EE · GOUGEAGE

- Performances optimales de soudage en procédés CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Robustesse industrielle : conçu pour les conditions les plus exigeantes.
- Capacité synergique: Efficacité de soudage améliorée.
- Ergonomie optimisée : fiabilité Lincoln avec conception True HD.
- Options de refroidissement : Version refroidie par eau disponible (Coolarc® 26).

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Efficacité	Consommation à vide	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® i350S	**K14183-1**	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	350A@50% 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	**K14184-1**		32A	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	**K14185-1**			500A@60% 420A@100%	20-500			79		

DÉVIDOIRS
LF-52D, LF-56D, LF-5D

ALIMENTATION : 40 VDC

SORTIE : S300 (LF-52D/LF-56D) · S200 (LF-5D) · SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES



Équipement	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LF-52D Standard	**K14335-1**	4R	Air / Eau	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF-56D Advanced	**K14336-1**									17,7	
LF-5D Standard (GFR)	**K14410-2**	2R	Air							9,1	320 x 232 x 476

SAO 08

POWERTEC® iS

ONE PACK ensemble complet
1 Référence

WATER PACK





ALIMENTATION SORTIE

Équipement	Référence	Le pack comprend:
Powertec® i420S PACK EAU – 5M	K14184-1-5	Powertec i420S **(K14184-1)**, Dévidoir LF-52D **(K14335-1)**, Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-5M)**, Coolarc-26 **(K14182-1)**
Powertec® i420S PACK EAU – 10M	K14184-1-10	Powertec i420S **(K14184-1)**, Dévidoir LF-52D **(K14335-1)**, Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eauu (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-10M)**, Coolarc-26 **(K14182-1)**
Powertec® i500S PACK EAU – 5M	K14185-1-5	Powertec i500S **(K14185-1)**, Dévidoir LF-52D **(K14335-1)**, Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-5M)**, Coolarc-26 **(K14182-1)**
Powertec® i500S PACK EAU – 10M	K14185-1-10	Powertec i500S **(K14185-1)**, Dévidoir LF-52D **(K14335-1)**, Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-10M)**, Coolarc-26 **(K14182-1)**

OPTIONS RECOMMANDÉES POUR POWERTEC® i350S/i420S/i500S

TORCHES MIG-MAG

SÉRIE LINCGUN® PROMIG™
REFROIDIES PAR EAU:
LINCGUN® PROMIG™ 330W
4m – **W000345064-2**
LINCGUN® PROMIG™ 500W
4m – **W000345076-2**



SERIE LGS3
REFROIDIES PAR EAU:
LGS3-505W
4m – **W10430-505-4M**



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool
W000010167



Galets d'entraînement
KP14150-X



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

SPEEDTEC® 200C

Onduleurs monophasé multi-procédés compacts et puissants.

ALIMENTATION

1 PHASE | 50/60 Hz | 230V | 115V | PFC

SORTIE

CC CV | DC | S200 | SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES



LINCOLN ELECTRIC 2 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

MIG/MAG

FIL FOURRÉ

INNERSHIELD

LIFT TIG

EE

APPLICATIONS

- **PETITS ATELIERS**
- **CONSTRUCTION LÉGÈRE EN ACIER**
- **RÉPARATIONS GÉNÉRALES**
- **ATELIERS DE MAINTENANCE**

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (2,2 m) avec fiche Schuko 16A
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets (0,8-1,0 mm)

ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM



- Conception innovante : Robuste, compact, portable et léger, prêt à être utilisé partout.
- Multitâches : MIG Synergique et Manuel, FCAW, MMA, TIG au Touché.
- Correction du facteur de puissance (PFC) : offre plus de puissance de soudage, des économies d'énergie et une compatibilité avec les groupes électrogènes.
- Panneau de commande convivial : avec des icônes claires et intuitives.
- Performances d'Arc Supérieures : le CV MIG permet un réglage continu de la tension, de la vitesse d'avance du fil et de l'inductance. Le mode EE comprend les fonctions Hot Start et Arc Force.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 200C	**K14099-1**	115/230V 1Ph 50/60 Hz	16 (25)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES MIG-MAG

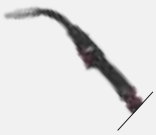
LGS3-150G
4m – **W10430-15-4M**



LGS3-250G
4m – **W10430-25-4M**



LINCGUN® PROMIG™ 230T
4m – **W000275419-2**



TORCHE TIG

WT2 17V
4m – **W10529-17-4V**



Kit galets
2R 0,9-1,1 mm - Fils fourrés (1 pièce/ paquet)
KP14016-X



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

SAO 08

SPEEDTEC® 215C

Une machine polyvalente pour tous les procédés de soudage.

ALIMENTATION

1 PHASE | 50/60 Hz | 230V | 115V | PFC

SORTIE

CC CV | DC | S300 | SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES



LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

MIG/MAG | FCAW | INNERSHIELD | LIFT TIG | EE

APPLICATIONS

- **PETITS ATELIERS**
- **CONSTRUCTION LÉGÈRE EN ACIER**
- **RÉPARATIONS GÉNÉRALES**
- **ATELIERS DE MAINTENANCE**

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (5 m)
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets (0,8-1,0 mm)



ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM

- Procédés polyvalents : MIG-MAG synergique et manuel, FF, Electrode Enrobée et TIG Lift.
- Excellente performance de soudage sur l'ensemble des procédés.
- Conception intelligente : accepte les bobines de 15 kg, comprend des étagères pratiques, idéale pour les ateliers et les zones de production.
- Panneau de commande convivial : avec des icônes claires et intuitives
- PFC : résiste aux variations de puissance et fonctionne avec des rallonges jusqu'à 100 m.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 215C	**K14146-1**	115/230V 1Ph 50/60 Hz	16 (25)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42 kg	780 x 400 x 750	IP23

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES MIG-MAG

LGS3-150G
4m – **W10430-15-4M**



LGS3-250G
4m – **W10430-25-4M**



LINCGUN® PROMIG™ 230T
4m – **W000275419-2**



TORCHE TIG

WTT2 17V
4m – **W10529-17-4V**



Kit galets
2R 0,9-1,1 mm - fils fourrés (1 pièce/ paquet)
KP14016-X



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

SAO 08

GÉNÉRATEURS MULTI-PROCÉDÉS

SPEEDTEC® 400SP & 500SP

Fiabilité industrielle, rendement élevé

ALIMENTATION SORTIE

3 PHASE | 50/60 Hz | CC CV | DC | VRD | SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES

APPLICATIONS

- **FABRICATION LOURDE**
- **CONSTRUCTION MÉTALLIQUE**
- **FABRICATION GÉNÉRALE**
- **CONSTRUCTION NAVALE**

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (5 m)
- Ensemble câble et prise de masse (3m)
- Tuyau gaz (2m)
- Chaîne
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Fusibles de rechange (2x2A / 1x6,3 A / 1x12,5 A)



LEADERS DU MARCHÉ
5 ANS DE GARANTIE
APRES ENREGISTREMENT

MIG/MAG PULSÉ
MIG/MAG
FIL FOURRÉ
INNERSHIELD
LIFT TIG
EE
GOUGEAGE
PROCÉDÉS SPÉCIAUX
SSA, HPS, SSP

ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM

- Générateur multi-procédés à facteur de marche élevé, intégrant des procédés performants (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).
- Fonction MECHAPULSE™ pour des soudures de très haute qualité avec un aspect de soudage TIG.
- Conception modulaire permettant des configurations personnalisées.
- La conception ergonomique améliore la facilité d'utilisation pour les soudeurs.
- Carte électronique encapsulée et doublement protégée offrant une excellente résistance à la poussière, à l'humidité, aux chocs et aux vibrations.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Plage de sortie (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 400SP	**K14258-1**	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	25	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 400SP (VRD)	**K14258-2**							
Speedtec® 500SP	**K14259-1**		32	500A/60%	20-500	54,5		
Speedtec® 500SP (VRD)	**K14259-2**							

DÉVIDOIRS LF-52D, LF-56D, LF-5D

LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

ALIMENTATION SORTIE

40 VDC | S300 | S200 | SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES

LF-52D/LF-56D — LF-5D



Équipement	Référence	Nombre galets	Refroi-dissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LF-52D Standard	**K14335-1**	4R	Air / Eau	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF-56D Advanced	**K14336-1**									17,7	
LF-5D Standard (GFR)	**K14410-2**	2R	Air							9,1	320 x 232 x 476

SAO 08

SPEEDTEC® SP

ONE PACK ensemble complet
1 Référence



ALIMENTATION SORTIE

Équipement	Référence	Le pack comprend:
Speedtec® 400SP Water Pack – 5M	K14258-1-5	Speedtec 400SP **(K14258-1)**, Dévidoir LF-56D **(K14336-1)**, Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-5M)**, Chariot 4-roues **(K14298-1)**, Coolarc® 60 **(K14297-1)**
Speedtec® 400SP Water Pack – 10M	K14258-1-10	Speedtec 400SP **(K14258-1)**, Dévidoir LF-56D **(K14336-1)**, Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-10M)**, Chariot 4-roues **(K14298-1)**, Coolarc® 60 **(K14297-1)**
Speedtec® 500SP Water Pack – 5M	K14259-1-5	Speedtec 500SP **(K14259-1)**, Dévidoir LF-56D **(K14336-1)**, Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-5M)**, Chariot 4-roues **(K14298-1)**, Coolarc® 60 **(K14297-1)**
Speedtec® 500SP Water Pack – 10M	K14259-1-10	Speedtec 500SP **(K14259-1)**, Dévidoir LF-56D **(K14336-1)**, Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm², 5/5Pins) **(K14199-PGW-10M)**, Chariot 4-roues **(K14298-1)**, Coolarc® 60 **(K14297-1)**

OPTIONS RECOMMANDÉES POUR SPEEDTEC® 400SP/500SP

TORCHES MIG-MAG

LINCGUN® PROMIG™ 330W
4m – **W000345064-2**



LINCGUN® PROMIG™ 400W
4m – **W000345070-2**



LINCGUN® PROMIG™ 500W
4m – **W000345076-2**



LINCGUN® PROMIG™ 500W UD
4m – **W100000298**



Galets d'entraînement
KP14150-X



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool
W000010167



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

SAO 08

YARDTEC® 300C STANDARD

NOUVEAU

Ne vous souciez plus des zones inaccessibles.



LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

ALIMENTATION

3 PHASE | 50/60 Hz

SORTIE

CC CV | DC | S200 | VRD | SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES

MIG/MAG
FIL FOURRÉ
INNERSHIELD
LIFT TIG
EE
GOUGEAGE (≤ 4 mm)

APPLICATIONS

- **MAINTENANCE ET RÉPARATION**
- **CHANTIER NAVAL**
- **CONSTRUCTION LOURDE**
- **CONSTRUCTION NAVALE**
- **CONSTRUCTION MÉTALLIQUE**
- **FABRICATION GÉNÉRALE**

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m)
- Galets pour fils de 1,0 mm et 1,2 mm pour l'acier et le fil fourré
- Câble de soudage (3 m) avec pince de masse
- Raccord pour le raccordement du tuyau de gaz
- Manuel d'utilisation sur clé USB



ACIER NON ALLIÉ | **ACIER INOXYDABLE** | ALUMINIUM

- Générateur multi-procédés léger et portable.
- Dévidoir intégré.
- Idéal pour les chantiers navals et chantiers de construction.
- Conception compacte pour les environnements difficiles dont l'accessibilité est limitée.
- Les poignées ergonomiques permettent un transport et une manipulation en toute sécurité, que ce soit manuellement ou à l'aide d'un engin de levage.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Yardtec® 300C STANDARD	**K14421-1**	230/400V 3Ph 50/60 Hz	16	300A@30% 200A@100%	5-300	2R / 1,5-22	18	381 x 230 x 498	IP23

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES MIG-MAG

REFROIDIES PAR AIR:
LINCGUN® PROMIG™ 270
4m – **W000345061-2**

LGS3-360G
4m – **W10430-36-4M**



Chariot avec support pour bobine 15kg
K14447-1



Kit de bandoulières
K14435-1



Cage de protection
K14444-1

Kit roues cage de protection
K14431-1



Galets pour fil plein
KP14420-Vxx
Galets pour fil fourrés
KP14420-VxxR
Galets pour fils en aluminium
KP14420-Uxx
Guides fils
KP14420-INLET/BLUE
KP14420-EURO



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

SAO 08

FLEXTEC® 350XP CE

Conçu pour une utilisation simple afin d'augmenter la productivité et de réduire les temps d'arrêt.

ALIMENTATION

3 PHASE · 50/60 Hz

SORTIE

CC CV · DC · VRD · SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES



EE · FIL FOURRÉ · TIG · INNERSHIELD · MIG/MAG · GOUGEAGE · MIG/MAG PULSÉ · STT Field (uniquement avec Activ8X Pipe)

APPLICATIONS

- **GENIE CIVIL**
- **CONSTRUCTION LOURDE**
- **CONSTRUCTION NAVALE**
- **CONSTRUCTION MÉTALLIQUE**
- **TUYAUTERIE**

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (2,6 m)
- Filtre CE intégré

ACIER NON ALLIÉ · ACIER INOXYDABLE · ALUMINIUM

- Interface intuitive pour une utilisation facile.
- Technologie CrossLinc® - permet de régler la tension au dévidoir sans câble supplémentaire.
- Compatibilité : fonctionne avec les dévidoirs CrossLinc, analogiques 42 V et digitaux pour les procédés MIG/MAG et FIL FOURRÉ.
- Conception durable : classée Desert Duty® et IP23, capable de résister aux conditions extérieures difficiles. Surpasse les autres postes de soudage de sa catégorie.
- Soudage à l'électrode enrobée optimisé : adapté aux électrodes cellulosiques et électrodes basiques à basse teneur en hydrogène.
- Touch-Start TIG® : réduit les risques de contamination lors de l'amorçage sans recours à la haute fréquence.
- Compatibilité avec le procédé STT : avec le dévidoir Activ8X Pipe.

TECHNOLOGIE CROSSLINC®:
Aucun câble de contrôle supplémentaire n'est nécessaire



Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Flextec® 350XP CE	**K5422-1**	380/400/415V 3Ph	21/23/23	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425A	37,1	432 x 330 x 609	IP23

DÉVIDOIRS

TECHNOLOGIE CROSSLINC®

LN-25X®

K4267-4



- La technologie **CrossLinc®** associée à la **True Voltage Technology™ (TVT™)** vous permet d'accomplir vos soudures avec beaucoup moins de déplacements, tout en gardant un contrôle précis des paramètres de l'arc

Activ8X®

K3519-1



- Assez compact pour passer par les trappes d'accès, et suffisamment léger pour être transporté facilement sur le chantier

Activ8X® Pipe™

K5240-1



- Dispose des formes d'ondes **STT Field** et **Pulsé**, pour une maîtrise optimisée du soudage sur chantier

SAO 08

ACCESSOIRES



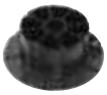



Équipement	Référence	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C/i320C Standard	Powertec® i250C/i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Yardtec® 300C STD	Flextec® 350XP CE
GROUPES DE REFROIDISSEMENT															
Cool Arc® 26	K14182-1					•	•	•	•	•					
Cool Arc® 60	K14297-1										•	•			
Freezcool - liquide de refroidissement pour torches (9,6 l)	W000010167					•	•	•	•	•	•	•			
CHARIOTS															
Chariot 4 roues (Speedtec® 400SP/500SP)	K14298-1										•	•			
Dévidoirs Speedtec (pour 2 dévidoirs et 2 bouteilles de gaz)	K14346-1										•	•			
Chariot 4 roues (Flextec & PowerWave®)	K3059-4														•
Chariot avec support pour bobine 15kg	K14447-1													•	
GALETS															
Kit galet (1 pc / diamètre 37 mm) *	KP14016-XX	•	•												
Kit galet (4 pc / diamètre 37 mm) *	KP14150-XX				•	•	•	•							
Kit galet (2 pc / diamètre 37 mm) *	KP14420-XX													•	
Kit galet (1 pc / diamètre 30 mm) *	KP69025-X			•											
* voir le chapitre « Options d'équipement » pour plus de détails															
CÂBLES															
Câble d'interconnexion Refroidi air *	K14198-PG-XM							•	•	•	•	•			
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau *	K14199-PGW-XM							•	•	•	•	•			
Câble ArcLink (2,4 m)	K1543-8										•	•			•
Rallonge de câble de commande analogique, 14 broches mâle-femelle (x=10, 25, 50, 100 – 3/7,5/15,2/30,5 m)	K1797-X														•
Câble de soudage avec porte-électrode 200A - 3m	E/H-200A-25-3M	•	•												
Câble de soudage avec pince de masse 200A - 5m	GRD-200A-35-5M	•	•												
Câble de soudage avec pince de masse 300A (x=5, 10)	GRD-300A-50-XM			•	•	•								•	
Câble de soudage avec pince de masse 400A (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-XM			•	•	•	•	•	•	•		•		•	•
Câble de soudage avec pince de masse 600A (x=5, 10)	GRD-600A-95-XM			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
COMMANDE À DISTANCE ET INTERFACE UTILISATEUR															
Commande à distance 15m (6-broches / 1POT)	K10095-1-15M														•
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398														•
Adaptateur 12 broches vers 6 broches	K2909-1														•
Commande à distance RC-7 Advanced	K14203-1							•	•	•	•	•			
Interface utilisateur pour Speedtec 400SP et 500SP	K14347-1										•	•			
Pédale de commande	K870														•
AUTRES OPTIONS															
Arclink-T Flex	K14131-1							•	•	•	•	•			
Adaptateur 5Broches (M) / 12Broches (F)	K14132-1							•	•	•	•	•			
Arclink-T-Power	K14135-1										•	•			
Kit changement polarité	K14173-1				•	•									
Kit de protection du panneau de contrôle	K14325-1				•	•									
KIT débitmètre gaz	K14175-1				•	•	•	•							
Kit de gestion latérale de faisceau	K14201-1				•	•	•	•	•	•	•				
Adaptateur de bobine de fil 200 mm	R-1019-125-1/08R		•	•	•	•	•	•							
Adaptateur de bobine de fil 300 mm	K10158-1		•	•	•	•	•	•							
Adaptateur de bobine de fil 300 mm	K10158		•	•	•	•	•	•							

SAO 08

ACCESSOIRES






Équipement	Référence	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C/i320C Standard	Powertec® i250C/i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Yardtec® 300C STD	Flextec® 350XP CE
AUTRES OPTIONS															
Kit d'adaptation de faisceau façade arrière (i350S)	K14196-1							•							
Kit d'adaptation de faisceau façade arrière (i420/500S)	K14202-1								•	•					
Kit d'adaptation de faisceau façade arrière (400SP/500SP)	K14337-1										•	•			
Raccord rapide pour fût	K14204-1				•	•	•	•						•	
Cage de protection	K14444-1													•	
Kit roues cage de protection	K14431-1													•	
Kit de bandoulières	K14435-1													•	
Protection du panneau de contrôle	K14429-1													•	
Filtre à air	K14448-1													•	

TORCHES MIG-MAG



Équipement	3m	4m	5m	Quickmig® 250 & 300	Powertec® i250C, i320C, i380C, i450C	Powertec® i350S, i420S & i500S	Speedtec® 200C, 215C	Speedtec® 400SP & 500SP	Yardtec® 300C Standard	LF-5D Standard (GFR)	LF-52D/56D
TORCHES MIG/MAG LINCGUN® PROMIG™ (AIR)											
LG PROMIG 230T	W000275408-2	W000275419-2	W000275420-2			•					
LG PROMIG 270	W000345060-2	W000345061-2	W000345062-2		•	•			•		
LG PROMIG 300	W000345066-2	W000345067-2	W000345068-2		•	•				•	•
LG PROMIG 300 UD	-	W100000297	-								•(1)
LG PROMIG 400	W000345072-2	W000345073-2	W000345074-2		•	•				•	•
TORCHES MIG/MAG LINCGUN® PROMIG™ (EAU)											
LG PROMIG 330W	W000345063-2	W000345064-2	W000345065-2		•	•		•		•(2)	•
LG PROMIG 400W	W000345069-2	W000345070-2	W000345071-2					•		•(2)	•
LG PROMIG 500W	W000345075-2	W000345076-2	W000345077-2		•	•		•		•(2)	•
LG PROMIG 500 W UD	-	W100000298	-								•(1)
TORCHES MIG-MAG LGS3 (AIR)											
LGS3-150G	W10430-15-3M	W10430-15-4M	-			•					
LGS3-250G	W10430-25-3M	W10430-25-4M	W10430-25-5M	•	•	•	•				
LGS3-240G	W10430-24-3M	W10430-24-4M	W10430-24-5M	•	•	•					
LGS3-360G	W10430-36-3M	W10430-36-4M	W10430-36-5M	•	•	•			•	•	•
TORCHES MIG-MAG LGS3 (EAU)											
LGS3-505W	W10430-505-3M	W10430-505-4M	W10430-505-5M		•	•				•(2)	•

(1) uniquement LF-56D
(2) tuyaux d'eau nécessaires KIT K14432-1

SAO 08

GÉNÉRATEURS TECHNOLOGIE AVANCÉE

ÉQUIPEMENT	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE				PROCÉDÉS												CARACTÉRISTIQUES						
		Nb de phases (50/60 Hertz)	Tension (V)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Mode	Polarité	MIG-MAG	PULSÉ	FF SOUS-GAZ	FF SANS GAZ	ELECTRODE ENROBÉE	Gougeage	TIG HF	Low Fume Pulse™	STT® MIG	TIG DC	TIG AC/DC	MIG AC	HyperFill®	Système d'entraînement de fil	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Synergique	V/A Mètres	Waveform Control Technology™	ArcLink® Communication Digitale	Garantie (ans)
Générateurs technologie avancée																										
Power Wave® 300C	**K4490-5**	3	208/230/400	350A/40%	5-350	CC/CV/ STT	AC/ DC	•	•	•	•	•		•	•	•		•			•	300	•	•	•	•	5
Power Wave® S500	**K3168-1**	3	230/400/460/575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•			•			•	•	•	•	5
Power Wave® R450	**K3455-1**	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•			•			•	•	•	•	5
Power Wave® S700	**K5372-1**	3	380-415-440-460-500-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•							•			•	•	•	•	5
Power Wave® Module Advanced	**K3685-1**	–	–	350A/40%	5-350	STT	AC/ DC							•	•	•		•	•				–	–	•	•	5
Power Wave® Module STT®	**K2921-1**	–	–	500A/60%	5-500	STT	DC								•	•							–	–	•	•	5
Pipefab CE	**K3732-1**	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV/ STT	DC	•	•	•	•	•	•	•		•	•			•			•	•	•	•	5



POWER WAVE® 300C AVANCED CE

Elève la catégorie industrielle « tout-en-un » à un niveau supérieur.

LEADERS DU MARCHÉ
5 ANS GARANTIE STANDARD



MIG/MAG
FCAW
TIG
EE
GOUGEAGE

ALIMENTATION SORTIE

3 PHASE | 50/60 Hz | CC CV | AC DC

APPLICATIONS

- **FABRICATION GÉNÉRALE**
- **MAINTENANCE ET RÉPARATION**
- **CARROSSERIE / FABRICATION AGRICOLE**
- **INDUSTRIE LÉGÈRE**
- **ÉDUCATION**

Équipements inclus

- 4,6m câble de masse
- Kit galet (2R) 0,9-1,2 mm

ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM | CUIVRE | ACIER REVÊTU

- **Des Performances Exceptionnelles**: Le seul véritable générateur multi-procédés 300 A, 100 % facteur de marche du marché.
- **Polyvalence Absolue**: Compatible avec les procédés EE, TIG, MIG/MAG, FIL FOURRÉ et gougeage (CAG), avec amorçage haute fréquence et capacités en courant alternatif, ainsi que des procédés avancés tels que STT®, Rapid X® et Low Fume Pulse®.
- **Connectivité et contrôle avancés**: Tous les systèmes Power Wave® incluent le logiciel Lincoln Electric Power Wave® Manager et la plateforme Lincoln Electric Checkpoint® Production Monitoring pour la configuration à distance, le contrôle des procédés et l'assurance qualité.
- **Technologie PowerConnect® brevetée**: Ajustement automatique de l'alimentation 200 à 600 V, 50 ou 60 Hz, monophasée ou triphasée, tout en maintenant un courant de soudage constant sur l'ensemble de la tension de soudage.
- **La conception Ready-to-Run™**: Fonctionnalités simplifiant l'utilisation : crochets de gestion des câbles, chariot intégré avec porte-bouteilles inclinable, connexion TIG Twist-Mate™ et électrovanne de gaz.
- **Puissance auxiliaire intégrée 115 V**: Accès facile pour le branchement des meuleuses, équipements ou du refroidisseur Cool Arc 40.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® 300C Advanced	**K4490-5**	208/230/400V 3-Ph 50/60 Hz	44/40/25	300A/29V@100%	5-350	2R / 1,3-20,3	109	1008 x 524 x 1006	IP23

OPTIONS RECOMMANDÉES

LINCGUN® PROMIG™ 330W 4m – **W000345064-2**



Câble de soudage 5 m avec pince de masse 300A **GRD-300A-50-5M**



Refroidisseur Cool Arc® 40 **K1813-1**



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool **W000010167**



Kit pour 2 bouteilles de gaz **K4866-1**



Kit d'adaptation pour le groupe de refroidissement **K4898-1**



SAO 08

POWER WAVE® S500

Toutes applications. Toutes industries. Tous procédés.

LEADERS DU MARCHÉ
5 ANS GARANTIE STANDARD



MIG/MAG · EE · MIG/MAG PULSÉ · GOUGEAGE · FIL FOURRÉ · HYPERFILL · TIG

ALIMENTATION SORTIE

3 PHASE · 50/60 Hz · CC CV · DC

APPLICATIONS

- **GENIE CIVIL**
- **CONSTRUCTION NAVALE**
- **CONSTRUCTION LOURDE**

Équipements inclus

- Câble de masse – Cosse et pince de masse GC500 (4/0, 600 A, 60 %) – 4,6 m (K2149-1)
- Kit galets (4R) 1,2-1,1 mm - Fils pleins (KP1505-045S)
- Kit détendeur-débitmètre pour gaz de protection modèle 355-2Ar-58010 (3100211)

ACIER NON ALLIÉ · ACIER INOXYDABLE · ALUMINIUM · NICKEL · ACIER REVÊTU



- Plateforme modulaire : permet la personnalisation du système selon les besoins.
- Les modules peuvent être empilés sous le générateur pour une installation propre et pratique, sur le poste de travail ou sur un chariot.
- Formes d'onde haute performance : gamme complète offrant une flexibilité maximale pour toute application de soudage jusqu'à 550 A.
- Logiciel Power Wave® Manager : simplifie la configuration et l'utilisation du soudage.
- Logiciel CheckPoint™ : suit l'utilisation de l'équipement, enregistre les données de soudage, définit les seuils de défaut et bien plus encore.
- Boîtier compact et durable : classé IP23 pour résister aux environnements difficiles.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® S500 CE	**K3168-1**	230/400/460/575V 50/60 Hz	90/60/45/35A	500A/39V@60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

DÉVIDOIRS PF-56D, PF-84

LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

ALIMENTATION SORTIE

40 VDC · CC CV · SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES · S300





Équipement	Référence	Nombre galets	Refroi-dissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
PF-56D	**K14392-1**	4R	A/E	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,7	302 x 642 x 516
PF-84 Simple CE	**K3329-2-P**			600A@60%		2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770

SAO 08

POWER WAVE® S700

Une puissance de sortie élevée pour les applications automatisées.

ALIMENTATION SORTIE

3 PHASE | 50/60 Hz | CC CV | DC

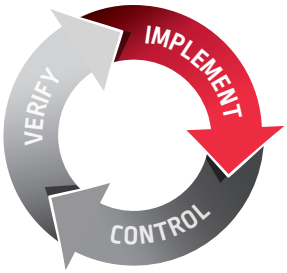
LEADERS DU MARCHÉ
5 ANS GARANTIE STANDARD



MIG/MAG | EE | MIG/MAG PULSÉ | GOUGEAGE | FIL FOURRÉ | HYPERFILL | TIG | HDT

APPLICATIONS

- **INDUSTRIE LOURDE**



ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM | NICKEL | ACIER REVÊTU



- Sortie 900 A – offre des performances élevées pour la fabrication lourde en continu.
- Applications polyvalentes – compatible avec le soudage semi-automatique, l'automatisation fixe et la robotisation.
- Connectivité avancée – inclut Power Wave® Manager et CheckPoint® pour la configuration, le contrôle et la surveillance qualité à distance.
- Une fiabilité à toute épreuve – classification IP23 pour les environnements difficiles.
- Efficacité énergétique – correction du facteur de puissance à 95 %, réduisant les coûts d'énergie par rapport aux systèmes traditionnels.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® S700	**K5372-1**	380-415/440-460/ 500/575V	55/46/42/38	700A/44V/100% (900A/44V/60%)	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

OPTIONS RECOMMANDÉES

PF84
K3329-2-P



Câble de soudage 10 m avec pince de masse 600A
GRD-600A-95-10M



Câble d'interconnexion – 10 m
K10349-PGW-10M



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool
W000010167



Refroidisseur Cool Wave™ 20S
K4713-1



Autodrive 4R220
K3561-1



Contrôleur Autodrive® 19
K3004-2



SAO 08

POWER WAVE® R450

La source robotique de soudage de 450A la plus performante de l'industrie.

ALIMENTATION SORTIE

3 PHASE | 50/60 Hz | CC CV | DC



LEADERS DU MARCHÉ
5 ANS GARANTIE STANDARD

MIG/MAG | FIL FOURRÉ | MIG/MAG PULSÉ | HYPERFILL | TIG

APPLICATIONS

- AUTOMOBILE
- INDUSTRIE GÉNÉRALE
- INDUSTRIE LOURDE



ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM | NICKEL | ACIER REVÊTU

- Leader de l'industrie – vitesses de soudage les plus rapides, contrôle total de la soudure pour moins de projections, maitrise absolue de la forme du cordon et de la pénétration.
- Les temps de cycle les plus rapides sont rendus possibles grâce à l'interface robotique la plus rapide du monde – ArcLink®.
- Assemblage de matériaux d'épaisseur différente, à partir de 0,6 mm.
- Mode d'économie d'énergie – la machine utilise moins de 50W en mode veille, ce qui réduit les coûts de fonctionnement.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® R450	**K3455-1**	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	60/54/30/27/21A	500A/39V@60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

DÉVIDOIRS
Autodrive® 4R100, 4R220, SA

LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

ALIMENTATION

40 VDC

SORTIE



Équipement	Référence	Nombre galets	Refroi-dissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Autodrive® 4R100	**K3560-1**	4R	Air / Eau	500A@100%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,3	0,9-1,2	0,9-1,6	13,2	213 x 191 x 231
Autodrive® 4R220	**K3561-1**						0,6-1,6	0,9-2,0		20,9	265 x 256 x 252
Autodrive® SA Push	**K4444-1**		Eau	350A@100%	N/A (via ArcLink®)	0,8-30,5	0,8-1,2	0,9-1,2		6,6	178 x 191 x 274
Autodrive® SA Pull	**K4445-1**										

SAO 08

SOLUTIONS DE SOUDAGE CONÇUES POUR LES ROBOTS

CONFIGURATEUR ROBOTIQUE

Sélectionnez le type et l'épaisseur du matériau à souder, ainsi que le modèle de robot que vous utiliserez. Le configurateur choisira le générateur, le dévidoir, le refroidisseur, les câbles de commande et le type de torche appropriés, ainsi que les consommables. Enfin, le configurateur recommandera le procédé de soudage le plus adapté à l'application.



POWER WAVE® MODULE ADVANCED

Développez vos capacités de soudage.

LEADERS DU MARCHÉ
5 ANS GARANTIE STANDARD

MIG/MAG TIG

ALIMENTATION

40 VDC

SORTIE

CC CV | AC DC | STT

Équipements inclus

- Sortie de la source d'alimentation
- Câble adaptateur Pigtail (Tweco™) (7,6 m)
- Capteur de tension à distance
- Prise de sortie ArcLink®
- Alimentation et sortie différentielles (sortie tandem sync)
- Alimentation du gaz de protection



PROCÉDÉS ADV
(avec S500 ou R450)

- **RAPID Z**
- **AC-PULSÉ**
- **CA-PRECISION PULSE™**
- **AC-STT**
- **RAPID X**
- **RAPID X LS**
- **STT**
- **STT-BRASAGE**
- **LOW FUME PULSE™**

- Offre un fonctionnement multi-procédés avec polarité inverse (CC+), polarité directe (CC–), courant alternatif (CA), amorçage TIG haute fréquence et procédé STT.
- Câbles de commande intégrés
- Système de montage Quick Lock
- Communication Digitale ArcLink
- Empêche les dommages potentiels causés par des erreurs de connexion ou des variations de puissance.
- Synchronise le fonctionnement avec le générateur.

Équipement	Référence	Alimentation	Intensité nominale	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® Module Advanced	**K3685-1**	40V DC	350A/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® STT® MODULE

Ajoutez le STT® pour un contrôle exceptionnel de l'arc.

LEADERS DU MARCHÉ
5 ANS GARANTIE STANDARD

MIG/MAG

ALIMENTATION

40 VDC

SORTIE

DC | STT

Équipements inclus

- Câble adaptateur Pigtail de sortie de générateur (Tweco®)
- Capteur de tension à distance 7,6 m (25 ft.)



PROCÉDÉS ADV
(avec S500 ou R450)

- **RAPID X**
- **RAPID X LS**
- **STT**
- **STT-BRASAGE**
- **LOW FUME PULSE™**

- Equipez les Power Wave® S500 ou R450 d'un module STT® (Surface Tension Transfer®) pour un meilleur contrôle du bain de fusion lors du soudage en passe de racine sur tubes ou sur tôles fines.
- Contrôle d'Arc exceptionnel.
- La conception modulaire permet une connexion facile et une communication numérique rapide avec les modèles Power Wave® compatibles.

Équipement	Référence	Alimentation	Intensité nominale	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® STT® Module	**K2921-1**	40V DC	500A@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23

SAO 08

PIPEFAB™ CE

Une performance et une simplicité qui changent la donne.

LEADERS DU MARCHÉ
5 ANS GARANTIE STANDARD

ALIMENTATION: 3 PHASE, 50/60 Hz
SORTIE: CC CV, AC DC



MIG/MAG
MIG/MAG PULSE
FCAW
TIG
EE

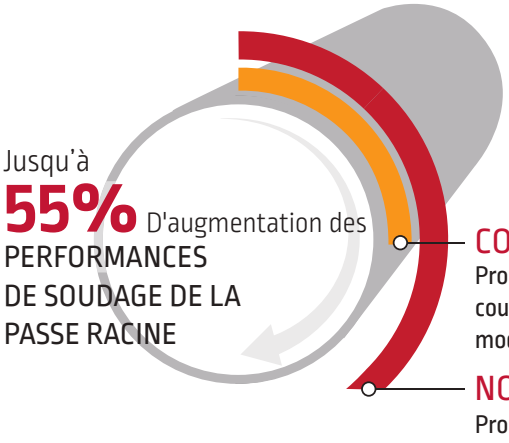
APPLICATIONS

- **PIPE & CHAUDRONNERIE**
- **TUYAUTERIE INDUSTRIELLE**

Équipements inclus

- PIPEFAB CE
- Dévidoir PIPEFAB
- Chariot 2 bouteilles de gaz
- Refroidisseur PIPEFAB
- Kit cache bobine de fil
- Kits de galets (1,0–1,2 mm) pour fil acier et fil fourré
- Câble de soudage 5 m avec pince de terre 600A

ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM | CUIVRE



- Du soudage en passe de racine, au remplissage de joint soudé, le système PIPEFAB™ vous offre des modes de soudage qui ont été affinés pour garantir des performances d'arc révolutionnaires.
- Notre procédé STT breveté est depuis longtemps la solution de soudage en passe de racine sur tubes ou sur tôles fines. Aprés des décennies de leadership dans ce domaine, nous avons poussé les performances de ce procédé emblématique à un niveau supérieur en le rendant plus performant.
- Alimenté par la technologie brevetée Cable View ™, le système PIPEFAB ™ surveille en permanence l'inductance du câble et ajuste la forme d'onde pour maintenir des performances d'arc constantes avec des câbles longs ou enroulés jusqu'à 20 m.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Pipefab™ CE	**K3732-1**	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	53/46/26/24/19	400A/26V@100% (MIG-MAG/TIG/FIL FOURRÉ) 400A/39V@100% (EE)	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	**K14283-1**					154	1092 x 762 x 1220	

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES MIG-MAG

SÉRIE LINCGUN® PROMIG™
REFROIDIES PAR EAU:
LINCGUN® PROMIG™ 330W
4 m – **W000345064-2**
LINCGUN® PROMIG™ 500W
4 m – **W000345076-2**



TORCHES TIG STANDARD

PROTIG III S
REFROIDIES PAR EAU:
PROTIG 35W
5 m– **W000382725-2**



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

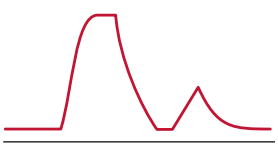
SAO 08

TECHNOLOGIE AVANCÉE

ACIER & ACIER INOXYDABLE

Rapid X®

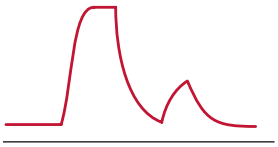
Vitesse élevée, peu de projections, faible apport de chaleur.



- Révolutionne la productivité du soudage.
- Augmentation des vitesses de soudage de 40%.
- Réduction des projections de 30%.

RapidArc®

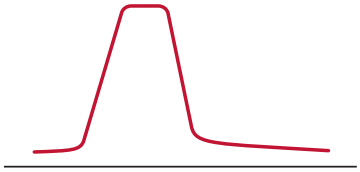
Très grandes vitesses de soudage.



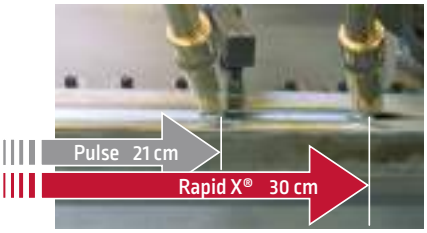
- Forme d'ondes étudiée pour des vitesses de soudage élevées.
- Augmentation des vitesses de soudage de 50%.
- Réduction des projections de 15%.

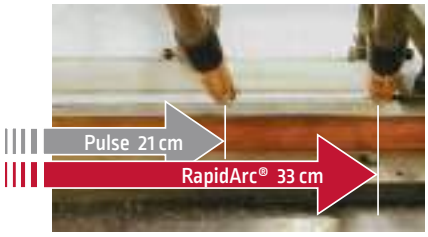
Precision Pulse™

Les performances du pulsé pour une flexibilité optimale.



- Qualité des soudures toutes positions améliorée par rapport à un pulsé standard.
- Contrôle du bain de fusion amélioré pour un meilleur confort du soudeur.
- Contrôle du bain de fusion amélioré pour un meilleur confort du soudeur.
- Contrôle de l'apport de chaleur.



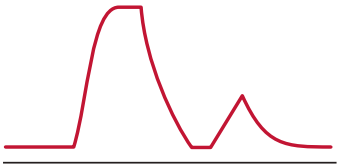




ACIER & ACIER INOXYDABLE

Low Fume Pulse™

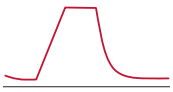
Amélioration de l'environnement de travail des soudeurs.

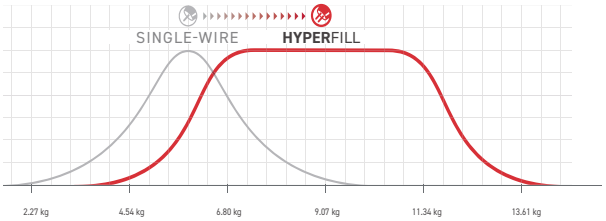


- Maximisation de l'ergonomie pour l'opérateur et de la flexibilité d'arc.
- Jusqu'à 66% de réduction des émissions de fumée par rapport à un régime conventionnel.
- Excellente stabilité d'arc.
- Projections extrêmement faibles.

Hyperfill®

Soudures à fortes gorges. Plus rapide, plus facile.





- La solution MIG à bi-fil révolutionne la vproductivité dans la fabrication lourde.
- Les taux de dépôt utilisables augmentent jusqu'à 50% tout en conservant la facilité d'utilisation du procédé.
- Mode de transfert très stable et facile à utiliser
- Vitesses de soudage plus importantes.
- Gain énorme de la productivité.







TECHNOLOGIE AVANCÉE

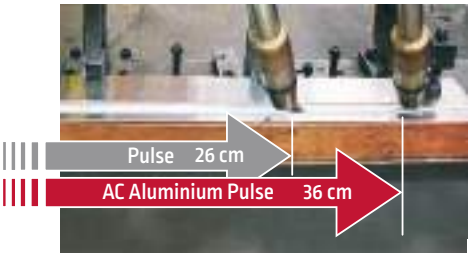
ALUMINIUM

AC Aluminium Pulse

Amélioration de la productivité et de la qualité sur aluminium.

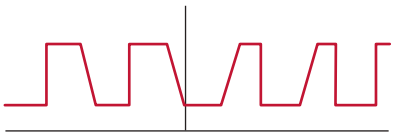
CONTRÔLE ULTIMARC®

- Augmentation des vitesses de soudage de 40%.
- Augmentation du taux de dépôt de 75%.
- Améliore le soudage en présence de jeu important.
- Réduction de l'effet de perçage.



Pulse-on-Pulse®

Aspect TIG. Productivité MIG-MAG.



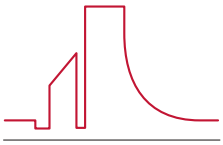
- Révolutionne la productivité du soudage.
- Augmentation des vitesses de soudage de 40%.
- Réduction des projections de 30%.



ACIER, INOX ET NICKEL

STT®

La solution pour les passes de racine.



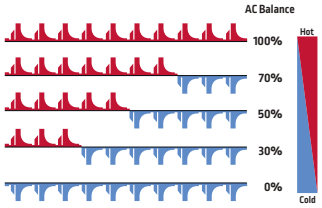
- Simplification du soudage de la passe de racine sans support envers quelque soit le niveau de compétence d'opérateur.
- Élimine le perçage et les problèmes de fusion.
- Cordon plus large, racine plate, profil de cordon parfait, excellente fusion.



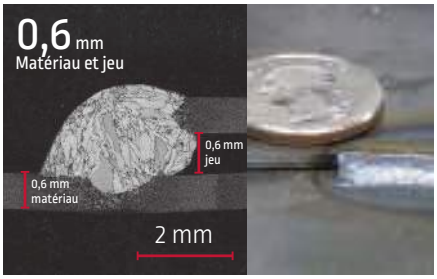
ACIER

AC-STT™

La solution pour les faibles épaisseurs.



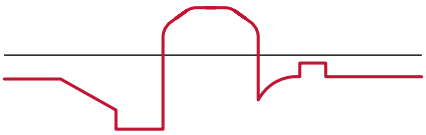
- Forme d'onde STT® éprouvée avec une balance AC contrôlée.
- Excellent contrôle de l'apport de chaleur.
- Pas de perçage, pas de projections.



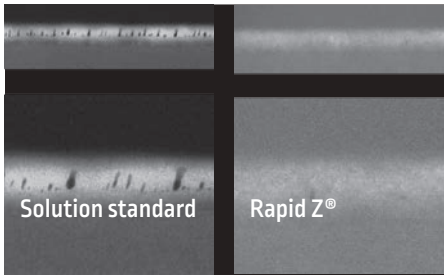
ACIER REVÊTU

Rapid Z®

Moins de porosités, plus de productivité.



- Réduction des porosités internes et débouchantes tout en conservant des vitesses de soudage élevées.
- Meilleur aspect des cordons.



UNIVERSEL

Power Mode®

Le mode universel pour les applications exigeantes.

EXCELLENTES PERFORMANCES: SUR FAIBLES ET FORTES ÉPAISSEURS

- Arcs stables et moins de fluctuations de courant.
- Pénétration de soudure plus régulière.
- Moins de défauts de fusion dans les soudures.



SAO 08

HYPERFILL®

PLUS RAPIDE
PLUS FACILE
SOUDURES DES FORTES EPAISSEURS



SOUDAGE
MANUEL



SOUDAGE
AVEC CHARIOTS
MECANISES



SOUDAGE
ROBOTISÉ

SAO 08

HYPERFILL® READY PAK SINGLE & DUAL CE

Des soudures à fortes gorges plus rapidement, plus facilement.

La solution HyperFill® MIG Bi-fil a été développée pour révolutionner la productivité dans la fabrication lourde. Conçu pour les applications semi-automatiques et robotiques, HyperFill® redéfinit le soudage à haut taux de dépôt, permettant de réaliser des soudures plus importantes plus rapidement et plus facilement. Grâce à sa conception innovante à double fil, HyperFill® permet des vitesses de dépôt supérieures à 6 kg/h (plus de 8 kg/h en robotisé) sans compromettre la qualité du cordon ni la facilité d'utilisation.

Les ensembles HyperFill Ready-Pak® comprennent tout le nécessaire pour le procédé à **2 fils de 1 mm de diamètre**, assemblé et expédié sur une seule palette. Le fil de soudage et le gaz de protection doivent être commandés séparément. Pour les fils 1,2 mm et Fils fourrés , les pièces d'usure doivent être commandées séparément.





- Productivité maximale – augmente les vitesses de soudage et le taux de dépôt par rapport aux applications monofil.
- Améliorer la qualité des soudures: un arc plus stable facilite le contrôle des grands bains de fusions.
- Faible complexité du système – alimenté par un seul générateur. Dévidoir unique, tube contact unique.



HYPERFILL®
MIG/MAG
MIG/MAG PULSE
STT ®
FCAW
TIG
EE
GOUGEAGE

			HyperFill - Ready Pak Single	HyperFill - Ready Pak Dual
			K14209-2	K14210-2
1	Power Feed® 84		Hyperfill® PF84 Ready Pak Simple K3329-2-P [1]	Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual K3331-2-P [1]
2	Power Wave® S500 CE	K3168-1	✓	✓
3	Refroidissement par eau Cool Arc® 50	K14050-1	✓	✓
4	Magnum PRO WC 1mm one pak	K4651-040	✓	✓
5	Porte-bobine Dual HyperFill	K14207-1	✓	✓
6	Chariot onduleur et dévidoir	K3059-4	✓	✓
7	Kit pendentif Gateway	K4997-1[2]	✓	✓
	Liquide de refroidissement Freezcool 9,6l	W000010167	✓	✓

La plateforme REVEAL
Activer la solution

La plateforme REVEAL est un logiciel intégré dans tous les équipements de soudage Lincoln Electric® pour les procédés avancés. Grâce à une simple fonction de scan via un lecteur, la plateforme REVEAL permet aux utilisateurs d'activer certaines solutions optimisées pour les procédés qui utilisent plusieurs produits Lincoln Electric, tels qu'une source d'alimentation, une forme d'onde spécifique spécifique et un métal d'apport afin de de maximiser les performances de soudage de la solution à valeur ajoutée.

Codes d'activation disponibles séparément.

(1) Les détendeurs doivent être commandés séparément. (2) Comprend : Pendentif Gateway (K4997-1), protecteur d'écran 5" (KP4735-2), et câble de commande 8ft. (K1543-8)

Hyperfill One-Pak Single CE - K14365-2. **Hyperfill Dual-Pak Single CE-** K14377-2. One-Pak a la même constitution que Ready Pak. Tous les éléments doivent être assemblés par l'utilisateur.

OPTIONS RECOMMANDÉES

Guide d'entrée double fils
K4389-1



Gaine interne 2,0 mm / 4,5 m
KP44-564-15



HyperFill® Tube contact Dual-Cam 1,0 mm
KP4482-040-HD



HyperFill® Diffuseur gaz : Dual-Cam
KP4481-2-HD



Buse HyperFill®
KP4120-1-75R



HyperFill® Kit galets 1,0 mm
KP4388-1



Support de bobine de fil 20 kg max.
K3342-1



Kit de banc HyperFill®
K4630-2



Kit de conversion de support de dévidoir HyperFill®
K4630-1



SAO 08

COOPER™ COBOT

CLICK CLICK WELD™

Vous avez des difficultés à trouver des soudeurs qualifiés ?
Vous devez mettre en œuvre l'automatisation pour rester concurrentiel ?

Lincoln Electric Automation™ propose une solution révolutionnaire à un prix abordable avec les cobots de soudage Cooper™ !



PROGRAMMATION SIMPLIFIÉE

ENREGISTREMENT AUTOMATIQUE DES MOUVEMENTS

SOUDAGE CIRCULAIRE INTELLIGENT

WELD BY NUMBERS

CRÉATION DE MODELES DE SOUDAGE

RÉGLAGE RAPIDE DES ANGLES DE TORCHE

SAO 08

CHARIOT COOPER™ COBOT

Votre partenaire robot collaboratif.

ALIMENTATION



SORTIE





MIG/MAG

MIG/MAG PULSÉ

APPLICATIONS

- **PRODUCTIONS TRÈS VARIÉES**
- **RÉPARATION ET RÉNOVATION**
- **SOUS-TRAITANCE EN MÉCANIQUE ET EN TUYAUTERIE**
- **SERRURERIE ET MÉTALLERIE**
- **EQUIPEMENTS AGRICOLES**

Équipements inclus

- Fanuc CRX 10iA/L avec tablette de programmation
- L'application Cooper
- Torche avec boutons poussoirs intégrés
- Générateur Power Wave® R450 pour soudage robotisé
- Dévidoir AutoDrive® 4R100
- Torche robotique (voir tableau ci-dessous)
- Coolarc 26 (pour version refroidie eau)
- Câble d'alimentation unique Plug & Play
- Table de soudage fixe
- Béquille stabilisatrice
- Tiroir de rangement et support pour tablette
- Protection contre le rayonnement de l'arc



Chariot de base avec Cobot comprenant :



Générateur de soudage



Torche



COOLARC 26 (version à eau)



Dévidoir AutoDrive® 4R100

En option:



Software pack

Équipement	LE550A AIR 	LE550W EAU 	B500W EAU 	FX500W EAU 
Chariot avec Cobot CRX 10iA/L + **Pack Logiciels**	**AS-RM-91506411**	**AS-RM-91506471**	**AS-RM-91506431**	**AS-RM-91506451**
Chariot avec Cobot CRX 10iA/L + **Table + Pack Logiciels**	**AS-RM-91506413**	**AS-RM-91506473**	**AS-RM-91506433**	**AS-RM-91506453**
Acier / Inox	✓		✓	
Aluminium	-	-	✓	-
Extraction de fumée	-	-	-	✓
Application	300A@100%	Intensité élevée - 450A@100%		
Poids chariot	470 kg	500 kg		
Dimensions chariot	1672 x 800 mm			
Charge utile du chariot	226 kg			

OPTIONS RECOMMANDÉES

Fonctions avancées-Thick Plate Weld:
+ Touch Sensing
+ Multipasse
+ THRU-ARC Seam Tracking*



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool
W000010167



Linc-Extractor pour torches aspirantes
EM61000624



Mobifilter Extracteur de fumées pour torche standard
EM7025100700



SAO 08

PLATE-FORME COOPER™ COBOT

Solution personnalisée

ALIMENTATION



SORTIE





MIG/MAG

MIG/MAG PULSÉ

HYPERFILL

APPLICATIONS

- **PRODUCTIONS TRÈS VARIÉES**
- **RÉPARATION ET RÉNOVATION**
- **SOUS-TRAITANCE EN MÉCANIQUE ET EN TUYAUTERIE**
- **SERRURERIE ET MÉTALLERIE**
- **EQUIPEMENTS AGRICOLES**

Équipements inclus

- Fanuc CRX 10iA/L ou CRX 30iA avec tablette de programmation
- L'application Cooper
- Torche avec boutons poussoirs intégrés
- Générateur Power Wave® R450 pour soudage robotisé
- Dévidoir AutoDrive® 4R100 *(4R220 pour HYPERFILL®)*
- Torche robotique *(voir tableau ci-dessous)*
- Coolarc 50 *(pour version refroidie eau)*
- Hub Ethernet
- Béquille stabilisatrice
- Tiroir de rangement et support pour tablette
- Protection contre le rayonnement de l'arc

Équipement	LE550A AIR	LE550W EAU	B500W EAU	FX500W EAU	HYPERFILL® LE550W EAU
Plateforme avec Cobot + **Pack Logiciels**	AS-RM-91506511	AS-RM-91506571	AS-RM-91506531	AS-RM-91506551	AS-RM-91506591
	AS-RM-91506811	AS-RM-91506871	AS-RM-91506831	AS-RM-91506851	AS-RM-91506891
Plateforme avec Cobot + **Module Advance** + **Pack Logiciels**	AS-RM-91506513	AS-RM-91506573	AS-RM-91506533	AS-RM-91506553	AS-RM-91506593
	AS-RM-91506813	AS-RM-91506873	AS-RM-91506833	AS-RM-91506853	AS-RM-91506893
Acier / Inox	✓	✓			
Aluminium	-	-	✓	-	-
Extraction de fumée	-	-	-	✓	-
Application	300A@100%	Intensité élevée - 450A@100%			
Poids de la plateforme	640 kg (CRX 10iA/L) 710 kg (CRX 30iA)	670 kg (CRX 10iA/L) 740 kg (CRX 30iA)			640 kg (CRX 10iA/L) 710 kg (CRX 30iA)
Dimensions de la plateforme	1480 x 1000 mm				

COBOT CRX10IAL COBOT CRX30IA



Plate-forme de base avec Cobot comprenant :



Générateur de soudage



Torche



COOLARC 50 (version à eau)



Dévidoir AutoDrive® 4R100

En option:



Pack Logiciels



Module advance Power Wave®

OPTIONS RECOMMANDÉES

Fonctions avancées-Thick Plate Weld
+ Touch Sensing
+ Multipasse
+ THRU-ARC Seam Tracking*



Module advance Power Wave®
K3685-1



Mobifilter Extracteur de fumées pour torche standard
EM7025100700



Linc-Extractor pour torche aspirante
EM61000624



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool
W000010167



COOPER™ COBOT PACK INTÉGRATEUR

Le pack intégrateur Cooper Cobot vous permet de personnaliser votre solution.

NOUVEAU



APPLICATIONS

- **PRODUCTIONS TRÈS VARIÉES**
- **RÉPARATION ET RÉNOVATION**
- **SOUS-TRAITANCE EN MÉCANIQUE ET EN TUYAUTERIE**
- **SERRURERIE ET MÉTALLERIE**

Équipements inclus

- FANUC®CRX® 10iA/L ou 30iA
- L'application Cooper
- Générateur Power Wave® pour soudage robotisé
- Câble de commande du dévidage 3,6 m et bobine D. 300 mm, support 16 kg
- Câble Ethernet entre le Cobot et le générateur



CARACTÉRISTIQUES DE L'APPLICATION COOPER

- Application innovante Cooper, programmation rapide et soudures de qualité
- Configuration simplifiée
- Enregistrement automatique des mouvements
- Soudage circulaire intelligent
- **Weld by Numbers**
- Mise en œuvre rapide
- Réglage rapide des angles de torche
- Création de modèles de soudage
- **Click, Click, Weld™**
- Fonctionnement sûr et fiable du Cobot
- Sécurité maximale
- Sans entretien

PACK THICK PLATE WELD™ :

- Touch Sensing
- Multipasse
- Suivi Thru-Arc™

Équipement	Cobot CRX10iA/L	Cobot CRX30iA
Cobot + Source d'alimentation	**AS-RM-91506600**	**AS-RM-91506605**
Cobot + Source d'alimentation + **Thick Plate Weld**	**AS-RM-91506601**	**AS-RM-91506606**

Kits de torches pour les packs intégrateurs Cooper™ Cobot

Équipements inclus

- Torche et colliers de soudage
- Faisceau dévidoir à la source d'alimentation
- Support de programmation intelligent
- Dévidoir AutoDrive® 4R100 *(4R220 pour HYPERFILL®)*
- Coolarc 50 *(à l'exception de AS-RM-91506610)*
- Support supplémentaire pour bobine D300 mm, 16 kg *(pour AS-RM-91506690)*
- Kit Gateway *(pour AS-RM-91506690)*

Équipement	Référence
Torche Magnum PRO LE550W refroidie par eau	**AS-RM-91506670**
Torche Magnum PRO LE550A refroidie par air	**AS-RM-91506610**
Torche refroidie par eau B500W	**AS-RM-91506630**
Torche Linc-Gun FX500W à extraction de fumée et refroidie par eau	**AS-RM-91506650**
Torche Magnum PRO LE550W HYPERFILL refroidie par eau	**AS-RM-91506690**



SAO 08


LINCOLN ELECTRIC
LF 52 D
25M
LINCOLN ELECTRIC
LN-25x
LINCOLN ELECTRIC
ACTIVARC
LINCOLN ELECTRIC

DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES



DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION	SORTIE	GAMME DE DIAMETRES DE FILS (mm)			CARACTÉRISTIQUES														
		Alimentation	Intensité nominale	Fils pleins	Fils fourrés	Fils aluminium	Système d'entrainement de fil	Ampèremètre / Voltmètre	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Roues	Connecteur EURO	Connecteur pour électrode	Contacteur interne	Débitmètre	Synergique	Câble de commande	Accross-the-arc	ArcLink	CrossLinc®	Refroidissement torche MIG-MAG	Garantie (ans)
DIGITAL																					
Construction lourde																					
LF-5D Standard (GFR)	**K14410-2**	40V DC	500A /60%	0.8-1.6	1.0-1.6	1.0-1.6	2R	LEDs	200		•	•		•	•	5P				A/W	3
LF-52D	**K14335-1**	40V DC	500A /60%	0.8-1.6	0.9-1.6	1.0-1.6	4R	LEDs	300	•	•	•		o	•	5P				A/W	3
LF-56D	**K14336-1**	40V DC	500A /60%	0.8-1.6	0.9-1.6	1.0-1.6	4R	TFT	300	•	•	•		o	•	5P				A/W	3
Power Feed® 56D	**K14392-1**	40V DC	500A /60%	0.8-1.6	1.0-1.6	1.0-1.6	4R	TFT	300	•	•	•		o	•	5P		•		A/W	3
Hyperfill® PF84 Ready Pak Simple	**K3329-2-P**	40V DC	600A /60%	0.6-2.4	0.8-2.8	0.9-2.4	4R	LEDs	Jusqu'à 27 kg		•				•	5P		•		A/W	3
Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual	**K3331-2-P**	40V DC	600A /60%	0.6-2.4	0.8-2.8	0.9-2.4	4R (2)	LEDs	Jusqu'à 27 kg		•				•	5P		•		A/W	3
Valise																					
Power Feed® 25M	**K2536-5**	40V DC	500A /60%	0.6-1.6	0.8-2.0	0.9-1.6	2R (1)	LEDs	300		o			o	•	5P		•		A/W	5
CROSSLINC® (Valise)																					
LN-25X	**K4267-4**	15-110V DC	450A /60%	0.6-1.6	0.8-2.0	0.9-1.6	2R (1)	LEDs	300		o		•	•			•		•	A	3
Activ8X	**K3519-2**	15-110V DC	330A /60%	0.6-1.6	0.8-2.0	0.9-1.6	2R (1)	LEDs	200		o						•		•	A	3
Activ8X® Pipe™	**K5240-1**	60-90V DC	275A / 60%	0.9-1.2	1.0-1.2	0.9-1.6	2R (1)	LEDs	200		o		•		•		•		•	A	3

(1) Système de dévidage de fil MAXTRAC
(2) Deux systèmes de dévidage de fil

o – Option
A – Refroidi par air
W – Refroidi par eau



SAO 08

LF-5D

Petit dévidoir de fil avec fonctionnalités avancées.

LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

ALIMENTATION 40 VDC

SORTIE CC CV · SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES · S200

MIG/MAG PULSE · MIG/MAG · FCAW



GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

- **SPEEDTEC® 400SP / 500SP**
- **POWERTEC® i350S / i420S / i500S**

Équipements inclus

- Kit galets 1,0-1,2 mm pour fil plein et fourré
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Débitlitre



- Conçu avec un boîtier compact et durable, idéal pour les environnements de travail confinés ou difficiles.
- Débitmètre intégré pour la régulation du gaz de protection, réglage précis directement sur le dévidoir, idéal pour les applications avec des faisceaux de câbles très longs.
- Système d'entraînement à deux galets par engrenage, aucun outil n'est nécessaire pour les changer.
- Conception en deux parties offrant un accès aisé pour l'inspection, le nettoyage ou le remplacement de la bobine de fil.
- Éclairage interne - L'intérieur éclairé facilite le travail danséclairé facilite le travail dans les environnements sombres.
- Simplicité « plug and play » - pas de matériel externe requis, configuration flexible.

Équipement	Référence	Nombre galets	Refroi-dissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LF-5D Standard (GFR)	**K14410-2**	2R	A/E[1]	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	9,1	320 x 232 x 476

(1) avec kit en option (K14432-1)

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES MIG-MAG

LINCGUN® PROMIG™

LGS3



Choisissez la torche en fonction du générateur et du mode de refroidissement (air/eau).

Câble d'interconnexion AIR
K14198-PG-x

Câble d'interconnexion EAU
K14199-PGW-xM



Cage de protection
K14430-1

Kit roues cage de protection
K14431-1



Kit de bandoulières
K14435-1



Kit galets d'entraînement
KP14420-xx



Kit de tuyaux d'eau
K14432-1



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

SAO 08

DÉVIDOIRS DIGITAUX

LF-52D & LF-56D

Conçu pour le chantier.

ALIMENTATION SORTIE

40 VDC | CC CV | SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES | S300

GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

- **SPEEDTEC® 400SP / 500SP**
- **POWERTEC® i350S / i420S / i500S**

Équipements inclus

- Galet 1,0-1,2 mm
- Manuel d'utilisation sur clé USB



seulement LF56D

MIG/MAG PULSE

MIG/MAG

FCAW



- USB, date, calendrier, haut-parleur et nouveaux encodeurs (LF56D).
- Compact, robuste et facile à manipuler, LF 52D est un dévidoir synergique qui dispose de 2 afficheurs.
- Protocole de communication digitale pour le soudage, ce qui en fait le meilleur choix pour une communication efficace avec la source de soudage
- Excellent dévidage, système d'entraînement à quatre galets avec un moteur puissant.
- Interface utilisateur conviviale.
- Fenêtre latérale d'inspection et anneau de levage.
- Équipés de roues de série.

Équipement	Référence	Nombre galets	Refroi-dissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LF52D **(Standard)**	**K14335-1**	4R	Air / Eau	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	0,9-1,6	17	302 x 642 x 516
LF56D **(Avancé)**	**K14336-1**									17,7	

Plus de détails sur les fonctions et accessoires des dévidoirs à la fin du chapitre.

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES MIG-MAG

LINCGUN® PROMIG™

LGS3



Choisissez la torche en fonction du générateur et du mode de refroidissement (air/eau).

Kit galets (4 galets, guide-fil en métal et plastique)
KP14150-XX



Câble d'interconnexion
Refroidi par air
K14198-PG-XX
Refroidi par eau
K14199-PGW-XX



KIT débitmètre gaz
K14175-1



Kit de protection du panneau de contrôle
T-8040-100-1R
(en option pour le LF-52D)



Adaptateur de bobine de fil 300 mm
K10158
K10158-1



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

SAO 08

POWER FEED® 56D

Dévidoirs digitaux conçus pour fonctionner avec les Power Wave.

3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

MIG/MAG PULSE
MIG/MAG
FCAW

ALIMENTATION 40 VDC

SORTIE CC CV SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES S300



GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

- **POWER WAVE®S500**

Équipements inclus

- Galet 1,0-1,2 mm
- Manuel d'utilisation sur clé USB



- Dévidoir compact, robuste et facile à manipuler
- Système de dévidage haut de gamme à 4 galets
- Écran TFT de 7" avec texte intégral
- 50 mémoires disponibles
- Installation simple de la bobine et éclairage interne
- Fonctionnalité push-pull
- Équipés de roues de série

Équipement	Référence	Nombre galets	Refroi-dissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Power Feed® 56D	**K14392-1**	4R	Air / Eau	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	17,7	302 x 642 x 516

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES MIG-MAG

LINCGUN® PROMIG™

LGS3



Choisissez la torche en fonction du générateur et du mode de refroidissement (air/eau).

KIT débitmètre gaz
K14175-1



Kit galet (4 pcs / diamètre 37 mm)
KP14150-xx



Câble d'interconnexion
Refroidi par air
K14198-PG-x



Refroidi par eau
K14199-PGW-xM

Adaptateur 6-broches/12-broches
K2909-1



Adaptateur de bobine de fil 300 mm
K10158
K10158-1



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

SAO 08

HYPERFILL® PF84 READY PAK SINGLE & DUAL

Simple & double.

ALIMENTATION SORTIE

40 VDC | CC CV | SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES | >27 kg



MIG/MAG PULSÉ
MIG/MAG
FIL FOURRÉ
STT®
HYPERFILL®

GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

- **POWER WAVE S500**
- **POWER WAVE S700**

Équipements inclus

- Ensemble de câbles de commande
- Galet 1,2 mm encoche en V
- Galet 1,6 mm encoche en V



- 4 emplacements mémoire avec limites et verrouillages pour le contrôle des procédés.
- Conçu spécialement pour une alimentation constante sur de grandes longueurs et des fils de gros diamètres.
- La platine de dévidage en aluminium moulé MaxTrac® comprend un galet d'entraînement sans outil breveté et un guide-fil divisé.
- Configurable pour des configurations simples, doubles, sur poste ou suspendu en hauteur en fonction selon l'évolution de l'espace de travail.

Équipement	Référence	Nombre galets	Refroi-dissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Hyperfill® PF84 Ready Pak Simple	**K3329-2-P**	4R	A/E	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual	**K3331-2-P**	4R (*)								43,2	450 x 590 x 850

(*) Deux systèmes de dévidage de fil

OPTIONS RECOMMANDÉES

KITS DE GALETS ET DE GUIDES-FILS

Pour fils pleins
KP1505-X



Pour fils fourrés
KP1505-X



Pour fils aluminium
KP1507-X



Commande à distance
K10095-1-15M



Châssis à quatre roues
K163-1



Commande à distance 6/12 broches
K857-X



Câble d'interconnexion Refroidi eau
K10349-PGW-xM



SAO 08

POWER FEED® 25M

Une solution de soudage haut de gamme avec un design portable !

ALIMENTATION 40 VDC

SORTIE CC CV · SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES · S300



LINCOLN ELECTRIC 5 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

MIG/MAG PULSÉ · MIG/MAG · STT® · FIL FOURRÉ

MAXTRAC Wire Drive System

GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

- **POWER WAVE S500**
- **POWER WAVE S700**
- **FLEXTEC® 350XP**
- **SPEEDTEC® 400SP / 500SP**

Équipements inclus

- Électrovanne de gaz
- Douilles de torche (K1500-1)
- Pigtail d'électrode



- Solide et robuste. Conçu pour les conditions environnementales les plus exigeantes. Idéal pour la construction ainsi que dans l'industrie navale, ce modèle répondra à vos attentes. Boîtier standard résistant, coque plastique ou aluminium.
- Eclairage interne. LEDs à haute intensité qui éclairent la partie dévidage.
- Chauffage Interne – Equipement chauffant, protégeant votre consommable de toute prise d'humidité, l'ensemble est maintenu en température à l'intérieur du dévidoir.
- L'option Select Panel (MSP4) permet l'accès à la bibliothèque de notre base onduleur Power Wave®. Toutes les possibilités de commandes avancées ainsi que les options de mises à jour sont au bout de vos doigts!
- La fonction "Double Procédure" ainsi que les touches mémoires vous permettent de basculer d'une procédure A à B “à la volée” et ce depuis la gâchette de la torche!

Équipement	Référence	Nombre galets	Refroi-dissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Power Feed® 25M	**K2536-5**	2R	Air	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597

OPTIONS RECOMMANDÉES

KITS DE GALETS ET DE GUIDES-FILS

Pour Fils pleins
KP1696-X

Pour fil fourrés
KP1697-X

Pour les fils en aluminium
KP1695-X



CÂBLES DE COMMANDE

Câble de commande ArcLink® /Lincnet®
K1543-X

Câble de commande Heavy Duty ArcLink®
K2683-X



Euroconnecteur
K489-7



Adaptateur 6 à 12 broches
K2909-1



Commande à distance 12 broches
K857-X



Adaptateur de bobine de fil 300 mm
K10158
K10158-1







Kit de remplacement carrosserie (polycarbonate)
K2596-2

SAO 08

ACTIV8X®

Robuste. Compact. Connecté.

ALIMENTATION SORTIE

15-110 VDC | S200 | TVT



GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

- **FLEXTEC® 350XP**

Équipements inclus

- Prise Twist-Mate



- Portable pour les construction navale, les sites offshore ou les travaux de construction ; format compact pour passer par les trappes d'accès.
- Boîtier résistant aux chocs, ignifugé, avec cartes électroniques encapsulées et doublement protégées contre l'humidité et la corrosion pour une durabilité maximale.
- Système de dévidage de fil MAXTRAC® – système d'entraînement de fil en aluminium moulé robuste est la garantie d'une grande fiabilité et d'un excellent dévidage.
- Accepte des bobines de fil d'un diamètre maximal de 200 mm.
- La technologie CrossLinc® permet le contrôle de sortie à distance via les câbles de soudage, sans câble supplémentaire.
- True Voltage Technology™ compense automatiquement les chutes de tension sur les longs câbles de soudage.

Équipement	Référence	Nombre galets	Refroi-dissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Activ8X® CE	**K3519-2**	2R	Air	330A/60%	15-110 VDC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

OPTIONS RECOMMANDÉES

KITS DE GALETS ET DE GUIDES-FILS

Pour fils pleins
KP1696-X

Pour fil fourrés
KP1697-X

Pour les fils en aluminium
KP1695-X



Câble d'alimentation pour soudure – Ergot à Ergot 600A/60%
K1842-X



Coussinet récepteur
K1500-X



Euroconnecteur
K489-7



SAO 08

ACTIV8X® PIPE™

Parfaitement adapté au soudage de tubes.



LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

MIG/MAG
MIG/MAG PULSÉ
STT®
FIL FOURRÉ

ALIMENTATION 15-110 VDC

SORTIE S200 SYN RÉGLAGES SYNERGIQUES TVT

GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

- **FLEXTEC® 350XP**

Équipements inclus

- Prise Twist-Mate
- Galets pour fil massif 0,9 / 1,2
- Raccord de connexion



- Fournit des procédés de soudage de passe racine à passe de finition parmi les plus performants de l'industrie – notamment STT® Field et MIG pulsé.
- Technologie CrossLinc® intégrée permettant le réglage de la tension directement sur le dévidoir, sans câble additionnel, pour une productivité, une sécurité et une qualité accrues.
- Afficheurs numériques et interface utilisateur permettant d'ajuster facilement la vitesse du fil, la tension et le mode de soudage directement sur le dévidoir.
- La technologie True Energy® permet une mesure et un calcul précis de l'énergie totale sur l'ensemble du cordon de soudure.

Équipement	Référence	Nombre galets	Refroi-dissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Activ8X® Pipe™	**K5240-1**	2R	Air	275A/27V/60% 250A/25V/100%	15-110 VDC	1,3-20,3	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	22,45	496 x 207 x 534

OPTIONS RECOMMANDÉES

KITS DE GALETS ET DE GUIDES-FILS

Pour fils pleins
KP1696-X
Pour fil fourrés
KP1697-X
Pour les fils en aluminium
KP1695-X



Câble d'alimentation – Ergot à Ergot 600A/60%
K1842-X



Raccord de connexion torches
K1500-X



Euroconnecteur
K489-7



SAO 08

DÉVIDOIRS CROSSLINC®

LN-25X

Contrôle total sans câbles de commande.

ALIMENTATION SORTIE

15-110 VDC | S300 | TVT



LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

MIG/MAG

FCAW

GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

- **FLEXTEC® 350XP**

Équipements inclus

- Prise Twist-Mate
- Débitmètre intégré



- Contrôle à distance de la tension préréglée sans câble de commande.
- L'interrupteur de verrouillage de déclenchement facilite les longues soudures.
- Compteur d'heures d'arc pour le suivi de la maintenance et de la productivité.
- Les compteurs numériques affichent la tension, le courant et la vitesse de dévidage du fil.
- Le système de dévidage de fil Maxtrac®, éprouvé dans l'industrie, assure une alimentation fiable et des changements faciles.
- Circuits imprimés encapsulés pour une protection contre les effets de la corrosion et de l'humidité.
- Le boîtier remplaçable et résistant aux flammes peut être installé en moins de cinq minutes.
- CrossLinc™ Technologie.
- True Voltage Technology™ (TVT™) compense automatiquement les chutes de tension sur les longs câbles de soudage.

Équipement	Référence	Nombre galets	Refroi-dissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LN-25X CE	**K4267-4**	2R	Air	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

OPTIONS RECOMMANDÉES

KITS DE GALETS ET DE GUIDES-FILS

Pour fils pleins
KP1696-X

Pour fil fourrés
KP1697-X

Pour les fils en aluminium
KP1695-X



Adaptateur de bobine de fil 300 mm
K10158
K10158-1



Câble d'alimentation – Ergot à Ergot 600A/60%
K1842-X



Raccord de connexion torches
K1500-X



Euroconnecteur
K489-7



Kit de temporisation pré-flux, post-flux et retour de flamme
K2330-2





Kit de remplacement carrosserie (polycarbonate)

SAO 08

COMPATIBILITÉ DES DÉVIDOIRS

Équipement	Référence	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Power Wave® S500	Power Wave® S700
DÉVIDOIRS DIGITAUX									
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	•	•	•	•	•	•		
LF-52D	K14335-1	•	•	•	•	•	•		
LF-56D	K14336-1	•	•	•	•	•	•		
Power Feed® 56D	K14392-1							•	
Hyperfill® PF84 Ready Pak Single	K3329-2-P						•		
Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual	K3331-2-P						•		
Power Feed® 25M	K2536-5				•	•	•	•	•
DÉVIDOIRS CROSSLINC®									
LN-25X™	K4267-4						•		
Activ8X™	K3519-2						•		
Activ8X® Pipe™	K5240-1						•		

FONCTIONS DES DÉVIDOIR DE FIL DIGITAUX

Produit	Référence	Affichage numérique	Ecran graphique	Synergique	Pré-réglages	Gâchette 2T/4T	Avance rapide / Purge gaz	Contrôle de l'arc / Self	Procédure de démarrage	Procédure de remplissage de cratère	Run-in	Burn-back	Pré-gaz / Post-gaz	Mémoire	Limites	USB	Fonction verrouillage	Procedure A/B	Débitmètre intégré	Eclairage interne dévidoir	Compatible torche Push-Pull
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	
LF-52D	K14335-1	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					option	•	
LF-56D	K14336-1		• (7")	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	option	•	•
Power Feed® 56D	K14392-1		• (7")	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	option	•	•
Power Feed® 84 Ready Pak Single	K3329-2-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
Power Feed® 84 Ready Pak Dual	K3331-2-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
Power Feed® 25M	K2536-5	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	option	•	•

FONCTIONS DES DÉVIDOIRS CROSSLINC®

Équipement	Référence	Affichage numérique	Gâchette 2T/4T	Avance rapide / Purge g	Burn-back	Run-in	Pré-gaz / Post-gaz	Procédure de démarrag	Procédure de remplissa cratère	Synergique	TVT	Débitmètre intégré
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•	•	•				•	•
Activ8X™	K3519-2	•	•	•	•	•	•				•	
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

ACCESSOIRES



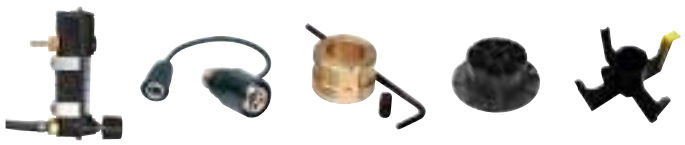



Équipement	Référence	LF-5D	LF-52D & LF-56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single & Dual	Power Feed® 25M	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
CHARIOTS								
Châssis à quatre roues	K163-1				•			
GALETS								
Galets pour fil massif *	KP14420-x	•						
Kit galet (4 pcs / diamètre 37 mm) *	KP14150-xx		•	•				
Galets pour fils pleins *	KP1696-x					•	•	•
Kit galet pour fils fourrés *	KP1697-x					•	•	•
Kit galet pour fils en aluminium *	KP1695-x					•	•	•
Kit galet pour fils pleins et fils fourrés *	KP1505-x				•			
Kit galet pour fils en aluminium *	KP1507-x				•			
CÂBLES								
Câble d'interconnexion Refroidi eau *	K10349-PGW-xM				•	•		
Câble d'interconnexion Refroidi par air *	K14198-PG-xM	•	•	•				
Câble d'interconnexion Refroidi eau *	K14199-PGW-xM	•	•	•				
Câble de puissance 18,3 m – cosse/cosse – 600A/60%	K1842-60					•	• (1)	• (1)
Câble coaxial de puissance 7,6 m – cosse/cosse – 350A 60%	K1796-25				•	•		
Câble d'alimentation pour soudure coaxiale 15,2 m – cosse/cosse – 350A 60%	K1796-50				•	•		
Câble d'alimentation pour soudure coaxiale 23 m – cosse/cosse – 350A 60%	K1796-75				•	•		
Câble de commande ArcLink - 5-broches 2,4 m	K1543-8		•	•	•	•		
COMMANDE À DISTANCE ET INTERFACE UTILISATEUR								
Commande à distance 15m (6 BROCHES / 1POT)	K10095-1-15M			• (2)	• (2)	• (2)		
Rallonge pour la commande à distance (6 BROCHES) 15 m	K10398			•	•	•		
Commande à distance RC-7 Advanced	K14203-1		•	•				
Commande à distance 6 BROCHES 7,6 m	K857			• (2)	• (2)	• (2)		
Commande à distance 6 BROCHES 30,4 m	K857-1			• (2)	• (2)	• (2)		
Commande à distance 12 BROCHES 7,6 m	K857-2			•	•	•		
Commande à distance 12 BROCHES 30,4 m	K857-3			•	•	•		

* voir le chapitre OPTIONS D'ÉQUIPEMENT
(1) nécessite l'adaptateur K10376 (F)
(2) nécessite l'adaptateur K2909-1

SAO 08

ACCESSOIRES



Équipement	Référence	LF-5D	LF-52D & LF-56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single & Dual	Power Feed® 25M	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
AUTRES OPTIONS								
Arclink-T Flex	K14131-1	•	•	•	•	•		
Adaptateur 5Broches (M) / 12Broches (F)	K14132-1		•	•	•	•		
Arclink-T-Power	K14135-1	•	•	•	•	•		
KIT débitmètre gaz	K14175-1	• (inclus)	•	•				
Raccord rapide pour fût	K14204-1	•	•	•				
Adaptateur 12 broches vers 6 broches	K2909-1			•	•	•		
Euroconnecteur (Dévidoirs)	K489-7					•	•	•
Euroconnecteur (Dévidoirs)	K489-9					•	•	•
Euroconnecteur (Magnum)	K3349-1				•			
Raccord de connexion torches Lincoln Electric	K1500-1					•	•	•
Coussinet récepteur pour torches Tweco® #2 et #4	K1500-2					•	•	•
Coussinet récepteur pour torches Tweco® #5	K1500-3					•	•	•
Coussinet récepteur pour torches OXO®	K1500-5					•	•	•
Kit de remplacement carrosserie – polycarbonate	K2596-2					•	•	
Kit de raccordement eau	K590-6				•	•		
Kit de temporisation pré-flux, post-flux et retour de flamme	K2330-2						•	
Redresseur fil	K1733-1				•			
Adaptateur TIG Euro	KP10519-8			•	•	•		
Carter bobine 18 kg	K1634-4				•			
Poignée de Levage	K3341-1				•			
Support de bobine de fil 20 kg max.	K3342-1				•			
Raccord de connexion gaine Lincoln 0,6-1,6 mm	K1546-1				•			
Détecteur de débit de gaz de protection	K3338-1				•			
Adaptateur de bobine de fil 200 mm	R-1019-125-1/08R		•	•		•	•	
Adaptateur de bobine de fil 300 mm	K10158-1		•	•		•	•	
Adaptateur de bobine de fil 300 mm	K10158		•	•		•	•	



SAO 08


INVERTEC
LINCOLN
ELECTRIC

GÉNÉRATEURS TIG



SAO 08

GÉNÉRATEURS TIG

		ALIMENTATION		SORTIE			PROCÉDÉS				CARACTÉRISTIQUES					
ÉQUIPEMENT	RÉFÉRENCE	Nombre de phases (50-60 Hz)	Tension d'alimentation (V)	Mode	Polarité	Gamme de courant (A)	ELECTRODE ENROBÉE	LIFT TIG	TIG HF	TIG pulsé	PFC	Compatible avec groupe électrogène	Fonction Up/Down	Mémoire	Voltmètre / Ampèremètre	Garantie (ans)
TIG DC (1 PHASE)																
Sprinter® 180T	**K14439-1**	1	120/230	CC	DC	10-180	•	•	•	•	•	•				3
Sprinter® 200T	**K14440-1**	1	120/230	CC	DC	10-200	•	•	•	•	•	•				3
Invertec® 175TP	**K14169-1**	1	230	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•		•	•	2
Invertec® 220TPX	**K12057-1**	1	115/230	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
TIG DC (3 PHASE)																
Invertec® 275TP	**K14243-1**	3	400	CC	DC	5-270	•	•	•	•		•	•	•	TFT	3
Invertec® 300TP	**K14387-1**	3	400	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	TFT	3
Invertec® 400TP	**K14390-1**	3	400	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	TFT	3
TIG AC/DC (1 PHASE)																
Aspect® 200	**K14189-1**	1	115/230	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
TIG AC/DC (3 PHASE)																
Aspect® 300	**K12058-1**	3	230/400	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•		•	•	3
Square Wave 400 ADV	**K14412-1**	3	400	CC	AC/DC	3-400	•	•	•	•		•	•	•	TFT	3



SAO 08

SPRINTER® 180T & 200T

Bien plus que de simples générateurs de soudage TIG.

NOUVEAU

LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

ALIMENTATION



SORTIE















APPLICATIONS

- **FABRICATION LÉGÈRE**
- **RÉPARATION ET MAINTENANCE**
- **CONSTRUCTIONS LÉGÈRES EN ACIER**
- **INTERVENTION SUR SITE**
- **RÉPARATION DE PIPELINE**
- **AGRICOLE**
- **CONSTRUCTION NAVALE**

Équipements inclus

- Manuel d'instruction sur clé USB
- Bandoulière
- Démarrage rapide

ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ACIER Cr-Mo | CUIVRE | ALLIAGES DE NICKEL

INTERFACE UTILISATEUR INNOVANTE



- Double tension d'alimentation 120V et 230V, vous permettant de vous brancher sur n'importe quelle alimentation ordinaire.
- Mode TIG pulsé : contrôle amélioré lors de soudures fines et précises.
- Amorçage haute fréquence : amorçages d'arc précis pour le soudage TIG.
- Hot Start : Élévation temporaire du courant de soudage initial pour un meilleur amorçage.
- Arc Force : Assure une meilleure pénétration et permet d'éviter le collage de l'électrode.
- Multi-procédés : Procédés électrode enrobée DC / TIG Lift DC / TIG DC HF.
- Transport facile : moins de 9 kg, facile à transporter avec poignée ou sangle.
- Deux modes de soudage électrode enrobée: modes E6010 et E7018 pour un soudage polyvalent.
- PFC : résiste aux variations de puissance même avec des rallonges allant jusqu'à 100 m.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Courant de sortie nominal TIG/@ facteur de marche (230VAC - TIG)*	Plage de sortie (230VAC)*		Fusible d'alimentation (A)	Tension en circuit ouvert (V)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
				TIG	EE					
Sprinter® 180T	K14439-1	120/230V 1Ph ±15% 50/60Hz	180A@45%	10-180A DC	20-160A	16	Moyenne OCV : 65 Pic OCV : 95 V OCV VRD (Pic) : 14 V	162 x 305 x 438	9,0	IP23S/H
Sprinter® 200T	K14440-1		200A@25%	10-200A	20-180A					

* pour 120Vac, veuillez consulter le Manuel d'utilisation séparé

FONCTIONS AVANCÉES

PULSE/SEC — Réglage de **la fréquence en Hz pour le soudage TIG pulsé** sur matériaux fins ou pour un bel aspect de soudure.

HF — **Amorçage haute fréquence** pour un déclenchement précis de l'arc en TIG.

LIFT — **Mode Lift TIG** permet un amorçage de l'arc sans haute fréquence.

CELL — **Mode CrispArc** pour électrodes cellulosiques telles que E6010/E6011/E6013.

Mode Soft Arc pour électrodes telles que E7018.

VRD™ — Indicateur de **réduction de la tension de sortie**.

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES TIG STANDARD

PROTIG 20 NG S 5 m – **W000278396-2**



WTT2 17 EB C5B 4 m – **W000278882**



VALISE K14449-1



KIT CÂBLE

KIT 35C50 - 300A - 50mm² 4m – **W000011139**



COMMANDE À DISTANCE K10095-1-15M



RALLONGE

pour commande à distance, 15 m **K10398**



SAO 08

INVERTEC® 175TP

Excellent contrôle de l'arc et amorçage parfait dans toutes les conditions.

ALIMENTATION



SORTIE















APPLICATIONS

- **FABRICATION DE CHAUDIÈRES**
- **INSTALLATIONS INDUSTRIELLES, TUYAUTERIE**
- **CONSTRUCTIONS MÉTALLIQUES**
- **MAINTENANCE ET RÉPARATION**

Équipements inclus

- Câble d'alimentation avec prise 16A
- Kit de raccordement gaz

ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ACIER Cr-Mo | CUIVRE | ALLIAGES DE NICKEL



- Conception robuste avec PCB vernis.
- Compatible avec câbles primaires jusqu'à 70 m
- Excellent soudage TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et anti-collage.
- Portable et léger (10,2 kg)
- Niveau sonore réduit avec ventilateur intelligent.
- Économie d'énergie – faible consommation.
- Panneau de contrôle simple et innovant.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Refroidissement	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
Invertec® 175TP	**K14169-1**	230V 1Ph ±20% 50/60Hz	5-175	175A@25% 130A@100%	16	Air	330 x 210 x 480	10,2	IP23 / H

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES TIG STANDARD



WTT2 26 EB C5B - 180A
4 m – **W000278887**



PROTIG 20 NG S
5 m – **W000278396-2**

CÂBLES

Câble de masse 200A – 35 mm2 – 5 m
GRD-200A-35-5M



KIT 35C50 - 300A - 50mm²
4m – **W000011139**



CONTRÔLES

Commande à distance - 15 m
K14147-1



Pédale de commande
K870



Rallonge de commande à distance 15 m
K14148-1



SAO 08

INVERTEC® 220TPX

Technologie onduleur avancée : amorçage HF exceptionnel, arc stable et réactif.

ALIMENTATION



SORTIE








TIG


LIFT TIG


EE

APPLICATIONS

- **INDUSTRIE LÉGÈRE**
- **SPORTS MOTORISÉS**
- **MAINTENANCE ET RÉPARATION**
- **AGRO-ALIMENTAIRE**
- **SERVICE D'INTERVENTION**
- **INDUSTRIE CHIMIQUE**

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (2 m)
- Kit de raccordement gaz

ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ACIER Cr-Mo | CUIVRE | ALLIAGES DE NICKEL



- Excellentes performances d'arc : amorçage HF parfait, arc stable, concentré et rapide.
- Efficacité énergétique : circuit PFC, haut rendement, mode éco.
- Panneau de contrôle simple et innovant.
- Niveau sonore réduit avec ventilateur intelligent.
- Portable et léger (12 kg)
- Conception robuste : cartes électroniques tropicalisées, conception True HD (protection spéciale pour une utilisation dans des conditions difficiles).
- Fonction Up/Down
- PFC : résiste aux variations de puissance et fonctionne avec des rallonges jusqu'à 100 m.
- Commande à distance en option.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
Invertec® 220TPX	**K12057-1**	115/230V 1Ph ±15% 50/60Hz	2-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	328 x 212 x 465	12	IP23 / H

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES TIG STANDARD



WTT2 26 RL C5B - 180A
4 m – **W000278890**



PROTIG 20 NG S
5 m – **W000278396-2**

CÂBLES

Câble de masse 200A – 35 mm2 – 5 m
GRD-200A-35-5M



KIT 35C50 - 300A - 50mm²
4m – **W000011139**



CONTRÔLES

Commande à distance - 15 m
K14147-1



Commande à distance au pied™
K870



Rallonge pour commande à distance 15 m
K14148-1



SAO 08

INVERTEC® 275TP, 300TP & 400TP

Systèmes modulaires offrant une mobilité supérieure pour les applications de soudage les plus exigeantes, tous secteurs confondus.



ALIMENTATION



SORTIE





TIG

LIFT TIG

EE

GOUGEAGE
(300TP/400TP

APPLICATIONS

- FABRICATION GÉNÉRALE
- FABRICATION LOURDE
- CONSTRUCTION MÉTALLIQUE
- TRANSPORT
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- CONSTRUCTION NAVALE
- INDUSTRIE OFFSHORE
- PIPELINE

Équipements inclus

- Câble d'alimentation 3 ou 4 m (sans fiche)
- Tuyau gaz (2 m)
- Câble de masse avec pince de masse 3 m
- Clips métalliques pour fixer le tuyau
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Manuel d'utilisation papier
- Capot de protection (300TP & 400TP)

ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ACIER CR-MO | CUIVRE | ALLIAGES DE NICKEL



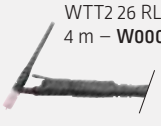
- Conception modulaire.
- Niveau sonore réduit avec ventilateur intelligent.
- Support client sur l'interface utilisateur, Connectivité USB.
- VRD (Voltage Reduce Device)
- Capacité à souder des électrodes cellulosiques 6010
- Qualité industrielle : IP23, garantie de 3 ans, sans limitation.
- Possibilité de gougeage (300TP & 400TP).

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Gamme de courant (A)	Intensité nominale		Fusible d'alimentation (A)	Refroidissement	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Classe de protection
				TIG	EE					
Invertec® 275TP	**K14243-1**	400V 3Ph ± 15% 50/60 Hz	5-270	270A@40% 200A@100%	250A@35% 180A@100%	16	Air / Eau	360 x 230 x 498	16,0	IP23
Invertec® 300TP	**K14387-1**		5-270	300A@40% 230A@100%	300A@35% 210A@100%				16,4	
Invertec® 400TP	**K14390-1**		5-400	400A@40% 300A@100%	400A@40% 300A@100%	25		500 x 294 x 624	31,5	

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES TIG STANDARD

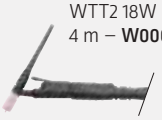
WTT2 26 RL C5B - 180A
4 m – **W000278890**



PROTIG NGS 30 EB
W000278398-2



WTT2 18W RL C5B - 320A
4 m – **W000278898**



PROTIG NGS 35W EB
W000278404-2



REFROIDISSEURS

Cool Arc® 27
K14334-1
(pour 275 TP/300 TP)



Cool Arc® 60
K14297-1
(pour 400 TP)



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool
W000010167



CHARIOTS

CART 24
(K14384-1 requis)
K14191-1



Chariot 4 roues
K14298-1



CONTRÔLES

Commande à distance
K10095-1-15M



Commande à distance au pied™
K870



Rallonge pour commande à distan
K14148



SAO 08

CONCEPTION MODULAIRE, CONFIGURATION FLEXIBLE



Invertec®
275TP



Invertec®
300TP



Invertec®
400TP

3 PHASE | 50/60 Hz | CC | DC | E 60xx



2,2l | 850 W

COOL ARC® 27



2x

CART 24



SAO 08

ASPECT® 200

Technologie TIG AC/DC de pointe : interface conviviale et système de commande innovant à partir de la torche.

ALIMENTATION








SORTIE







APPLICATIONS

- **INSTALLATIONS INDUSTRIELLES**
- **MAINTENANCE ET RÉPARATION**
- **TUYAUTERIE INDUSTRIELLE**
- **AGRO-ALIMENTAIRE**
- **INDUSTRIE AÉRONAUTIQUE**
- **INDUSTRIE CHIMIQUE**
- **SOLUTIONS EN ALUMINIUM**

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m)
- Kit de raccordement gaz






TIG


LIFT TIG


TIG PULSÉ



TIG HF


EE

ALUMINIUM | MAGNÉSIUM | ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | CUIVRE | ALLIAGES DE NICKEL



EXCELLENTES PERFORMANCES EN SOUDAGE ALUMINIUM

- Excellente performance d'arc : amorçage HF parfait, arc stable, courant minimum 2A.
- Fonctions TIG avancées : 4 formes d'ondes de soudage, mode Pulsé, Balance et Offset ajustables, panneau simple des commandes, courant AC auto-ajustable.
- Affichage digital lumineux : Réglage facile de tous les paramètres, 9 mémoires et un nouveau réglage à partir de la torche de soudage TIG.
- Eco-responsable - Dispositif "1 Phase Buck boost Circuit" pour les économies d'énergie.
- Conception robuste : cartes électroniques tropicalisées, conception True HD pour conditions difficiles.
- Idéal pour le soudage en aluminium.
- Fonction Up/Down.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Classe de protection
Aspect® 200	**K14189-1**	115/230V 1Ph ±15% 50/60Hz	2-200	200A@35% 130A@100%	16	419 x 246 x 506	23	IP23

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES TIG STANDARD

PROTIG 30 NG S
5 m – **W000278398-2**



PROTIG 10W NG S
5 m – **W000278402-2**



ACCESSOIRES

Cool Arc® 24
K14190-1



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool
W000010167



CHARIOT 24
(K14384-1 requis)
K14191-1



Kit 35C50 – 5 m
W000011139



Câble de masse
200A / 35 mm²/ 5 m
GRD-200A-35-5M



Commande à distance - 15 m
K14147-1



Commande à distance au pied
K870



Rallonge pour commande à distance - 15 m
K14148-1



SAO 08

ASPECT® 300

Technologie Onduleur Avancée pour des performances TIG supérieures.

ALIMENTATION



SORTIE



TIG

LIFT TIG

TIG PULSÉ

TIG HF

EE

APPLICATIONS

- APPLICATIONS DANS L'INDUSTRIE LOURDE
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- TUYAUTERIE INDUSTRIELLE
- AGRO-ALIMENTAIRE
- INDUSTRIE AÉRONAUTIQUE
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- INDUSTRIE NUCLÉAIRE
- SOLUTIONS EN ALUMINIUM

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m)
- Kit de raccordement gaz

ALUMINIUM | MAGNÉSIUM | ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | CUIVRE | ALLIAGES DE NICKEL



- Technologie de forme d'onde avancée : soudage optimal de l'aluminium.
- Excellentes caractéristiques de soudage : TIG DC, TIG AC et EE.
- Décapage et pénétration réglables : pour un soudage TIG parfait.
- Fréquence AC variable : contrôle de la vitesse de soudage et de la pénétration.
- Panneau de commande convivial : affichage graphique et numérique.
- Efficacité énergétique : circuit élévateur-abaisseur triphasé.
- Conception robuste : cartes électroniques tropicalisées, conception True HD pour environnements difficiles.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
Aspect® 300	**K12058-1**	230/400V 3Ph ±15% 50/60Hz	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	455 x 301 x 632	43	IP23 / H

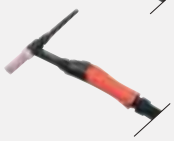
OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES TIG STANDARD

PROTIG 30 NG S
5 m – **W000278398-2**



PROTIG 35W NG S
5m – **W000278404-2**



ACCESSOIRES

Refroidisseur par eau Cool Arc® 46
K14105-1



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool
W000010167



Kit 35C50 – 5 m
W000011139



CHARIOT 24 (K14384-1 requis)
K14191-1



Câble de masse 300A / 50 mm² / 5 m
GRD-300A-50-5M



Pince porte-électrode 300A / 50 mm² / 5 m
E/H-300A-50-5M



Commande à distance - 15 m
K14147-1



Commande à distance au pied™
K870



Rallonge pour commande à distance - 15 m
K14148-1



SAO 08

SQUARE WAVE 400 ADV

Une excellente machine TIG pour l'aluminium

NOUVEAU

ALIMENTATION



SORTIE







TIG

TIG PULSÉ

EE

GOUGEAGE

APPLICATIONS

- FABRICATION GÉNÉRALE ET LOURDE
- STRUCTUREL
- TRANSPORT
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- INDUSTRIE DE LA CONSTRUCTION NAVALE ET OFFSHORE
- PIPELINE
- AÉRONAUTIQUE

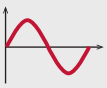
Équipements inclus

- Câble d'alimentation 4 m (sans fiche)
- Tuyau gaz 1,5 m
- Câble de masse avec pince de masse 5 m
- Clips métalliques pour fixer le tuyau
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Manuel d'utilisation papier
- Capot de protection

ALUMINIUM | MAGNÉSIUM | ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | CUIVRE | ALLIAGES DE NICKEL




CARRÉ SOUPLE


SINUSOÏDE


CARRÉ


TRIANGULAIRE

- Fonctions avancées, utilisation intuitive, écran couleur TFT LCD 7".
- Configuration simple avec mode pulsé pour un perfectionnement rapide du soudage TIG.
- Niveau sonore réduit avec ventilateur intelligent.
- Support client sur l'interface utilisateur, Connectivité USB.
- VRD (Voltage Reduce Device).
- Idéal pour l'aluminium.
- Amorçage haute fréquence, configurations d'arc réglables, fonctions de nettoyage intégrées.
- Pèse seulement 41 kg.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Gamme de courant (A)	Intensité nominale		Fusible d'alimentation (A)	Refroidissement	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Classe de protection
				TIG	EE					
Square Wave® 400 ADV	K14412-1	400V 3Ph ±15% 50/60Hz	2-200	400A@60% 300a@100%	400A@40% 250A@100%	25	Air / Eau	509 x 294 x 624	41	IP23

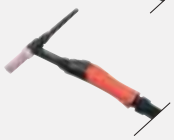
OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES TIG STANDARD

PROTIG 40 NG S
5 m – **W000278400-2**



PROTIG 40W NG S
5m – **W000278406-2**



ACCESSOIRES

Refroidisseur Cool Arc® 60
K14297-1



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool
W000010167



Chariot 4 roues
K14298-1



CHARIOT 24 (K14384-1 requis)
K14191-1



Câble de masse 400A / 70 mm² / 5 m
GRD-400A-70-5M



Commande à distance
K10095-1-15M



Commande à distance au pied™
K870



Rallonge pour commande à distance - 15 m
K14148-1



SAO 08

CHOIX IDÉAL POUR LE SOUDAGE INDUSTRIEL DE L'ALUMINIUM



SAO 08

ACCESSOIRES

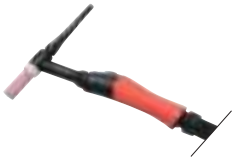


Équipement	Référence	Sprinter® 180T	Sprinter® 200T	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TP	Invertec® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV
Freezcool - liquide de refroidissement pour torches (9,6 l)	W000010167					•	•	•	•	•	•
Cool Arc® 24	K14190-1								•		
Cool Arc® 27	K14334-1					•	•				
Cool Arc® 46	K14105-1									•	
Cool Arc® 60	K14297-1							•			•
Kit 35C50	W000011139	•	•	•	•	•			•	•	
Kit 50C50	W000260681					•				•	
Kit 50C50+	W000260682										
Porte-électrode - 300A - 50 mm² - 5 m	E/H-300A-50-5M					•				•	
Câble de masse – 35 mm² – 5 m	GRD-200A-35-5M			•	•				•		
Câble de masse 300A – 50 mm² – 5 m	GRD-300A-50-5M					•	•			•	
Câble de masse 300A – 50 mm² – 10 m	GRD-300A-50-10M					•	•			•	
Câble de masse 400A – 70 mm² – 5 m	GRD-400A-70-5M							•			•
Câble de masse 400A – 70 mm² – 10 m	GRD-400A-70-10M							•			
Commande à distance au pied™	K870			•	•	•	•	•	•	•	•
Commande à distance - 15 m	K14147-1			•	•				•	•	
Rallonge pour commande à distance manuelle - 15 m	K14148-1	•	•	•	•			•	•	•	•
Chariot à deux roues	W0200002				•	•					
Chariot TPX	K14129-1									•	
Cart 24	K14191-1					•	•	•	•		•
Chariot 4-roues	K14298-1							•			•
Chariot universel	W000375730			•	•						
Capot de protection face avant 275	K14383-1					•					
Commande à distance	K10095-1-15M	•	•			•	•	•			•
Valise de transport	K14449-1	•	•								
Interface chariot / générateur	K14384-1					•	•				

SAO 08

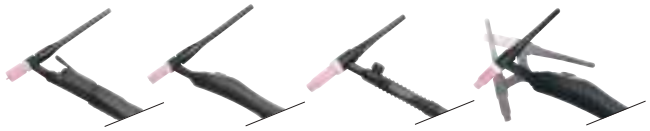
TORCHES TIG PREMIUM





Équipement	5m	8m	Sprinter® 180T	Sprinter® 200T	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TP	Invertec® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV
TORCHES PREMIUM PROTIG (REFROIDI PAR AIR)												
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	•	•	•	•	•	•	•			
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2			•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	•	•	•	•	•	•	•			
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2			•	•	•	•	•	•	•	•
TORCHES PREMIUM PROTIG (REFROIDIES PAR EAU)												
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2								•		
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2					•	•	•		•	•
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2								•		
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2					•	•	•		•	•
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2					•	•	•		•	•

TORCHES TIG STANDARD



Équipement	4m	8m	Sprinter® 180T	Sprinter® 200T	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TP	Invertec® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV
TORCHES TIG WTT2 STANDARD (REFROIDIES PAR AIR)												
WTT2 9 RL S	--	W000278923	•	•	•	•						
WTT2 9 EB S	W000278877	W000278929	•	•	•	•						
WTT2 9 EB C5B	W000278875	--	•	•	•	•						
WTT2 17 RL S	W000278883	W000278918	•	•	•	•	•					
WTT2 17 RL C5B	W000278884	W000278917	•	•	•	•	•					
WTT2 17 EB S	W000278881	--	•	•	•	•	•					
WTT2 17 EB C5B	W000278882	W000278919	•	•	•	•	•					
WTT2 17 EB S/C5B FLEX	W000382782	--	•	•	•	•	•					
WTT2 26 RL C5B	W000278890	W000278913			•	•	•			•	•	•
WTT2 26 EB S	W000278886	--			•	•	•					
WTT2 26 EB C5B	W000278887	W000278915			•	•	•					
WTT2 26 EB S/C5B FLEX	W000382784	W000382785			•	•	•					
TORCHES TIG WTT2 STANDARD (REFROIDI PAR EAU)												
WTT2 20 W RL C5S	--	W000278905					•	•	•	•		
WTT2 20 W EB C5S	W000278892	W000278909					•	•	•			
WTT2 20 W EB C5S FLEX	W000382786	W000382787					•	•	•			
WTT2 18 W RL C5S	W000278898	W000278899					•	•	•		•	•
WTT2 18 W EB C5S	W000278896	W000278901					•	•	•			
WTT2 18 W EB C5S FLEX	W000382788	W000382789					•	•	•			


LINC
LINCOLN ELECTRIC
LINC i400s
LINC i400s
INVERTEC 275s
INVERTEC
LINCOLN ELECTRIC

GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES



SAO 08

GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES

		ALIMENTATION		SORTIE			PROCÉDÉS					CARACTÉRISTIQUES		
ÉQUIPEMENT	CODE ARTICLE	Nb de phases (50/60 Hertz)	Tension d'alimentation (V)	Mode	Polarité	Gamme de courant (A)	EE	LIFT TIG	TIG à amorçage par grattage	Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques	Gougeage	Afficheur	PFC	Garantie (ans)
ONDULEUR														
Sprinter 160S	**K14436-1**	1	120/230	CC	DC	20-160	•	•		•		•	•	3
Sprinter 180S	**K14437-1**	1	120/230	CC	DC	20-180	•	•		•		•	•	3
Sprinter 160S PACK	**K14436-1-P**	1	120/230	CC	DC	20-160	•	•		•		•	•	3
Sprinter 180S PACK	**K14437-1-P**	1	120/230	CC	DC	20-180	•	•		•		•	•	3
Invertec® 275S	**K14242-1**	3	400	CC	DC	5-270	•	•	•	•		TFT		3
Linc® i400S	**K14438-1**	3	400	CC	DC	5-400	•	•	•	•	•	TFT		3



SPRINTER 160S & 180S

Bien plus que de simples générateurs de soudage EE.

ALIMENTATION

1 PHASE | 50/60 Hz | PFC

SORTIE

CC | DC | VRD | E 60xx



APPLICATIONS

- FABRICATION LÉGÈRE
- RÉPARATION ET MAINTENANCE
- CONSTRUCTIONS LÉGÈRES EN ACIER
- INTERVENTION SUR SITE
- RÉPARATION DE PIPELINE
- AGRICOLE
- CONSTRUCTION NAVALE

Équipements inclus

- Générateur de soudage
- Bandoulière

LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

ACIER FAIBLEMENT ET NON ALLIÉ | ACIER HLE | ACIER INOXYDABLE | FONTE | ALLIAGES DE NICKEL | CUIVRE | ALUMINIUM



- Double tension d'alimentation 120V et 230V, vous permettant de vous brancher sur n'importe quelle alimentation ordinaire.
- Version prête à l'emploi : comprend une valise robuste, un bras télescopique, un générateur, des câbles de soudage, des gants et des électrodes.
- Hot Start : Élévation temporaire du courant de soudage initial Hot Start pour un meilleur amorçage.
- Arc Force : Assure une meilleure pénétration et permet d'éviter le collage de l'électrode.
- Multi-procédés : Soudure en mode électrode enrobée DC et TIG Lift DC.
- Transport facile : moins de 9 kg, facile à transporter avec poignée ou sangle.
- Deux modes de soudage électrode enrobée: modes E6010 et E7018 pour un soudage polyvalent.
- PFC : résiste aux variations de puissance même avec des rallonges allant jusqu'à 100 m.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Courant de sortie nominal TIG/@ facteur de marche (230VAC - EE)*	Courant de soudage (230VAC)*		Fusible d'alimentation (A)	Tension en circuit ouvert (OCV)	Dimensions HxLxP (mm)	Poids (kg)	Protection / Classe d'isolation
				TIG	EE					
Sprinter 160S	K14436-1	120/230V ±15% 1Ph 50Hz	160A@45%	10-180A DC	20-160A	16	OCV moyen - 65 V Crête : 95V VRD OCV (Pic)-14V	162 x 305 x 438	8,4	IP23S/H
Sprinter 180S	K14437-1		180A@35%	10-200A DC	20-180A					

* pour 120Vac, veuillez consulter le Manuel d'utilisation séparé

SPRINTER 160S & 180S

ONE PACK ensemble complet
1 Référence



ALIMENTATION



SORTIE



Équipement	Référence	Le pack comprend
SPRINTER 160S **PACK**	**K14436-1-P**	Générateur de soudage (**K14436-1**), bandoulière, valise avec bras télescopique (**K14449-1**), 14 électrodes OMNIA® 46 (2,5 mm), Gants de soudage, Câble de 3 m avec porte-électrode (25 mm^2), câble de 3 m avec pince de masse (25 mm^2).
SPRINTER 180S **PACK**	**K14437-1-P**	Générateur de soudage (**K14437-1**), bandoulière, valise avec bras télescopique (**K14449-1**), 14 électrodes OMNIA® 46 (2,5 mm), Gants de soudage, Câble de 3 m avec porte-électrode (25 mm^2), câble de 3 m avec pince de masse (25 mm^2).

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES TIG STANDARD

WTT2 17/17 4M
W10529-17-4V



KITS DE CÂBLES

KIT ARC 35C50 - 300A - 35mm^2
4m – **W000011139**



Accessoires

Boîte de maintenance WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536



Commande à distance
K10095-1-15M



Valise avec bras télescopique
K14449-1



SAO 08

INVERTEC® 275S

Excellente qualité de soudage associée à des performances élevées et une productivité accrue.

ALIMENTATION



SORTIE





EE

LIFT TIG

TIG AU CONTACT

APPLICATIONS

- **FABRICATION GÉNÉRALE**
- **FABRICATION LOURDE**
- **CONSTRUCTION MÉTALLIQUE**
- **TRANSPORT**
- **INDUSTRIE CHIMIQUE**
- **MAINTENANCE ET RÉPARATION**
- **CONSTRUCTION NAVALE**

Équipements inclus

- Câble d'alimentation 3 m (sans fiche)
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Manuel d'utilisation papier

ACIER FAIBLEMENT ET NON ALLIÉ | **ACIER HLE** | **ACIER INOXYDABLE**

FONTE | **ALLIAGES DE NICKEL** | **CUIVRE** | **ALUMINIUM**



ERGONOMIE SUPÉRIEURE ET CONNECTIVITÉ USB

- Portable et léger (14,3 kg)
- Respectueux de l'environnement : consommation en mode veille inférieure à 19W et une efficience >85%.
- MMA manuel et synergique – Pulse.
- EE pulsé 0,5–15 Hz pour limiter la déformation des matériaux fins et réduire les projections.
- Niveau sonore réduit avec ventilateur intelligent.
- Support client sur l'interface utilisateur, Connectivité USB.
- VRD (Voltage Reduce Device).
- Capacité à souder des électrodes cellulosiques 6010
- Qualité industrielle : IP23, garantie de 3 ans, sans limitation.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Intensité nominale	Courant de soudage (A)	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 275S	**K14242-1**	400V ±15% 3Ph 50-60 Hz	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14,3	360 x 230 x 498	IP23

OPTIONS RECOMMANDÉES

TORCHES TIG STANDARD

WTT2 26V - 180A
4 m – **W000278885**



KIT CÂBLE

KIT 35C50 - 250A - 35mm²
5m – **KIT-250A-35-5M**

KIT ARC 35C50 - 300A - 35mm²
4m – **W000011139**



ACCESSOIRES

Commande à distance
K10095-1-15M



Commande à distance au pied™
K870



Cart 24
K14191-1



Interface chariot / générateur
K14384-1



Capot de protection face avant
K14383-1



SAO 08

LINC® i400S

Construit pour durer, conçu pour exceller.

NOUVEAU



LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

ALIMENTATION : 3 PHASE ; 50/60 Hz

SORTIE : CC ; DC ; S&P ; E 60xx

EE ; LIFT TIG ; TIG AU CONTACT ; GOUGEAGE

APPLICATIONS

- FABRICATION GÉNÉRALE
- FABRICATION LOURDE
- CONSTRUCTION MÉTALLIQUE
- TRANSPORT
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- CONSTRUCTION NAVALE
- INDUSTRIE OFFSHORE
- PIPELINE

Équipements inclus

- Câble d'alimentation 4 m (sans fiche)
- Câble de masse avec pince de masse 3 m
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Manuel d'utilisation papier

ACIER FAIBLEMENT ET NON ALLIÉ ; ACIER HLE ; ACIER INOXYDABLE ; FONTE ; ALLIAGES DE NICKEL ; CUIVRE ; ALUMINIUM



POSSIBILITÉ DE GOUGEAGE

- Système modulaire offrant une mobilité optimale pour les applications de soudage exigeantes dans divers secteurs industriels.
- Respectueux de l'environnement : consommation en mode veille inférieure à 21,3W et une efficience >89,3%.
- Conception portable: qualité industrielle et pourtant légère.
- Rendement élevé : jusqu'à 800 A avec un système de couplage de deux générateurs Linc i400S.
- Utilisation simplifiée : manuel électrode enrobée et pulsé synergique avec programmes prédéfinis et réglages avancés pour l'électrode enrobée.
- Facile à transporter : kit pour chariot permettant le déplacement de deux générateurs par un seul opérateur.
- Qualité industrielle : IP23, garantie de 3 ans, sans limitation.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Courant de soudage (A)	Intensité nominale		Fusible d'alimentation (A)	Tension en circuit ouvert (V)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
				TIG	EE					
LINC® i400S	**K14438-1**	400V ± 15% 3Ph	5-400	400A@40% 360A@60% 300A@100%	400A@40% 360A@60% 300A@100%	25	85 (11 VRD)	30	500 x 294 x 624	IP23

OPTIONS RECOMMANDÉES

CÂBLES DE SOUDAGE

Kit 50C50+ (5 m)
W000260682



Câble de masse
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M
GRD-400A-70-15M



Pince porte-électrode
E/H-400A-70-5M



CONTRÔLES

Commande à distance
K10095-1-15M



Commande à distance
Deux canaux 15 m
K14443-1-15M



Commande à distance au pied™
K870



TORCHES

WTT2 26V 4M
W000278885



FLAIR® 600
W000010136
FLAIR® 1600
W000010118



ACCESSOIRES

Boîte de connexion parallèle
K14445-1



CHARIOTS

CART 24
K14191-1



CHARIOT 4-roues
K14298-1



KIT chariot pour mise en parallèle
K14446-1

SAO 08

CONCEPTION **MODULAIRE** CONFIGURATION **FLEXIBLE**



CONNEXION PARALLÈLE DE DEUX UNITÉS LINC® i400S

Un système modulaire assure une excellente mobilité, s'adaptant aux applications de soudage les plus exigeantes dans tous les secteurs.

Kit pour un chariot avec deux postes à souder, permettant à un seul utilisateur de transporter facilement les deux unités.

JUSQU'À 800A

Jusqu'à 800 A avec la mise en parallèle de deux sources d'alimentation LINC® i400S.

S&P

Les programmes synergiques prédéfinis et les réglages avancés des électrodes simplifient le fonctionnement, garantissant efficacité et facilité d'utilisation.

ACCESSOIRES

Équipement	Référence	Sprinter 160S	Sprinter 180S	Invertec® 275S	Linc i 400S
Torche de soudage TIG WTT2 17V – 135A – 4 m, à valve, conn. 13 mm	W10529-17-4V	•	•		
Torche de gougeage Flair® 600	W000010136				•
Porte-électrode 400A/70mm² - 5m	E/H-400A-70-5M				•
Torche de gougeage FLAIR® 1600	W000010118				•
Pince porte-électrode CAÏMAN 400	W000010568			•	
Torche de soudage TIG WTT2 26V - 180A 4 m	W000278885			•	•
Kit 35C50 (SEGURA 300, HIPPO 400)	W000011139	•	•	•	
Kit 50C50+ (SEGURA 600, HIPPO 600)	W000260682			•	•
Commande à distance - Portée de 15 m	K10095-1-15M	•	•	•	•
Rallonge commande à distance - 15m	K10398			•	
Chariot à deux roues	W0200002			•	
Câble de masse 300A – 50 mm² – 5 m	GRD-300A-50-5M			•	
Cart 24	K14191-1			•	•
Capot de protection face avant 275	K14383-1			•	
Interface chariot/générateur 24	K14384-1			•	
Valise de transport	K14449-1	•	•		
Boîte de maintenance (WTT2 17 / 26 / 18W)	W000371536	•	•	•	•
Chariot 4 roues	K14298-1				•
Kit chariot pour mise en parallèle	K14446-1				•
Commande à distance – 15 m	K14147-1				•
Commande à distance au pied (Amptrol™)	K870			•	•
Rallonge commande à distance 15 m	K14148-1				•
Boîte de connexion parallèle	K14445-1				•
Commande à distance double canal - 15 m	K14443-1-15M				•
Adaptateur gougeage	W000370297				•
Câble de masse 400A/70mm²; 5m	GRD-400A-70-5M				•
Câble de masse 400A/70mm²; 10m	GRD-400A-70-10M				•
Câble de masse 400A/70mm²; 15m	GRD-400A-70-15M				•
Électrodes graphite (carbone) 5 x 305mm	W000010443				•
Électrodes graphite (carbone) 6,4 x 305mm	W000010444				•
Électrodes graphite (carbone) 8 x 305mm	W000010445				•
Électrodes graphite (carbone) 10 x 305mm	W000010446				•
Kit 35C50 - 250A - 35mm² 5m	KIT-250A-35-5M			•	

SAO 08


LINCOLN
ELECTRIC

COUPAGE PLASMA



COUPAGE PLASMA

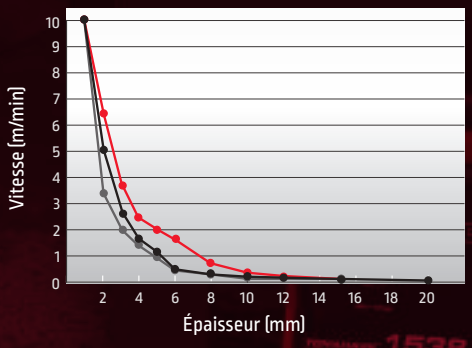
		ALIMENTATION		SORTIE				PROCÉDÉS			CARACTÉRISTIQUES		
ÉQUIPEMENT	RÉFÉRENCE	Nombre de phases (50-60 Hz)	Tension d'alimentation (VAC)	Type de courant	Polarité	Gamme de courant (A)	Capacité de coupe (mm)	Coupage plasma	Gougeage plasma	Mode Grille	Compresseur intégré	Possibilité de perçage	Kit à distance
1 PHASE													
Tomahawk® 30K	**K12038-3**	1	230	CC	DC	15-30	16	•		•	•		
Tomahawk® 45	**K14391-1**	1	120/230	CC	DC	15-45 (230VAC) 15-22 (120VAC)	20 (230VAC)	•	•	•		•	
3 PHASE													
Tomahawk® 1025	**K12048-1**	3	400	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
Tomahawk® 1538	**K12039-1**	3	400	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•

PERFORMANCES DE COUPAGE (ACIER DOUX) AVEC TORCHE MANUELLE

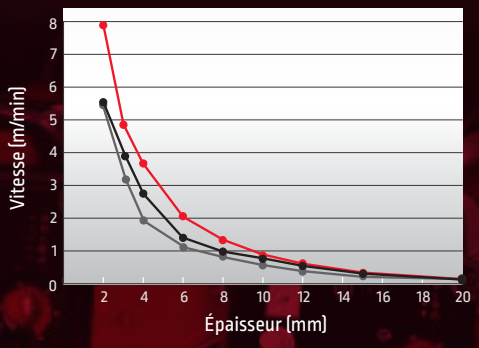
	TOMAHAWK® 30K	TOMAHAWK® 45	TOMAHAWK® 1025	TOMAHAWK® 1538
Épaisseur recommandée	**12 mm** @ 0,20 m/min	**16 mm** @ 0,38 m/min	**20 mm** @ 0,50 m/min	**35 mm** @ 0,38 m/min
Épaisseur maximum	**16 mm** @ 0,12 m/min	**20 mm** @ 0,22 m/min	**25 mm** @ 0,30 m/min	**40 mm** @ 0,32 m/min
Séparation	**20 mm** @ 0,10 m/min	**25 mm** @ 0,13 m/min	**30 mm** @ 0,18 m/min	**45 mm** @ 0,18 m/min

COMPARATIF DE VITESSE DE COUPE SELON L'ÉPAISSEUR DE LA TÔLE

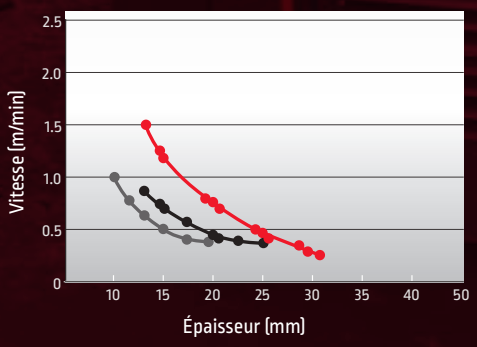
TOMAHAWK® 30K — LC-30 @ 30A



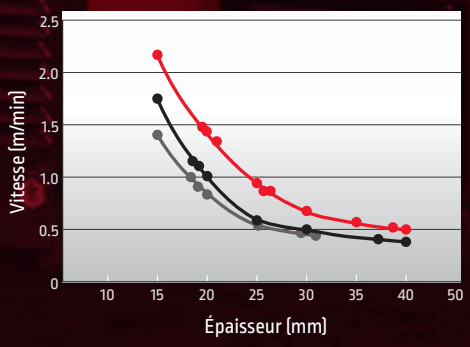
TOMAHAWK® 45 — LC-45 @ 45A



TOMAHAWK® 1025 — LC-65 @ 60A



TOMAHAWK® 1538 — LC-105 @ 100A



Acier doux
Acier inoxydable
Aluminium

TOMAHAWK® 30K

Prêt quand vous l'êtes.
Coupe en quelques secondes.

ALIMENTATION SORTIE

1 PHASE | 50/60 Hz | CC | DC

APPLICATIONS

- **MAINTENANCE SUR SITE**
- **SITES DE FABRICATION DE PETITE TAILLE**
- **INSTALLATION DE GAINES DE VENTILATION**
- **TRAVAUX DE DÉMOLITION**
- **MATÉRIEL DE LOCATION**

Équipements inclus

- Compresseur d'air interne (raccord d'air externe également de série)
- Torche Plasma Lincoln Electric LC30 de longueur 4 m
- Régulateur de pression et manomètre
- Déshumidificateur interne
- Pince et câble de masse
- Lot de pièces d'usure pour la torche
- Câble d'alimentation



ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM



- **Portable et autonome** – Compresseur d'air intégré pour une utilisation où l'air comprimé externe n'est pas disponible.
- **Contrôle précis** – Sortie réglable pour différentes épaisseurs de matériaux.
- **Amorçage facile** – Le système Touch Start assure un amorçage d'arc fiable sans haute fréquence.
- **Réamorçage rapide de l'arc** – Coupe rapide à travers les interstices, même sur métal déployé.
- **Convivial** – Réglage en face avant de la pression d'air – Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- **Conception durable** – Meilleur refroidissement : durée de vie des pièces d'usure prolongée.
- **Sécurité accrue** – Notre système Parts-in-Place détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- **Compatible Groupe Autonome** – Choisissez un groupe autonome tel qu'un Vantage®.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Intensité nominale	Fusible (retardé) ou disjoncteur (A)	Courant pilote (A)	Gamme de courant (A)	Pression de service (bar)	Débit d'air requis (l/min)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche (kg)
Tomahawk® 30K	**K12038-3**	230V 1Ph 50/60 Hz	30A@60% 25A@100%	16	20	15-30	5,0–6,0	125 ±10%	385 x 215 x 480	18,5

PRODUITS RECOMMANDÉS



Kit guide de coupage plasma circulaire
W0300699A

Torche de remplacement LC30
W100000325



Plasma-Box LC30
W100000361



Chariot
W0200002



SAO 08

COUPAGE PLASMA

TOMAHAWK® 45

Conçu pour le chantier. Prêt à couper.

ALIMENTATION SORTIE

1 PHASE | 50/60 Hz | CC | DC



LINCOLN ELECTRIC 2 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

COUPAGE PLASMA | GOUGEAGE PLASMA | PERÇAGE | GRILLE

APPLICATIONS

- MAINTENANCE SUR SITE
- SITES DE FABRICATION DE PETITE TAILLE
- INSTALLATION DE GAINES DE VENTILATION
- TRAVAUX DE DÉMOLITION
- MATÉRIEL DE LOCATION

Équipements inclus

- Torche Plasma LC45 de longueur 6 m
- Régulateur de pression et manomètre
- Déshumidificateur interne
- Pince et câble de masse
- Câble d'alimentation

ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM



- **Affichage convivial** – Écran TFT 2,8 pouces pour un contrôle intuitif.
- **Coupe précise** – Contrôle continu des paramètres, coupe au contact et réamorçage rapide de l'arc.
- **Caractéristiques intelligentes** – Modes Gougeage et Grille (Temps de réamorçage ajustable)
- **Réglage en face avant de la pression d'air** – Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- **Durable et efficace** – Meilleur refroidissement : durée de vie des pièces d'usure prolongée.
- **Sécurité accrue** – Notre système Parts-in-Place détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- **Conception portable** – Déplacement facilité.
- **Compatible Groupe Autonome** – Choisissez un groupe autonome tel qu'un Outback® ou un Vantage.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Intensité nominale	Fusible (retardé) ou disjoncteur (A)	Courant pilote (A)	Gamme de courant (A)	Pression de service (bar)	Débit d'air requis (l/min)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche (kg)
Tomahawk® 45	**K14391-1**	120/230V 1Ph 50/60 Hz	230VAC: 45A@45%, 40A@60%, 30A@100% 120VAC: 22A@60%, 15A@100%	16	20	15-45 (230Vac) 15- 22 (120Vac)	5,0–6,0	200 ±10%	385 x 215 x 480	11,1

PRODUITS RECOMMANDÉS

Torche de remplacement LC45
W100000327



Kit découpe circulaire pour LC45
W100000338



Chariot
W0200002



Plasma-Box LC45
W100000362



Outil à chanfreiner pour LC45
W100000339



SAO 08

TOMAHAWK® 1025 & 1538

Conçus pour les coupes les plus exigeantes – partout et à tout moment.

ALIMENTATION 3 PHASE 50/60 Hz

SORTIE CC DC



COUPAGE PLASMA

GOUGEAGE PLASMA

GRILLE

APPLICATIONS

- **MAINTENANCE SUR SITE**
- **TÂCHES D'ENTRETIEN**
- **SITES DE FABRICATION DE PETITE TAILLE**
- **INSTALLATIONS GÉNÉRALES**
- **INSTALLATION DE GAINES DE VENTILATION**
- **TRAVAUX DE DÉMOLITION**
- **MATÉRIEL DE LOCATION**

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (2 m)
- Torche de coupage manuelle de 7,5 m
- Pince et câble de masse
- Kit de connexion air
- Jeu de pièces consommables pour torche

ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM



- **Amorçage** – procédé innovant par système de butoir sans H.F.
- **Conception optimisée** – Électrode et buse innovantes offrant de meilleures performances et une durée de vie accrue des consommables.
- **Plus rapide** – vitesse de déplacement plus élevées en fonction de l'épaisseur de tôles.
- **Flexibilité** – nombreux modèles de torches.
- **Découpe d'une large gamme de matériaux** – Coupe l'acier doux, l'acier inoxydable, l'aluminium et bien d'autres matériaux.
- **Flux concentré** – moins de chaleur, moins de déformation.
- **Connexion à la torche** – connecteur central, 9 broches.
- **Contrôle précis** – Réglage de courant en continu.
- **Kit de commande à distance en option** – Permet le déclenchement externe ON/OFF (TH1538 uniquement).

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Intensité nominale	Capacité de coupe (mm)	Capacité de perçage (mm)	Gamme de courant (A)	Pression d'Alimentation (bar)	Débit (l/min)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
Tomahawk® 1025	**K12048-1**	400V/3Ph 50/60 Hz	60A/40% 40A/100%	25	max. 12	20-60	6,0	130 ±20% @5,5 bar	389 x 247 x 489	22
Tomahawk® 1538	**K12039-1**		100A/40% 60A/100%	40	max. 20	20-100	7,0	280 ±20% @5,5 bar	455 x 301 x 618	36

PRODUITS RECOMMANDÉS

TORCHES PLASMA

LC65 (Manuelle)
7,5 m – **PTH-061A-CX-7M5A**

LC65 (Automatique)
7,5 m – **PTM-061A-CX-7M5A**

LC105 (Manuelle)
7,5 m – **PTH-101A-CX-7M5A**

LC105 (Automatique)
7,5 m – **PTM-101A-CX-7M5A**
15 m – **PTM-101A-CX-15MA**



Kit guide de coupage plasma circulaire
W0300699A



Kit de chanfreinage
W03X0893-119A





Plasma-Box LC65
W03X0893-113A

Plasma-Box LC105
W03X0893-115A

Chariot
K2694-1



Filtre à air LAF1250
W88X1456A



SAO 08

TABLES DE DÉCOUPE PLASMA AIR TORCHMATE®

Une gamme compacte de machines dédiées au coupage plasma, air ou haute définition.

COUPAGE PLASMA

APPLICATIONS

- **ATELIERS DE FABRICATION MÉTALLIQUE**
- **SERRURERIE**
- **MÉTALLERIE**
- **PROTOTYPAGE**
- **ENSEIGNEMENT ET FORMATION**
- **ARTS ET LOISIRS**

- Perçage en plasma air* 20 mm (80 A) ou 25 mm (125 A)
- Pour acier non allié et acier inoxydable (aluminium avec table aspirante uniquement)
- Format de tôles 1000 x 2000mm, 1500 x 3000mm
- Machine compacte optimisant la surface au sol
- Prête à fonctionner rapidement après livraison et installation

LINCOLN ELECTRIC 2 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION



Coupeur plasma air 80 ou 125A
câbles de torche de 15 m

VERSION TABLE À EAU

La table à eau permet de capter les poussières dégagées lors de la coupe**.
La structure renforcée assure une excellente rigidité et stabilité de la machine.

VERSION TABLE À EAU	Référence
TORCHMATE 1020W TOMAHAWK 1538	**AS-CM-TMT1020WTH80**
TORCHMATE 1530W TOMAHAWK 1538	**AS-CM-TMT1530WTH80**
TORCHMATE 1020W FLEXCUT125	**AS-CM-TMT1020WF125**
TORCHMATE 1530W FLEXCUT125	**AS-CM-TMT1530WF125**



Console séparée avec écran tactile 20" et commande numérique CNC VMD



EN OPTION:



Outil à chanfreiner longitudinal 45°



Marqueur de tôle pneumatique

VERSION TABLE ASPIRANTE

La table d'extraction des fumées est compartimentée ; une came mécanique active les sections d'extraction selon la position du portique. Elle est raccordée à un système de filtration des fumées.

VERSION TABLE ASPIRANTE	Référence
TORCHMATE 1020D TOMAHAWK 1538	**AS-CM-TMT1020DTH80**
TORCHMATE 1530D TOMAHAWK 1538	**AS-CM-TMT1530DTH80**
TORCHMATE 1020D FLEXCUT125	**AS-CM-TMT1020DF125**
TORCHMATE 1530D FLEXCUT125	**AS-CM-TMT1530DF125**

* *Performance sur acier non allié.*
** *Les gaz résiduels qui s'échappent restent en dessous des valeurs limites d'expositions dans les conditions d'atelier de dimensions suffisantes avec renouvellement de l'air et un temps de coupe effectif moyen constaté de 2 heures.*

SAO 08

COUPEUR PLASMA AIR
POUR LES TABLES DE COUPAGE TORCHMATE®

Version polyvalente et économique avec le Tomahawk® 1538 ou, pour plus de puissance, le FlexCut® 125.

TOMAHAWK® 1538



FLEXCUT® 125



	TOMAHAWK® 1538	FLEXCUT®125
Pression d'air	6,5 à 7 bars	6,2 à 8,3 bars
Débit d'air	180 l/mln à 6,5 bars	260 l/mln à 6,2 bars
Courant de sortie	20-80A @ 65%	20-125A @ 100%
Épaisseur maximale de perçage*	20mm	25mm
Bordure en tôle*	25mm	35mm
Torche manuelle	LC105 inclus	PT 130 en option
Marquage au plasma	X	√

** Performances sur acier non allié.*

ACCESSOIRES



Équipement	Référence	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
Filtre à air LAF1250	W88X1456A			•	•
Cartouche filtrante	W8800117R			•	•
Compas de coupage	W0300699A			•	•
Chariot	W0200002	•	•		
Chariot	K2694-1			•	•
Commande à distance	K12049-1				•
Kit de commande à distance	W05X1086A				•
Kit de chanfreinage	W03X0893-119A			•	•
Kit cercle pour LC45	W100000338		•		
Kit de chanfreinage pour LC45	W100000339		•		
Plasma-Box LC30	W100000361	•			
Plasma-Box LC45	W100000362		•		
Plasma-Box LC65	W03X0893-113A			•	
Plasma-Box LC105	W03X0893-115A				•
Plasma-Box LC105M	W03X0893-117A				•
Rallonge pour K10095-1-15M (15 m)	K14147-1				•
Rallonge pour commande à distance - 15 m	K14148-1				•
Commande à distance au pied™ 6-broches (7,6 m)	K870				•

TORCHES PLASMA



Équipement	Référence	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
LC 30 (Manuelle)	W100000325	•			
LC 45 (Manuelle)	W100000327		•		
LC65 (Manuelle)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
LC65 (Manuelle)	PTH-061A-CX-15MA			•	
LC65M (Machine)	PTM-061A-CX-7M5A			•	
LC105 (Manuelle)	PTH-101A-CX-7M5A				•
LC105 (Manuelle)	PTH-101A-CX-15MA				•
LC105M (Machine)	PTM-101A-CX-7M5A				•
LC105M (Machine)	PTM-101A-CX-15MA				•

SAO 08

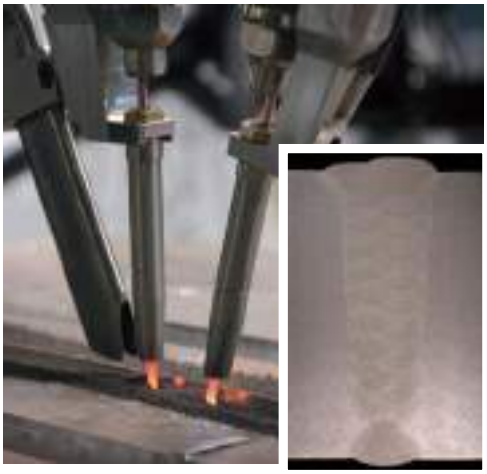


SOUDAGE À L'ARC SUBMERGÉ



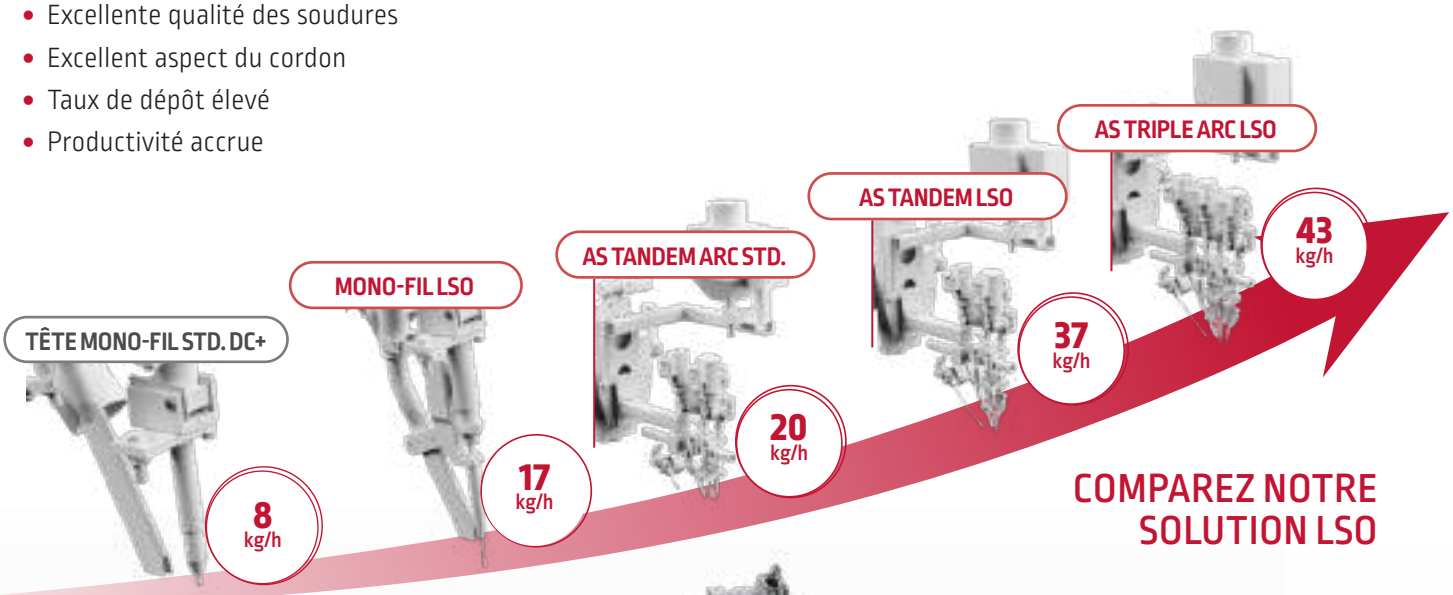
PROCÉDÉ LSO (LONG STICK OUT)

Le Long Stick-Out (LSO) est un procédé de soudage à l'arc submergé hautement performant, développé par Lincoln Electric pour maximiser la productivité. Cette technique exploite la résistivité naturelle du fil de soudage. En augmentant significativement la longueur de stick-out électrique, le fil est préchauffé, ce qui facilite sa fusion. Par conséquent, à intensité égale, le taux de dépôt peut être doublé par rapport aux procédés conventionnels avec stick-out standard.



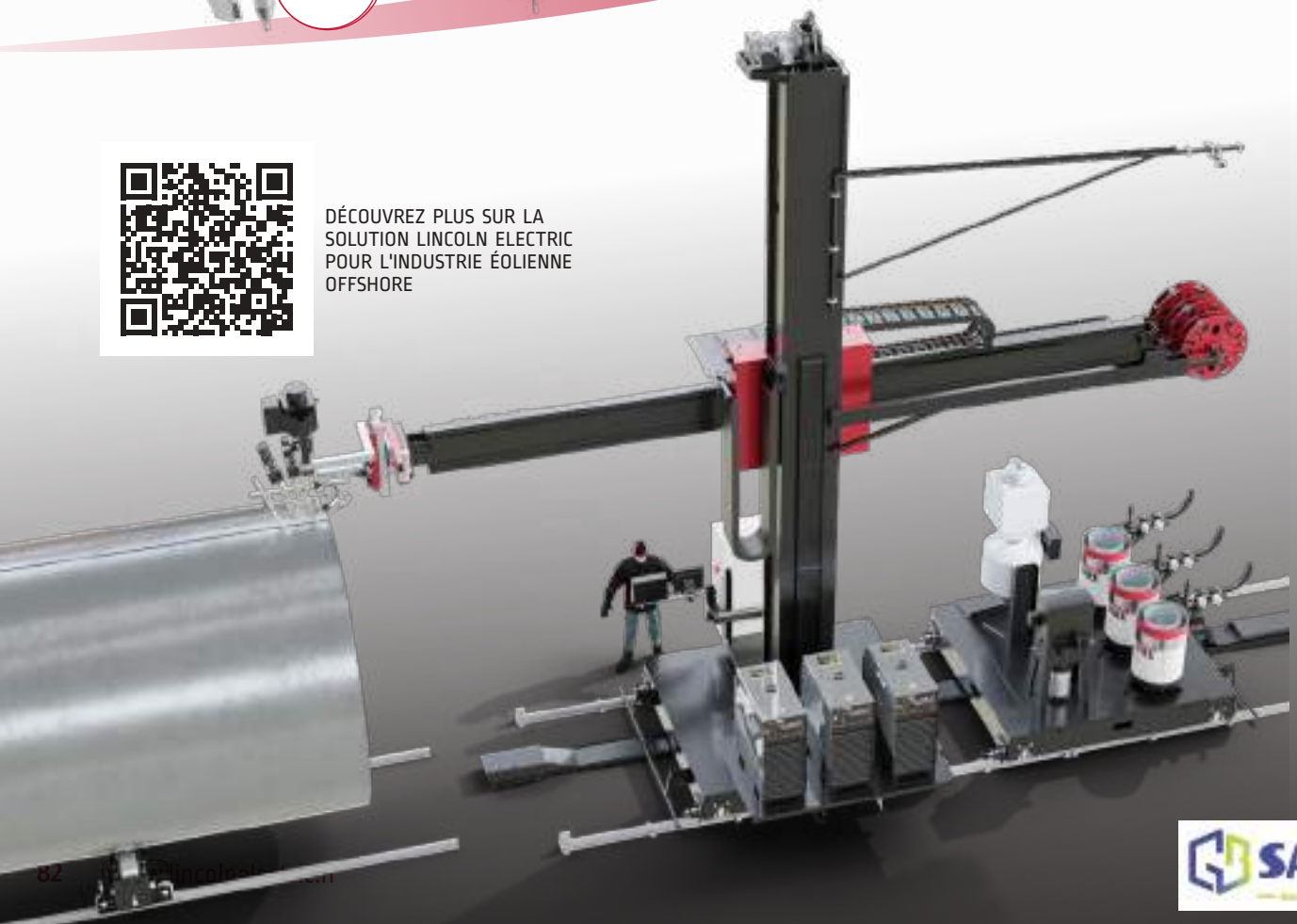
Avantages de la solution :

- Excellente qualité des soudures
- Excellent aspect du cordon
- Taux de dépôt élevé
- Productivité accrue



COMPAREZ NOTRE SOLUTION LSO

DÉCOUVREZ PLUS SUR LA SOLUTION LINCOLN ELECTRIC POUR L'INDUSTRIE ÉOLIENNE OFFSHORE



POWER WAVE® AC/DC 1000® SD

Leader du secteur en matière d'innovation et de performances Arc Submergé.

ALIMENTATION
3 PHASE
50/60 Hz

SORTIE
CC CV
AC DC

LINCOLN ELECTRIC 5 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

SAW



APPLICATIONS

- ARC SUBMERGÉ DC+
- ARC SUBMERGÉ DC-
- ARC SUBMERGÉ AC



- ArcLink®, Ethernet et DeviceNet™ – assurent la surveillance, le contrôle et le diagnostic des procédés à distance.
- True Energy™ – mesure, calcule et affiche en temps réel l'énergie du cordon pour le contrôle précis de l'apport de chaleur.
- CheckPoint® – un système basé sur le cloud pour visualiser ou analyser vos données de soudage. Suivez l'utilisation de l'équipement, stockez les données des soudures, configurez les limites d'erreur et plus encore.
- Commande numérique iARC™ - 90 fois plus rapide que les machines de la génération précédente, en offrant un arc réactif.
- Aucun reparamétrage matériel nécessaire grâce au changement de polarité facile – élimine les temps d'arrêt.
- Connexion parallèle simple ou fonctionnement multi-arcs.
- Conditions de fonctionnement difficiles - Peut être stocké à l'extérieur. Classé IP23.

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® AC/DC 1000® SD*	**K2803-1**	380/400/460/500/575V 3Ph 50/60 Hz	1000A/44V/100%	82/79/69/62/55	100-1000	363	1250 x 488 x 1174	IP23

(*) Le filtre K2444-3 est requis pour répondre aux exigences CE

OPTIONS RECOMMANDÉES

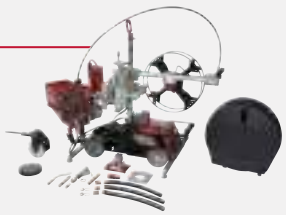
Tête de Soudage MAXsa® 22
K2370-2



Tête de Soudage MAXsa® 29
K2312-2



Tracteur Cruiser®
K3048-1



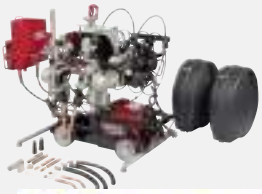
Controleur MAXsa® 10
K2814-4



Controleur MAXsa® 19
K2626-4



Tracteur Tandem Cruiser®
K3083-1



SAO 08



GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE





POLYVALENTS. FIABLES. SÉCURITÉ AMÉLIORÉE

VANTAGE® 410 CE

Capacité multi-procédés pour les applications de construction, de pipeline et de flotte de location.

ALIMENTATION SORTIE

D | CC | DC | 12.5 kW



LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

EE | TIG | MIG/MAG | FIL FOURRÉ | GOUGEAGE

APPLICATIONS

- **USINE CHIMIQUE**
- **CONSTRUCTION LOURDE**
- **PIPELINE**
- **RÉPARATION**
- **MATÉRIEL DE LOCATION**

Équipements inclus

- Manuel d'utilisation Lincoln Electric. (Instructions pour l'utilisateur)

POLYVALENT

- Sortie de soudage disponible jusqu'à 410 ampères.
- Jusqu'à 11 kW d'alimentation continue triphasée ou monophasée pour faire fonctionner des outils industriels ou installation supplémentaire à technologie onduleur.
- Sélectionnez l'un des cinq modes de procédés, comprenant électrode en DC, downhill pipe (pour électrode), TIG DC au contact (Start TIG®), MAG DC ou Gougeage.

FIABLE

- Robustesse et fiabilité éprouvées sur le terrain pour les conditions de travail des plus sévères.
- Conçu pour une utlisation en extérieur et en environnements difficiles (IP23 Rated).
- Panneaux en acier inoxydable, cartes PC encapsulés et siliconnés avec des connecteurs de qualité pour une protection et une durabilité accrue.
- Équipé d'un moteur diesel Kubota® de 22 CV éprouvé dans l'industrie.

SÉCURITÉ AMÉLIORÉE

- Répond aux dernières normes de conformités européennes en matière d'émission des gaz d'échappement RoHs, CE et Stage V.
- VRD® (dispositif de réduction de tension) réduit la tension en circuit ouvert en mode de soudage Electrode DC pour plus de sécurité.
- Arrêt d'urgence sur le panneau avant, verrouillage de la batterie et dispositif de courant résiduel (VRD) pour une protection supplémentaire.
- Fonctionnement silencieux à 71 dB (puissance sonore de 97,0 Lwa)

Équipement	Référence	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Type moteur	Puissance du générateur AC	Prises de générateur CA	Cylindres	Vitesse moteur (tr/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Vantage® 410 CE	**K4178-1**	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 Phase V	12,5 kW 1 Ph	115V/30A 1Ph 230V/16A 1Ph 400V/16A 3Ph	4	Pleine charge: 1800 Ralenti: 1350	488	913 x 642 x 1524

ACCESSOIRES:
GRD-400A-70-xM – Câble de masse 400A – 70 mm² – 5 / 10 / 15 m **E/H-400A-70-xM** – Porte-électrode, 400A – 70 mm² – 5 / 10 m
K704 – Set d'accessoires 400A **K10376** – Adaptateur M14 / Raccord femelle

OPTIONS RECOMMANDÉES



Remorque 4 roues chantier
K2641-2



Remorque 2 roues
K2636-1



Commande à distance (6-broches, 15 m)
K10095-1-15M
Commande à distance TIG HF (1-pot) 6-broches (15 m)
K14147-1



Commande à distance
7,6 m – **K857**
30,5 m –**K857-1**



Câble d'extension de K10095-1-15M, 15 m pour boîtier de télécommande
K10398
Rallonge pour commande à distance manuelle - 15 m
K14148-1



Commande à distance au pied™
K870

Dévidoirs
LN-25 PRO Dual
K2614-8




COOL WAVE 20S

OPTIONS D'ÉQUIPEMENT



REFROIDISSEURS

Cool Arc® 24	Cool Arc® 26	Cool Arc® 27	Cool-Arc® 40	Cool Arc® 46
K14190-1	K14182-1	K14334-1	K1813-1 ; K2187-1	K14105-1







Cool Arc® 50	Cool Arc® 60	Cool Wave™ 20S
K14050-1	K14297-1	K4713-1





Équipement	Référence	Powertec® i380C ADV	Powertec® i450C ADV	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Invertec® 275TP	Invertec® 300TP	Invertec® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV	Power Wave® 300C ADV CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® R450	Power Wave® S700 CE	Pipefab™ CE
Cool Arc® 24	K14190-1										•								
Cool Arc® 26	K14182-1	•	•	•	•	•													
Cool Arc® 27	K14334-1								•	•									
Cool-Arc® 40	K1813-1; K2187-1													•					
Cool Arc® 46	K14105-1											•							
Cool Arc® 50	K14050-1													•	•	•			
Cool Arc® 60	K14297-1						•	•			•		•						
Cool Wave™ 20S	K4713-1														•	•	•	•	

Équipement	Référence	Tension d'alimentation	Prise de courant	Capteur de débit	Puissance de refroidissement @ 1l / min	Capacité du réservoir (l)	Taux de pression maximum (Mpa)	Position de travail	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*	Molex	•	0,87	2,3	0,43	Horizontal	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph		•	0,84	4,0	0,47	Vertical		680 x 260 x 150
Cool Arc® 27	K14334-1	565Vdc		•	0,85	2,2	0,7	Horizontal	8	160 x 230 x 498
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1Ph	NEMA Type 5-15P	option	1,7	7,57	0,41	Horizontal/ Vertical	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1Ph	Schuko Prise de courant 16A							
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Prise 9-broches	•	1,0	6,0	0,4	Horizontal	22,7	255 x 300 x 700
Cool Arc® 50	K14050-1		Molex	•	1,15	9,2			21	265 x 355 x 700
Cool Arc® 60	K14297-1	230V/400V/440V* 50/60Hz 1Ph		•	1,1	4,5	0,47		22	224 x 291 x 663
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1Ph	Prise 115V C14	•	2,0	9,0	0,41	Vertical	44	379 x 406 x 780

* fourni par la source d'alimentation de soudage

CHARIOTS

Chariot 2 roues	Chariot universel	Chariot 4 roues	Chariot 4 roues	Cart 24
W0200002	W000375730	K14129-1	K14085-1	K14191-1
				
Chariot 4 roues ST/TPX	Chariot onduleur et dévidoir	Chariot 4 roues Speedtec	Chariot HD	Remorque moyenne à deux roues
K14114-1	K3059-4	K14298-1	K14350-1	K2636-1
				
Remorque 4 roues chantier	Chariot 4 roues	Cage de protection; Roues avec cage de protection	Chariot avec support pour bobine 300mm	Chariot 4 roues
K2641-2	K2694-1	K14444-1; K14431-1	K14447-1	K2694-1
				

Équipement	Référence	Yardtec® 300C STD	Speedtec® 200C	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec 350XP	Power Wave® S500 CE	LF-5D	LF52D / LF56D	PF56D	Invertec® 275S	Linc® i400S	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TP	Invertec® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV	Tomahawk® 30K/45	Tomahawk® 1025 & 1538	Vantage® 410 CE
Chariot à deux roues	W0200002												•							•			
Chariot universel	W000375730											•											
Chariot 4 roues	K14129-1															•		•					
Chariot 4 roues ST/TPX	K14114-1		•								•				•								
Boîte à outils pour le chariot ST/TPX	K14115-1		•								•				•								
Cart 24	K14191-1									•	•			•	•	•	•		•				
Chariot 4 roues	K14298-1			•	•						•					•			•				
Chariot 4 roues	K14096-1																						
Dévidoirs Speedtec (pour 2 dévidoirs et 2 bouteilles de gaz)	K14346-1			•	•																		
Chariot pour onduleur et dévidoir	K3059-4					•	•																
Chariot 4 roues	K14085-1						•																
Chariot HD pour dévidoir	K14350-1								•	•													
Remorque moyenne à deux roues	K2636-1																						•
Remorque 4 roues chantier	K2641-2																						•
Chariot 4 roues	K2694-1																					•	
Cage de protection	K14444-1	•																					
Kit roues cage de protection	K14431-1	•						•															
Cage de protection	K14430-1	•						•															
Chariot avec support pour bobine 300mm	K14447-1	•																					

COMMANDES À DISTANCE

Équipement	Référence	Powertec® I250C/I320C/I380C/I450C Adv	Yardtec® 300C STD	Speedtec® 400/500SP	Flextec 350XP	Power Wave® 300C CE	LF-5D Standard (GFR)	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single&Dual	Power Feed® 25M	Sprinter® 180T/200T	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TP/400TP	Aspect® 200/300	Square Wave 400 ADV	Tomahawk® 1538	Invertec® 275S	Sprinter 160S/180S	Linc i 400S	Vantage® 410 CE
Commande à distance 1-pot 6-broches (15 m)	K10095-1-15M	●(1)(2)			●	●(1)	●	●(1)	●(1)	●(1)	●			●	●		●		●	●	●		
Câble rallonge pour K10095-15M, 15 m	K10398	●			●	●		●	●	●	●												
Commande à distance TIG HF (1-pot) 6-broches (15 m)	K14147-1	●(1)(2)		●	●	●(1)		●(1)	●(1)	●(1)		●	●			●		●					●
Rallonge pour commande à distance - 15 m	K14148-1	●		●	●	●		●	●	●		●	●		●	●	●	●					●
Commande à distance 2 interrupteurs 12 broches (7 m)	K14091-1	●(2)				●	●	●	●	●													
Commande à distance 6-broches (7,6 m)	K857	●(1)(2)			●	●(1)		●(1)	●(1)	●(1)													
Commande à distance 6-broches (30,4 m)	K857-1	●(1)(2)			●	●(1)		●(1)	●(1)	●(1)													
Commande à distance 12-broches (7,6 m)	K857-2	●(2)			●	●		●	●	●													
Commande à distance 12-broches (30,4 m)	K857-3	●(2)			●	●		●	●	●													
Amptrol à pied 6-broches (7,6 m)	K870			●	●(1)							●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
Amptrol à pied 12-broches (7,6 m)	K870-2				●																		
Amptrol à main 6-broches (7,6 m)	K963-3				●(1)																		
Commande à distance RC-7 Advanced	K14203-1	●(2)		●(3)				●															
Télécommande à deux canaux 15 m	K14443-1-15M																				●		

(1) Adaptateur K2909-1 nécessaire
(2) Kit K14290-1 nécessaire
(3) Kit K14348-1 nécessaire



K10095-1-15M	Commande à distance (1-pot) 6-broches (15 m)
K10398	Rallonge pour K10095-1-15M (15 m)



K14147-1	Commande à distance TIG HF (1-pot) 6-broches (15 m)
K14148-1	Rallonge pour K14147-1 (15 m)



K870	Amptrol à pied 6-broches (7,6 m)
K870-2	Amptrol à pied 12-broches (7,6 m)



K14443-1-15M	Télécommande à deux canaux 15 m



K857	Commande à distance 6-broches (7,6 m)
K857-1	Commande à distance 6-broches (30,4 m)
K857-2	Commande à distance 12-broches (7,6 m)
K857-3	Commande à distance 12-broches (30,4 m)



K963-3	Amptrol à main 6-broches (7,6 m) Fournit 7,6 m de contrôle de courant à distance pour le soudage TIG. Compatible avec les sources d'alimentation avec connexion à distance à 6 broches



K14203-1	Commande à distance RC-7 Advanced

CÂBLES

Équipement	Référence	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Flextec® 350XP CE	Power Wave® S500	Power Wave® S700	LF-5D Standard (GFR)	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single	Power Feed® 84 Ready Pak Dual	Power Feed® 25M	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	Pipefab™ CE
CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)														
Câble intermédiaire 3 m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K10349-PG-3M				•				•	•	•			
Câble intermédiaire 5 m (95 mm², 5-broches/5-broches)	K10349-PG-5M				•				•	•	•			
Câble intermédiaire 10 m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K10349-PG-10M				•				•	•	•			
CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)														
Câble intermédiaire 3 m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K10349-PGW-3M				•				•	•	•			
Câble intermédiaire 5 m (95 mm², 5-broches/5-broches)	K10349-PGW-5M				•				•	•	•			
Câble intermédiaire 10 m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K10349-PGW-10M				•				•	•	•			
Câble intermédiaire 15 m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K10349-PGW-15M				•				•	•	•			
Câble intermédiaire 20 m (95 mm², 5-broches/5-broches)	K10349-PGW-20M				•				•	•	•			
CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)														
Câble intermédiaire 1 m (70 mm², 5- broches/5- broches)	K14198-PG	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 3 m (70 mm², 5- broches/5- broches)	K14198-PG-3M	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 5 m (70 mm², 5- broches/5- broches)	K14198-PG-5M	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 10 m (70 mm², 5- broches/5- broches)	K14198-PG-10M	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 15 m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K14198-PG-15M	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 20 m (95 mm², 5-broches/5-broches)	K14198-PG-20M	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 25 m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K14198-PG-25M	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 30 m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K14198-PG-30M	•	•				•	•						
CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)														
Câble intermédiaire 1 m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K14199-PGW	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 3 m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K14199-PGW-3M	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 5 m (95 mm², 5-broches/5-broches)	K14199-PGW-5M	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 10 m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K14199-PGW-10M	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 15 m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K14199-PGW-15M	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 20m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K14199-PGW-20M	•	•				•	•						
Câble intermédiaire 25m (95 mm², 5- broches/5- broches)	K14199-PGW-25M	•	•				•	•						









SAO 08

CÂBLES

Équipement	Référence	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Flextec® 350XP CE	Power Wave® S500	Power Wave® S700	LF-5D Standard (GFR)	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single	Power Feed® 84 Ready Pak Dual	Power Feed® 25M	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	Pipefab™ CE
CABLES DE COMMANDE ANALOGIQUES														
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches 3,1 m	K1797-10											•		
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches 7,6 m	K1797-25											•		
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches 15,2 m	K1797-50											•		
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches 30,4 m	K1797-100											•		
CABLES DE COMMANDE DIGITAL ARCLINK														
Câble de commande Ext-Flex ArcLink® (5-broches) (x = 4,9/ 7,6/ 15,2/ 30,5 m)	K4483-x			•	•	•		•	•	•	•			•
CABLES D'ALIMENTATION														
Câble de puissance - cosse/cosse, 3/0, 600A/60%, 18m	K1842-60			•(1)	•(1)	•			•	•	•	•(2)	•(2)	
CÂBLES DE PUISSANCE (RECOMMANDÉ POUR STT)														
Câble coaxial de puissance – cosse/cosse – 350A 60% – 7,6 m	K1796-25				•(1)	•			•	•	•			
Câble coaxial de puissance – cosse/cosse – 350A 60% – 15,2 m	K1796-50				•(1)	•			•	•	•			
Câble coaxial de puissance – cosse/cosse – 350A 60% – 22,8 m	K1796-75				•(1)	•			•	•	•			









(1) Adaptateur K10377 (M) nécessaire
(2) Adaptateur K10376 (F) nécessaire

SAO 08

GALETS D'ENTRAÎNEMENT

Équipement	Référence	Quicknig® 250/300	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 200C/215C	Yardtec® 300C STD	Power Wave® 300C	LF-5D Standard (GFR)	LF-52D/56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single&Dual	Power Feed® 25M	LN-25X	Activ8X/ Activ8X® Pipe™
GALETS D'ENTRAÎNEMENT													
Fils pleins													
Galet d'entraînement 0,6/0,8	KP69025-0608	•											
Galet d'entraînement 0,8/0,9	KP69025-0809	•											
Galet d'entraînement 0,8/1,0	KP69025-0810	•											
Galet d'entraînement 1,0/1,2	KP69025-1012	•											
Galet d'entraînement 1,2/1,6	KP69025-1216	•											
Fils fourrés													
Galet d'entraînement 0,6/0,8	KP69025-0608R	•											
Galet d'entraînement 0,8/0,9	KP69025-0809R	•											
Galet d'entraînement 1,0/1,2	KP69025-1012R	•											
Galet d'entraînement 0,8/1,0	KP69025-0810R	•											
Galet d'entraînement 1,2/1,6	KP69025-1216R	•											
Fils aluminium													
Galet d'entraînement 0,6/0,8	KP69025-0608A	•											
Galet d'entraînement 0,8/0,9	KP69025-0809A	•											
Galet d'entraînement 1,0/1,2	KP69025-1012A	•											
Galet d'entraînement 0,8/1,0	KP69025-0810A	•											
Galet d'entraînement 1,2/1,6	KP69025-1216A	•											



KIT GALET (4R/TWIN) - LE KIT CONTIENT 4 GALETS Ø 37 MM ET LES GUIDE FILS

Fils pleins													
Kit galet 0.6/0.8VT FI37 4 pièces Vert / Bleu	KP14150-V06/08		•					•	•				
Kit galet 0.8/1.0VT FI37 4 pièces Bleu / Rouge	KP14150-V08/10		•					•	•				
Kit galet 0.9/1.1VT FI37 4 pièces	KP14150-V09/11		•					•	•				
Kit galet 1.0/1.2VT FI37 4 pièces Rouge / Orange	KP14150-V10/12		•					•	•				
Kit galet 1.2/1.6VT FI37 4 pièces Orange / Jaune	KP14150-V12/16		•					•	•				
Kit galet 1.4/2.0VT FI37 4 pièces	KP14150-V14/20		•					•	•				
Kit galet 1.6/2.4VT FI37 4 pièces Jaune / Gris	KP14150-V16/24		•					•	•				
Fils fourrés													
Kit galet 0.9/1.1RT FI37 4 pièces	KP14150-V09/11R		•					•	•				
Kit galet 1.0/1.2RT FI37 4 pièces -/Orange	KP14150-V10/12R		•					•	•				
Kit galet 1.2/1.6RT FI37 4 pièces Orange / Jaune	KP14150-V12/16R		•					•	•				
Kit galet 1.4/2.0RT FI37 4 pièces	KP14150-V14/20R		•					•	•				
Kit galet 1.6/2.4RT FI37 4 pièces Jaune / Gris	KP14150-V16/24R		•					•	•				
Fils aluminium													
Kit galet 0.6/0.8AT FI37 4 pièces Vert / Bleu	KP14150-U06/08A		•					•	•				
Kit galet 0.8/1.0AT FI37 4 pièces Bleu / Rouge	KP14150-U08/10A		•					•	•				
Kit galet 1.0/1.2AT FI37 4 pièces Rouge / Orange	KP14150-U10/12A		•					•	•				
Kit galet 1.2/1.6AT FI37 4 pièces Orange / Jaune	KP14150-U12/16A		•					•	•				
Kit galet 1.6/2.4AT FI37 4 pièces Jaune / Gris	KP14150-U16/24A		•					•	•				



GALETS D'ENTRAÎNEMENT

KIT GALET (2R/MAXTRAC) - LE KIT CONTIENT 2 GALETSET LES GUIDE FILS

Équipement	Référence	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 200C/215C	Yardtec® 300C STD	Power Wave® 300C	LF-5D Standard (GFR)	LF-52D/56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single&Dual	Power Feed® 25M	LN-25X	Activ8X/ Activ8X® Pipe™
Fils pleins													
Kit galet 0,6-0,8 mm	KP1696-030S					•					•	•	•
Kit galet 0,9 mm	KP1696-035S					•					•	•	•
Kit galet 1,1 mm	KP1696-045S					•					•	•	•
Kit galet 1,3 mm	KP1696-052S					•					•	•	•
Kit galet 1,6 mm	KP1696-1/16S					•					•	•	•
Kit galet 0,9-1,2 mm	KP1696-1					•					•	•	•
Kit galet 1,0 mm	KP1696-2					•					•	•	•
Fils fourrés													
Kit galet 0,8-0,9 mm	KP1697-035C					•					•	•	•
Kit galet 1,0-1,2 mm	KP1697-045C					•					•	•	•
Kit galet 1,3 mm	KP1697-052C					•					•	•	•
Kit galet 1,8 mm	KP1697-068					•					•	•	•
Kit galet 1,6 mm	KP1697-1/16C					•					•	•	•
Kit galet 2,4 mm	KP1697-3/32					•					•	•	•
Kit galet 2,0 mm	KP1697-5/64					•					•	•	•
Fils aluminium													
Kit galet 0,9 mm	KP1695-035A					•					•	•	•
Kit galet 1,2 mm	KP1695-3/64A					•					•	•	•
Kit galet 1,6 mm	KP1695-1/16A					•					•	•	•







KIT GALET (4R/HIGH TORQUE) - LE KIT CONTIENT 4 GALETSET LES GUIDE FILS

Fils pleins													
Kit galet 0,6-0,8 mm	KP1505-030S									•			
Kit galet 0,9 mm	KP1505-035S									•			
Kit galet 1,0 mm	KP1505-040S									•			
Kit galet 1,0-1,1 mm	KP1505-045S									•			
Kit galet 1,3 mm	KP1505-052S									•			
Kit galet 1,6 mm	KP1505-1/16S									•			
Fils fourrés et pleins													
Kit galet 0,8-0,9 mm	KP1505-035C									•			
Kit galet 1,0-1,1 mm	KP1505-045C									•			
Kit galet 1,3 mm	KP1505-052C									•			
Kit galet 1,6 mm	KP1505-1/16C									•			
Kit galet 2,8 mm	KP1505-7/64									•			
Kit galet 2,8 mm, rechargement	KP1505-7/64H									•			
Kit galet 3,0 mm	KP1505-120									•			
Kit galet 2,0 mm	KP1505-5/64									•			
Kit galet 2,4 mm	KP1505-3/32									•			





GALETS D'ENTRAÎNEMENT

Équipement	Référence	Quickmig® 250/300	Powertec® 1250C/I320C/I380C/I450C	Speedtec® 200C/215C	Yardtec® 300C STD	Power Wave® 300C	LF-5D Standard (GFR)	LF-52D/56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single&Dual	Power Feed® 25M	LN-25X	Activ8X/ Activ8X® Pipe™
Fils aluminium													
Kit galet 1,0 mm	KP1507-040A								•				
Kit galet 1,2 mm	KP1507-3/64A								•				
Kit galet 1,6 mm	KP1507-1/16A								•				
Kit galet 2,4 mm	KP1507-3/32A								•				



KIT GALETS

Fils pleins													
Kit galet 0,6-0,8 mm	KP14420-V06/08				•		•						
Kit galet 0,8-1,0 mm	KP14420-V08/10				•		•						
Kit galet 0,9-1,1 mm	KP14420-V09/11				•		•						
Kit galet 1,0-1,2 mm	KP14420-V10/12				•		•						
Kit galet 1,2-1,6 mm	KP14420-V12/16				•		•						
Fils fourrés et pleins													
Kit galet 0,9-1,1 mm	KP14420-V09/11R				•		•						
Kit galet 1,0-1,2 mm	KP14420-V10/12R				•		•						
Fils aluminium													
Kit galet 0,6-0,8 mm	KP14420-U06/08A				•		•						
Kit galet 0,8-1,0 mm	KP14420-U08/10A				•		•						
Kit galet 1,0-1,2 mm	KP14420-U10/12A				•		•						
Kit galet 1,2-1,6 mm	KP14420-U12/16A				•		•						



KIT GALETS HYPERFILL®

Kit galet 0,9-1,0 mm	KP4388-1								•				
Kit galet 1,2 mm	KP4388-2								•				



(1) Adaptateur K10377 (M) nécessaire



TORCHES DE SOUDAGE

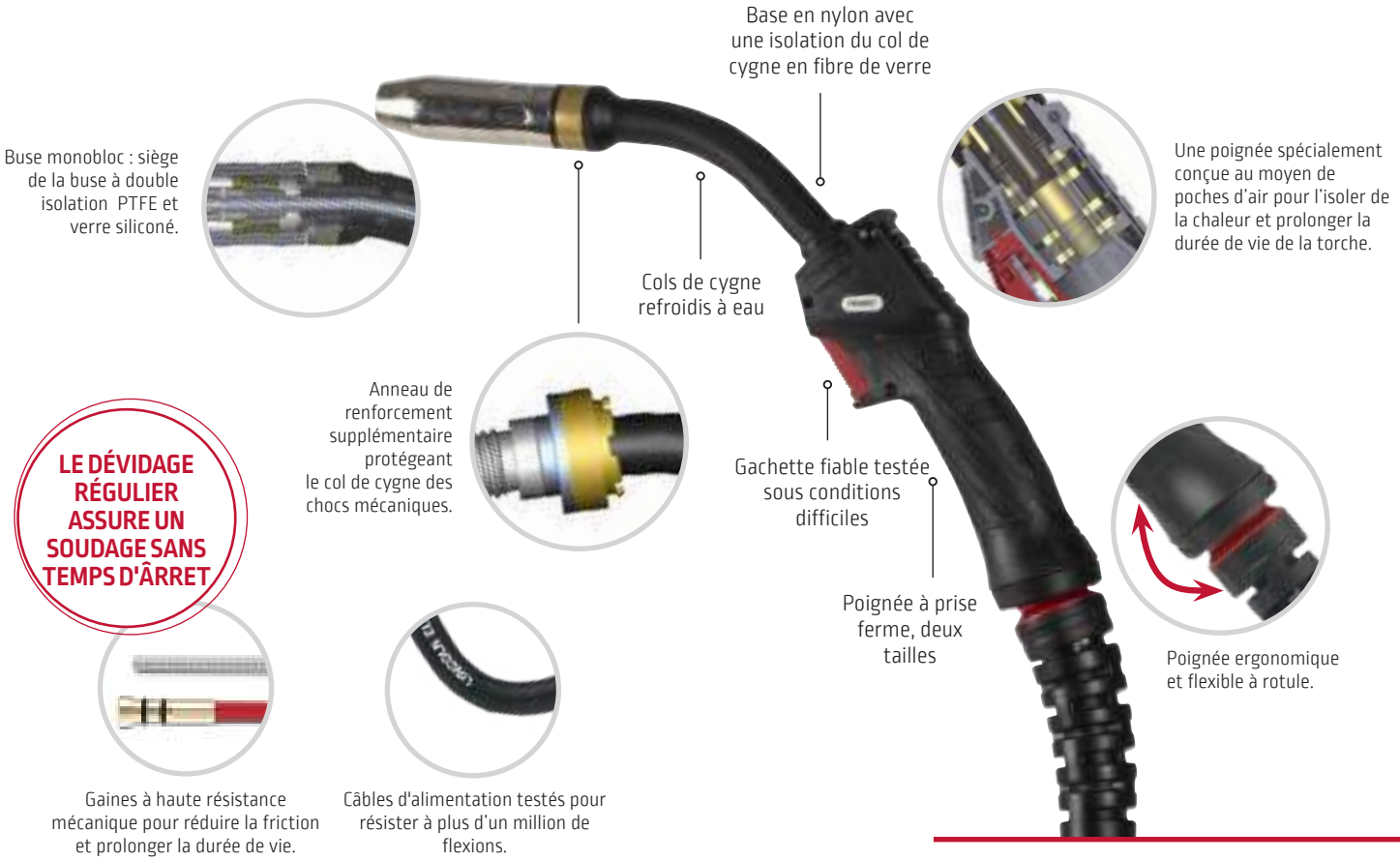




LINCGUN® PROMIG™
GAMME PREMIUM

LINCGUN® PROMIG™

Torches MIG-MAG très hautes performances.



- Conçus pour résister aux dommages mécaniques et aux températures élevées.
- Pièces d'usure brevetées offrant jusqu'à 70 % de durée de vie supplémentaire par tube contact, réduisant la fréquence de remplacement.
- Gaines dédiées de haute qualité assurant un dévidoir de fil fluide et régulière.
- Utilisation simplifiée et gestion optimisée des pièces d'usure pour une maintenance plus rapide et moins d'interruptions.
- Col de cygne orientable offrant un meilleur accès et un confort accru pendant le soudage.
- Équipée d'une buse vissée pour une stabilité et une fiabilité renforcées.
- Compatible avec un large éventail d'applications et de besoins en soudage.
- Garantie deux fois supérieure à la norme industrielle. Gage de tranquillité et de valeur à long terme.
- Livrée entièrement équipée avec un tube contact longue durée et une gaine pour une utilisation immédiate.
- Les pièces d'usure sont compatibles avec la gamme PROMIG précédente, facilitant la gestion du stock et la transition.
- Entièrement conforme à la norme EN 60974-7 en matière de sécurité et de performance.
- Également disponible : LINCGUN® PROMIG™ UD, Livrée avec un module à 2 boutons (Up/Down) déjà installé et un module Boutons en croix

Sélection des torches de soudage en fonction de la capacité nominale de courant

Série	Modèle	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LINCGUN® PROMIG™	230T	60%										
	270											
	300											
	400											
	330W	100%										
	400W											
	500W											

Facteur de marche calculé sous CO_2

refroidi par air

refroidi par eau

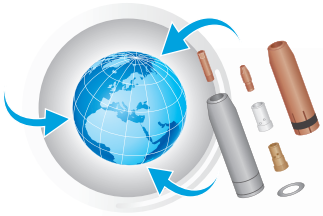
SAO 08



TORCHES LGS3

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.

Conforme à
EN 60974-7



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Câble extra-flexible.

Poignée à rotule facile à pivoter.

Connecteur arrière extra-long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.

Sélection des torches de soudage en fonction de la capacité nominale de courant

Série	Modèle	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS3	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										

Facteur de marche calculé sous CO_2

- refroidies par air
- refroidies par eau

SAO 08

TORCHES MIG-MAG

LINCGUN® PROMIG™

MODÈLES REFROIDIES PAR AIR

Modèle		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Facteur de marche	CO_2	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%		400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%		370 A @ 60%
Options de diamètre de fil		0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	Acier 1,0-1,6 mm, ALU 1,2 mm		1,0-1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact	Acier de 0,8 mm	Acier de 1,0 mm	Acier de 1,2 mm		Acier de 1,2 mm
	Buse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres caractéristiques		Petit col de cygne rotatif pour un soudage confortable dans les endroits difficiles d'accès	Petit	Grand		Grand
Applications typiques		Tôles fines, carosserie automobile, le soudage hors position	Tôles fines, léger, fabrication, serrurerie	Vaisseau, fabrication, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique		Tôles épaisses, soudage à usage intensif lorsque le refroidissement par eau n'est pas possible.
Référence						
3 m		**W000275408-2**	**W000345060-2**	**W000345066-2**	-	**W000345072-2**
4 m		**W000275419-2**	**W000345061-2**	**W000345067-2**	**W100000297**	**W000345073-2**
5 m		**W000275420-2**	**W000345062-2**	**W000345068-2**	-	**W000345074-2**

MODÈLES REFROIDIES PAR EAU

Modèle		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500 W UD
Facteur de marche	CO_2	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	
Options de diamètre de fil		0,8-1,2 mm	Acier 1,0-1,6 mm, ALU 1,2 mm	1,0-1,6 mm	
Equipement d'origine	Tube contact	Acier de 1,0 mm	Acier de 1,2 mm	Acier de 1,2 mm	
	Buse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	
Taille de la poignée		Petit	Petit	Grand	
Applications typiques		Applications de précision et de haute intensité	Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécanosoudure	Plaques épaisses, soudage lourd	
Référence					
3 m		**W000345063-2**	**W000345069-2**	**W000345075-2**	-
4 m		**W000345064-2**	**W000345070-2**	**W000345076-2**	**W100000298**
5 m		**W000345065-2**	**W000345071-2**	**W000345077-2**	-

TORCHES MIG-MAG

LGS3

REFROIDIES PAR AIR / REFROIDIES PAR EAU

Modèle		LGS3-150G	LGS3-250G	LGS3-240G	LGS3-360G	LGS3-505W
Facteur de marche (CO_2 gaz de protection)		180A @ 60%	230A @ 60%	250A @ 60%	330A @ 60%	500A @ 100%
Applications typiques		Tôles fines, carosserie automobile	Tôles fines, fabrication légère		Fabrication de navires, structures en acier	Industrie, chaudronnerie
Diamètre de fil		0,6-1,0 mm	0,8-1,2 mm	0,6-1,2 mm	0,8-1,6 mm	0,8-1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Buse conique	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm
Référence						
3 m		**W10430-15-3M**	**W10430-25-3M**	**W10430-24-3M**	**W10430-36-3M**	**W10430-505-3M**
4 m		**W10430-15-4M**	**W10430-25-4M**	**W10430-24-4M**	**W10430-36-4M**	**W10430-505-4M**
5 m		–	**W10430-25-5M**	**W10430-24-5M**	**W10430-36-5M**	**W10430-505-5M**

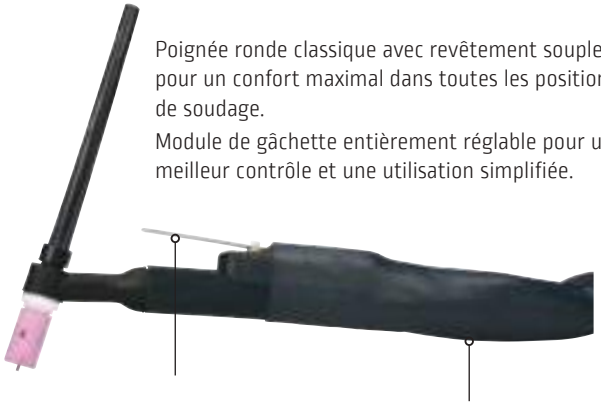
PROTIG NG S & III S

Torches TIG de qualité supérieure pour la maintenance, la fabrication légère et lourde, la construction, les industries automobiles. Toutes les torches sont fournies prêtes à l'emploi.

- Deux styles de poignées : choisissez entre les conceptions ergonomiques EB et RL.
- Pièces d'usure durables : composants exclusifs à haute résistance pour une durée de service prolongée.
- Construction robuste : conçue pour une durabilité maximale et une meilleure résistance aux contraintes mécaniques.
- Câble flexible et résistant aux projections : grande maniabilité et résistant aux projection.
- Longueurs de câble disponibles : versions de 5 m et 8 m.
- Gâchette réglable : Lame de commande peut pivoter autour de la poignée (PROTIG III S uniquement).
- Gâchette métallique : Lame en métal robuste pour une fiabilité accrue (PROTIG III S uniquement).
- Gaine en néoprène : excellente flexibilité et maniabilité.
- Connexion standardisée : livré avec raccord de torche C5B et fiche banane incluse.

PROTIG III S

Le manche rond à lamelle métallique (RL).



Poignée ronde classique avec revêtement souple pour un confort maximal dans toutes les positions de soudage.
Module de gâchette entièrement réglable pour un meilleur contrôle et une utilisation simplifiée.

La gâchette métallique est robuste et augmente la sensibilité au touché.

La gaine néoprène et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité

PROTIG NG S

Le manche ergonomique à bouton (EB).



Conception ergonomique avancée avec poignée souple colorée pour un confort maximal. Garantit une qualité de soudage optimale et améliore la communication entre le soudeur et la machine.

Système de contrôle modulaire : Toutes les torches sont équipées d'un module à bouton unique pour un contrôle simplifié du générateur.

Flexibilité à rotule : Mouvement fluide avec premier mètre renforcé en cuir pour une protection accrue du tuyau.

REFROIDIES PAR AIR

MODÈLE			PROTIG 10		PROTIG 20	PROTIG 30		PROTIG 40
Facteur de marche 35%			125 A		150 A	200 A		250 A
Facteur de marche 60%			80 A		100 A	130 A		200 A
Equipement d'origine	Bouchon		Long					
	Buse		Ø 9,6 mm			Ø 12 mm		
	Électrode		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm	Ø 2,4 mm		
Longueur			5 m	8 m	5 m	5 m	8 m	5 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382719-2	–	W000382721-2
PROTIG NG S			W000278394-2	–	W000278396-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2

REFROIDIES PAR EAU

MODÈLE			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Facteur de marche 100%			220 A		350 A		450 A	
Equipement d'origine	Bouchon		Long					
	Buse		Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Électrode		Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm	
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

SAO 08



OPTIONS POUR PROTIG NG S

Têtes ajustables

En option il est possible d'équiper les PROTIG NG S de têtes ajustables pour simplifier le soudage en situations difficiles d'accès. Choix de 2 modèles suivant le type de torche à équiper.



Modules boutons

Les torches PROTIG NG S sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

Livraison standard: bouton simple





Connecteurs

La connectique des PROTIG a été complètement redesignée.Simple et robuste, elle procure une fiabilité extrême grâce à la réduction de son encombrement. Tous les tuyaux sont en caoutchouc avec une gaine tissée pour les travaux lourds.

Refroidi par air



Refroidi par eau



Pour les torches à gaz séparé à raccorder à des générateurs avec gaz centralisé, utiliser l'adaptateur correspondant **W000306141.**



TORCHES WTT2

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.

Poignée à rotule (pour modèles à poignée EB).

Faisceau haute performance extra flexible.

Nez de torche conçu en silicone à haute résistance thermique.

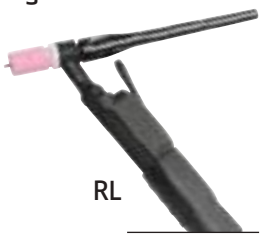
REFROIDISSEMENT AIR

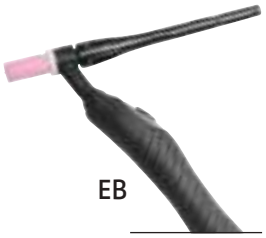
Modèle			WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
Facteur de marche à 40 °C		60%	80 A		100 A		130 A	
		35%	110 A		135 A		180 A	
Equipement d'origine		Bouchon	Long					
		buse	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm	
		électrode	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm	
Longueur			4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m
Poignée	RL	S	–	W000278923	W000278883	W000278918	–	–
		C5B	–	–	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB	S	W000278877	W000278929	W000278881	–	W000278886	–
		C5B	W000278875	–	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V	V (Conn. 9 mm)	W000278876	–	W000278880	–	–	–
		V (Conn. 13 mm)	–	–	W10529-17-4V	–	W000278885	–
	EB-FLEX	S / C5B	–	–	W000382782	–	W000382784	W000382785

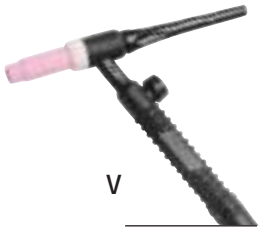
REFROIDISSEMENT EAU

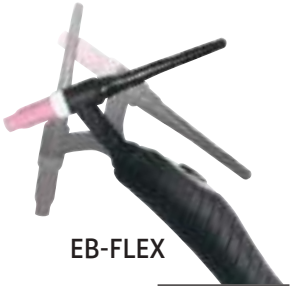
Modèle			WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Facteur de marche à 40 °C		100%	200 A		320 A	
		60%	250 A		350 A	
Equipement d'origine		Bouchon	Long			
		Buse	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm	
		Électrode	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm	
Longueur			4 m	8 m	4 m	8 m
Poignée	RL	C5B	–	W000278905	W000278898	W000278899
	EB	C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX	S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Poignée









Connecteur

Permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.



Refroidissement air



Refroidissement eau

Connectique



ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Une gamme complète d'électrodes tungstène.

Avantages du produit:

- Traçabilité des lots
- Meilleure durée de vie
- Meilleur amorçage
- Longévité du tube contact

- Tungstène pur
- Tungstène + cérium
- Tungstène + lanthane
- Tungstène + terres rares



ATTENTION: avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Type	Métal		Stabilité d'arc	Amorçage de l'arc	Durée de vie de l'électrode	Résistance thermique
	Aluminium	Acier doux et inoxydable				
WP – tungstène pur	*		**	*	*	*
WC 20 – Cérium 2 %		*	**	*	**	**
WL 15 – Lanthane 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lanthane 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Terres rares (1) 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excellent ** Bon * Moyenne

(1) Terres rares = l'un des éléments métalliques abondants, incluant le scandium (numéro atomique 21), l'yttrium (39),et les 15 éléments de 57 à 71 (la série des lanthanides comprend le lanthane et le cérium) dans la classification de Mendeleyev.

WP – Tungstène pur

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000010010
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
3,2	150	W000010014
4,0	150	W000010015

WCe-Cérium 2 %

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000010023
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
3,2	150	W000335150

WLa20-Lanthane 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
2,0	150	W000010017
2,4	150	W000010018
3,2	150	W000010020
4,0	150	W000010021

WLa 15-Lanthane 1,5%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665

WS 2-Terres rares

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet

Ampérages conseillés

Diamètre de l'électrode	Courant continu	Courant alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
1,0 mm	10 – 70 A	15 – 55 A	15 – 70 A
1,6 mm	20 – 100 A	45 – 90 A	60 – 125 A
2,0 mm	50 – 140 A	65 – 125 A	85 – 160 A
2,4 mm	70 – 170 A	80 – 140 A	120 – 210 A
3,0 mm	100 – 210 A	140 – 180 A	140 – 230 A
3,2 mm	130 – 250 A	150 – 190 A	150 – 250 A
4,0 mm	150 – 350 A	180 – 260 A	240 – 350 A

TORCHES PLASMA MANUELLES ET MÉCANIQUES

dédiées pour **Tomahawk® 30K**



LC 30
(manuelle)

12/20 mm

dédiées pour **Tomahawk® 45**



LC 45
(manuelle)

12/25 mm max.

dédiées pour **Tomahawk® 1025**



LC 65
(manuelle)

25/30 mm

dédiées pour **Tomahawk® 1538**



LC 105
(manuelle)

40/50* mm



LC 65M
(automatique)

25/30 mm



LC 105M
(automatique)

40/45 mm

REFROIDISSEMENT AIR

		LC 30 (Manuelle)	LC 45 (Manuelle)	LC 65 (Manuelle)	LC 105 (Manuelle)	LC 65M (Automatique)	LC 105M (Automatique)
Débit		125l/min@5,0 bar	125l/min@5,0 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar
Facteur de marche		30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Épaisseur (mm)	acier doux	12	16	25	40	25	40
	séparation	20	25	30	45/50*	30	45

	LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65M	LC 105M
	Manuelle				Automatique	
4 m	W100000325	–	–	–	–	–
6 m	–	W100000327	–	–	–	–
7,5 m	–	–	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	–	–	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	–	PTM-101A-CX-15MA

*Avec consommables 100A

SAO 08



ACCESSOIRES

FILTRE À AIR LAF1250

Filtre submicronique pour air comprimé. Conçu pour éliminer l'humidité, les huiles et les particules de pulvérisation des compresseurs d'air, fournissant ainsi un air propre, exempt d'huile et d'air sec.

- Coupe de meilleure qualité.
- Durée de vie plus longue des consommables.
- Augmente la durée de vie de la torche elle-même.
- Compatible avec toute machine de coupe plasma et torche.
- Cartouche filtrante facilement remplaçable.
- Utile également pour différentes machines d'application (peinture au pistolet, outils pneumatiques,...).



Référence	
Filtre à air LAF1250	**W88X1456A**
Cartouche filtrante	**W8800117R**

ACCESSOIRE DE COUPE



Référence	
Découpe circulaire (max diam. 820 mm)	**W0300699A**
Kit cercle pour LC45	**W100000338**

KIT DE CHANFREINAGE

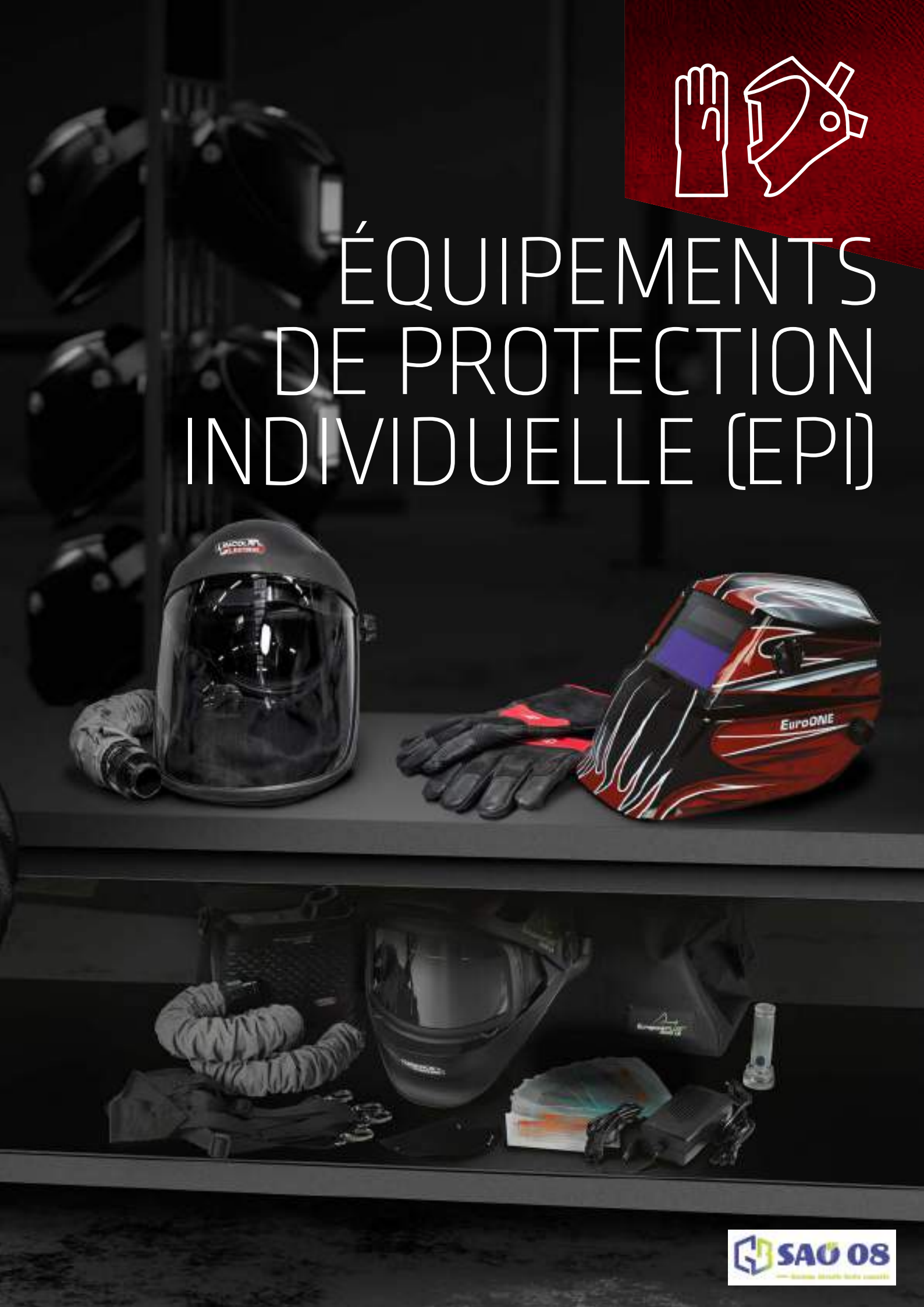
- Guide de torche plasma pour coupe droite (avec roues de guidage)
- Guide de torche plasma pour découpe circulaire (avec roues de guidage)
- Barre d'écartement 25 cm et 40 cm
- Anneau de maintien pour torche plasma LC65
- Clés hexagonales (2 pièces)
- Mallette de transport



Référence	
Kit de chanfreinage	**W03X0893-119A**
Kit de chanfreinage pour LC45	**W100000339**


LINCOLN
ELECTRIC
LINCOLN
ELECTRIC

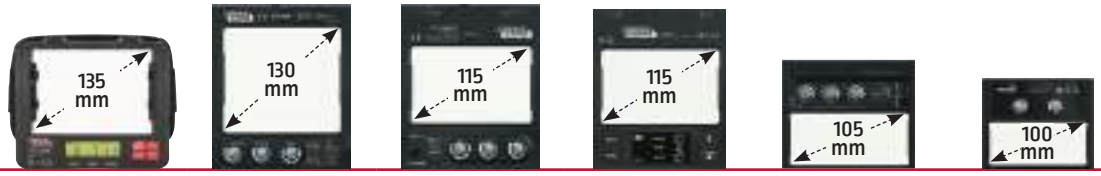
ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE (EPI)



MASQUES DE SOUDAGE

PRÉSENTATION

Caractéristiques techniques	Série FGS™	Série 3350	Série 2450	Série Eurowave 3.0 LS	Série Eurospeed LS	Série Euroone
Teinte Variable / Contrôle	5-13 Interne	5-13 Interne	5-13 Interne	5-13 Interne	9-13 Interne	9-13 Externe
Classe optique	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2
Zone de vision à auto-obscurissement (mm)	108 x 75	95 x 85	97 x 62	97 x 62	98 x 44	98 x 44
Teinte du Mode Meulage	DIN4 / Interne	DIN4 / Externe	DIN4 / Externe	DIN3 / Externe	DIN4 / Interne	DIN3,5 / Externe
Temps Sombre-Claire (s)	0,0-1,0 Réglage digital	0,1-1,0 Entièrement réglable	0,1-1,0 Entièrement réglable	0,1-1,0 Entièrement réglable	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini
Nombre de capteurs d'arc	4	4	4	4	2	2
Poids (g)	793	606	595	635	475	490
Vitesse d'obscurcissement (ms)	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,063
Technologie optique	4C™ LENS TECHNOLOGY	4C™ LENS TECHNOLOGY	4C™ LENS TECHNOLOGY	LIGHT SHADE TECHNOLOGY	LIGHT SHADE TECHNOLOGY	Standard
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui	Oui	Oui	Non	Non
Ampérage mini de dé déclenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥ 10 A /AC
Délai / Sensibilité	Contrôle d'affichage digital	Continu	Continu	Continu	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini
Accessoires bonus	Vitres latérales + Planche d'autocollants + Sac + Bandana	Planche de stickers + Sac + Bandana	Planche de stickers + Sac + Bandana	-	Planche de stickers	-
Taille Cartouche (mm)	122 x 154,5	114 x 133	114 x 133	114 x 133	110 x 90	110 x 90
Zone de vision à autoobscurcissement (mm^2)	8100	8075	6014	5820	4312	4312
Type de serre-tête	PIVOT QUATRE AXES AMÉLIORÉ	X6 Pivot de l'axe	X6 Pivot de l'axe	X4 Pivot de l'axe	FLEXSPEED LS + coussin	FLEXONE
Type de batterie	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplacables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplacables CR2450	Cellule solaire + batterie remplaçable (2 piles alcalines AAA)	Cellules solaires, aucun changement de batterie requis
Options graphiques	1	4	2	2	3	1
Garantie	5 ANS DE GARANTIE	5 ANS DE GARANTIE	5 ANS DE GARANTIE	2 ANS DE GARANTIE	18 MOIS DE GARANTIE	1 AN DE GARANTIE
Points forts	Le meilleur en termes de productivité et de sécurité	Les meilleures caractéristiques	Très polyvalent	Teinte claire DIN3	Bonnes caractéristiques	Efficace pour le meulage



VIKING™ 3250D FGS™

Maximiser le champ de vision

- Clarté optique parfaite: classe EN379 de 1/1/1/1
- Teinte Variable : DIN 4/5–13
- Système relevable pour les applications de meulage avec champs de vision extra large, anti buée.
- Les fenêtres latérales Teinte 5 élargissent le champ de vision
- Champ de vision extra-large : écran à obscurcissement automatique 108 × 75 mm
- Optimisé pour une utilisation sur les chantiers
- Compatible avec verres grossissants
- Serre-tête sur pivot.

Référence	
Viking™ Helmet 3250D FGS™	**K3540-3-CE**



EE
TIG
MIG/MAG
FIL FOURRÉ
GOUGEAGE
MEULAGE

VIKING™ 3350 SÉRIE 4

Le haut de gamme des masques automatiques

- Clarté optique parfaite: classe EN379 de 1/1/1/1
- Contrôle variable de teinte : DIN 5–13
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode Meulage via bouton externe
- Zone de vision étendue : 95 × 85 mm
- Cartouche large: 133 × 114 mm
- 4 capteurs d'arc
- Optimisé pour une utilisation sur les chantiers
- Compatible verres grossissants
- Serre-tête sur pivot.

Référence	
Viking™ 3350 Daredevil	**K3683-4-CE**
Viking™ 3350 Motorhead™	**K3100-4-CE**
Viking™ 3350 BlackMat	**K3034-4-CE**
Viking™ 3350 Mojo™	**K3101-4-CE**



EE
TIG
MIG/MAG
FIL FOURRÉ
GOUGEAGE
MEULAGE

MASQUES DE SOUDAGE

VIKING™ SÉRIE 2450

Le choix idéal pour l'utilisateur régulier

- Clarté optique parfaite: classe EN379 de 1/1/1/1
- Contrôle variable de teinte : DIN 5–13
- Réglage de la sensibilité et délai
- Mode Meulage via bouton externe
- Zone de vision : 97 × 62 mm
- Cartouche large: 133 × 114 mm
- 4 capteurs d'arc
- Optimisé pour une utilisation sur les chantiers
- Compatible verres grossissants
- Serre-tête sur pivot.





EE
TIG
MIG/MAG
FIL FOURRÉ
GOUGEAGE
MEULAGE

Référence	
Viking™ 2450 Black	K3028-4-CE
Viking™ Heavy Metal®	K3029-4-CE

CE

EUROWAVE 3.0 LS

Le confort des yeux

- Zone de vision : 97 × 62 mm
- Vitesse d'obscurcissement de 1/25 000 s assure une protection immédiate
- Teinte Variable : DIN 3/5–13
- Mode Meulage par bouton externe
- 4 capteurs d'arc
- Cartouche large: 133 × 114 mm
- Conception légère:
- Compatible avec verres grossissants





EE
TIG
MIG/MAG
FIL FOURRÉ
GOUGEAGE
MEULAGE
COUPAGE PLASMA

Référence	
Eurowave 3.0 LS Black	W403900
Eurowave 3.0 LS Streetart	W403901

SAO 08

EUROSPEED LS

Tous les procédés de soudage, spécialement pour MMA et MIG-MAG

- Zone de vision : 98 × 44 mm
- Vitesse d'obscurcissement de 1/25 000 s assure une protection immédiate
- Teinte Variable : DIN 4/9–13
- Mode Meulage via bouton interne
- 2 capteurs d'arc
- Cartouche large: 110 × 90 mm
- Conception légère

Référence	
Eurospeed LS	**W000403824**
Eurospeed LS Circus Games	**W000403824-8**
Eurospeed LS Streetart	**W403546**



EE
TIG
MIG/MAG
FIL FOURRÉ
GOUGEAGE
MEULAGE
COUPAGE PLASMA

EUROONE

Léger. Confortable. Conçu pour la performance

- Zone de vision 98 x 44mm.
- Vitesse d'obscurcissement: 1/16,000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3,5/9-13.
- Mode Meulage – bouton externe

Référence	
Euroone	**W000403823**
Euroone No rules No Limits	**W000403823-1**



EE
MIG/MAG
MEULAGE
COUPAGE PLASMA

ACCESSOIRES

BAVOIR DE MASQUE EN CUIR REFENDU OU GRAINÉ AVEC CONTOUR PRESS FIT EN SILICONE

Protection du cou renforcée pour les applications de soudage



- Protection du cou : fabriquée en cuir refendu ou grainé résistant pour se protéger de la chaleur et des projections.
- Ajustement optimisé : joint en silicone à emboîtement assurant une fixation sûre et sans interstice sur le bord du masque pour une couverture frontale complète.
- Durabilité renforcée : coutures en Kevlar et bords ourlés résistants à la déchirure et à l'usure.
- Compatibilité universelle : s'adapte à tous les masques Lincoln Electric et à la plupart des grandes marques.

Référence	
Bavette de masque en croûte de cuir	**KP3729-1**
Bavette de masque en cuir pleine fleur	**KP3730-1**

VERRES GROSSISSANTS

Grossissement de la zone de travail pour un soudage de précision



- Peut être utilisé avec Eurowave 3.0 LS, Viking 2450 series, Viking 3350 series, Viking FGS et Europure 5500 LS.

Référence	
Loupe industrielle - grossissement 1,00	**KP3046-100**
Loupe industrielle - grossissement 1,25	**KP3046-125**
Loupe industrielle - grossissement 1,5	**KP3046-150**
Loupe industrielle - grossissement 1,75	**KP3046-175**
Loupe industrielle - grossissement 2,00	**KP3046-200**
Loupe industrielle - grossissement 2,25	**KP3046-225**
Loupe industrielle - grossissement 2,50	**KP3046-250**

LAMPE DE TRAVAIL À LED



- Clarté améliorée : ajoute une lumière ambiante aidant le soudeur à voir clairement les repères directionnels et à maintenir une vitesse de soudage constante.
- Confort visuel : aide aussi bien les soudeurs expérimentés que ceux ayant une vue réduite, en diminuant la fatigue oculaire lors du travail dans un environnement sombre.
- Interférence minimale : améliore la visibilité périphérique sans altérer de manière significative la luminosité de l'arc ou du bain de fusion.
- Optimisé pour toutes les teintes : efficace quel que soit le niveau d'obscurcissement utilisé.

Référence	
Lampe de travail à LED pour masques de soudage	**WP202201**

SAO 08

ACCESSOIRES

SAC À DOS

- Compartiment principal spacieux : grande ouverture pour un accès facile au masque.
- Conception légère : facile à transporter sans encombrement.
- Poches latérales : idéales pour ranger des écrans de protection de rechange, des gants ou de petits outils.
- Structure protectrice : préserve l'équipement de la poussière, des rayures et des chocs.



Référence	
Helmet BackPack	**WP202203**

PROTECTION DE LA TÊTE EN COTON IGNIFUGE

Avec joint en silicone à pression

- Masque de protection : fabriquée en coton ignifugé résistant pour se protéger des arcs, étincelles et projections.
- Fixation innovante : joint en silicone à emboîtement assurant une connexion sûre au sommet du masque pour une couverture complète.
- Durabilité renforcée : coutures en Kevlar et bords ourlés résistants à la déchirure et à l'usure.
- Compatibilité universelle : s'adapte à tous les masques Lincoln Electric et à la plupart des autres marques.

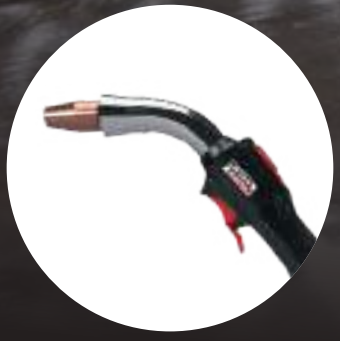




Référence	
Protection de la tête en coton ignifuge	**WP202204**



Masques ventilés



Torches aspirantes



Unités mobiles

SAO 08

CONTRÔLE DES FUMÉES DE SOUDAGE



Bras d'extraction



Tables aspirantes



Unités fixes

SAO 08

PRÉSENTATION

MASQUES DE SOUDAGE



Europure PLUS™ Wave 3.0 LS



Europure PLUS™ 5500 LS



Europure PLUS™ LE FACESHIELD



Europure PLUS™ CLEAR

Procédé de soudage	**EE, MIG/MAG, MEULAGE**		**MEULAGE, BRASAGE, OXYCOUPAGE**	
Classe optique	1/1/1/1	1/1/1/1	Écran transparent anti-buée, Teinte 5	
Vitesse d'obscurcissement (ms)	0,04	0,04	–	–
Nombre de capteurs d'arc	4	4+2	–	–
Teinte Variable / Contrôle	5-13 / Interne	8-13 / Interne	–	–
Technologie optique	LIGHT SHADE TECHNOLOGY	LIGHT SHADE TECHNOLOGY	–	–
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui	–	–
Teinte du Mode Meulage	DIN3 / Externe	DIN3 / FLIP UP	–	–
Ampérage mini de déclenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	–	–
Délai / Sensibilité	Continu	Continu	–	–
Temps Sombre Claire (s)	0,1-1,0 Entièrement réglable	0,1-1,0 Entièrement réglable	–	–
Garantie du masque	3 ANS DE GARANTIE	3 ANS DE GARANTIE	2 ANS DE GARANTIE	2 ANS DE GARANTIE
Taille Cartouche (mm)	133 x 114	156 x 123	–	–
Zone de vision à autoobscurcissement (mm²)	6 014	8 025	–	–

VENTILATEUR

Type de batterie	Cellules solaires + 2 batteries au lithium interchangeables Type de batterie: Batterie Li-ion rechargeable (plus efficace)			
Indicateur de batterie faible	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire.			
Autonomie de la batterie (h)	9			
Durée de chargement de la batterie (h)	1			
Débit d'air (l/min)	Basse vitesse: 170 Vitesse de soudage élevée : 210			
Type de serre-tête	Serre-tête innovant	Serre-tête innovant	–	–
Garantie ventilateur	3 ANS DE GARANTIE			
Points forts	La protection optimale du soudeur. **CLASSE TH3**			
Normes harmonisées	Pour masque de soudage : EN ISO 16321-1:2021 EN ISO 16321-2:2021 Pour ventilateur: EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008	EN 175:1997 EN 166:2022 EN 169:2003 EN 379:2003+A1 EN 12941: 1998 + A1 : 2003 + A2 : 2008	EN 166:2022 EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008	EN 397:2012+A1:2012 EN 166:2022 EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008
Poids (g)	635 + 1020	793 + 1020	120 + 1020	792 + 1020
Accessoires bonus	Planche de stickers + Sac de transport + Bandana + Bandoulières	Les fenêtres latérales + Planche de stickers + Sac de transport + Bandana + Bandoulières	–	–

SAO 08



EUROPUREPLUS™ WAVE 3.0 LS
EUROPUREPLUS™ 5500 LS

Systèmes de ventilation assistée avec filtration – Classe TH3

LINCOLN ELECTRIC 3 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

NOUVEAU

- Système de ventilation intelligent : assure un flux d'air constant et une protection respiratoire de haut niveau.
- Écran de meulage intégré et fenêtres latérales: améliorent la visibilité et la polyvalence.
- Large cellule auto-obscurcissante : zone de vision de 6014 mm² (Wave 3.0 LS) ou 8025 mm² (5500 LS).
- Doté d'une technologie Light Shade.
- Clarté optique améliorée 1/1/1/1 pour une vision optimale.
- Filtration de classe TH3 : offre le plus haut niveau de protection respiratoire.
- Poids du masque : 635 g (Wave 3.0 LS) ou 793 g (5500 LS).

LIGHT SHADE TECHNOLOGY

Référence	
EuropurePLUS™ WAVE 3.0 LS	**W403677**
EuropurePLUS™ 5500 LS	**W403676**







EE
TIG
MIG/MAG
FIL FOURRÉ
GOUGEAGE
MEULAGE
COUPAGE PLASMA

SAO 08

EUROPUREPLUS™ LE FACESHIELD

Systèmes de ventilation assistée avec filtration - Classe TH3

- Système PAPR intégré : combine une unité de ventilation intelligente et un masque de protection professionnelle.
- Masque de protection à double revêtement: lentille profilée haute densité, 90 % plus épaisse que les modèles standards.
- Filtration exceptionnelle : efficacité globale jusqu'à 99,997 %
- Options de masque : disponibles en versions transparente ou teinte 5.
- Conception légère : le masque ne pèse que 120 g.
- Confort optimisé : masque haute résistance avec serre-tête réglable pour une répartition équilibrée du poids.
- Qualité professionnelle : conçu pour les soudeurs et les professionnels de l'industrie exigeant une protection respiratoire et faciale de haut niveau.

LINCOLN ELECTRIC 2 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

MEULAGE
BRASAGE
OXYCOUPAGE





Référence	
EuropurePLUS™ LE FACESHIELD	**W403679**

EUROPUREPLUS™ CLEAR

Masque de protection faciale à haute résistance aux chocs avec protection respiratoire.

- Design moderne : allie esthétique épurée et protection avancée contre les impacts.
- Résistance élevée aux chocs : partie supérieure renforcée pour une protection optimale.
- Forme compacte et équilibrée : ergonomie étudiée avec centre de gravité optimisé pour un confort prolongé.
- Champ de vision large : protection faciale complète sans compromettre la visibilité.
- Filtration exceptionnelle : offre le plus haut niveau de protection respiratoire avec une efficacité allant jusqu'à 99,997 %.
- Poids du masque : 792 g.

LINCOLN ELECTRIC 2 ANS DE GARANTIE Pièces et main-d'œuvre PERFORMANCE & PROTECTION

MEULAGE
BRASAGE
OXYCOUPAGE





Référence	
EuropurePLUS™ CLEAR	**W403678**

SAO 08

ACCESSOIRES

CEINTURE EN CUIR RÉGLABLE

- Dos rembourré pour un confort accru
- La ceinture en cuir offre une excellente résistance à la chaleur, aux projections, aux étincelles et autres.
- Le réglage par glissière permet à l'opérateur d'ajuster le serrage.



Référence	
PAPR - Ceinture en cuir réglable	**WP403676-29**

SAC À DOS

- Remplace la ceinture et les bandouillères pour améliorer la répartition du poids et le confort.





Référence	
Sac à dos	**WP403676-31**

TYPE DE FILTRE A1B1E1K1

- Protection contre les gaz organiques, les gaz inorganiques, le dioxyde de soufre, les gaz acides, l'ammoniac et les dérivés organiques de l'ammoniac.
- Applications courantes : assemblage, maintenance d'installations, meulage, conduite de machines, soudage, peinture.
- Applications industrielles : chimie, exploitation minière, pétrole et gaz naturel.
- Peut être combiné avec un filtre P3 pour une protection contre les particules.



Référence	
Type de filtre A1B1E1K1	**WP403676-30**

FILTRE À PARTICULES P3



FILTRE À ODEURS



Référence	
Filtre à particules P3 (1 pc)	**WP403676-17**
Filtre à particules P3 (Pack de 5 pièces)	**WP403676-32**
Filtre à odeurs	**WP403676-36**

BATTERIE LONGUE DURÉE À CHARGE RAPIDE

- Type de batterie: Batterie Li-ion rechargeable
- Autonomie de la batterie : 15 heures (vitesse basse : 170+ l/min), 9 heures (vitesse haute : 210+ l/min)
- Durée de chargement de la batterie: 2 heures
- Capacité: 550 charges



Référence	
Batterie longue durée à charge rapide	**WP403676-2**

STATION DE CHARGE MULTI-OPÉRATEURS

- Chargement de 4 batteries Lithium ION en même temps
- Chargement en 3 heures
- Compatible avec la batterie standard et la batterie longue durée
- Indicateur chargeur de batterie : voyant LED bicolore (rouge – en charge, vert – charge terminée)
- Norme : CE 62368



Référence	
Station de charge multi-opérateurs	**WP403676-39**

EXTENSION DE TUYAU À CONNEXION RAPIDE



Référence	
Extension de tuyau à connexion rapide	**WP403676-38**

MIG UNIVERSAL COMFORT

Adapté aux applications générales de soudage

Résistance à la chaleur	Précision	Résistance à l'abrasion	Résistance aux éclaboussures
★★★☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★

Référence	
Taille 8 Ladies	WG-MIG-1-CE-T8-L
Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-1-CE
Taille 11	WG-MIG-1-CE-T11





LADIES

EE

MIG/MAG

RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 2 1 3 2 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

MIG UNIVERSAL COMFORT +

Adapté aux applications générales de soudage

- Paume en cuir pleine fleur pour une sensibilité et un contrôle améliorés

Résistance à la chaleur	Précision	Résistance à l'abrasion	Résistance aux éclaboussures
★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★

Référence	
Taille 7	WG-MIG-2-CE-T7
Taille 8	WG-MIG-2-CE-T8
Taille 9	WG-MIG-2-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-2-CE
Taille 11	WG-MIG-2-CE-T11



EE

MIG/MAG

RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

MIG IRON PROTECT

Haute protection des mains pour les applications de soudage standard EE et MIG/MAG.

Résistance à la chaleur	Précision	Résistance à l'abrasion	Résistance aux éclaboussures
★★★★★	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★★

Référence	
Taille 10	WG-MIG-3-CE
Taille 11	WG-MIG-3-CE-T11



EE

MIG/MAG

RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 2 3 4 x
EN 388:2016 - 4 1 3 2 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

SAO 08

MIG IRON PROTECT +

Haute protection des mains pour les applications de soudage standard EE et MIG/MAG.

- La paume est en cuir pleine fleur pour une sensibilité et un contrôle améliorés

Résistance à la chaleur	Précision	Résistance à l'abrasion	Résistance aux éclaboussures
★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆	★★★★★

Référence	
Taille 10	WG-MIG-4-CE
Taille 11	WG-MIG-4-CE-T11



EE

MIG/MAG

RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 2 1 2 2 x
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

MIG IRON ALU

Conçus pour offrir une protection optimale des mains dans les environnements de soudage exigeants.

- **Confort**: Fabriqués en cuir refendu haut de gamme (épaisseur 1,1-1,3 mm) de couleur rouge et noire, ces gants sont doublés de molleton de coton doux assurant une isolation thermique et un confort prolongé tout au long de la journée.
- **Durabilité et Résistance à la chaleur**: Le dos du gant est renforcé avec un tissu aluminisé composé à 100 % de para-aramide (480 g/m², BASF Thermal Engineering), offrant une résistance exceptionnelle à la chaleur rayonnante, aux étincelles et aux petites projections de métal en fusion.
- **Protection étendue**: Le poignet en cuir refendu robuste assure une protection supplémentaire, couvrant l'avant-bras contre les risques mécaniques et l'exposition à haute température.



EE

MIG/MAG

RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 21420:2020
EN 388:2019
EN 407:2004
EN 12477:2001+A1:2005

Référence	
Taille 10	W10420

Résistance à la chaleur	Précision	Résistance à l'abrasion	Résistance aux éclaboussures
★★★★★	★★★☆☆	★★★★★	★★★★★

PROTECTION THERMIQUE

Accessoire de protection thermique renforcée pour gants industriels

- Dimensions: 200 × 150 mm
- Équipé de deux sangles élastiques — l'une au niveau de la paume, l'autre à la manchette —
- Fabriqué en croûte de cuir avec doublure en Kevlar®.
- Une face aluminisée qui reflète jusqu'à 95 % de la chaleur rayonnante.
- Coutures avec un fil double en Kevlar®.
- Fournis par paire (deux pièces).



EN 532

Référence
W335162

TIG FLEX SENSITIVE

- spécialement développés pour garantir une sensibilité tactile élevée et une précision maximale, adaptés aux opérations de soudage de haute exigence.
- Le choix privilégié des soudeurs TIG pour son confort et ses performances incomparables.
- Fabriqués en cuir de chèvre de haute qualité, offrant un équilibre parfait entre souplesse, durabilité et flexibilité.

Résistance à la chaleur	Précision	Résistance à l'abrasion	Résistance aux éclaboussures
★★☆☆☆	★★★★★	★★☆☆☆	★★★☆☆

TIG





LADIES

Référence	
Taille 8	WG-TIG-8-CE
TAILLE 9	WG-TIG-9-CE
Taille 9 LADIES	WG-TIG-9-CE-L
Taille 10	WG-TIG-10-CE
Taille 11	WG-TIG-11-CE

RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

GANTS DE TRAVAIL EN CUIR POUR ACIER

- Conçus en cuir de vachette pleine fleur pour un ajustement optimal, une grande longévité et une excellente dextérité. Le dos en peau de chèvre favorise la respirabilité et garde les mains plus fraîches lors d'une utilisation prolongée.
- Paume rembourrée offrant un meilleur confort lors des travaux de longue durée.
- Fermeture poignet par bande auto-agrippante avec languette en caoutchouc souple et élastique intégré pour un ajustement sûr, précis et confortable.

PARFAIT POUR LES TRAVAUX DE MÉCANIQUE GÉNÉRALE.



Référence	
Taille M	W2977-M-CE
Taille L	W2977-L-CE
Taille XL	W2977-XL-CE

RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 388:2016+(A1) - 3 1 1 1 x

SAO 08

CONFORT WELD'FIT

Les produits WELD'fit, résistant à la chaleur et aux flammes, offrent une meilleure protection aux soudeurs.

Composition:
- Croûte de cuir, cuir pleine fleur.

La norme :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

UNI EN ISO 13688:2013: (exigences générales d'innocuité, d'ergonomie et de tailles),

UNI EN ISO 11611:2015: (utilisation dans les opérations de soudage et les procédures connexes) Les produits sont fabriqués conformément aux règles (EU) 2016/42

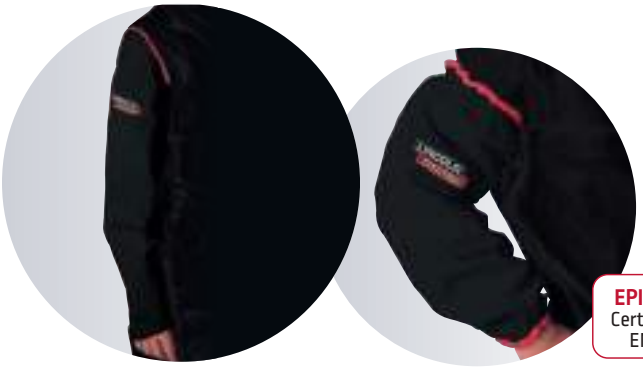
MANCHETTES DE SOUDEUR COURTES OU LONGUES

Conçus pour la protection des avant-bras contre les fines projections de soudage lors des travaux légers à modérés.

- Fabriqués en croûte de cuir refendu
- Se ferment à l'aide de lanières en cuir
- Poignets élastiques
- Taille universelle

Manchettes longues

Longueur des manches : 60 cm. Élastique aux poignets et lacets en cuir aux épaules. Mise en place et retrait faciles et rapides.



Manchettes courtes

Design ergonomique, 40 cm de long. Poignets élastiqués pour un maintien sécurisé.

EPI 2ÈME CATÉGORIE
Certifié par EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

Référence	
Manchettes courtes	W000404083
Manchettes longues	W000404084

VESTE DE SOUDAGE EN CROÛTE DE CUIR

Conçu pour la durabilité et le confort, cette veste de soudage en croûte de cuir offre une protection fiable contre les projections de soudage et les particules de meulage.

- Fermeture frontale par boutons-pression recouverts de cuir, complétée par un rabat en cuir superposé avec bande Velcro.
- Col intérieur doublé de coton double épaisseur.
- Poche intérieure.
- Bande élastique au poignet.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Longueur: 780 mm.

Fermeture à pression sous rabat renforcé



Personnalisez facilement votre veste de soudage grâce à la bande Velcro amovible



Respirant

EPI 2ÈME CATÉGORIE
Certifié par EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

Référence	
Taille S*	W000404090-S
Taille M*	W000404090-M
Taille L	W000404090-L
Taille XL	W000404090
Taille 2XL	W000404091
Taille 3XL*	W000404090-3XL
Taille 4XL*	W000404090-4XL

* Sur demande

VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR

Cette veste de soudage en cuir pleine fleur allie durabilité, confort et flexibilité pour une protection optimale lors des travaux de soudage.

- Fermeture frontale par des boutons-pression recouverts de cuir, complétée par un rabat en cuir superposé avec bande Velcro.
- Coupe classique avec col intérieur doublé de coton double épaisseur pour un confort accru.
- Le panneau arrière est partiellement composé de coton ignifugé.
- Poche intérieure.
- Bande élastique au poignet.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Longueur: 780 mm.

Référence	
Taille S*	**W000404092-S**
Taille M*	**W000404092-M**
Taille L	**W000404092-L**
Taille XL	**W000404092**
Taille 2XL	**W000404093**
Taille 3XL*	**W000404092-3XL**
Taille 4XL*	**W000404092-4XL**
Taille 5XL*	**W000404092-5XL**

* Sur demande



Fermeture à pression sous rabat renforcé

Respirant

Personnalisez facilement votre veste de soudage grâce à la bande Velcro amovible

Avec le velcro vierge fourni, ajoutez votre entreprise logo, nom, message de votre choix.

EPI 2ÈME CATÉGORIE
Certifié par EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

GUÊTRES CROÛTE DE CUIR

Protection pour le soudage et le meulage.

- Conçus pour protéger le bas des jambes, le pantalon et les chaussures contre des projections et la chaleur lors des opérations de soudage et de meulage.
- Croûte de cuir durable.
- Fermeture par lanières cuir réglable ou Velcro.
- Inclut une lanière sous-semelle maintenant fermement les guêtres sur les chaussures.
- Fabriquées à partir de quatre panneaux cousus pour plus de souplesse et de solidité.
- Largeur: 30 cm.



EPI 2ÈME CATÉGORIE
Certifié par EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

Référence	
Guêtres lanières	**W000404081**
Guêtres Velcro	**W000404082**

SAO 08

TABLIER

Les tabliers de soudage protègent les vêtements des soudeurs des projections, de la chaleur et des autres risques liés au soudage.



Tablier cuir pleine fleur



Tablier croute de cuir



Fermeture par clips ou sangles en coton.

EPI 2ÈME CATÉGORIE
Certifié par EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

Tablier croute de cuir:

- Confectionnés en croûte de cuir refendu, tanné aux sels de chrome (tannage minéral) pour une durabilité et une résistance à la chaleur accrues.
- Équipé d'une ceinture en cuir ou en coton avec clips à dégagement rapide pour un ajustement facile à la taille et au rabat de poitrine.

Tablier de soudage en cuir pleine fleur

- Fabriqué en cuir fleur de haute qualité, également tanné aux sels de chrome pour garantir une protection et une durabilité supérieures.
- Comporte une sangle en cuir robuste passant dans des œillets renforcés, assurant une fixation sûre du tablier à la taille et au niveau du rabat de poitrine.

Référence	
Tablier pleine fleur 1100 x 800	W000404085
Tablier croûte de cuir 1100 x 800	W000404086
Tablier croûte de cuir 900 x 600 lacets en cuir	W000404087
Tablier croûte de cuir 900 x 600 lacets en tissu	W000404088

VÊTEMENTS DE SOUDAGE WELD'FIT EN COTON

Les vêtements WELD'fit sont fabriqués à partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m², offrant une excellente résistance à la chaleur et aux projections de soudage. Conçus pour allier sécurité et praticité, ces vêtements sont dotés de multiples poches fermées par Velcro pour un rangement pratique.

- Fabriqués conformément à la norme EN ISO 11611:2015, Classe 1/A1+A2.
- Chaque article comporte un marquage permanent et lisible conformément aux exigences des normes EN.
- Fournis avec un manuel d'utilisation complète.

Règlement :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN ISO 11611:2015 → **EN ISO 11611 - Vêtements de protection pour le soudage et les techniques connexes.**

Les vêtements conçus selon la norme EN ISO 11611 servent à protéger le soudeur en action. Cette gamme de vêtements protège des contacts accidentels avec les petites flammes, les projections de métal en fusion et la chaleur rayonnante. Dans des conditions de soudage normales, ils offrent une isolation électrique limitée contre la tension continue, jusqu'à environ 100V.
D'après la norme EN ISO 11611, les vêtements sont répartis dans les classes suivantes, selon leur niveau de protection: Classe 1 ou Classe 2.

Classe 1 A1+A2 EU 2016/425

Classe 1= Protection contre les risques mineurs lors des opérations de soudage et les situations provoquant peu de projections et une chaleur radiante faible

A1-A2 = Protection contre une propagation limitée des flammes.





Boutons pression pour resserrer les manches



Velcro personnalisable

VESTE COTON AVEC MANCHES EN CROÛTE DE CUIR

Cette veste de soudage classique associe une protection durable à un confort léger. Les manches en cuir refendu de vache offrent une excellente résistance aux projections et à l'abrasion, tandis que le tissu ignifugé léger à l'avant et à l'arrière assure respirabilité et liberté de mouvement.

- Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m²
- Manches en cuir refendu de vache.
- Coutures renforcées avec un fil Kevlar noir (aramide).
- Col avec fermeture velcro ; manches ajustables avec boutons-pression.
- Poche intérieure à gauche.
- Non lavable en machine.

Référence	
Taille M	W3106-M-CE
Taille L	W3106-L-CE
Taille XL	W3106-XL-CE
Taille 2XL	W3106-2XL-CE
Taille 3XL	W3106-3XL-CE

RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2



Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible



VESTE DE SOUDAGE EN COTON IGNIFUGÉ

Idéale pour les travaux de soudage légers, cette veste est fabriquée en tissu 100 % coton ignifugé offrant une protection fiable et un bon confort. Sa conception pratique comprend une poche intérieure fonctionnelle et une fermeture sécurisée.

- Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².
- Poche intérieure à gauche.
- Col avec fermeture Velcro et manches ajustables par boutons-pression.
- Renforcée avec un fil Kevlar noir (aramide).
- Lavable en machine 40°.

Référence	
Taille M	W2985-M-CE
Taille L	W2985-L-CE
Taille XL	W2985-XL-CE
Taille 2XL	W2985-2XL-CE

RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2



Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible



BLOUSE LONGUE DE SOUDAGE COTON

Conçue pour les instructeurs, superviseurs et soudeurs occasionnels, cette blouse longue de soudage, offre une protection légère dans les environnements de soudage. Fabriquée en coton 100 % ignifugé, elle convient à toute personne travaillant à proximité d'opérations de soudage.

- Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².
- Deux poches externes au niveau de la taille et une poche poitrine à gauche, toutes fermées par Velcro.
- Coupe longueur genoux pour une couverture étendue.
- Parfait pour les travaux de soudage légers et la supervision générale en atelier.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.





Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Référence	
Taille L	W3112-L-CE

RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

PANTALON DE SOUDAGE COTON IGNIFUGÉ

Conçus pour la praticité et le confort, ces pantalons de soudage sont fabriqués en coton ignifugé de 305 g/m².

- Renforts aux genoux.
- Poche arrière gauche avec fermeture velcro.
- Coutures avec un fil Kevlar noir (aramide).
- Lavable en machine 40°.



Référence	
Taille M	WP10570-M
Taille L	WP10570-L
Taille XL	WP10570-XL
Taille 2XL	WP10570-2XL

RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

SAO 08

CAGOULE DE SOUDAGE FR

- Couvre-chef et couvre-cou.
- Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².
- Largeur: 30 cm.
- Taille unique.
- Coutures avec un fil Kevlar noir (aramide).
- Lavable en machine 40°.

Référence	
Taille unique	**W2995-ALL-CE**



RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

SOUDAGE BANDANA FR

- Matériau 100 % ignifuge.
- Doublure pour évaporation rapide de la sueur.
- Lavable en machine.
- Taille unique.

Référence	
Taille unique	**K2993-ALL**



RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

CALOTS DE SOUDAGE FR

- Matériau 100 % ignifuge.
- Lavable en machine.
- Taille unique.

Référence	
Taille unique	**K2994-ALL-CE**



RÈGLEMENT (UE) 2016/425
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2


LINCOLN ELECTRIC
CERASKIN
FLUXO

ACCESSOIRES DE SOUDAGE



SPRAYS

ANTI-ADHÉRENTS

CERASKIN

- A base de céramique.
- Un revêtement à séchage exceptionnellement rapide, très résistant et durable.
- La base en céramique crée une barrière et empêche les projections de soudure d'adhérer aux équipements de soudage et aux pièces soudées.
- Garantit huit heures consécutives de travail de soudage (une journée entière de travail), sans aucune application supplémentaire du produit.



Référence
W000277679

SPRAYMIG H_2O

- A base d'eau et inodore
- Aucune influence sur les fissures de porosité et de froid.
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- Soluble et sans silicone.
- Biodégradable.
- Permet de laquer des pièces.



Référence

Spray (400 ml)	W000010001
Bidon (20 litres)	W000011074

SPRAYMIG SVB

- Sans silicone.
- Compatible avec la peinture.
- Utilisez sur pièces froides.
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.



Référence
W000011092

NETMIG

- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage.
- Sans silicone ni solvant.
- Sans odeur.



Référence
W000011071

DÉTECTION DE FISSURES

FLUXO S190 – CLEANER

Nettoie la pièce et élimine le pénétrant excessif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).



Référence
W000374827

FLUXO P125 – PENETRANT

Type II - niveau 2 - Méthode AC. Contrôle non destructif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).



Référence
W000374825

FLUXO R175 - REVELATEUR

Détection des fissures et défauts

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).



Référence
W000374826

ANTI CORROSION

GALVASPRAY

- Protège les soudures.
- Peut être peint.



Référence

volume : 500 ml (nominal)	W000011094

PROTECTION ANTI-CHALEUR

THERMISHIELD

- Conçu pour empêcher la chaleur de se propager à travers la plupart des métaux lors du soudage, du brasage ou de la soudure.
- Empêche la déformation des métaux et des plastiques causée par la chaleur de la torche de soudage.
- Volume : 500 ml



Référence
W000274839

REACH Ready

EN3552-2, ASME, RCCM (NUCLÉAIRE)*
*Pour FLUXO et ARDROX

SAO 08

PINCES PORTE-ÉLECTRODES À VIS

STUBBY 400



MASTER 500



VESTALE 500



CURVA 400 / 600



	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Référence	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Amperage (A)	400 à 35%	500 à 35%	500 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm)	50 max.	95 max.	95 max.	50 max.	95 max.
Électrode Ø (mm)	6,3 max.	8,0 max.	6,3 max.	6,3 max.	8,0 max.
Poids	460 g	530 g	470 g	540 g	720 g

PINCES PORTE-ÉLECTRODES À LEVIER (TÊTES FERMÉES)

SEGURA 300 / 400 / 600



COBRA 300



OPTIMUS 300 / 400 / 500



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Référence	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Amperage (A)	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%
Câble Ø (mm)	35 max.	50 max.	70 max.	35 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Électrode Ø (mm)	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.	4,0 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids	415 g	570 g	590 g	400 g	415 g	570 g	590 g

PINCES PORTE-ÉLECTRODES À LEVIER (TÊTES OUVERTES)

CAÏMAN 200 / 400 / 600



	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Référence	W000010567	W000010568	W000010569
Amperage (A)	200 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm)	25 max.	50 max.	95 max.
Électrode Ø (mm)	3,2 max.	6,3 max.	10 max.
Poids	370 g	425 g	500 g

SPÉCIALES TRAVAUX LÉGERS

CAÏMY 200



	CAÏMY 200
Référence	W000010576
Amperage	200 à 35%
Câble Ø (mm)	25 max.
Électrode Ø (mm)	3,2 max.
Poids	220 g

ÉLECTRODES DE GOUGEAGE

- Taux d'enlèvement de métal exceptionnel.
- Permettent d'enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage.
- 17 modèles distincts allant de 4 x 305 à 19 x 430
- Fusion plus constante ce qui se traduit par des rainures uniformes et lisses.
- Un revêtement en cuivre dense améliore la stabilité de l'arc.
- Haute résistance mécanique pour une longévité accrue.
- Qualité constante pour un processus sûr.

GOUGEAGE



APPLICATIONS
Enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage

CARBONAIR

Électrodes rondes (non raboutables)

Électrodes de gougeage rondes polyvalentes (type le plus populaire)

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	I max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m^3/h)	Référence
4 x 305	100	0,75	150	200	5,0	10	**W000010645**
5 x 305	100	1,16	200	300	5,0	10	**W000010443**
6,4 x 305	50	0,94	300	400	6,0	10,5	**W000010444**
8 x 305	50	1,40	450	550	7,0	12	**W000010445**
10 x 305	50	1,92	600	700	8,0	13	**W000010446**
13 x 305	50	3,41	900	1100	9,0	14	**W000010447**



Électrodes plates

Forme rectangulaire pour un retrait de métal à tolérance étroite et / ou pour créer des rainures rectangulaires.

Epaisseur x largeur x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	I max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m^3/h)	Référence
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	**W202010453**
5 x 18 x 355	25	1,70	600	750	8,0	13	**W202010454**



Électrodes creuses

Electrodes rondes à noyau creux pour une vitesse d'avance plus élevée sans affecter la profondeur de rainure

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	I max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m^3/h)	Référence
5 x 305	100	1,05	200	300	5,0	10	**W202010455**
8 x 305	50	1,34	450	550	7,0	12	**W202010456**
9,5 x 305	50	2,06	500	700	7,0	12	**W202010457**
12,7 x 305	50	3,35	850	1100	8,0	13	**W202010458**



CARBONAIR PLUS

Raboutable

Électrodes rondes avec extrémités mâle et femelle pour éliminer la perte du talon. Application: Travaux de découpe lourds et moyens. Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	I max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m^3/h)	Référence
8 x 355	50	1,71	400	500	7,0	12	**W000010448**
10 x 430	50	3,07	700	850	8,0	13	**W000010449**
13 x 430	50	5,09	1000	1200	9,0	14	**W000010450**
16 x 430	25	3,87	1300	1500	10,0	16	**W000010451**
19 x 430	25	5,30	1500	1700	10,0	16	**W000010452**

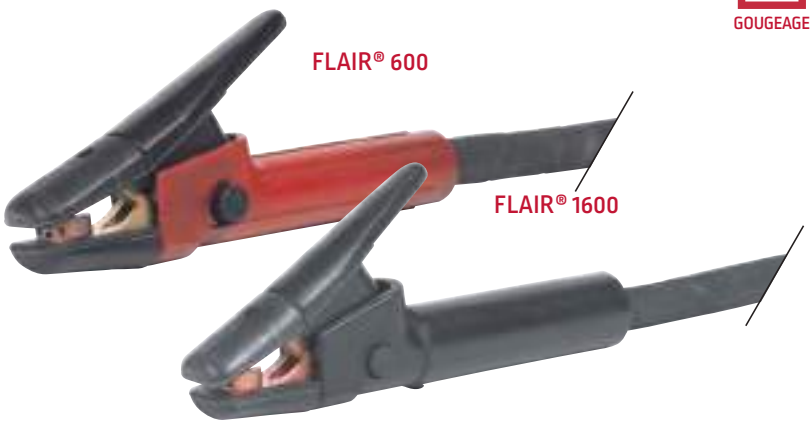


SAO 08

FLAIR® 600 / 1600

GOUGEAGE

- Tête de torche rotative à 360° permettant une rotation complète sur le monocâble pour une liberté de mouvement totale et une meilleure maniabilité.
- Corps intérieur lisse et parfaitement usiné assurant un flux d'air optimal, un meilleur refroidissement et une durée de vie prolongée de la torche.
- Corps et buse extrudés (non coulés) offrant une conduction électrique supérieure, une réduction de l'accumulation de chaleur et une durabilité accrue.
- Isolation plus épaisse et résistante à la chaleur améliorant la sécurité, le confort et la productivité globale.
- Monocâble flexible de 2,5 m offrant des conditions de travail plus confortables et efficaces (non inclus).
- Le débit d'air réglable sur la torche, permet un ajustement précis pendant le travail.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Référence	W000010136	W000010118
Sortie nominale	600A@60%	1600A@60%
Tension d'arc ouverte	> 60 VDC	
Tension requise	35-56 VDC	
Air comprimé	400-900 l/min @ 5-7 bar	
Electrode Ø max	10 mm	19 mm
Cable	W000010134	W000011128

KITS ARC



	Kit 25C25	Kit 25C25+	Kit 35C50	Kit 50C50	Kit 50C50+
Référence	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	400 à 35%
Pince porte-électrode	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Câble long.	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Prise de masse	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Câble long.	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Diamètre connecteur	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

PINCES MIG (FIX® D'ORIGINE)

L'outil essentiel pour :

- Couper les fils.
- Nettoyer les buses.
- Dévisser les tubes contacts.
- Dévisser les buses.

BUSE Ø 12-15 mm	BUSE Ø 15-18 mm
W000010453	**W000010454**



A QUOI SERVENT LES LATTES CÉRAMIQUES?

Les lattes céramiques améliorent la performance et la qualité du soudage ainsi que la résistance du cordon, ce qui en fait un élément essentiel pour le soudage haute performance. Réaliser une passe de racine parfaite avec une racine ouverte nécessite une préparation précise, un soudage en court-circuit à faibles paramètres et un soudeur expérimenté, ce qui prend beaucoup de temps.



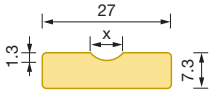
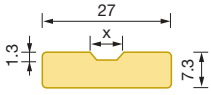
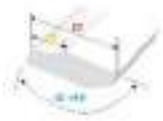
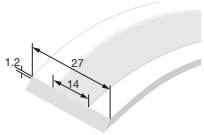
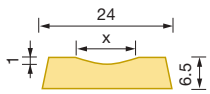
Un soudage de haute qualité

- **Meilleure qualité de soudure:** Moins de défauts, meilleure régularité.
- **Réduction des défauts :** Réduit la porosité et garantit des soudures uniformes et de haute qualité.
- **Tolérances plus lâches :** La préparation du chanfreinage et de l'écart peut être moins rigoureuse.
- **Flexibilité des écarts:** Écart idéal : 4 à 5 mm ; >5 mm acceptable, <2 mm pouvant fragiliser le joint.
- **Contrôle plus facile :** Améliore la stabilité du bain de fusion et réduit l'effort du soudeur.

Meilleure efficacité et Réduction des coûts

- **Taux de dépôt accru:** Augmente l'efficacité de la passe initiale.
- **Soudage plus rapide :** Le retournement du joint soudé n'est pas nécessaire.
- **Pas de gougeage arrière :** Permet d'économiser du temps et des coûts de matériaux.
- **Adaptabilité :** Compense les variations de préparation des bords.

ACIER NON ALLIÉ | ACIER INOXYDABLE | ALUMINIUM | ALLIAGES DE NICKEL

	Série KERALINE	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Procédés
ADHÉSIF ALUMINIUM	**TYPE CYLINDRIQUE/RONDE**				
	TR	Ø = 6, 7, 8, 9, 12 ou 15 mm		Épaisseurs moyennes à fortes. Gorges en V ou en X pour épaisseurs identiques ou dissemblables	MIG-MAG, Fil fourré, Electrode Enrobée
	TYPE PLAT AVEC GORGE CONCAVE ARRONDIE				
	TA	 x = 6, 9 ou 13 mm		Épaisseurs moyennes à fortes	Fil massif ou fourré à poudre métallique
	TYPE PLAT AVEC GORGE CONCAVE CARRÉE				
	TF	 x = 6, 9 ou 13 mm		Même épaisseur, épaisseurs moyennes à fortes	Fil fourré avec laitier, MIG-MAG, V-Chanfrein
	PÉNÉTRATION COMPLÈTE				
	TJ				
	SUPPORTS CIRCULAIRES EN CÉRAMIQUES				
	RAD				
SUPPORT MÉTALLIQUE	**TYPE PLAT AVEC GORGE CONCAVE ARRONDIE**				
	TM	 x = 13 ou 18 mm			

SAO 08

CHOIX DU MODÈLE KERALINE

Modèle	Taille*	Référence	Conditionnement			EE	TIG	MIG/MAG	SA
			Pièce	Pièces/sacs	Sacs / carton				
KERALINE TA 1	x = 6 mm	**W000010391**	600 mm	10 (6 mètres)	6 (36 mètres)	–	●	●	–
KERALINE TA 2	x = 9 mm	**W000010392**				–	●	●	–
KERALINE TA 3	x = 13 mm	**W000010393**				●	–	●	–
KERALINE TF 1	x = 6 mm	**W000010394**	600 mm	10 (6 mètres)	6 (36 mètres)	–	●	●	–
KERALINE TF 2	x = 9 mm	**W000010395**				–	●	●	–
KERALINE TF 3	x = 13 mm	**W000010396**				●	–	●	–
KERALINE TR 1	Ø 6 mm	**W000010397**	600 mm	50 (30 mètres)	5 (150 mètres)	●	–	●	–
KERALINE TR 2	Ø 7 mm	**W000010398**				●	–	●	–
KERALINE TR 3	Ø 8 mm	**W000010399**	600 mm	20 (12 mètres)	8 (96 mètres)	●	–	●	–
KERALINE TR 4	Ø 9 mm	**W000010400**	600 mm	20 (12 mètres)	7 (84 mètres)	●	–	●	–
KERALINE TR 5	Ø 12 mm	**W000010401**	600 mm	20 (12 mètres)	5 (96 mètres)	●	–	●	–
KERALINE TR 6	Ø 15 mm	**W000010402**	600 mm	15 (9 mètres)	5 (45 mètres)	●	–	●	–
KERALINE TM 1	x = 13 mm	**W000010403**	600 mm	10 (6 mètres)	7 (42 mètres)	●	●	●	●
KERALINE TM 2	x =19 mm	**W000010404**	600 mm	9 (5,4 mètres)	5 (27 mètres)	●	●	●	●
KERALINE TJ10 T (Pénétration complète)		**W000262368**	600 mm	10 (6 mètres)	6 (36 mètres)				
ENSEMBLE DE RAD 150		**W000275493**	16 par cercle	18 cercles/carton (18 mètres)					
ENSEMBLE DE RAD 200		**W000275532**	4 par segment	20 Segments / SET 12 Sets/carton (12 mètres)					
ENSEMBLE DE RAD 100		**W000404095**	12 par cercle	22 Cercles/carton (22 mètres)					

* voir les dimensions dans le tableau ci-dessous

Résultat des tests KERALINE

- **Test Push (Norme NF EN ISO 29862) :** Valide les performances d'adhérence dans diverses conditions.
- **Réfractivité :** Résiste aux environnements thermiques élevés.
- **Faible réabsorption de l'humidité :** Empêche la fissuration induite par l'hydrogène.
- **Point de fusion élevé :** Convient aux températures de soudage extrêmes.
- **Soudabilité:** Compatible avec différents matériaux de base et positions de soudage.
- **Capacité adhésive :** Assure un support robuste sans contamination.
- **Résidus de colle :** Ne laisse aucun résidu adhésif.
- **Sécurité :** Exempt de fumées, d'odeurs ou d'irritants nocifs.
- **Radiographique aux rayons X :** Facilite la détection des imperfections internes.
- **Qualité de soudure:** Garantit des soudures lisses et régulières.
- **Flexibilité des écarts:** S'adapte à différentes largeurs de joint.



NOTES



ACCESSOIRES

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

LINCOLN® ELECTRIC

SAO 08



POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.

www.lincolnelectric.fr

LE-E1-25FR-M2310

LINCOLN®
SAO 08